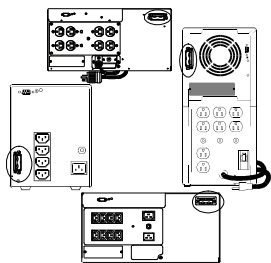


**Instalacja**

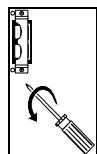


Niniejszy schemat pokazuje umiejscowienie złącza zestawu baterii w modelu 5U SU1400RMXL (u góry), wieży SU3000 (po prawej), 5U SU3000RM (u dołu) oraz wieży SU1000XL (po lewej). Niektóre modele UPS mają złącza zestawów baterii w różnych miejscach, ale rozmiary i kształt złącza są zawsze takie same.

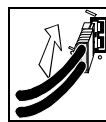
Łączniki zestawów baterii są kodowane kolorami, jak przedstawiono w poniższej tabeli. Łączniki zestawów baterii są również wyposażone w bolec, w celu uniknięcia niewłaściwego podłączenia. Nie należy usiłować instalować zestawów baterii ze złączami o innym kolorze niż złącze zestawu baterii w urządzeniu UPS.

Model UPS	Napięcie	pracuje z tym zestawem baterii (kolor złącza)	Maksymalna liczba zestawów baterii
SU700XL SU1000XL	24 VDC	SU24XLBP (szary)	10
SU1400XL SU2200XL SU2200XL	48 VDC	SU48XLBP (niebieski)	10
SU3000 SU3000T SU3000RM	48 VDC	SU48BP (czerwony)	1
SU1400RMXL SU1400RMXL SU2200RMXL SU2200RMXL	48 VDC	SU48RMXLBP (niebieski)	5

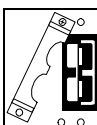
W modelu UPS XL można zainstalować maksymalną liczbę zestawów baterii zgodnie z poniższymi instrukcjami. **Uwaga: do modelu UPS 3000 VA może być dołączony tylko jeden zestaw baterii.**



1. Przygotować UPS do podłączenia zestawów baterii. Otwory służą do mocowania zacisku złącza zestawu baterii (obok środka otworu złącza). Należy użyć śrubokręta krzyżowego nr 2 w celu wyjęcia zacisku złącza zestawu baterii z tyłu UPS.



3. Przytrzymując zacisk z boku, wsunąć złącze zestawu baterii do urządzenia UPS.



2. Odwrócić zacisk i przymocować luzno jeden koniec na brzegu otworu złącza w UPS.

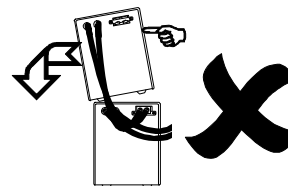


4. Zabezpieczyć zacisk złącza.



W celu zainstalowania dodatkowych zestawów baterii, należy powtórzyć powyższą procedurę używając złączy zestawów baterii na tych zestawach.

**Uwaga: Nie wolno spietrzac zestawów baterii. Spietrzanie powoduje zagrożenie przechyleniem.**



**Programowanie zasilacza Smart-UPS**

Modele XL zasilaczy Smart-UPS nie rozpoznają, ile podłączono do nich zewnętrznych zestawów baterii. Należy zaprogramować zasilacz, wprowadzając odpowiednią liczbę baterii zewnętrznych w jeden z podanych niżej czterech sposobów.

Przestrzeganie tych wskazówek jest bardzo ważne. Liczba baterii wpływa na obliczenia czasu pracy Smart-UPS przy zasilaniu bateryjnym.

**Program obsługi BATTPACK**

Ten program działa w DOS'ie lub można go uruchomić z poziomu DOS w Windows.

Programu BATTPACK nie można używać w środowisku naśladującym DOS ani w wirtualnej maszynie DOS w obszarze Windows 95, Windows 98 i Windows NT.

Do łączności między komputerem a UPS należy stosować specjalny kabel APC UPS. Można użyć jednego z dwóch czarnych kabli, oznaczonych numerami części 940-0024C lub 940-1524C.

**Uwaga: 1 zestaw baterii (SU48RMXLBP) do montażu wewnątrz obudowy stanowi równoważnik 2 zestawów wolnostojących.**

Po podpowiedzi DOS należy napisać:

**battpack com[X] [Y]**, gdzie:

[X] oznacza port szeregowy, poprzez który program BATTPACK komunikuje się ze Smart-UPS;

[Y] oznacza liczbę zewnętrznych zestawów baterii.

Na przykład: C:> **battpack com1 4**

W tym przykładzie czarny kabel należy połączyć z portem szeregowym 1. Są cztery zewnętrzne zestawy baterii. Program potwierdzi udane uaktualnienie danych.

**PowerChute® plus wersja 5.x dla Windows 95, Windows 98, Windows NT.**

Program **PowerChute® plus 5.x** dla Windows NT jest zgodny z NT 3.51 SP5, NT 4.0 Workstation (co najmniej SP1) oraz z serwerem NT 4.0 (co najmniej SP1).

Oprogramowanie należy zainstalować zgodnie ze wskazówkami na płycie CD.

Po ponownym uruchomieniu komputera, należy uruchomić **PowerChute® plus** i za pomocą jego interfejsu graficznego wykonać następujące czynności:

1. Kliknij **Konfiguracja (Configuration)**.
2. Kliknij **Parametry działania UPS (UPS Operating Parameters)**.
3. W polu **Zewnętrzne zestawy baterii (External Battery Pack)** wpisz odpowiednią liczbę zestawów.
4. Kliknij **OK**.

## Zmiana liczby zewnętrznych zestawów baterii za pomocą programu Terminal

Terminal jest programem działającym w Windows 3.1x, Windows for Workgroups i Windows NT 3.51.

1. ZAKONCZ prace serwera **PowerChute® plus**. W środowisku Windows NT trzeba wyłączyć UPS.
2. Wybierz kolejno: **Menadżer programów (Program Manager)** > **Akcesoria (Accessories)** > **Terminal**. Kliknij podwójnie ikone **Terminal**.
3. Wybierz port COM, do którego przyłączony jest czarny kabel łączący UPS z komputerem.
4. Port COM należy ustawić na 2400 bodów, 8 bitów danych, 1 bit stopu, kontrola przepływu - Xon/Xoff.
5. Kliknij **OK**.
6. Wykonuj czynności wg tabeli podanej niżej w punkcie 7.

## Zmiana liczby zewnętrznych zestawów baterii za pomocą programu HyperTerminal

HyperTerminal działa w Windows 95, Windows 98 i Windows NT 4.0.

1. ZAKONCZ prace serwera **PowerChute® plus**. W środowisku Windows NT trzeba wyłączyć UPS.
2. Z pulpitu wybierz kolejno: **Start => Programy (Programs) => Akcesoria (Accessories) => HyperTerminal**. Kliknij podwójnie ikone **HyperTerminal**.
3. Należy podać nazwę i wybrać ikonę. Podaj dowolną nazwę i kliknij **OK**. Jeżeli pojawi się komunikat „... trzeba zainstalować modem” (...*must install a modem*), zignoruj go i kontynuuj.
4. Port COM należy ustawić na 2400 bodów, 8 bitów danych, 1 bit stopu, kontrola przepływu -Xon/Xoff.
5. Kliknij **Zaawansowane (Advanced)** i upewnij się, że pole **FIFO buffer** NIE jest zaznaczone.
6. Kliknij dwa razy **OK**. Wykonaj czynności wg tabeli podanej niżej w punkcie 7.

7. Po otwarciu okna terminalu lub hyperterminalu wykonaj poniższe czynności:

Czynność Nr	Rodzaj	Wynik
Czynność 1	Y	SM
Czynność 2	>	Ukazuje liczbę zestawów zewnętrznych (W nowym urządzeniu <b>000</b> ).
Czynność 3	+	Dodaje zestaw baterii
Czynność 4	>	Ukazuje zmianę liczby zestawów zewnętrznych
Czynność 5	-	Odejmuje zestaw baterii
Czynność 6	>	Ukazuje zmianę liczby zestawów zewnętrznych

## Czas ładowania i pracy baterii

Poniższe tabele podają wymagany czas ładowania zarówno baterii UPS, jak i zestawów baterii w celu osiągnięcia nominalnego zabezpieczenia i czasu pracy.

### Uwagi:

czas pracy dla modelu SU3000 podany jest w „Podreczniku użytkownika”. W poniższych tabelach, jeden zestaw baterii do szafy przemysłowej (SU48RMXLBP) odpowiada dwóm wolno-stojącym zestawom baterii.

### Typowy maksymalny czas ładowania (w godzinach) do 90% wydajności nominalnej

	Bateria wewn.	Z 1 zest. baterii	Z 2 zest. baterii	Z 3 zest. baterii	Z 4 zest. baterii	Z 5 zest. baterii	Z 6 zest. baterii	Z 7 zest. baterii	Z 8 zest. baterii	Z 9 zest. baterii	Z 10 zest. baterii
SU700XL i 1000XL	1.7	5.1	8.5	12	15	19	22	25	29	32	36
SU1400XL i SU2200XL	1.7	3.1	4.8	6.5	8.2	9.9	11.6	13.3	15	16.7	18.4

### Typowy czas podtrzymania modeli XL

Model Obciąż. VA	Bateria wewn.	Z 1 zest. baterii	Z 2 zest. baterii	Z 3 zest. baterii	Z 4 zest. baterii	Z 5 zest. baterii	Z 6 zest. baterii	Z 7 zest. baterii	Z 8 zest. baterii	Z 9 zest. baterii	Z 10 zest. baterii
<b>700/1000</b>											
350	42 min.	3.1 godz.	5.6 godz.	8.2 godz.	10.8 godz.	13.6 godz.	16.4 godz.	19.1 godz.	21.9 godz.	24.7 godz.	27.4 godz.
500	27 min.	2 godz.	3.9 godz.	5.7 godz.	7.5 godz.	9.4 godz.	11.3 godz.	13.3 godz.	15.3 godz.	17.3 godz.	19.3 godz.
700	17 min.	1.3 godz.	2.6 godz.	3.9 godz.	5.2 godz.	6.5 godz.	7.9 godz.	9.2 godz.	10.6 godz.	12 godz.	13.5 godz.
<b>1000</b>											
1000	10 min.	48 min.	1.6 godz.	2.5 godz.	3.5 godz.	4.4 godz.	5.3 godz.	6.3 godz.	7.2 godz.	8.1 godz.	9.1 godz.
<b>1400/2200</b>											
700	41 min.	1.8 godz.	3 godz.	4.3 godz.	5.5 godz.	6.8 godz.	8 godz.	9.3 godz.	10.6 godz.	12 godz.	13.4 godz.
1100	23 min.	59 min.	1.7 godz.	2.5 godz.	3.4 godz.	4.2 godz.	5 godz.	5.8 godz.	6.6 godz.	7.4 godz.	8.2 godz.
1400	16 min.	42 min.	1.2 godz.	1.8 godz.	2.5 godz.	3.1 godz.	3.7 godz.	4.4 godz.	5 godz.	5.7 godz.	6.3 godz.
<b>2200</b>											
2200	8 min.	21 min.	38 min.	56 min.	1.2 godz.	1.6 godz.	2 godz.	2.4 godz.	2.8 godz.	3.2 godz.	3.6 godz.