

fiche d'adaptation

**SF1 – T, SF1 – T shunt
et Pont de barres
remplacement des
pinces d'embrochage
sur partie mobile**

symboles et conventions

Attention :
vous trouvez l'ensemble
de ces symboles
ci-dessous durant
l'intégralité du document,
vous indiquant les degrés
des dangers selon les
différentes mises en
situation.



DANGER

suivant iso 3864-2

DANGER : si cette directive n'est pas respectée,
cela entraînera la mort ou blessures graves.



AVERTISSEMENT

suivant iso 3864-2

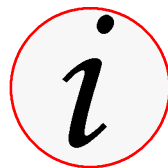
AVERTISSEMENT : si cette directive n'est pas respectée ,
cela peut entraîner la mort ou blessures graves.



ATTENTION

suivant iso 3864-2

ATTENTION : si cette directive n'est pas respectée,
cela peut entraîner des blessures.
Ce signal d'alerte peut également être utilisé pour signaler
des pratiques pouvant entraîner des dommages pour le matériel
SF6.



INFORMATION-CONSEIL

Nous attirons votre attention sur ce point particulier

contacter l'unité service
de Schneider Electric pour
diagnostics et conseils



Faites appel à votre agent
commercial qui vous
mettra en relation avec le
centre de services du
groupe
SCHNEIDER ELECTRIC
le plus proche.

vous pouvez vous connecter
sur : www.schneider-electric.com

règles de diffusion



**Le but de cette publication
est de permettre l'installation
correcte du matériel SF6.**



La reproduction totale ou partielle
de ce manuel est interdite et seuls
les agents de **Schneider Electric**
possèdent un droit exclusif
d'utilisation.

règles de sécurité



Toutes les opérations décrites
ci-après doivent être effectuées
en respectant les normes de
sécurité en vigueur, **sous la
responsabilité d'une autorité
compétente.**



**L'installateur doit être habilité
et autorisé pour intervenir et
manipuler le matériel SF6.**



N'entrez le travail qu'après
avoir lu et compris toutes
les explications contenues
dans ce document.
Si la moindre difficulté à respecter
ces règles se présentait,
veuillez vous adresser
à **Schneider Electric.**

règles de diffusion

Ce document n'est pas un document commercial, mais un document strictement réservé à l'usage du personnel de **Schneider Electric**.

Le but de cette publication est de permettre le changement ou l'adaptation d'ensembles.

Les pièces détachées identifiées dans ce document ne sont pas vendues séparément, elles font partie du kit commercialisé.

La reproduction totale ou partielle de ce manuel est interdite et seul les agents de **Schneider Electric** possèdent un droit exclusif d'utilisation.

règles de sécurité

Toutes les opérations décrites ci-après doivent être effectuées en respectant les normes de sécurité en vigueur, **sous la responsabilité d'une autorité compétente**.

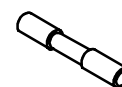


L'intervention s'effectue disjoncteur ouvert et désarmé.

outillage spécifique

- Filet de protection pôles.
- OED

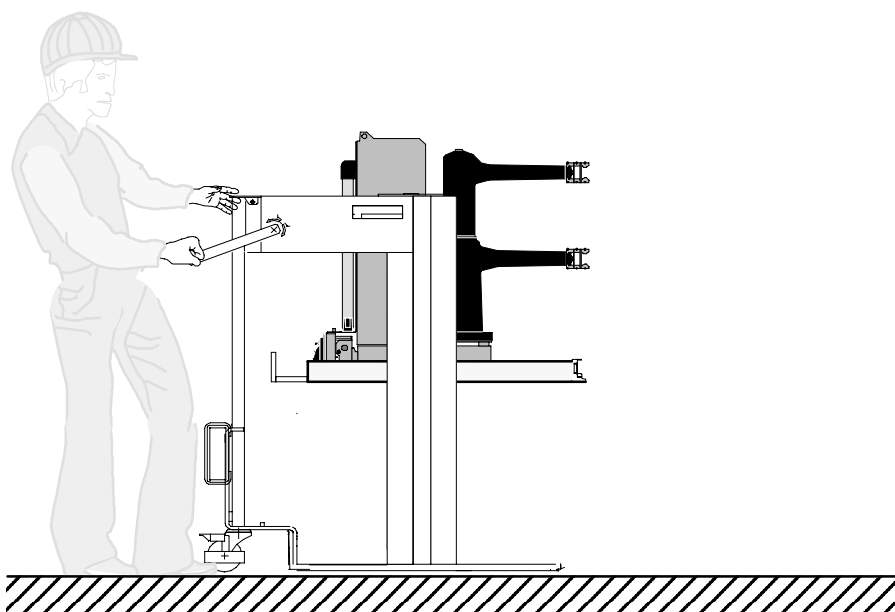
- Outil n° 3008497



domaine d'application

type d'appareil	norme HN 64-S-40	n° de serie	notice d'utilisation
SF1-T	400 A	F1 SE 96 43 001	n° 07897846FR
	1 250A	F2 SE 96 43 010	
SF1-T shunt			n° 07897846FR
Pont de barres			n° 07897846FR

préparation



A l'aide de l'**OED** extraire le disjoncteur de la cellule.
(voir notice d'utilisation)

- amener le disjoncteur à hauteur de travail pour effectuer l'opération de rechange sur l'OED.

- procéder lentement et avec méthode.
- respecter la position, le nombre et l'ordre des pièces.

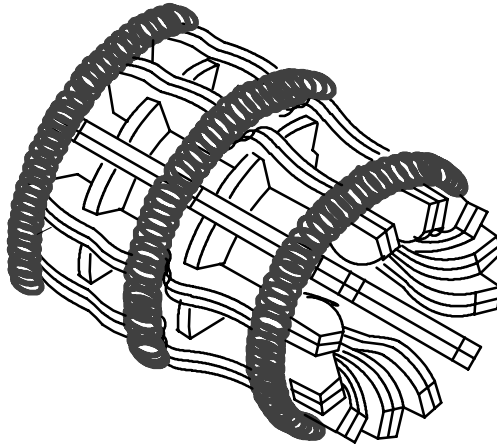
composition du kit

**1 pince d'embrochage
pour SF1-T 400 A
et SF1-T shunt**

n° 889 653 A

**1 pince d'embrochage
pour SF1-T 630 A 1250 A
et Pont de barres**

n° 889 653 B



préambule

Les opérations de maintenance corrective permettent le changement de sous ensembles défectueux.

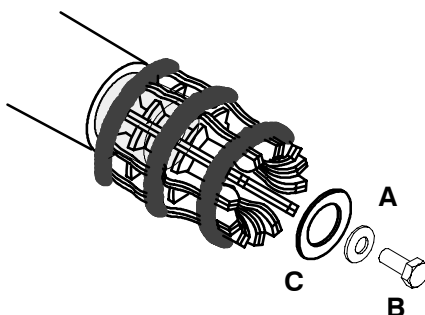
Après chaque opération, effectuer les essais électriques suivant les normes en vigueur.



Lors de la rechange, tous les accessoires suivants doivent être remplacés impérativement par du matériel neuf.

- **Nylstop (écrou auto-freiné)**
- **Rondelle contact**
- **Anneaux d'arrêt**
- **Goupille mécanique**

dépose des pinces



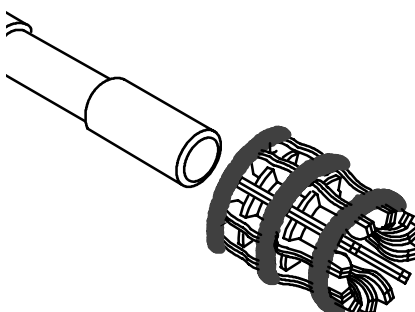
Déposer la rondelle contact **A** et la vis **B**.

Déposer la rondelle **C**.

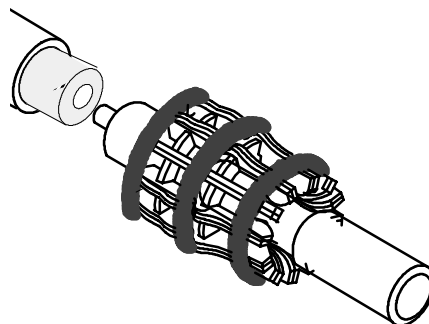
Déposer la pince.

Conserver **B** et **C** pour le remontage de la pince neuve.

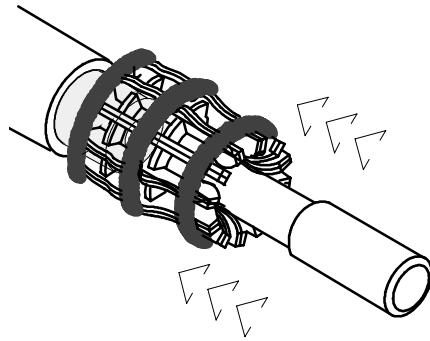
pose des pinces



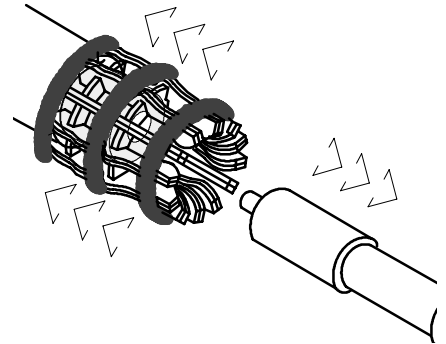
Présenter la pince et la faire coulisser sur l'outil.



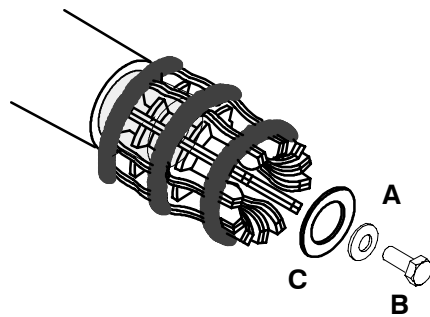
Mettre en place l'outil en l'emboîtant dans le pôle.



Emboîter la pince sur le support du pôle.



Déposer l'outil en maintenant la pince contre le pôle.



Poser les rondelles **C** et **A**.
Poser et bloquer la vis **B**.
Attention ne pas mettre de surcharge de vaseline au bout de la pince.

Ruled area with 30 horizontal dotted lines for writing.

A series of horizontal dotted lines for writing, starting below a solid top line and ending above a solid bottom line.

**Les centres de services de
Schneider Electric sont
opérationnels pour :**

ingénierie et assistance technique
mise en service
formation
maintenance préventive et
corrective
adaptations
pièces de rechange

**Faites appel à votre agent
commercial qui vous mettra en
relation avec le centre de
services de Schneider Electric le
plus proche.**

Schneider Electric Industries SAS

89, boulevard Franklin Roosevelt
F-92500 Rueil-Malmaison (France)
Tel : +33 (0)1 41 29 85 00

<http://www.schneider-electric.com>

07897097FR revision : 01

En raison de l'évolution des normes et du matériel,
les caractéristiques indiquées par le texte et les images
de ce document ne nous engagent qu'après confirmation
par nos services.

Conception, rédaction: Service Documentation
Technique T&D

Edition du : **14/04/2008**