

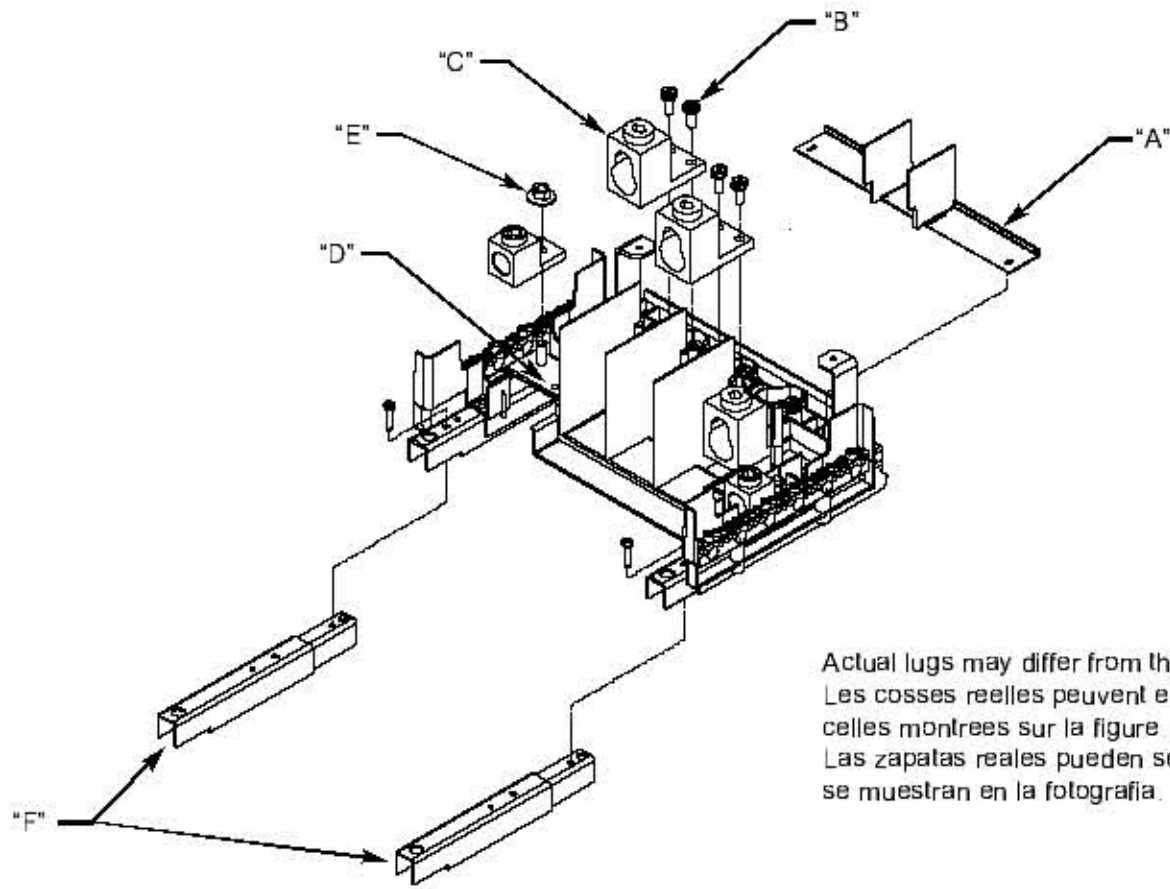
**INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR 250 AMP
SUB-FEED LUG KITS**

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.



Actual lugs may differ from those shown in picture.
Les cossees reales peuvent être différentes de celles montrées sur la figure.
Las zapatas reales pueden ser diferentes a las que se muestran en la fotografía.

1. Turn OFF power supplying this equipment before working inside panelboard.
2. Remove deadfront. Retain screws.
3. If conductors are present, remove them from the existing main lugs (do not remove neutral conductors from existing lug). Label the conductors for correct phasing when re-installed into new lugs.
4. Remove end support cover "A" by depressing plastic snaps. **DO NOT DISCARD. THIS COVER MUST BE IN PLACE WHEN EQUIPMENT IS ENERGIZED.**
5. Remove screws "B" from existing main lugs. Discard lugs and screws.
6. Position new lugs "C" in place of discarded lugs.
7. Install mounting screws "B" (included in kit). Tighten to 75-90 in lbs.
8. Re-install end support cover "A".
9. Install additional neutral lug (included in kit) to the neutral bar at position "D" using pre-installed 5/16-18 stud and keps nut "E" (included in kit). Tighten keps nut to 80-125 in lbs.
10. Install rail extensions "F" to the end of the existing mounting rails using 10-32 screws, included in kit. Tighten 10-32 screws to 30-40 in lbs.
11. Remount deadfront.

80043-393-03

FRONT

NOTES:

1. BLACK CHARACTERS ON WHITE BACKGROUND.
2. ALL LETTERS TO BE WELL BALANCED AND SYMMETRICAL.
3. VENDOR TO SUBMIT SAMPLES FOR APPROVAL.

**DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR KITS DE COSSES DE
SOUS-ALIMENTATION DE 250 AMPERES**

⚠ DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ECLAIR D'ARC

- Porter un équipement de protection personnel (EPP) approprié et observer les méthodes de travail électrique sécuritaires. Voir NFPA 70E.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez l'alimentation de l'appareil avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension à valeur nominale appropriée pour s'assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

Si ces précautions ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.

1. Couper l'alimentation électrique de cet appareil avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution.
2. Retirer la plaque avant. Conserver les vis.
3. Si les conducteurs sont présents, retirez-les de toutes les cossees principales (ne pas retirer les conducteurs neutres de la cosse existante). Etiqueter correctement les phases des conducteurs pour le remontage dans les nouvelles cossees.
4. Retirer le couvercle "A" du support d'extrémité en appuyant sur les attaches en plastique. **NE PAS JETER LE COUVERCLE. CE CAPOT DOIT ÊTRE INSTALÉ ORSQUE L'APPAREIL EST MIS EN MARCHE.**
5. Retirer les vis "B" des cossees principales existantes. Mettre au rebut les cossees et les vis.
6. Placer les nouvelles cossees "C" à la place des cossees enlevées.
7. Installer les vis montage "B" (également inclus dans le kit). Serrer entre 8.47 et 10.17 N·m (75-90 lb-po).
8. Remonter le couvercle du support d'extrémité "A".
9. Installer une cosse supplémentaire de neutre sur la barre du neutre à la position "D" en utilisant le goujon no 5/16-18 préinstallé et l'écrou KEPS "E" (également inclus dans le kit). Serrer l'écrou KEPS entre 9.04 et 14.12 N·m (80-125 lb-po).
10. Installer les rallonges de rail "F" sur les extrémités des rails de montage actuels en utilisant vis 10-32 fournies avec le kit. Serrer le vis 10-32 de 3.39 et 4.52 N·m (30-40 lb-po).
11. Remonter la plaque avant.

**POR FAVOR, LEER ANTES DE USAR
INSTRUCCIONES DE INSTALACION PARA LOS ACCESORIOS DE
LA ZAPATAS DE SUB-ALIMENTACION DE 250 AMPERES**

⚠ PELIGRO

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad eléctrica establecidas por su Compañía (consulte la norma NFPA 70E).
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo en él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.

1. Desconecte la fuente de alimentación de este equipo antes de realizar cualquier trabajo en el interior del tablero.
2. Retire el frente muerto. Guarde los tornillos.
3. Retire los conductores de las zapatas principales existentes, si están presentes (no retire los conductores neutros de la zapata existente). Coloque etiquetas en los conductores con la fase correcta cuando se vuelvan a instalar en las nuevas zapatas.
4. Retire la cubierta "A" del soporte, presionando los resortes de plástico. **NO LA DESCARTE. ESTA CUBIERTA DEBE ESTAR EN SU LUGAR CUANDO SE ENERGICE EL EQUIPO.**
5. Retire los tornillos "B" de las zapatas principales existentes. Descarte las zapatas y los tornillos.
6. Coloque las nuevas zapatas "C" en el lugar de las zapatas descartadas.
7. Instale los tornillos de montaje "B" (provista con este accesorio). Apriételes a 8.47 et 10.17 N·m (75-90 pulg-lbs).
8. Vuelva a instalar la cubierta del soporte "A".
9. Instale la zapata del neutro adicional (provista con este accesorio) en la barra del neutro en la posición "D" utilizando los tornillos pre-instalados de 5/16-18 y las tuercas de tope "E" (también provista). Apriete las tuercas de tope a 9.04 et 14.12 N·m (80-125 pulg-lbs).
10. Instale las extensiones del riel "F" en el extremo de los rieles de montaje existentes opuestos a las zapata principales usando los tornillos de 10-32 que viene incluidos con el accesorio. Apriete los tornillos de 10-32 aplicando un par de apriete de 3.39 et 4.52 N·m (30-40 pulg-lb).
11. Vuelva a montar el frente muerto.

BACK

PART NUMBER: 80043-393-03

MATERIAL: 8 1/2" X 11" BOND PAPER

PRINTING BOTH SIDES

CURRENT REVISION DESCRIPTION

REVISION LEDGER

DO NOT SCALE - WORK TO DIMENSIONS

PRINTS TO:

PB

B 80043 393 03

REV	ECO	DATE	BY	CHKD	STANDARD TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	LINEAR DIMENSION	ONE PLACE DECIMAL + or - .060 TWO PLACE DECIMAL + or - .030 THREE PLACE DECIMAL + or - .005
						HOLE DIAMETER	TWO PLACE DECIMAL + or - .010 THREE PLACE DECIMAL + or - .002

ECO	DATE	BY	CHKD	SCALE
P030165	10SEP2003	KWB	DKH	FULL

SHEET 1 OF 1

TITLE
250A SFL KIT INSTAL INSTR SHEET
USED ON
NF PANELBOARDS



REVISIONS TO THIS DOCUMENT MUST BE MADE ON PC DATA BASE.
PROPRIETARY DOCUMENT PROPERTY OF SQUARE D COMPANY.
NOT TO BE REPRODUCED BY ANY MEANS OR USED TO FURNISH INFORMATION TO OTHERS WITHOUT THE EXPLICIT CONSENT OF SQUARE D COMPANY.
ALL RIGHTS RESERVED © 1994 SQUARE D COMPANY