

SC

Déclaration de conformité à des spécifications particulières *Declaration of conformity to particular specifications*

N° :

Raison sociale du client :
Customer's trade name

N° du client :
Customer's n°

Nos. réf. :
Our ref. :

Produits : Compteurs d'énergie
Products : Watt hour meters

Référence
Reference

Norme
Norm

ME1	17065	CEI 1036 / 1996
ME1z	17066	(avec un coffret plombable)
ME1zr	17067	(with a sealable enclosure)
ME3	17075	
ME3zr	17076	
ME4	17070	
ME4zr	17071	
ME4zrt	17072	

Nous, Schneider Electric SAS, déclarons que les produits référencés ci-dessus sont conformes aux spécifications suivantes :
We Schneider Electric SAS, declare that the above mentioned products conform to the following specifications :

ESSAIS DE ROUTINE

Les contrôles et les essais réalisés sur les compteurs d'énergie ME garantissant les performances annoncées font référence à la norme CEI 1036 et aux spécifications du constructeur.

Vérification des composants

En référence aux spécifications établies par les services Techniques et Contrôle, chaque composant est contrôlé par échantillonnage, selon un plan de prélèvement en réception usine.

Les dimensions fonctionnelles des composants spécifiques (shunts, circuit imprimés, pièces plastique) sont vérifiées avec le plan.

La présente déclaration n'est valable que si elle est signée par l'autorité désignée ci-dessus.
This declaraon is only valid if signed by the authorized person designated above.

Schneider Electric Industries SAS

89 boulevard Franklin Roosevelt
F-92500 Rueil-Malmaison Cedex
Tel. +33 (0) 1 41 29 85 00

www.schneider-electric.com

*Société par actions simplifiée au capital de 441 314 256 €
954 503 439 RCS Nanterre - Code APE 312 A
Siret : 954 503 439 01214
N° ident TVA : FR 04 954 503 439
Siège social : 89 bd Franklin Roosevelt
F-92500 Rueil Malmaison-France*

Vérification en cours d'assemblage des produits

Tous les produits sont systématiquement testés comme suit, durant le montage :

- 1) Test in situ pour les cartes électroniques de mesure
- 2) Test fonctionnel pour le module afficheur
- 3) Test fonctionnel et calibration pour le produit fini. Un numéro de série est stocké en E2PROM.
- 4) Les mesures, les paramètres de calibration et le numéro de série sont archivés.

Vérification avant sortie d'usine

Tous les produits sont systématiquement vérifiés avant envoi au centre de distribution. Quelques exemplaires sont prélevés par échantillonnage : un test fonctionnel et une vérification visuelle sont réalisés sur ces échantillons.

ROUTINE TESTS

Controls and tests performed on energy meter guaranteeing that the given performances, are in accordance with the standard CEI1036 and manufacturer's specifications for each type of equipment.

Verification of the components

With reference to the specifications stated by the Technical and the Control Department each component is sampled when delivered in the factory.

The functional dimensions of the specific parts (shunts, Printed Circuit Board, plastic parts) are checked with the reference plan.

Inspection when the equipment is being mounted

All the equipment is systematically tested as follows, during mounting :

- 1) In Circuit Test (ICT) for the electronic measurement cards
- 2) Functional Control Test (FCT) for the unit LCD display
- 3) Functional Control Test (FCT) et calibration for the finished goods - A serial number is stored in E2PROM.
- 4) The measurements and the parameters of the calibration and the serial number are archived.

Inspection before delivery

The equipment is systematically checked before sending to the Sending Center. A selection of samples are taken from : a functional control test and a visual check are made.

Nom : Martine Tagnard
Name

Fonction : Marketing Opérationnel
Function : Operational Marketing

Date : 16/07/2003
Date

Signature :
Signature

