

Geadat 120

User Information / Benutzerinformation

KOS 202

DOK-277 672.22-0198

1 Unpacking / Auspacken



Warning Touching the connectors on the rear may destroy the CMOS elements of the module. Before inserting the module remove touch cover.



Warnung: Das Berühren der rückwärtigen Kontakte kann zur Zerstörung der CMOS-Elemente auf der Baugruppe führen. Vor dem Stecken Berührungsschutz abziehen.

In the added package You find:
2 fill-in labels Geadat 120,
2 fill-in labels KOS 202,
2 EPROM empty

Beigepack sind:
2 Beschriftungsstreifen Geadat 120,
2 Beschriftungsstreifen KOS 202,
2 EPROM leer (gesteckt)



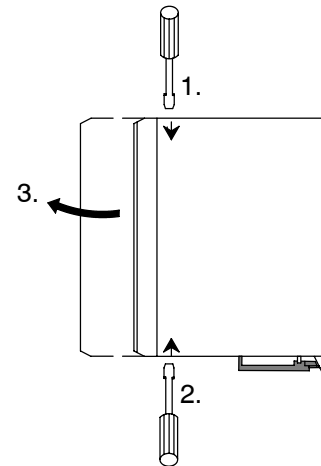
GROUPE SCHNEIDER

■ Merlin Gerin ■ Modicon ■ Square D ■ Telemecanique

2 Removal of the Module / Entfernen des Bechers

For the installation of the UEM 001 or AWD 001 the module must be removed.

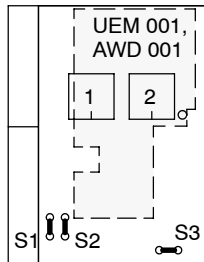
Für den Einbau der UEM 001 oder AWD 001 muß der Becher entfernt werden.



aresp. 1., 2.
Use a screw-driver to depress both snap-on springs one after the other. Then pull the module out of the standard box.

zu 1., 2.
Drücken Sie Beide Federnasen mit einem Schraubendreher nach innen und ziehen die Baugruppe aus dem Standardbecher heraus.

2.1 Firmware-Modification / Firmware-Umsetzung



1 EPROM-location for communication parameters
2 Location for Firmware-EPROM

Piggyback module UEM 001 or AWD 001 /

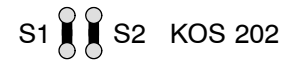
1 Steckplatz für Koppelparameter-EPROM
2 Steckplatz für Firmw.-EPROM

Huckepack-Baugruppe UEM 001 bzw. AWD 001

The **firmware** is delivered on diskettes to make possible firmware-modifications easier to handle. The user himself has to transfer the diskette contents on the EPROM enclosed to the KOS 202 supply. The programming of EPROM can be effected by the expert's software PRO-U120. For this a EPROM adapter ADP 004 and a programming station EPS 2000 are required. You find instructions to program the EPROM in the user manual Geadat 120 and the program description PRO-U120.

Um bei evtl. Änderungen die **Firmware** flexibler handhaben zu können, wird diese auf Diskette geliefert. Der Anwender selbst überträgt diese Firmware auf ein der KOS 202 beigefügtes EPROM. Das EPROM-Brennen kann mit der Expertensoftware PRO-U120 erfolgen. Dazu werden eine Programmierstation EPS 2000 mit Adapter ADP 004 benötigt. Eine Anleitung zum Programmieren des EPROMs ist im Benutzerhandbuch Geadat 120 und in der Programmbeschreibung PRO-U120 enthalten.

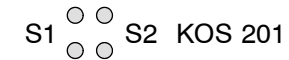
2.2 Type of KOS / KOS-Auswahl



If the module KOS 201 (U120, Z120) is used at the jumpers **S1, S2 open**. KOS 201 can be used only in the primary subrack DTA 200.



Note When using a greater number of KOS-modules in one UZ120, which goes beyond the equipment options of DTA 200, only the same KOS-types 202 may be inserted. Mixed operation of 202 and 201 is impossible.



Wird die KOS 201 gewählt (U120, Z120) sind die Brücken **S1, S2 offen**. KOS 201 ist nur im Grund-Baugruppenträger DTA 200 einsatzfähig.



Hinweis: Bei Einsatz einer größeren Anzahl von KOS-Baugruppen in einer UZ120, die die Bestückungsmöglichkeiten der DTA 200 übersteigt, muß einheitlich KOS 202 verwendet werden. Eine Mischung von KOS 202 und KOS 201 ist nicht zulässig.

2.3 Installation of the Piggyback Module / Einbau der Huckepack-Baugruppe

Step 1

Connect the UEM 001 or AWD 001 via the 18-pole ribbon cable. With AWD 001 additionally the 8-pole ribbon cable connection is required.

Insert the latching pins at the 3 litz of the piggyback module in the unused slots (17, 18, 19) of the KOS front row (rare side)

Schritt 1

Verbinden Sie die UEM 001 oder AWD 001 über das 18pol. Flachbandkabel. Bei der AWD 001 ist zusätzlich die 8pol. Flachbandkabel-Verbindung erforderlich.

Die Einraststifte an den 3 Litzen der Huckepack-Baugruppe stecken Sie in die unbestückten Kammern (17, 18, 19) der KOS-Frontleiste (Rückseite).

UEM 001	or	AWD 001	to	KOS 203
S6 (PE)		S10 (S2)	↔	contact cavity 17 / Kammer 17
S4 (WT1)		S11 (+5 V)	↔	contact cavity 18 / Kammer 18
S5 (WT2)		S12 (0 V)	↔	contact cavity 19 / Kammer 19

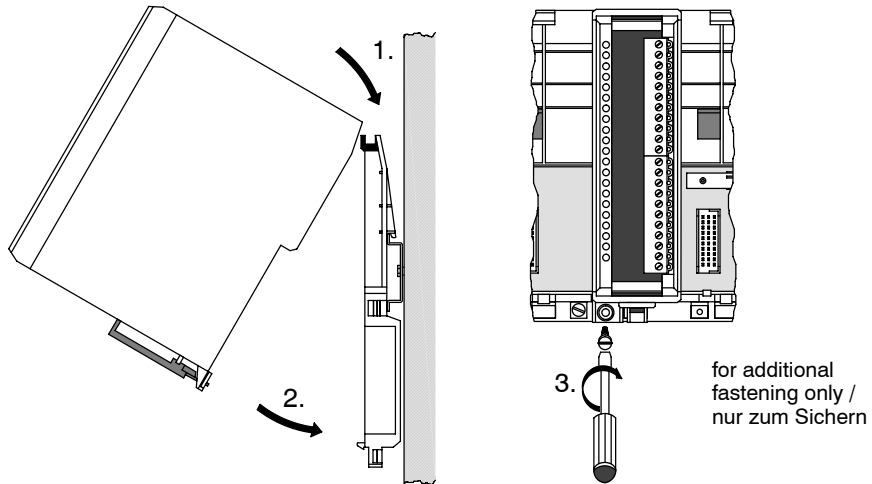
Step 2

With 2 self-tapping screws (2.2 x 8) and 1 bolt (M2.5) + resilient preloading disc (add-pack of the UEM 001 or AWD 001) fix the module at the front row and stud (equipment side inside).

Schritt 2

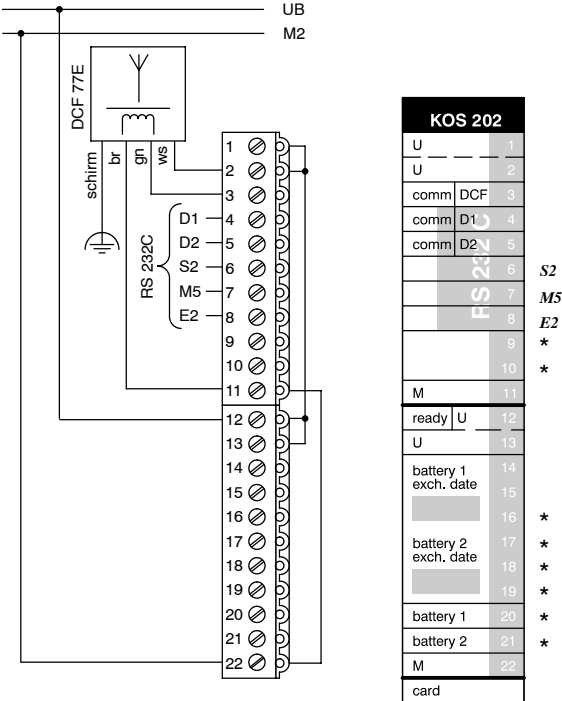
Mit 2 Schneidschrauben (2.2 x 8) und 1 Mutter (M2.5) + Federring (Beipack der UEM 001 oder AWD 001) befestigen Sie die Baugruppe an der Frontleiste und Stehbolzen (Bestückungsseite nach innen).

3 Mounting / Montage



4 Connecting the Module / Ausführung der Anschlüsse

4.1 External Modem / Externes Modem

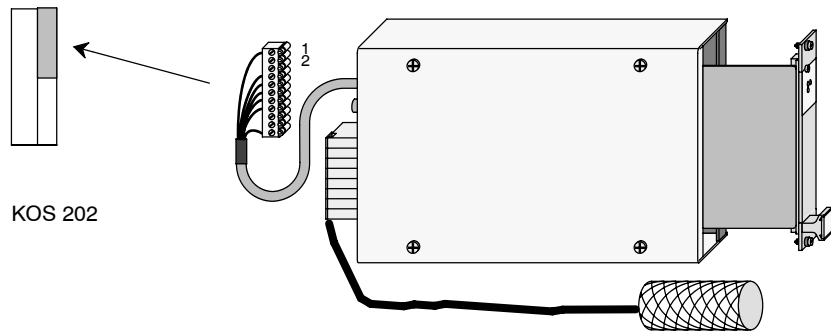


*) No connection point /
Kein Anschlußpunkt

Termin./ Klemme	Signal	Meaning /	Bedeutung
4	D1 (TXD)	Transmitted Data	Sendedaten
5	D2 (RXD)	Received Data	Empfangsdaten
6	S2 (RTS)	Request to Send	Sendefreigabe
7	M5 (DCD)	Carrier Detect Level	Empfangssignalpegel
8	E2 (GND)	Signal Ground	Betriebserde

An external modem eg. UE 85, that is installed outside the standard box, is to be connected to KOS 202 at the upper 11pole screw/plug-in terminal block.

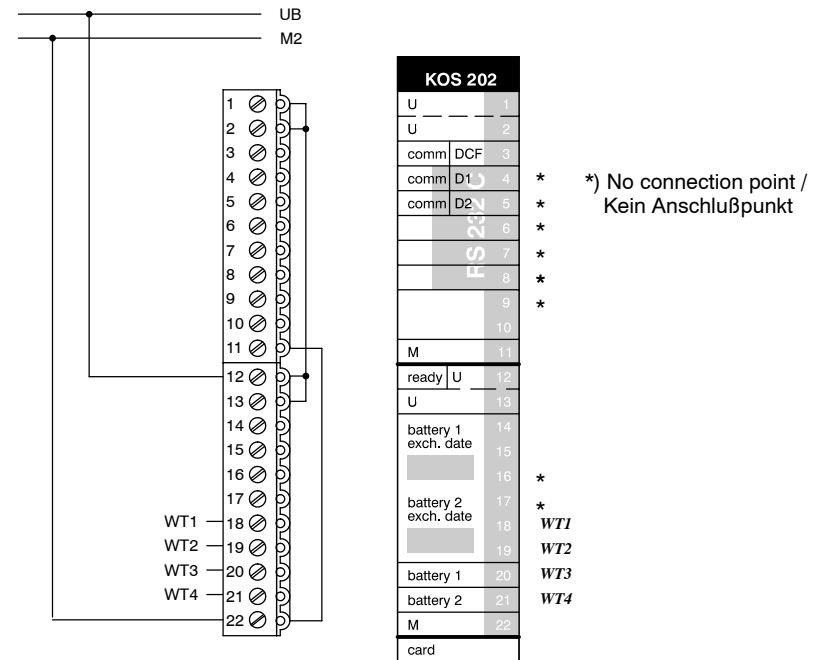
Ein externes Modem z.B. UE 85 (außerhalb des Standardbechers installiert) schließen Sie an die KOS 202 über die obere 11pol. Schraub-/Steckklemme an.



The shields of all cables leading to the front terminal blocks are to be laid to an external PE directly or via capacitors.

Die Schirme aller auf die Frontanschlusßleiste geführten Kabel sind direkt oder über Kondensatoren auf eine externe PE zu legen.

4.2 Piggyback Modem UEM 001 / Huckepack-Modem UEM 001



Only via VFT-Interface WT1 ... WT4 a KOS 202 with the UEM 001 is connected to the remote line, at the lower 11pole screw/plug-in terminal block.

The VFT- Interface for half duplex mode permits 2-wire or 4-wire operation;



Note Please fill in the label, see designations written in italics

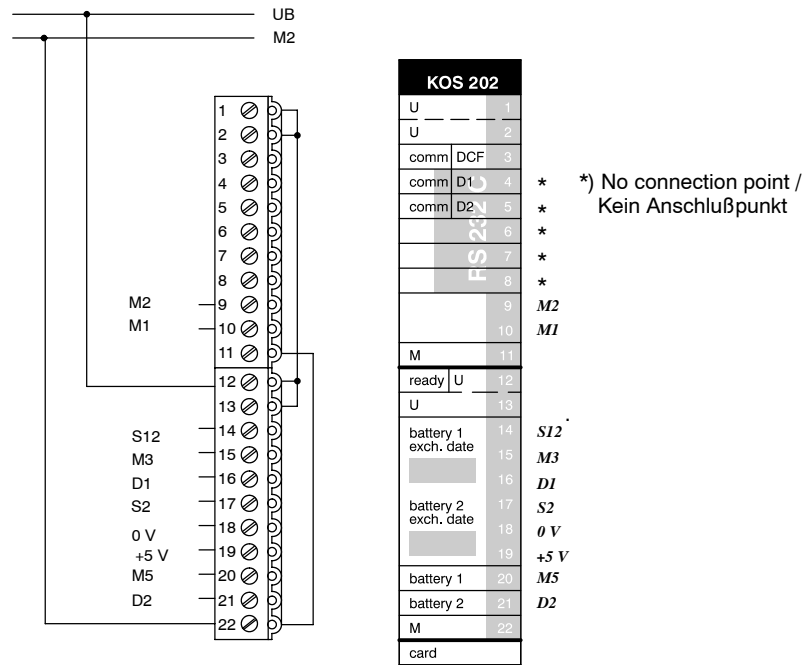
Eine KOS 202 mit UEM 001 wird nur über die WT-Schnittstelle an eine Fernwirkleitung angeschlossen (über die untere 11pol. Schraub-/ Steckklemme).

Die WT-Schnittstelle für Halbduplexverkehr ermöglicht 2Draht- oder 4Draht-Betrieb;



Hinweis: Kursive Beschriftung ins Schieb Schild eintragen.

4.3 Piggyback Modul AWD 001 / Huckepack-Baugruppe AWD 001



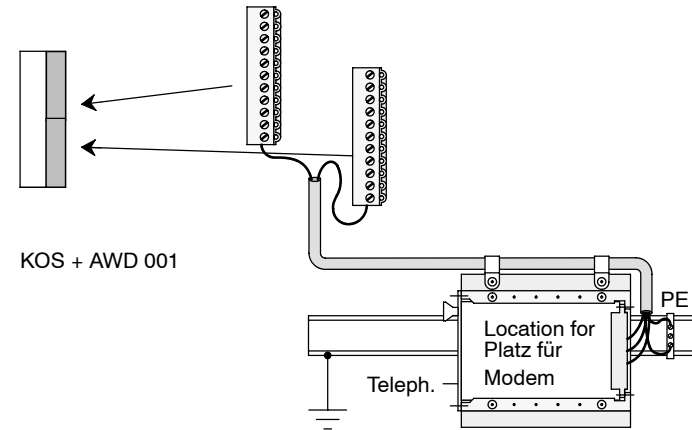
Term./ Klem.	Signal	Meaning /	Bedeutung
9	M2	Ready to Transmitted	Sendebereitschaft
10	M1	Modem Ready to Operation	Modem betriebsbereit
14	S1.2	Connect Transmission Cable	Übertragungsleitung anschalten
16	D1	Transmitted Data	Sendedaten
17	S1	Request to Send	Sendefreigabe
18	0 V	Voltage Supply of Post-Dial Modem	Spannungsversorgung für Postwählmodem
19	+5 V	Voltage Supply of Post-Dial Modem	Spannungsversorgung für Postwählmodem
20	M1	Carrier Detect Level	Empfangssignalpegel
21	D2	Received Data	Empfangsdaten



Note Please fill in the label, see designations written in italics.



Hinweis: Kursive Beschriftung ins Schiebeschild eintragen.



The public switched modem necessary for coupling the KOS module to the telephone network is delivered in a MTU 001 mount that contains 2 already cabled 11 pole screw/plug-in terminal blocks. Replace the existing terminal blocks for both new ones.

Für das zum Ankoppeln der KOS-Baugruppe ans Telefonnetz erforderliche Wählmodem ist eine Montageeinheit MTU 001 erforderlich. Diese enthält bereits 2 verkabelte 11pol. Schraub/Steckklemmen. Vorhandene Klemmenleisten durch diese beiden ersetzen.

5 Demounting / Demontage

Step 1

Remove the screw/plug-in terminal by using the terminal pulling tool (add-pack of the ALU).

Schritt 1

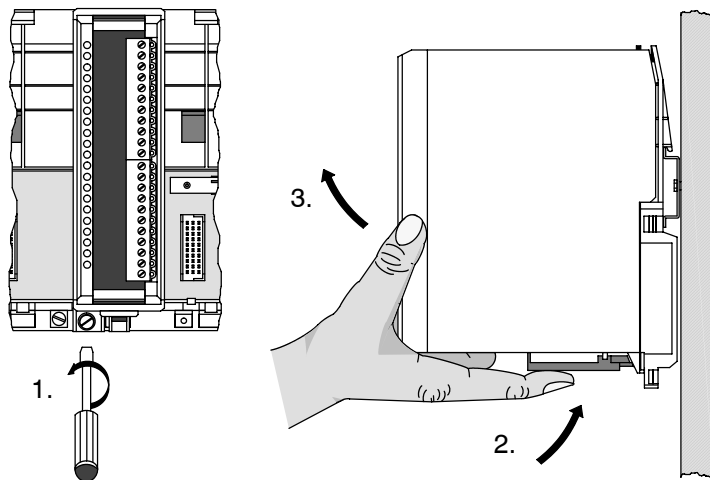
Ziehen Sie mit dem Ziehgriff (Beipack der ALU) die Schraub-/ Steckklemme.

Step 2

Carry out the demounting as shown in the following figure.

Schritt 2

Führen Sie die Demontage entsprechend nachfolgendem Bild durch.



6 Further Documentation / Weiterführende Dokumentation

Geadat 120, Telecontrol Stations
User Manual
A91M.12-271 965 EN

Geadat 120, Fernwirkstation
Benutzerhandbuch
812 BHB 000 02 (271 870)

A120
Programmable Controller
User Manual
A91M.12-271 629 EN

A120
Modulares Automatisierungsgerät
Benutzerhandbuch
A91M.12-271 605

UEM 001
User Information
DOK-272 755

UEM 001
Benutzerinformation
DOK-272 755

AWD 001
User Information
DOK-277 650

AWD 001
Benutzerinformation
DOK-277 650

Schneider Automation GmbH
Steinheimer Str. 117
D - 63500 Seligenstadt
Tel.: (49) 61 82 81-0
Fax: (49) 61 82 81-33 06

Schneider Automation, Inc.
One High Street
North Andover, MA 01845, USA
Tel.: (1) 978 794 0800
Fax: (1) 978 975 9010

Schneider Automation S. A.
245, route des Lucioles - BP 147
F-06903 Sophia-Antipolis
Tel.: (33) 4 92 96 20 00
Fax: (33) 4 93 65 37 15