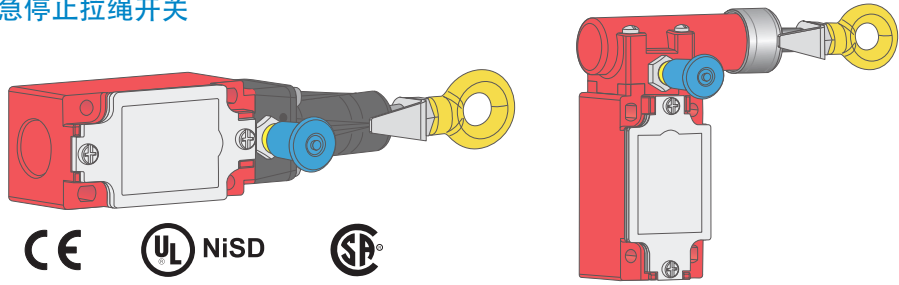


紧急停止拉绳开关



扫描代码以访问此说明书和所有不同语言的产品信息，或者您可以访问我们的网站：www.tesensors.com

- en N°: EAV69749_EN
- es N°: EAV69749_ES
- fr N°: EAV69749_FR
- it N°: EAV69749_IT
- de N°: EAV69749_DE
- zh N°: EAV69749_ZH

欢迎就此文档提供宝贵意见。您可以通过本地网站上的客户支持页面与我们联系。



<http://qr.tesensors.com/XY0010>

附件

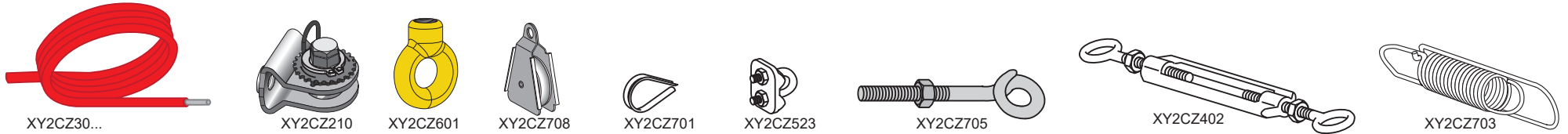


Fig.1 安装

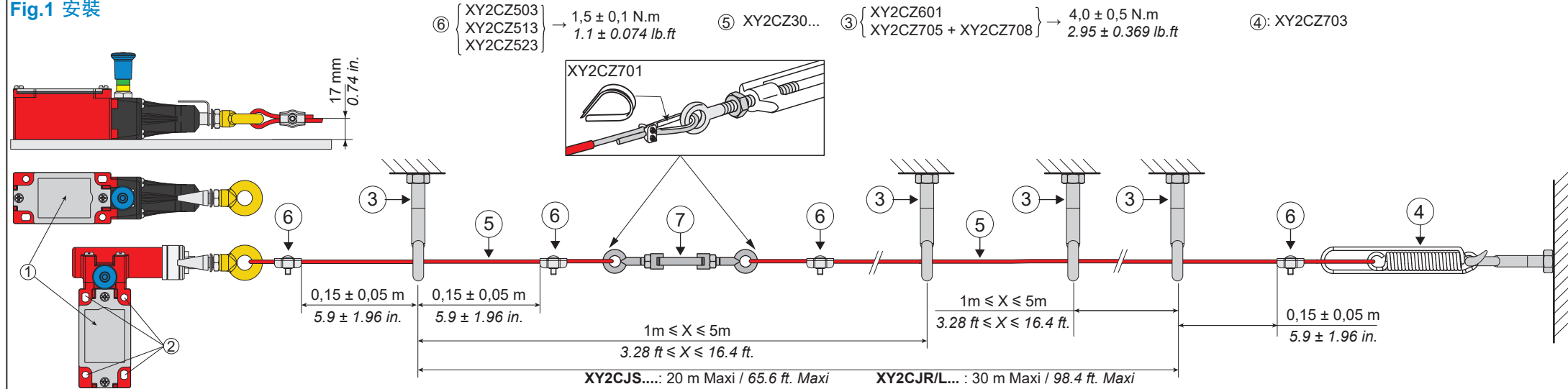


Fig.2 ΔT= f(L)

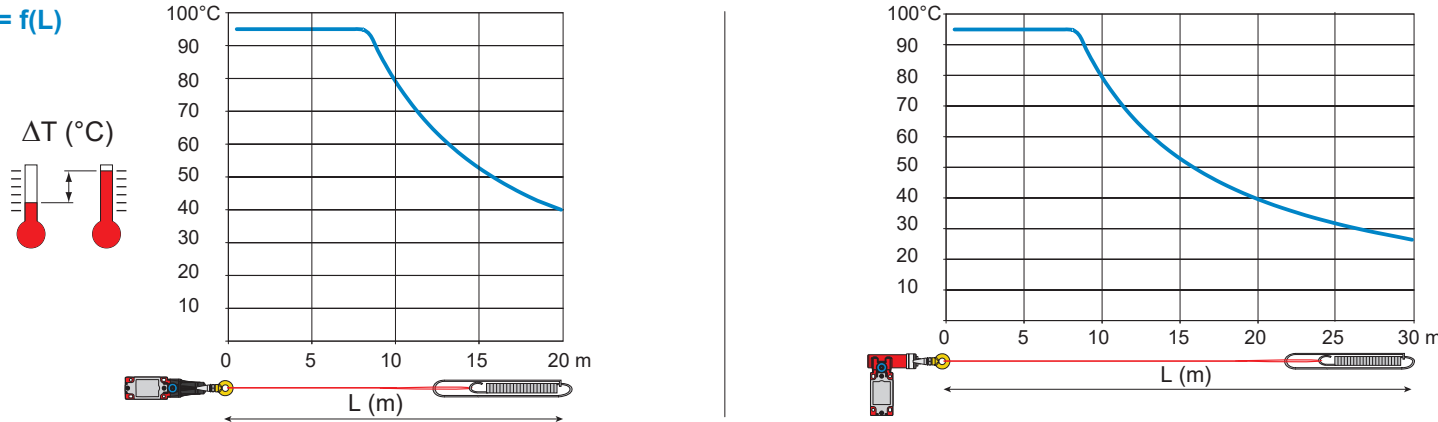


Fig.3 头部朝向

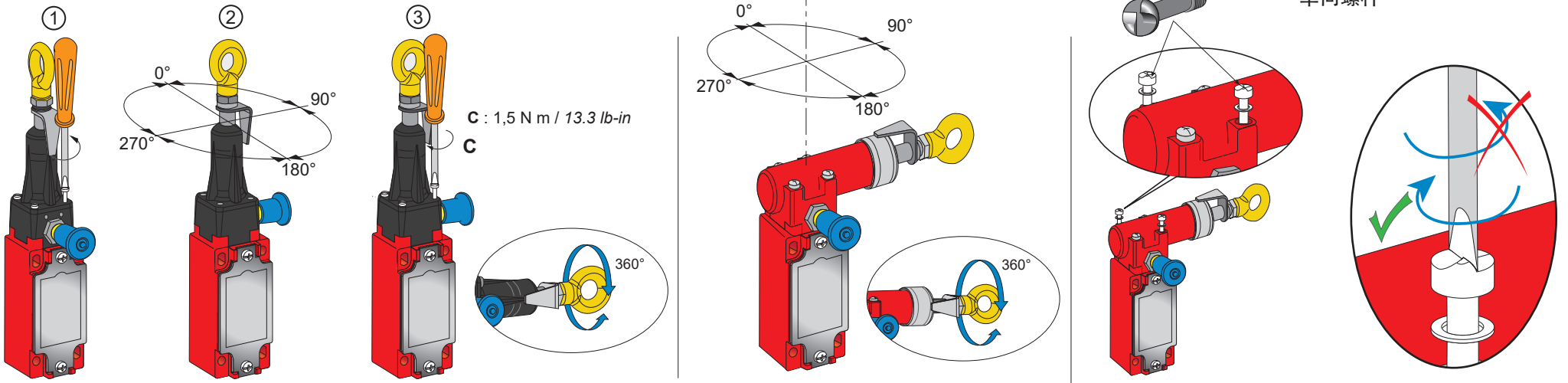
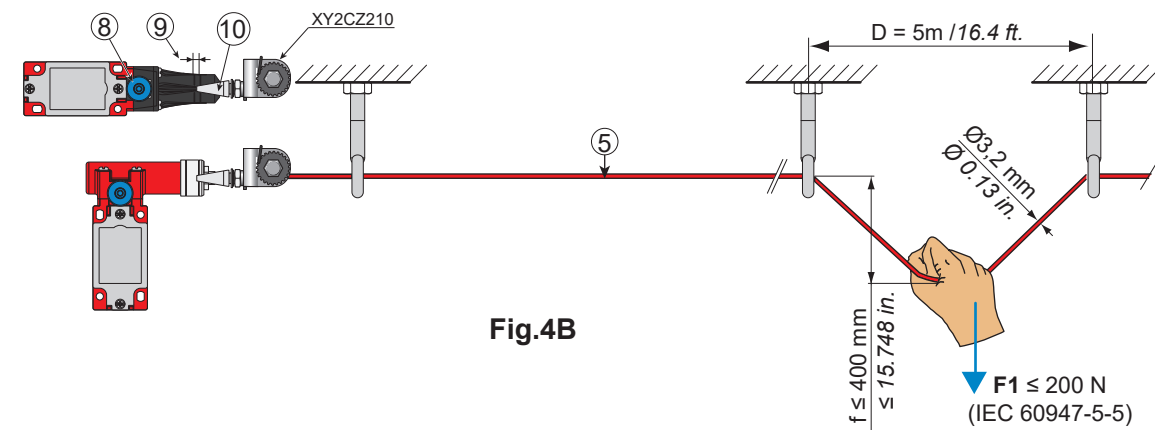
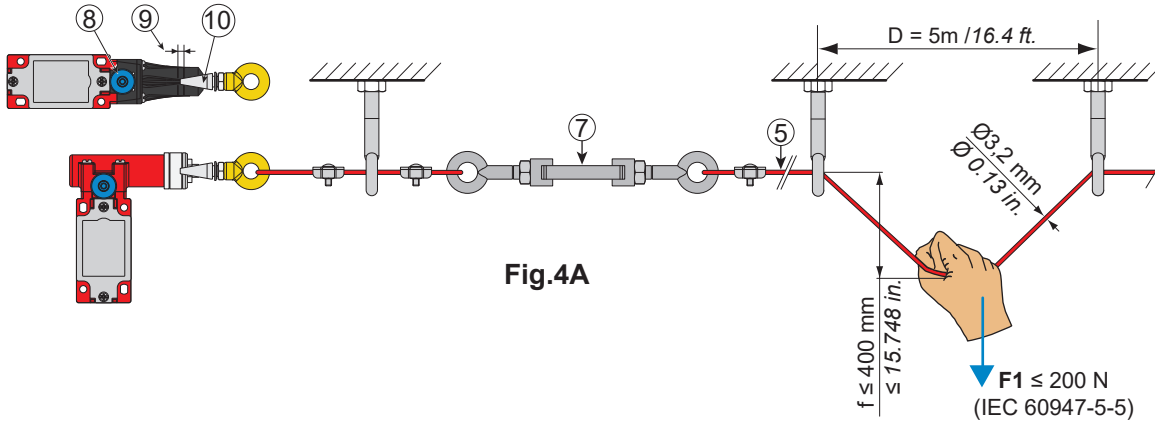


Fig.4 设置



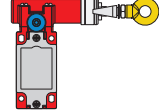
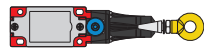
D=5m / 16.4ft.	F1 (N)	f (mm / in.)
	45	215 / 8.46
	49	255 / 10.04

Fig.5 使用拉紧器更换环

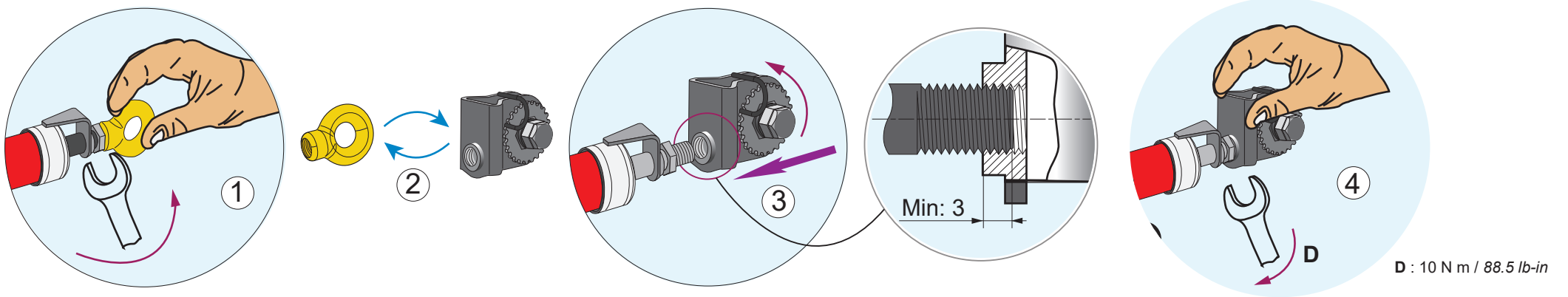
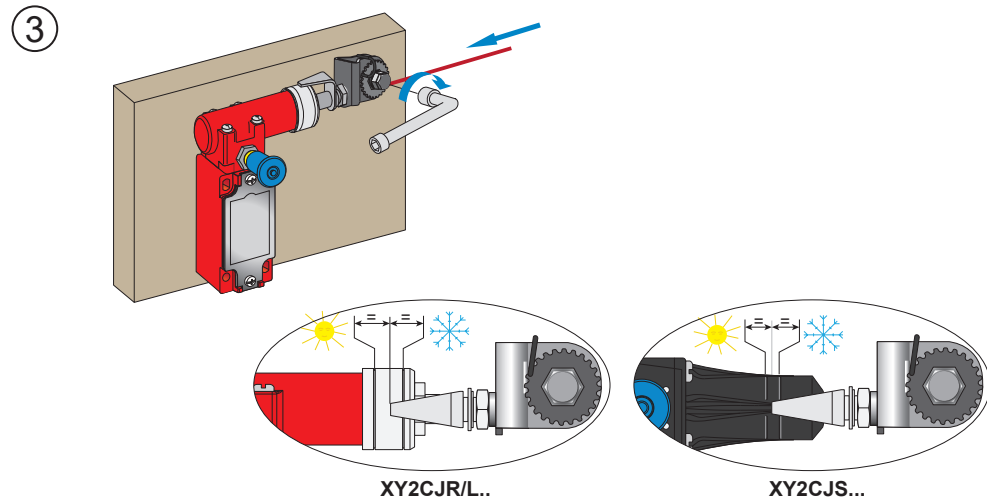
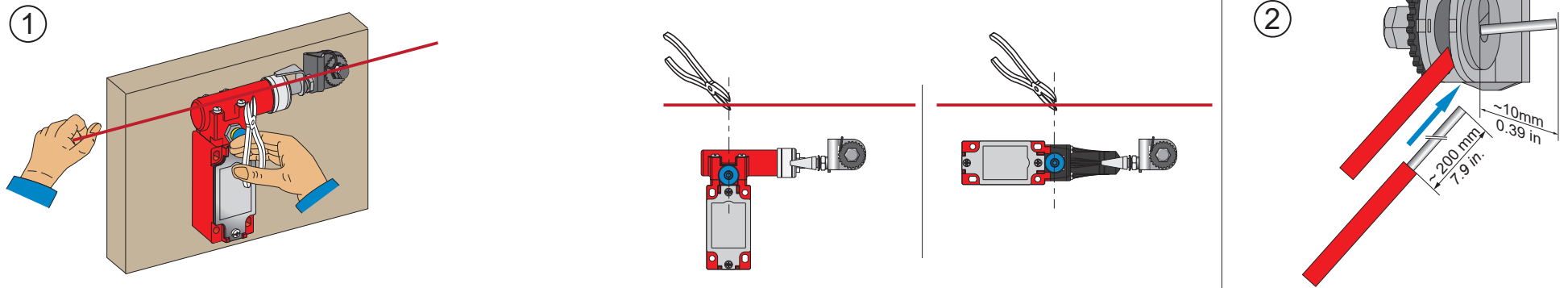


Fig.6 使用电缆拉紧器设置



④ 电缆松动或拆卸

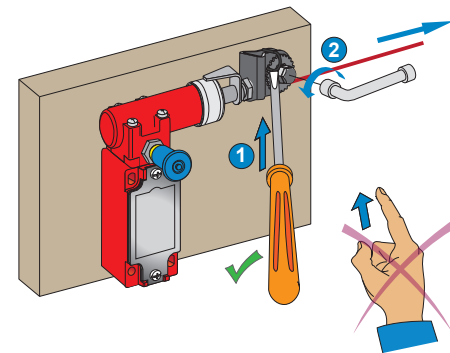


Fig.7 接线

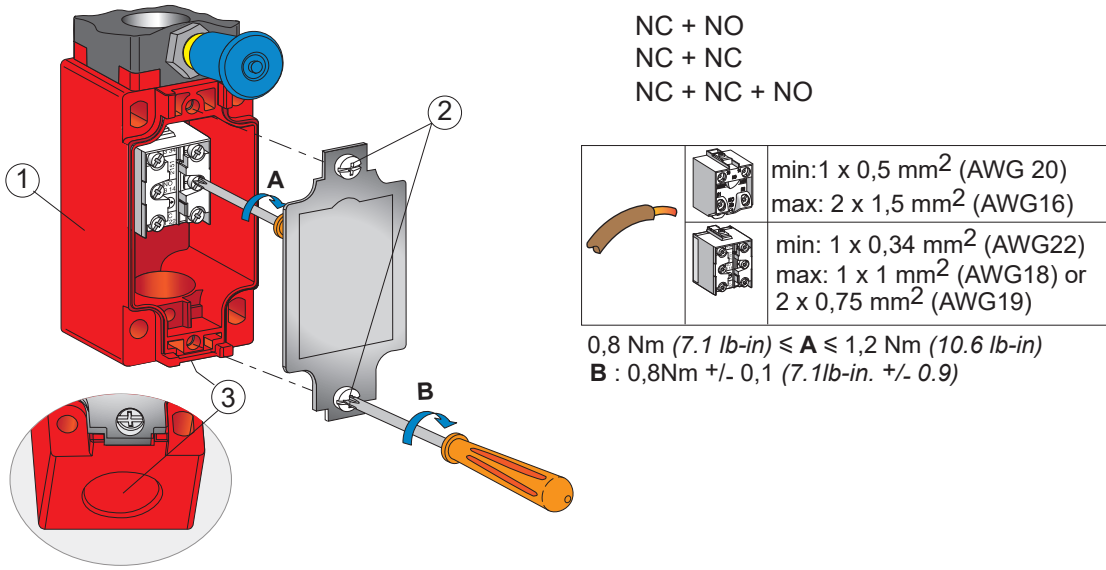


Fig.8 电缆安装有偏斜 (角度)

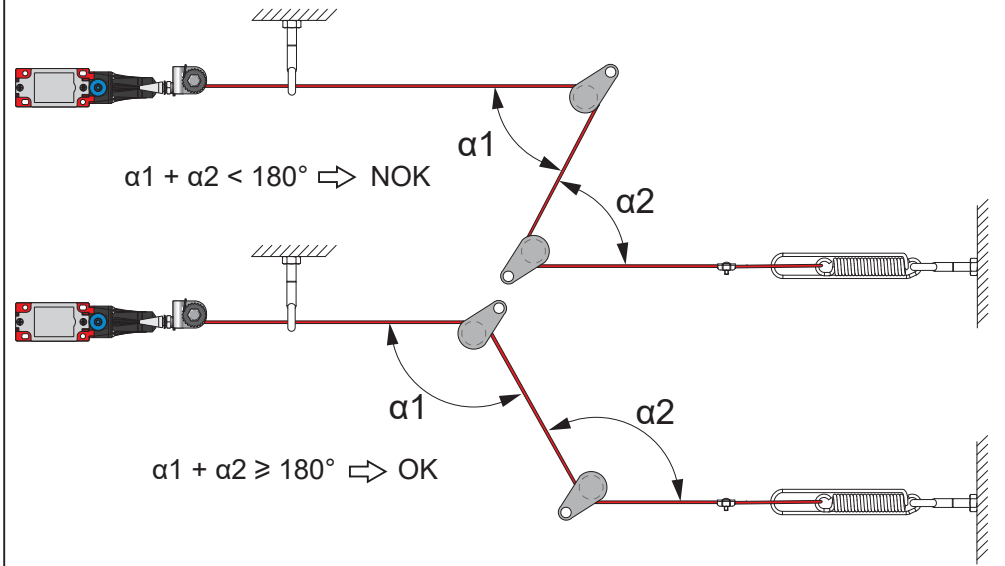


Fig.9 发出跳闸信号

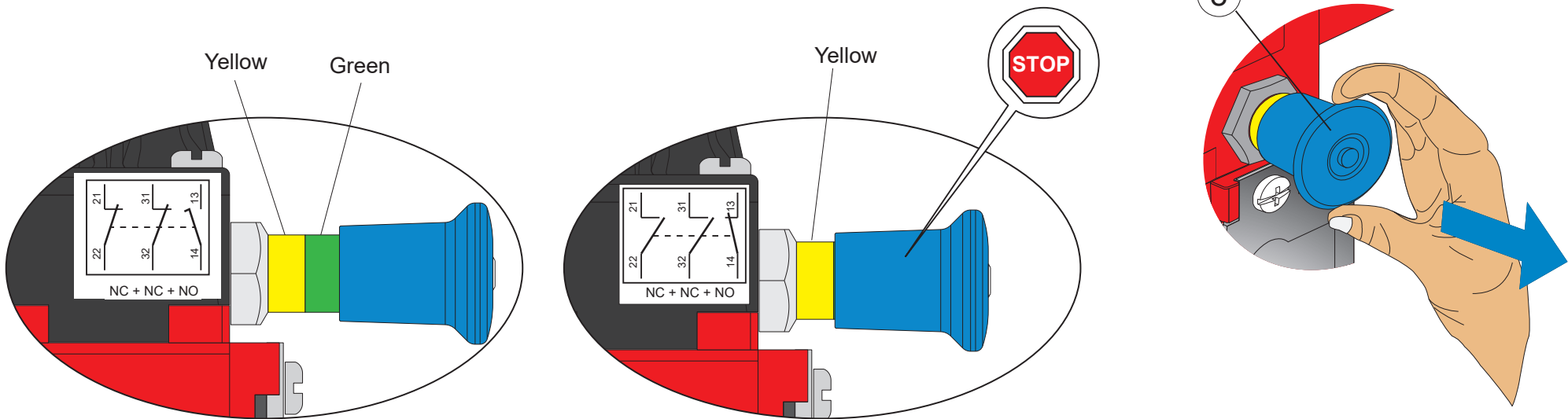
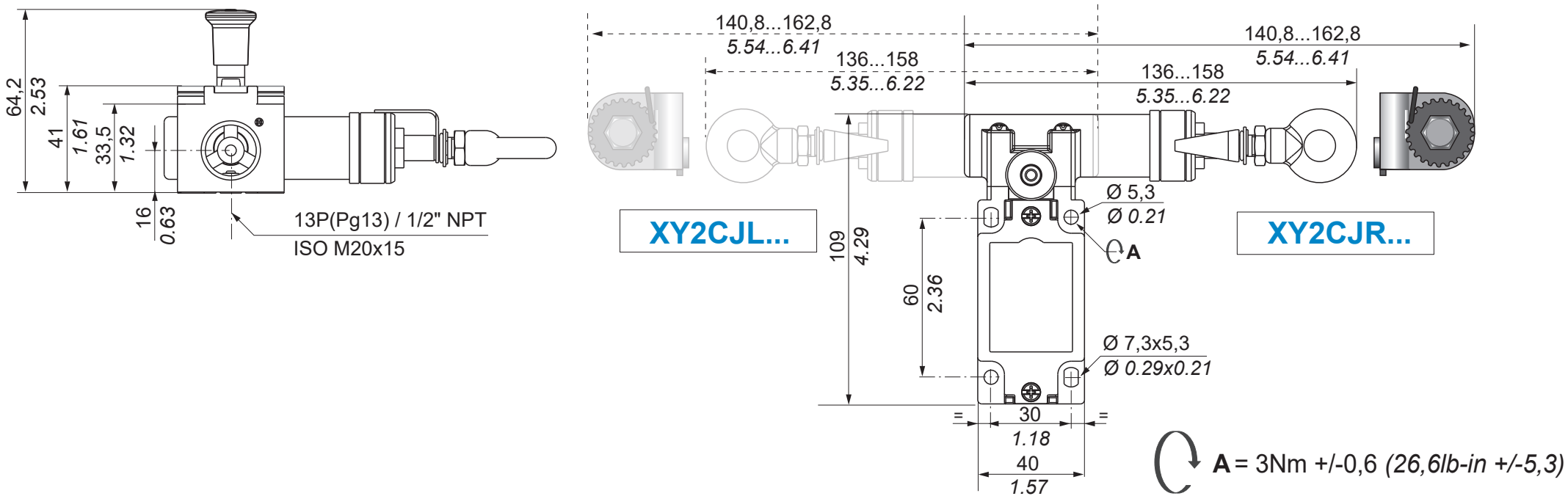
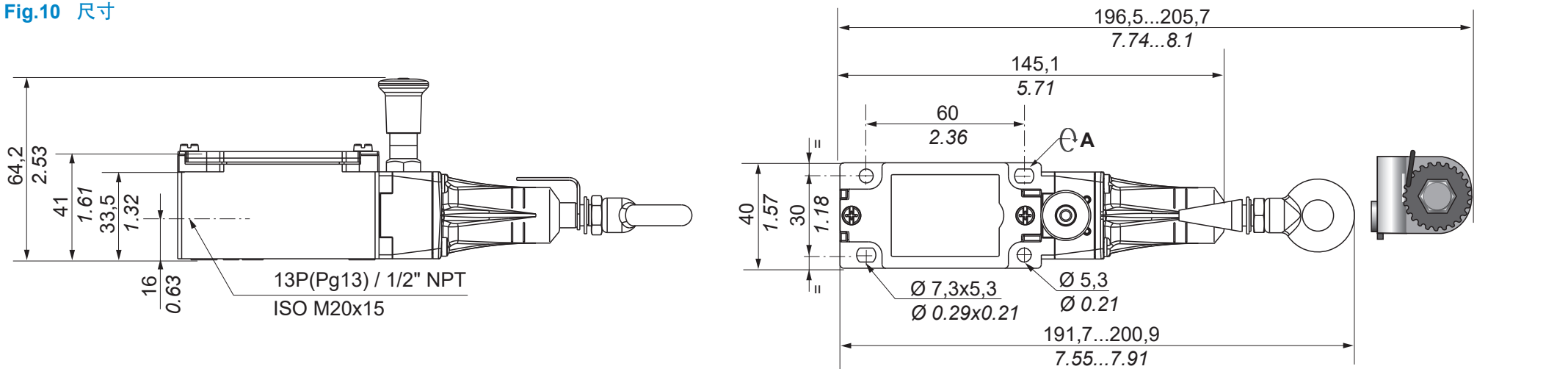


Fig.10 尺寸



紧急停止拉绳开关

机械耐久性：100,000 次操作循环

**危险****存在人身伤害危险**

- 全面检查电缆以确定发出紧急停止命令的原因，然后重新启动。
- 前卸下电缆拆除XY2CJ产品。

若不遵守这些说明，可能会导致严重的人身伤害甚至死亡。**危险****存在电击、爆炸或电弧闪烁危险**

- 关闭支撑部件的电源。
- 关闭设备电源。
- 小心避免损坏正常通电的支撑部件。
- 目测检查产品状况是否良好。
- 使用适当的个人防护设备 (PPE) 并遵守相关的电气环境操作说明。（请参阅 NFPA 70E）。
- 始终使用适当的电气测量设备来确认整个安装是否已断电。
- 根据需要使用 IP65、IP66 或 IP67 电缆接头和塑料螺母。
- 防止安装期间出现电源浪涌。

若不遵守这些说明，可能会导致严重的人身伤害甚至死亡。**危险****设备存在运行失控的危险**

- 只能使用 Telemecanique Sensors 附件。
- 请勿使用其他的身体比一个交付使用的完整的产品
- 确保产品与电缆沿着相同的轴固定。
- 使用 4 颗螺钉将产品安装在其支架上。
- 始终在运输应用中使用末端弹簧。
- 布置电缆导线器时彼此之间的距离不得少于 1 米 (3.28 英尺)，也不得超过 5 米 (16.4 英尺)。
- 在电缆卡扣端剥去电缆皮。
- 移开所有安放在电缆上或遮盖住电缆的物品。
- 确保电缆可以自由移动。
- 确保电缆沿整个牵引区都可用。
- 确保复位按钮区保持空闲。
- 合上护盖后，检查并确保电缆不会使任何设备组件变形。
- 检查护盖是否牢固合上。
- 检查设备、电缆和附件是否安装到位，且足够稳固。
- 检查产品的安装，根据其在本产品使用说明书中的信息设置和功能。

若不遵守这些说明，可能会导致严重的人身伤害甚至死亡。**警告****存在掉落、碰撞或压碎的危险**

- 请勿在调整电缆松紧度时拉动电缆。
- 根据环境温度配置设备。

忽视这些说明可能导致死亡、严重人身伤害或设备损坏。**● 安装 (图 1)****注意****IMPROPER INSTALLATION OR INOPERABLE EQUIPMENT**

在拧紧 2 个单向螺钉之前检查头部的正确方向/位置：无法拆卸产品头部 (图 3)。

不遵循上述说明可能导致设备损坏。

- 用螺丝将 4 头螺钉
- 使用圆柱头螺钉 M5，穿过孔 ②，将设备 ① 牢固地安装在坚固支架上 (拧紧扭矩 = 3 ± 0.6 牛米 / 2.21 ± 0.44 磅-英尺)。
- 将电缆导线器 ③ 牢固地固定到坚固的部件上。
- 将末端弹簧 ④ 连接到一个坚固的部件上。
- 使用电缆卡扣 ⑤ 将电缆 ⑥ 连接到末端弹簧 ④。
- 将电缆 ⑥ 穿过所有电缆导线器 ③。

螺丝扣使用

- 使用电缆卡扣 ⑤ 将电缆 ⑥ 连接到螺丝扣 ⑦
- 使用电缆卡扣 ⑤ 将一段电缆 ⑥ 穿过电缆导线器 ③，以将螺丝扣 ⑦ 连接到设备 ①
- 通过旋转螺丝扣 ⑦ 拧紧电缆 ⑥。

拉紧器使用

- 按下前面的环 XY2CZ601，换上拉紧器 XY2CZ210 (图 5)
- 剥去 200 毫米电缆的皮，然后将它穿到拉紧器上并旋转拉紧器 (图 6)

注：附件和弹簧列表可在 Telemecanique Sensors 目录中找到。图中显示“右固定”的设备：图片颠倒后即为“左固定”设备。如果支架或部件能够承受来自各个方向的 2,000 牛的负荷，便可称为“坚固”。

● 设置 (图. 4A 或 4B)**4A.**

- 使用拉紧器 XY2CZ210 紧固和调整电缆 ⑤，直到指示 ⑩ 位于标记 ⑨ 之间 (图 6: 1 到 4)
- 拉出按钮 ⑧ 以给设备上支撑：a 此时会听到“咔哒声”，绿色的标签将完全可见 (图 9)。
- 拉动电缆 ⑤ 以让设备跳闸。
- 重复步骤 1 到 4，直到获得一个稳定的系统设置。

4B.

- 使用螺丝扣 ⑦ 拧紧电缆 ⑤，直到指示 ⑩ 位于标记 ⑨ 之间
- 拉出按钮 ⑧ 以给设备上支撑：a 此时会听到“咔哒声”，绿色的标签将完全可见 (图 9)。
- 拉动电缆 ⑤ 以让设备跳闸。
- 重复步骤 1 到 4，直到获得一个稳定的系统设置。

注：图中显示“右固定”的设备：图片颠倒后即为“左固定”设备。可在调整配置时考虑温度变化，以便补偿电缆的膨胀/收缩。

● 接线 (图 7)

- 拧下两颗螺钉 ② 将护盖从设备 ① 卸下。
- 卸下保护帽 ③。
- 连接电缆接头 (未提供)。
- 将电缆连接至叉臂螺钉端子 (拧紧扭矩 = 1 ± 0.2 牛米 / 0.73 ± 0.15 磅-英尺)。
- 使用两颗螺钉 ④ 将护盖安装至设备 ① (拧紧扭矩 = 0.8 ± 0.1 牛米 / 0.59 ± 0.07 磅-英尺)。

注：安装 gG 型保护熔断器：NC+NO / NC+NC = 10A et NC+NC+NO / NO+NO+NC = 6A

● 维护

必须根据外部污染等级和机械周期，对 XY2CJ 及其电缆与附件进行定期检查。

注：在定期维护阶段，请检查：

- 螺钉和 XY2CJ 组件以及其他附件 (拉紧器、螺丝扣、电缆卡扣、电缆导线器…) 的拧紧扭矩，且每年至少检查一次。
 - 电缆及其所连接的组件 (拉紧器、螺丝扣、电缆卡扣、电缆导线器…) 的状态是否良好。
- 电缆护套可能有所磨损，但这种磨损不得阻碍电缆在其附件中移动。如果电缆护套损坏，请更换电缆。

● 拆除/回收利用

注：内部机件和电气接触块装有弹簧，会导致部件发生弹射。

电气设备只能由合格的人员进行安装、操作和维护。对于使用本资料所引发的任何后果，Schneider Electric 概不负责。

© 2023 Schneider Electric. “All Rights Reserved.”