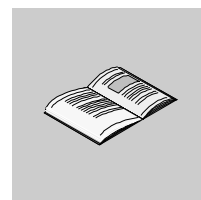


Magelis HMISTO501

Zelio/Millenium 驱动程序

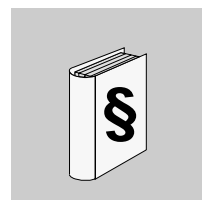
07/2011

内容表格



	安全信息	5
	关于本书	7
第一章	Zelio/Millenium 驱动程序	9
	系统结构	10
	目标机器串口	11
	接线图	11
	支持的设备地址	12
	连续设备地址	13
	配置对话表格	14
	环境设置	15
	I/O 管理器配置	16
	驱动程序配置	17
	设备地址配置	19

安全信息



重要信息

声明

在尝试安装、操作或维护设备之前，请仔细阅读下述说明并通过查看来熟悉设备。下述特别信息可能会在本文其他地方或设备上出现，提示用户潜在的危險，或者提醒注意有关阐明或简化某一过程的信息。



在“危險”或“警告”安全标签上添加此符号表示存在触电危險，如果不遵守使用说明，将导致人身伤害。



这是提醒注意安全的符号。提醒用户可能存在人身伤害的危險。请遵守所有带此符号的安全注意事项，以避免可能的人身伤害甚至死亡。

危險

“危險”表示极可能存在危險，如果不遵守说明，可导致严重的人身伤害甚至死亡。

警告

“警告”表示可能存在危險，如果不遵守说明，可导致严重的人身伤害甚至死亡，或设备损坏。

▲ 注意

“注意”表示可能存在危险，如果不遵守说明，可导致严重的人身伤害或设备损坏。

注意

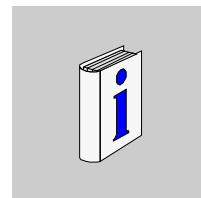
注意(无安全警告符号)，表示存在潜在的危险，如果忽视，可能导致设备损坏。

请注意

电气设备的安装、操作、维修和维护工作仅限于合格人员执行。对于使用本资料所引发的任何后果，Schneider Electric 概不负责。

专业人员是指掌握与电气设备的制造和操作相关的技能和知识的人员，他们经过安全培训能够发现和避免相关的危险。

关于本书



概览

文档范围

本手册介绍如何为 Magelis HMISTO501 使用 Zelio/Millenium 驱动。

有效性说明

本手册中给出的数据和示意图并不是一成不变的。我们保留根据持续产品开发策略修改我们的产品的权利。本文档中的信息如有更改，恕不另行通知，并且不应理解为 Schneider Electric 承担的义务。

产品相关信息

警告

失控

- 任何控制方案的设计人员必须考虑到控制路径的可能故障模式，并且对于某些关键控制功能，需提供在路径故障期间和之后可实现安全状态的方法。关键控制功能的示例包括紧急停止和超程停止。
- 为关键控制功能提供单独或冗余的控制路径。
- 系统控制路径有时包括通讯链路。此时必须考虑链路意外发生传送延迟或故障的隐含因素。*
- 在实际使用前，请对 Magelis 产品作一个全面的测试以确保其能正常工作且每次都能独立运行。

不遵守下列说明可能导致严重的人身伤害，或者死亡，或者设备损坏。

* 其它更多信息，请参阅 NEMA ICS 1.1（最新版）— 有关工业控制和系统的应用程序、安装程序以及维护的安全手册。

用户意见

欢迎对本文档提出意见。您可以给我们发邮件，邮件地址：techcomm@schneider-electric.com

Zelio/Millenium 驱动程序

1

本章主题

本章将介绍 Zelio/Millenium 驱动。有关如何使用 Vijeo Designer 软件的信息，请参见 Vijeo Designer 在线帮助。

本章包含那些内容？

本章包含以下主题：

主题	页
系统结构	10
目标机器串口	11
接线图	11
支持的设备地址	12
连续设备地址	13
配置对话表格	14
环境设置	15
I/O 管理器配置	16
驱动程序配置	17
设备地址配置	19

系统结构

概述

下表介绍了将目标机器 HMISTO501 连接至 Zelio/Millenium 设备的基本系统设置。

连接

下表介绍了将目标机器 HMISTO501 连接至 Zelio/Millenium 设备的基本系统设置。

系列	处理器	接口模块	通讯格式	图表
Zelio	Zelio Logic Smart Relays	设备上的端口	RS-232C	<i>HMISTO501 与 PLC 连接图</i>
Millenium	Crouzet Millenium 3 Controller	设备上的端口	RS-232C	<i>HMISTO501 与 PLC 连接图</i>

目标机器串口

HMISTO501 带一个 9 针 COM1 口。下表介绍 HMISTO501 目标机器的针脚分布。

针脚	线颜色	连接介绍
SD	绿色	电缆 SR2CBL09 连接到终端模块。
RD	黑色	电缆 SR2CBL09 连接到终端模块。
ER	红色	电缆 SR2CBL09 连接到终端模块。
DR	--	不连接。
SG	白色	电缆 SR2CBL09 连接到终端模块。
RS	--	连接至 CS。
CS	--	连接至 RS。
CD	--	不连接。
CI	--	不连接。

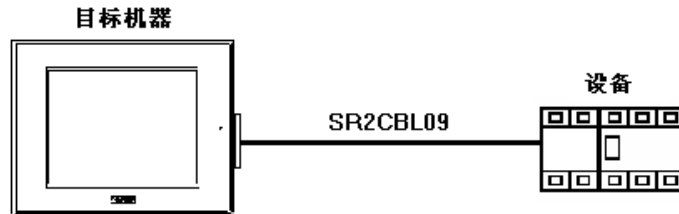
接线图

关于如何连接 HMISTO501 和 PLC，Schneider Electric 推荐下列连接方式：

注：

- 确保设备按用户手册中的说明正确接地，并遵循所有适用的国家 / 地区标准。


HMISTO501 与 PLC 连接图



支持的设备地址

概述

下表列出在 Zelio or Millenium I/O 地址配置对话框中可输入的设备地址范围。

 警告
<p>无效设备操作</p> <p>当目标机器与 PLC 程序同时对某寄存器写入时，会发生冲突并导致写入不正确的数据。</p> <p>设计系统时，要避免写过程在目标机器与 PLC 程序之间发生冲突。</p> <p>不遵守下列说明可能导致严重的人身伤害，或者死亡，或者设备损坏。</p>

Zelio/Millenium

设备	位地址	字地址	16 位	32 位	属性
SL IN	SL IN 1 - BIT1 至 SL IN 24 - BIT16	SL IN 1 - SL IN 24	L/H	H/L	读 / 写
SL OUT	SL OUT 25 - BIT1 至 SL OUT 48 - BIT16	SL OUT 25 - SL OUT 48	L/H	H/L	只读

连续设备地址

概述

下表列出可为每个 PLC 读取的最大连续地址数。使用块传输时，请参考此表。

注：

- 为了加快数据通讯速度，请在相同面板屏幕上使用连续的变量地址。
- 以下情况会增加读取设备的次数，从而降低目标机器与设备之间的数据通讯速度：
 - 连续地址数超过上限
 - 使用了不同的寄存器 / 设备类型

设备	最大连续地址	地址间隔
SL IN	24 个字	24 个字
SL OUT	24 个字	24 个字

配置对话表格

概述

通过设备节点即可访问对话表格设置。

注：

- 关于对话表格的信息，请参阅 Vijeo Designer 在线帮助通信章节”对话表格的操作“。

当为 Zelio/Millenium 驱动配置对话表格时，可以同时使用 "To PLC" 功能和 "From PLC" 功能。

映射地址为 SL IN 还是 SL OUT 取决于交换类型，如下：

- 功能 1-15 的交换类型为 "To PLC"，分配 SL IN（读 / 写）给功能 1-15。
- 功能 16-19 的交换类型为 "From PLC"，分配 SL OUT（只读）给功能 20-34。
- 功能 20-34 的交换类型为 "From PLC"，分配 SL OUT（只读）给功能 20-34。

环境设置

概述

下列表格列出 Schneider Electric 推荐的 Zelio/Millenium 驱动器的通信设置。更多信息，请参阅 *驱动程序配置*。

目标机器设置		
驱动程序接口	COM 端口	COM1
	串行接口	RS-232C
	流控制	无
	传送速度	115200
	重试计数	2
	校验位	偶
	停止位	1
	数据长度	7
	超时	10
	发送等待时间	0

I/O 管理器配置

概述

根据 PLC 类型的不同，选择能够使目标机器和 PLC 之间进行通讯的驱动程序和设备。

注：

- 更多关于如何显示新驱动对话框的信息，请参阅 Vijeo Designer 在线帮助章节通信_添加设备驱动程序。

I/O 管理器配置的屏幕示例



驱动程序配置

概述

若要配置目标机器中串行驱动程序的通讯设置，请使用驱动程序配置对话框。请确保参数适用于 Zelio/Millenium 设备的性能。

注：

- 更多关于如何显示驱动对话框的信息，请参阅 Vijeo Designer 在线帮助章节通信_设置设备驱动程序。

驱动程序配置屏幕示例

驱动程序配置

制造商: Schneider Electric Inc 驱动程序: Zelio / Millenium

COM端口 (P): COM1 校验位 (B): 偶校验

串行通信方式 (S): RS-232C 停止位 (I): 1

流控制 (F): 无 数据长度 (D): 7

传输速率 (T): 115200 接收超时 (R): 10 秒

重试次数 (Y): 2 发送等待时间 (W): 0 毫秒

确定 (O) 取消 (C) 帮助 (H)

屏幕描述

区域	描述
制造商	显示 PLC 制造商的名称。
驱动程序	显示连接目标机器和 PLC 的 Zelio/Millenium 串口连接。
COM 端口	设置为 COM1，此 COM 口为目标机器与 PLC 连接的端口。
串行接口	设置为 RS-232C，即目标机器使用 RS-232C 串口连接方式。
流控制	显示为【无】。

区域	描述
传送速度	设置为 115200 比特 / 每秒做为目标机器的通信速率。
重试计数	定义出错时驱动程序尝试收发数据的次数。从 0 到 255 选择一个数字。
校验位	设置【偶校验】做为监测通信错误的校验位。
停止位	【停止位】设置为 1。
数据长度	设置每个数据的长度为 7。
接收超时	定义目标机器在输出超时错误或发送另一次通讯之前等待响应所用的时间（秒）。在 1 秒到 127 秒之间选择一个超时时间。
发送等待时间	定义目标机器在接收通讯包之后、发送响应之前等待的毫秒数。从 0 到 255 选择一个等待时间。 【发送等待时间】取决于工程。例如，一个仅包含一个扫描组的简单工程可以使用推荐的【发送等待时间】设置，即【发送等待时间】为 0，然而，对于更加复杂的工程，您可能需要增加【发送等待时间】以避免通信问题。

设备地址配置

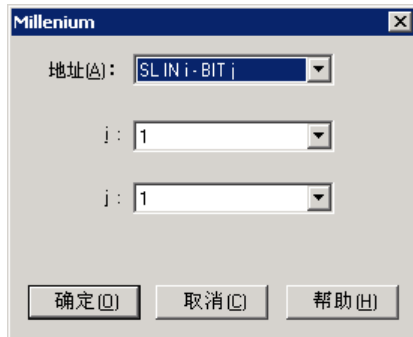
概述

若要为变量列表中的变量定义设备地址，请打开变量属性对话框。选择【数据源】为【外部】，并点击【设备地址】属性的【...】。

Millennium I/O 地址（Words）配置对话框的屏幕实例



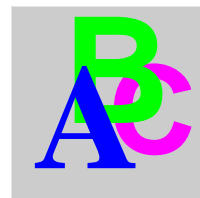
Millennium I/O 地址（Bits）配置对话框的屏幕实例



屏幕描述

区域	描述
地址	输入 PLC 变量的设备地址。下列列表将确保您输入正确的位地址和字地址。

索引



-
- 传送速度 15
 - 电缆连接 11
 - 地址间隔 13
 - 定义设备地址 19
 - 对话表格功能 14
 - 配置通讯设置 17
 - 驱动程序配置
 - 校验位 18
 - 传送速度 18
 - 串行接口 17
 - 发送等待时间 18
 - 接收超时 18
 - 流控制 17
 - 驱动程序 17
 - 数据长度 18
 - 制造商 17
 - 重试计数 18
 - COM 端口 17
 - 停止位 18
 - 设备
 - SL IN 12, 13
 - SL OUT 12, 13
 - 设备地址范围 12
 - 数据传输速度 13
 - 字地址 12
 - 最大连续地址 13
 - Crouzet Millenium Controller 10
 - 目标机器设置
 - 校验位 15
 - 传送速度 15
 - 串行接口 15
 - 发送等待时间 15
 - 接收超时 15
 - 流控制 15
 - 数据长度 15
 - 重试计数 15
 - COM 端口 15
 - 停止位 15
 - From PLC 功能 14
 - HMISTO501 连接 10
 - 通信设置 15
 - 位地址 12
 - To PLC 功能 14
 - Zelio Logic Smart Relays 10

