

Especificación Técnica de Producto o Solución PEMEX

1. Nombre del Equipo:

Botones inalámbricos, que no requieren baterías de 22mm metálicos y/o plásticos, Schneider Electric.



2. Normas que cumple:

NMX-J-564/100-ANCE Equipo de desconexión y su control - Parte 100: Interruptores de corriente alterna para alta tensión.

NMX-J-538/1-ANCE Productos de distribución y control de baja tensión – Parte 1: Reglas generales.

IEC 60669-2-2

IEC 60947-1

IEC 60947-5-1

IEC 60947-5-4

EN 60947-5-1

UL 508

CSA C22-2 n° 14

Cumple con la norma DIN 43380 estándar.

Normas y homologaciones internacionales:

- botones pilas empuje vv Wireless y: EN / IEC 60947-1, EN / IEC 60947-5-1, UL 508, CSA C22-2 N ° 14 sistema
- Transmisor / Receptor: BT 2006/95 / CE, CE: R & TTE 1999/5 / CE, EMC 2004/108 / CE

Certificaciones internacionales: UL, CSA, C-Tick, GOST, CCC

Acuerdos de Radio: ANATEL (Brasil), SRRC (China), FCC (EE.UU.), RSS (Canadá), ICASA (Sudáfrica), ARIB T66 (Japón), IFETEL (Mexico)

3. Descripción:

Botones inalámbricos que no requieren baterías, permiten el mando a distancia de un relé (el receptor) mediante un botón pulsador (el transmisor). El control es por radio transmisión con tecnología ZigBee, donde el transmisor es un generador tipo "dínamo" que convierte la energía mecánica, producida cuando el botón es presionado a energía eléctrica. Un mensaje codificado por radio con un código de ID único es enviado como un pulso a uno o varios receptores localizado a varios metros de distancia. Un relevador puede ser usado hasta por 32 transmisores diferentes.

Programación

El punto de acceso del botón inalámbrico opera como un equipo intermedio entre el PLC de red, funcionando como un equipo intermedio entre el transmisor y el PLC (Controlador Programable Lógico). El punto de acceso recibe señales de radio de los transmisores y los convierte a protocolos de comunicación. Basado en el modelo, que está conectado al PLC utilizando la línea o protocolo Modbus / TCP.

El punto de acceso se puede configurar:

- A través de un botón pulsador y 7 segmentos de display (configuración y diagnóstico).
- A través de páginas web (módulo de comunicación Modbus / TCP).
- A través de software especializados SoMachine, software Unity Pro, o un tercer contenedor FDT, utilizando archivos DTM (Administrador de los Tipos de Dispositivos).
- A través de tarjeta SD y archivos csv para la comunicación y la configuración de la radio.

4. Construcción:

Se compone de lo siguiente:

1. Transmisor para ensamble con la cabeza del botón pulsador de Ø 22 mm.
2. Cabeza del botón pulsador para empotrar en metal y plástico.
3. Cabeza de hongo en plástico.
4. Collar de fijación de metal y plástico.
5. Estuche manual
6. Juego de 10 tapas de diferentes colores que pueden ser cortados.
7. Cajas vacías de plástico (con 1 o 2 orificios) para colocar en pared o sobre un tablero.
8. Receptor configurable (z 24...240 V) con 2 salidas para el relevador, con 2 botones, para montar en pared o tablero (para el ajuste de parámetros) y 6 indicadores de LED.
9. Receptor configurable, 4 salidas PNP, 2 botones y 6 indicadores de LED.
10. Antena de relevador.

11. Interruptor de tracción por cable.

5. Características de diseño

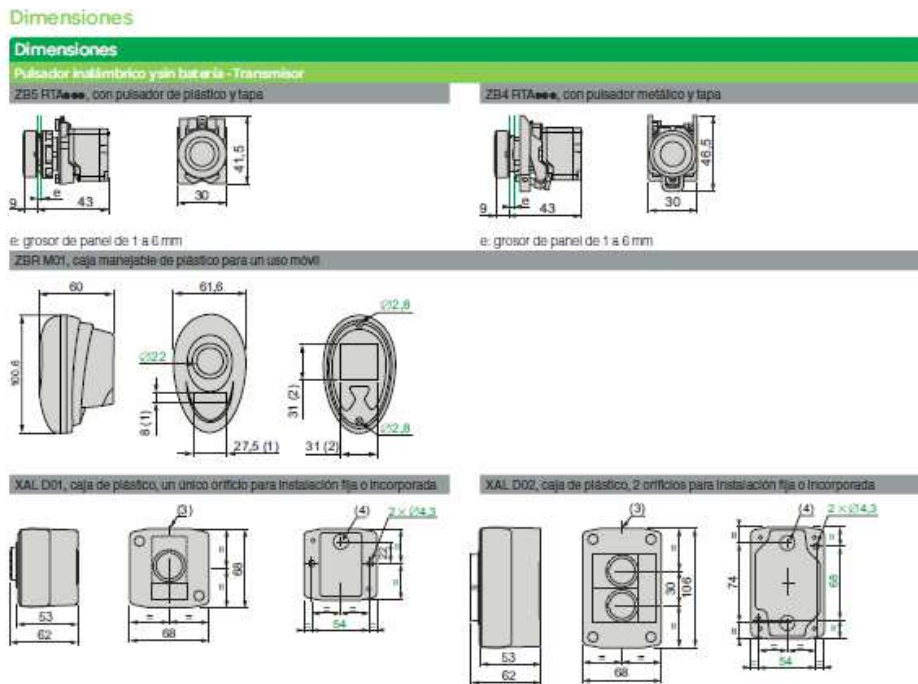
5.1 Distancia entre un transmisor y un punto de acceso:

El botón pulsador permite a un operador móvil, tener el control sobre un tablero o un vehículo, no requiere mantenimiento.

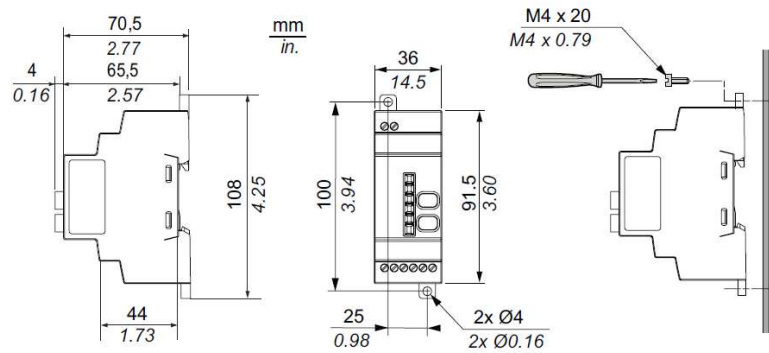
La distancia posible entre un transmisor y un punto de acceso es aproximadamente:

- 100 m donde no hay obstáculos,
- 25 m, si el punto de acceso está instalado en una carcasa de metal o en una caja de metal cerrada
- 60 m si se conecta una antena externa al punto de acceso.
- También se cuenta con la opción de Access Point (mayor información lo invitamos a acercarse al ejecutivo más cercano)

Dimensiones:



Dimensiones del receptor



$\frac{\text{mm}}{\text{in.}}$	6 0.24				
mm^2		0,14...0,75	0,14...2,5	0,14...4	0,14...1,5
AWG		26...18	26...14	26...12	26...16

		Nm	0,6
$\text{Ø } 3,5 \text{ mm} / 0.14 \text{ in.}$		lb-in	5.3