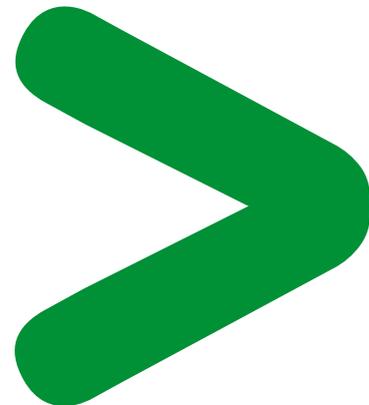


Fiches et prises de courant industrielles  
PK PratiKa

# Profil Environnemental Produit



**Schneider**  
Electric

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Présentation du produit

La gamme PK PratiKa a pour fonction principale de garantir une connexion électrique permanente insensible aux chocs et aux vibrations mécaniques, grâce à une technologie de câblage d'avant-garde, sans vis et sans la nécessité de dénuder les conducteurs. Cette gamme est composée de fiches et de prises de courant fixes et mobiles IP44-IP67, de 16 A à 32 A et de 110-130 V à 600-690 V.

Le produit représentatif utilisé pour réaliser l'étude est une fiche mobile PKX16M423 avec une prise mobile PKY16M423 : IP44, 16 A, 200-250 V.

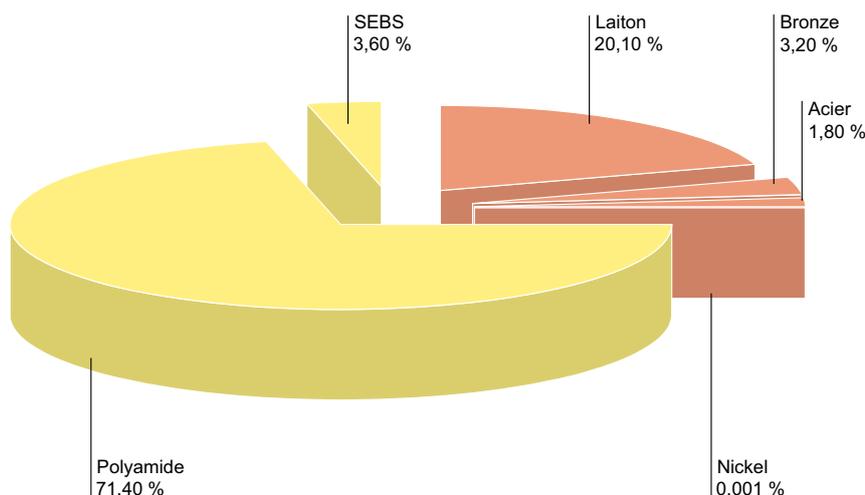
Les impacts environnementaux de ce produit pris en référence sont représentatifs des impacts des autres produits de la gamme conçus avec la même technologie.

L'analyse environnementale a été réalisée en conformité avec la norme ISO14040 «Management environnemental : analyse du cycle de vie, principe et cadre». Cette analyse prend en compte les étapes du cycle de vie du produit.

## Matériaux constitutifs

La masse des produits de la gamme s'échelonne de 260 g à 580 g hors emballage. Elle est de 286 g pour le produit analysé PKX16M423 avec PKY16M423.

Les matières constitutives sont réparties de la façon suivante :



Toutes les dispositions utiles sont prises auprès de nos services, fournisseurs et sous-traitants pour que les matériaux entrant dans la composition de la gamme PK PratiKa ne contiennent pas de substances interdites par la réglementation en vigueur (\*) lors de sa mise sur le marché.

(\*) selon liste disponible sur demande.

## Fabrication

La gamme PK PratiKa est fabriquée sur un site de production en conformité avec la réglementation en vigueur relative aux sites industriels.

## Distribution

Le poids et le volume de l'emballage ont été réduits en respectant la directive emballage de l'Union Européenne.

Le poids total de l'emballage du produit PKX16M423 avec PKY16M423 est de 60,4 g. L'emballage est constitué principalement de carton.

Les flux de distribution des produits sont optimisés par l'implantation de centres locaux de distribution proches des zones de marché.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Utilisation

Les produits de la gamme PK PratiKa n'occasionnent pas de nuisances nécessitant des précautions d'usage particulières (bruit, émissions, etc.).

La puissance dissipée est négligeable en conformité avec la norme de référence.

## Fin de vie

En fin de vie, les produits de la gamme PK PratiKa peuvent être soit démantelés, soit broyés afin de mieux valoriser les différents matériaux constitutifs.

Le produit est potentiellement recyclable à 100 %. Ce pourcentage comprend les matériaux suivants : métaux et plastiques marqués ne contenant pas de retardateurs de flammes bromés.

## Impacts environnementaux



L'Analyse de Cycle de Vie (ACV) a été réalisée à l'aide du logiciel EIME (Environmental Impact and Management Explorer) version 1.6 et de sa base de données version 5.4.

L'analyse est limitée à une fiche mobile PKX16M423 associée avec une prise mobile PKY16M423.

Les impacts environnementaux ont été analysés sur la phase de Fabrication (M) comprenant l'élaboration des matières premières ainsi que sur la phase de Distribution (D).

### Présentation des impacts environnementaux du produit

Indicateurs environnementaux		Unité	Pour PKY16M423 avec PKX16M423 (Qté 1+1)		
			S = M + D	M	D
Epuisement des ressources naturelles	RMD	Y-1	2,83E-15	2,83E-15	1,63E-18
Consommation d'énergie	ED	MJ	4,05E+01	3,77E+01	2,75E+00
Epuisement de l'eau	WD	dm <sup>3</sup>	1,55E+01	1,26E+01	2,85E+00
Potentiel des réchauffements de l'atmosphère	GWP	g≈CO <sub>2</sub>	2,25E+03	2,21E+03	4,57E+01
Potentiel d'épuisement de la couche d'ozone stratosphérique	OD	g≈CFC-11	2,82E-04	2,63E-04	1,86E-05
Création photochimique d'ozone	POC	g≈C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	7,63E-01	7,32E-01	3,13E-02
Acidification de l'air	AA	g≈H <sup>+</sup>	4,41E-01	4,26E-01	1,54E-02
Production de déchets dangereux	HWP	kg	1,04E-02	1,03E-02	7,08E-05

L'analyse du cycle de vie a permis de constater que la phase de Manufacturing (phase M) est la phase de vie la plus impactante sur l'ensemble des indicateurs environnementaux et les paramètres environnementaux de cette phase ont été optimisés pendant la conception.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Approche système

Les valeurs d'impacts environnementaux données dans le tableau précédent ne sont valides que dans le cadre précisé et ne peuvent pas être utilisées directement pour établir le bilan environnemental de l'installation.

## Glossaire

### **Epuisement des ressources naturelles** **Raw Material Depletion (RMD)**

Cet indicateur quantifie la consommation de matières premières durant le cycle de vie du produit. Il est exprimé par la fraction de ressources naturelles disparaissant chaque année, rapportée à l'ensemble des réserves annuelles de cette matière.

### **Consommation d'énergie** **Energy Depletion (ED)**

Cet indicateur exprime la quantité d'énergie consommée, qu'elle soit fossile, hydro-électrique, nucléaire ou autre. Cet indicateur prend en compte l'énergie de la matière produite pendant la combustion. Cet indicateur est exprimé en MJ.

### **Epuisement de l'eau** **Water Depletion (WD)**

Cet indicateur calcule la consommation d'eau utilisée, qu'elle soit potable ou de source industrielle. Elle est exprimée en dm<sup>3</sup>.

### **Potentiel des réchauffements dit atmosphériques (effet de serre)** **Global Warming Potential (GWP)**

Le réchauffement global de la planète résulte de l'accroissement de l'effet de serre dû à l'absorption du rayonnement solaire réfléchi par la surface de la terre par certains gaz dits "à effet de serre". Cet effet est quantifié en gramme équivalent CO<sub>2</sub>.

### **Potentiel d'épuisement stratosphérique (destruction de la couche d'ozone)** **Ozone Depletion (OD)**

Cet indicateur caractérise la contribution au phénomène de disparition de la couche d'ozone stratosphérique due à l'émission de certains gaz spécifiques. Cet effet est exprimé en gramme équivalent de CFC-11.

### **Création d'ozone atmosphérique** **Photochemical Ozone Creation (POC)**

Cet indicateur quantifie la contribution au phénomène de "smog" (oxydation photochimique de certains gaz qui produit de l'ozone). Cet indicateur est exprimé en gramme équivalent d'éthylène (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>).

### **Acidification de l'air** **Air Acidification (AA)**

Les substances acides présentes dans l'atmosphère sont entraînées par les pluies. Un taux élevé d'acidité de ces pluies peut entraîner le dépérissement des forêts. La contribution de l'acidification est calculée en utilisant les potentiels d'acidification des substances et est exprimée en mole équivalent de H<sup>+</sup>.

### **Production de déchets dangereux** **Hazardous Waste Production (HWP)**

Cet indicateur calcule la quantité de déchets à traitement spécial créés durant toutes les phases de vie (fabrication, distribution et utilisation). Par exemple, déchets industriels spéciaux dans la phase de fabrication, déchets liés à la production d'énergie électrique, etc. Cet indicateur est exprimé en kg.



Nous nous engageons pour notre planète à "Conjuguer innovation et amélioration continue pour relever les nouveaux défis environnementaux".

Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
CS 30323  
F-92506 Rueil Malmaison Cedex (France)  
RCS Nanterre 954 503 439  
Capital social 896 313 776 €

<http://www.schneider-electric.com>

Ce document s'appuie sur la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales et sur le rapport technique ISO 14025 relatif aux déclarations environnementales de type III.  
Il a été réalisé suivant les instructions du guide de rédaction PEP version 4.

Publication : Schneider Electric  
Réalisation : Sedoc