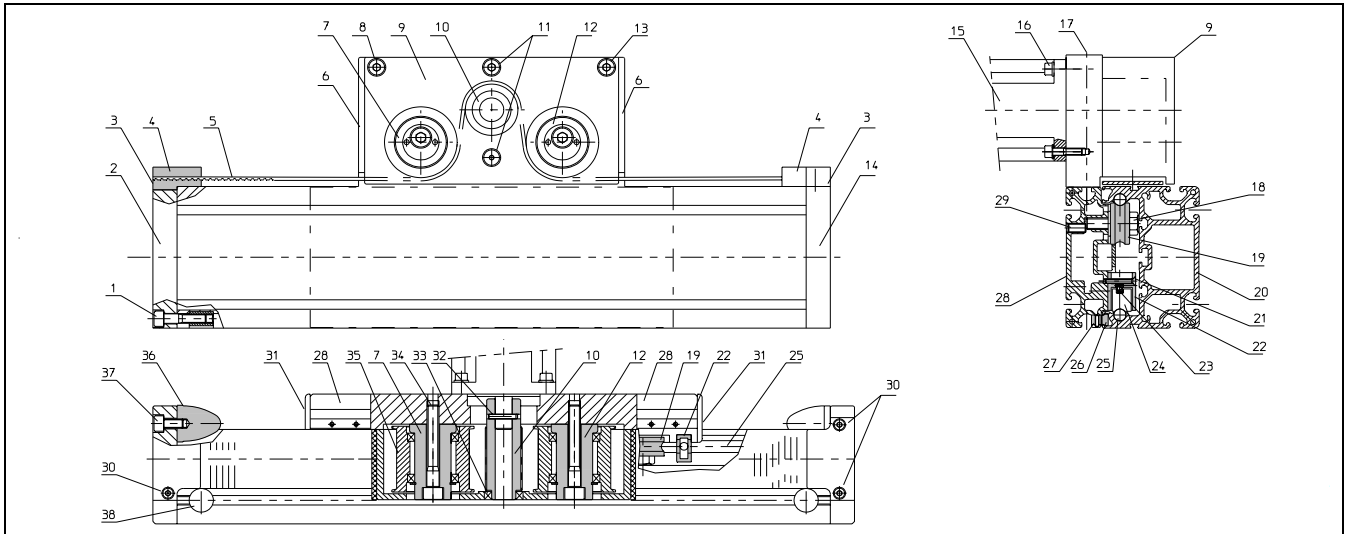


für BERGER LAHR Auslegerachsen
for BERGER LAHR Cantilever Axis

LM-A812RT100
LM-A812RT150



Allgemein

Die Auslegerachse ist durch ihren konstruktiven Aufbau unempfindlich gegen das Eindringen von Schmutz und Fremdteilen. Die Führung ist innenliegend. Die verwendeten Antriebs- und Führungselemente sind wartungsarm.

Schmierung

Die innenliegende Führungswellen (25) werden über ölgetränkte, angefederte Schmierfilze (24) gereinigt und geschmiert. Die Schmierintervalle sind abhängig von der Belastung, Geschwindigkeit, Zykluszeit, Umgebung etc. Bei normalen Betriebsbedingungen wird empfohlen, das Führungssystem nach einer effektiven Betriebszeit von ca. 1500 Std mit Schmieröl (z.B. Texaco Alcor DDZ46 oder Schmieröl nach DIN51524, Kennzeichen HVLP D) zu versorgen. Die Schmierfilze (24) sind auf beiden Seiten am Laufwagen (28) frei zugänglich. Diese werden am besten mit einem Ölgeber mit Kanüle nachgeölt.

Zahnriemen

Grundsätzlich sind die eingesetzten Zahnriemen wartungsarm. Sollte dennoch ein Riemenwechsel notwendig werden, ist wie folgt vorzugehen:

1. Exzenter (7, 12) lösen
2. Die Schrauben (8, 11) und (13) entfernen
3. Lagergehäuse (9) vorsichtig abnehmen (Motorgegenlager nicht beschädigen)
4. Zylinderschrauben (30) beidseitig losschrauben
5. Alten Riemen (5) mit Riemenklemmstücke (3, 4) herausnehmen.
6. Einen neuen Zahnriemen gleicher Zähnezahl einziehen und die Enden des Zahnriemens zwischen die Riemenklemmstücke (3, 4) bündig einlegen.
7. Riemenklemmstücke (3, 4) in die Endplatten (2, 14) einführen und mit den Zylinderschrauben (30) anziehen
8. Lagergehäuse (9) vorsichtig aufsetzen und verschrauben. (Motorgegenlager nicht beschädigen!)
9. Mit den Exzentern (7, 12) den Riemen spannen. Die Riemenspannung beträgt 1% der Riemenlänge. Markierung auf dem Riemen anbringen!
10. Exzenter (7, 12) mit Schrauben (34) festziehen. Riemen Spannung nochmals überprüfen.

Achtung: Nach dem Riemenwechsel müssen die anzufahrenden Positionen überprüft und ggf. korrigiert werden.

Bei stärkeren Laufgeräuschen des Zahnriemens kann dieser mit einem handelsüblichen PTFE-Gleitspray benetzt werden.

Service

Bei Ersatzteilbestellungen oder Serviceanfragen geben Sie bitte die Material- und die Auftragsnummer (siehe Typenschild) der Linearsachse mit an.

Ersatzteile / Spare Parts List

Pos.	Bezeichnung /	Description	Liefermenge / Quantity	Best.Nr. / Material No.
27	Endschalter, Kabel 5m (Standard) Endschalter, Kabel 10m	Limit switch, cable 5m (standard) Limit switch, cable 10m	1 Stck / pc.	00052060006 00052060013
5	Zahnriemen b50 AT5 , L = Hub +600 Zahnriemen b50 T10 , L = Hub +600	Timing Belt b50 AT5 , L = Stroke +600 Timing Belt b50 T10 , L = Stroke +600	x Meter	00033550025 00033550026
	Set Ölter A 812R komplett für ein Laufwagen mit:	Set of lubrication kit for A 812R complete for one carriage, incl.	1 Stck / pc.	74270130001
21	4 Stck Senk-Schraube M4x25,	2 pc. bolt M4x25, DIN963		
23	DIN963	2 pc. compression spring D103		
24	2 Stck Druckfeder D103	4 pc. felt wipers		
22	4 Stck Schmierfilz 4 Stck Öltergehäuse R	4 pc. oil reservoir housing R		

General

Due to the design of the cantilever axis, it is protected against dust and foreign particles. The guide system is internal. The utilised drive and guide elements have low maintenance requirements.

Lubrication

The internally mounted guide rods (25) are cleaned and lubricated by spring loaded felt wipers (24). The lubrication interval depends on the load, speed, cycle time an environment conditions. For normal ambient conditions we recommend to lubricate the felt wipers after 1500 hours net operation with spindle oil (e.g. Texaco Alcor DDZ46 or lubrication oil according to DIN51524 type HVLP D). The felt wipers (24) are accessible on both sides of the carriage (28). These are lubricated by using of an oil can with a hypodermic needle.

Belt Replacement

The timing belt requires basically low maintenance. Should, in spite of this, a belt change be necessary, the following procedure has to be performed:

1. Loosen eccentrics (7, 12).
2. Remove bolts (8, 11 & 13).
3. Remove cover (9) carefully from motor block (don't damage bearing)
4. Remove bolts (30) on both sides.
5. Remove old timing belt (5) with both parts of the belt take up (3, 4).
6. Put in new timing belt with same numbers of teeth. Pay attention, that the ends of timing belt are flush with the belt take ups (3, 4).
7. Put the belt take up (3, 4) into the end plates (2, 14) and tighten the bolts (30).
8. Attach cover (9) carefully and fix them. (don't damage bearing)
9. Tension timing belt with eccentric rollers (7, 12). The correct timing belt tension is 1% of the belt length. Mark the timing belt!
10. Fix the eccentric rollers (7, 12) with bolt (33). Control timing belt tension.

Note: Control and if necessary correct the positioning of the carriage.

If during operation, the belt is noisy, a standard PTFE spray can be used in order to reduce the noise.

Service

In case of spare part orders or service, please advise material and order number (located on axis name plate) of the axis or the axis system.