

# MGE Galaxy 5500

20/30/40/60/80/100/120 kVA

Une solution de protection alliant fiabilité et flexibilité



Protection de l'alimentation triphasée évolutive de 20 à 120 kVA, adaptée aux besoins spécifiques des centres de données de taille moyenne, des bâtiments et des applications industrielles.

- Plages de puissance évolutives
- Bypass de maintenance interne
- Surveillance intuitive
- Mise en parallèle possible
- Entretien par l'avant
- Haute disponibilité

## Caractéristiques et avantages

**Protection électrique triphasée évolutive conçue pour répondre à une demande variée, allant des centres de données de taille moyenne, aux bâtiments et aux applications industrielles.**

Le MGE Galaxy™ 5500 est le dernier système d'onduleur qui vient améliorer encore plus les performances et la fiabilité reconnues et appréciées par les clients APC™ by Schneider Electric™. La technologie on-line double conversion isole et protège entièrement contre les perturbations électriques, même dans les environnements les plus exigeants. Le rendement élevé en mode double conversion ou ECO permet des économies d'énergie substantielles et une gamme complète d'options assure une parfaite adaptation à toutes les applications. Les performances électriques de sortie sont parfaitement adaptées aux exigences des charges les plus récentes, la gestion des harmoniques en amont rend l'installation totalement compatible avec un groupe électrogène et la configuration est adaptable du fait de l'éventail étendu d'options et d'équipements auxiliaires. L'accès frontal complet permettant de réduire l'encombrement au sol, l'affichage graphique intuitif en plusieurs langues et le protocole SNMP avec une carte réseau pour la gestion de la puissance sont tous livrés en standard. Toutes ces caractéristiques font du MGE Galaxy 5500 l'un des onduleurs dont la gestion et la maintenance sont les plus simples.



# MGE Galaxy 5500

## Disponibilité

**Tolérance de panne :** Le bypass statique intégré évite les coupures en permettant le transfert de charge vers l'alimentation de secours en cas de surcharges.

**Composants redondants :** Fournit une plus grande fiabilité et assure la continuité de service

**Capacité importante de surcharge :** Améliore la sélectivité pour éliminer les courts-circuits aval.

## Installation et maintenance

**Facilité d'installation :** Toutes les connexions sont réalisées par l'avant ; aucun accès par l'arrière ou le côté n'est nécessaire.

**Maintenance par l'avant :** Simplifie l'installation et la maintenance tout en limitant les besoins en espace.

**Plusieurs niveaux de service :** Avec les packs ou les services individuels en option, nos services sont structurés de manière à vous permettre de choisir ce que vous souhaitez déléguer à APC by Schneider Electric.

## Flexible et évolutif

**Plages de puissance évolutives :** Les niveaux de puissance évolutifs permettent un ajustement en fonction des besoins en puissance.

**Capacité et redondance améliorées :** Possibilité de mettre en parallèle jusqu'à six modules pour s'adapter à l'augmentation des besoins en puissance ou en disponibilité.

**Intégration simple :** Fonctionnement aisé en réseau et avec les systèmes de surveillance.

**Options de sauvegarde étendues :** Choix des durées de sauvegarde, de cinq minutes à huit heures, pour répondre à la diversité des besoins.

**Compatibilité :** Fonctionne avec des charges de facteur de puissance inductives et capacitives.

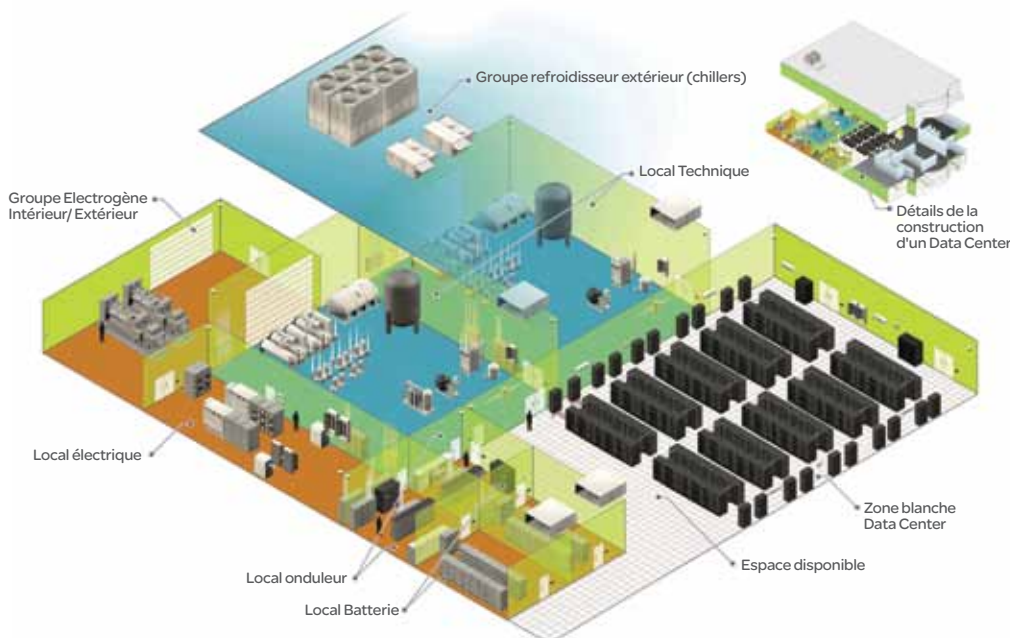
**Mise à niveau sur site :** Passage du fonctionnement unitaire au fonctionnement en parallèle, pour augmenter la puissance d'alimentation totale, en utilisant simultanément plusieurs onduleurs.

## Faible coût total de possession

**Entrée corrigée du facteur de puissance :** Évite l'utilisation de câbles surdimensionnés, de disjoncteurs, et de générateurs.

**Rendement élevé :** Jusqu'à 94 % en mode double conversion en ligne.

**Conception modulaire :** Large éventail de configurations pour s'adapter à tous les environnements d'exploitation.



# Fonctionnalités du MGE Galaxy 5500

## 1 Technologie IGBT pour une alimentation de qualité

Fournit une énergie propre et stable aux charges sensibles, ce qui leur garantit une protection électrique efficace, une performance optimale et une durée de vie étendue.

## 2 Double alimentation

Permet la connexion à deux sources différentes en entrée pour une meilleure disponibilité.

## 3 Fonctionnement en parallèle

Connectez jusqu'à six onduleurs en parallèle pour adapter la puissance et la redondance à vos besoins en alimentation.

## 4 Composants redondants

Fournit une plus grande fiabilité et assure la continuité de service.

## 5 Bypass statique de maintenance intégrée

Permet à l'onduleur de transférer la charge vers l'alimentation de secours sans interruption, en cas de surcharge ou de défaillance.

## 6 Carte de gestion réseau pré-installée

Permet une intégration réseau simple, conforme aux normes IP v6, SNMP v3 et à la suite PowerChute™.

## 7 Optimisation de l'encombrement grâce à une configuration « tout-en un »

Pour certains points de puissance la cellule onduleur intègre les batteries pour réduire l'encombrement.



# Options du MGE Galaxy 5500

## Transformateur d'isolement intégré

Le MGE Galaxy 5500 peut être équipé d'un transformateur d'isolement, entièrement intégré à l'onduleur. L'intégration directe du transformateur dans l'onduleur permet un gain de place et offre tous les avantages de l'isolation galvanique, y compris celui d'avoir un filtre robuste entre l'installation et la charge critique.

## Options

- Armoires bypass pour système parallèle
- Armoires IP 32
- Bypass externe (coffret mural ou armoire)
- Raccordement par le haut
- Cartes de communications
- Logiciel avancé de gestion de puissance
- Transformateur compact
- Option de protection Back Feed
- Filtre IEC anti-harmonique en option
- Option de synchronisation (pour synchroniser l'onduleur avec la source externe)



Carte réseau avec surveillance de l'environnement, accès hors bande et Modbus



Coffret bypass mural



Armoire batteries du MGE Galaxy 5500



Transformateur MGE Galaxy 5500 Armoire 80 kVA-120 kVA

# Suite de logiciels StruxureWare

Les onduleurs et les systèmes d'alimentation sécurisée APC by Schneider Electric sont un composant essentiel de toute architecture conçue pour les applications particulièrement critiques, telles que les centres de données, les environnements industriels, les infrastructures et les bâtiments.

La gestion intelligente de l'énergie de ces systèmes est assurée par l'architecture système composée de matériel et de logiciels intégrés Schneider Electric EcoStruxure™. Les applications et les suites logicielles StruxureWare™ sont un élément clé de l'architecture EcoStruxure. Les logiciels StruxureWare vous aident à maximiser la fiabilité de votre système et à optimiser votre efficacité opérationnelle.

Le logiciel Struxureware for Data Centers collecte et gère des informations en temps réel sur les équipements, l'utilisation des ressources et l'état de fonctionnement, pendant toute la durée de vie du centre de données. Ce logiciel de gestion des infrastructures du Datacenter (DCIM) intègre complètement le MGE Galaxy 5500. Avec une visibilité complète du système, les gestionnaires peuvent surveiller et appliquer ces informations pour optimiser les performances du centre de données et atteindre ainsi les objectifs informatiques, professionnels et de service.



# Une gamme complète de services

Schneider Electric Critical Power & Cooling Services (CPCS) propose des services et des solutions de qualité, dispensés par des professionnels expérimentés et de confiance. Nos services de haut niveau vous garantissent les meilleures conditions pour concevoir, exploiter et maintenir vos applications critiques..

## Installation et mise en service

L'installation et la mise en service exécutés par un technicien de maintenance certifié assurent la garantie complète du fabricant. Une installation certifiée par Schneider Electric vous garantit une configuration correcte et sécurisée pour des performances optimales. Cette prestation garantit un temps d'intervention de moins de huit heures, cinq jours par semaine, qui peut être adapté pour couvrir les heures non ouvrables.

## Extension de garantie sur site

Dans l'éventualité d'un problème lié au système, un technicien est envoyé sur site, dès le jour ouvrable suivant, pour l'isoler, le diagnostiquer et le corriger afin de réduire le temps d'immobilisation.

## Contrats Advantage

Packs de services flexibles garantissant la maintenance du système en toute sérénité pour améliorer la disponibilité à un coût prévisible. Les contrats Advantage Plus, Advantage Prime, Advantage Ultra et Advantage Max sont des packs tout compris incluant l'assistance technique, la maintenance préventive, un délai d'intervention sur site court et une surveillance à distance. Des mises à niveau du temps de réponse sont disponibles.

## Service de surveillance à distance (RMS)

Le service RMS en ligne et simple d'emploi est économique et permet de réagir rapidement aux modifications de l'environnement et du système. Des techniciens formés assurent une surveillance 24h/24 de votre infrastructure physique afin de diagnostiquer et de résoudre les problèmes avant que ceux-ci ne deviennent critiques.

## Maintenance préventive

Les examens de maintenance préventive sur site de vos systèmes critiques sont conçus pour éviter les problèmes et maintenir les systèmes opérationnels avec une efficacité maximale.



# Caractéristiques techniques

Puissance nominale (kVA/kW)	20/18	30/27	40/36	60/54	80/72	100/90	120/108
<b>Entrée réseau AC normal</b>							
Tension d'entrée (V)	250 V <sup>1</sup> à 470 V, triphasée						
Tensions d'entrée normales et de secours	séparées, communes en option						
Fréquence (Hz)	45 – 66 Hz						
Facteur de puissance en entrée	> 0,99						
THDI	< 3 % de charge pleine						
<b>Tolérance de tension d'entrée sur réseau secours</b>							
Plage de tensions d'entrée	(380 V, 400 V, 415 V) +/- 10 %						
Fréquence	50 Hz/60 Hz +/- 10 %						
<b>Sortie</b>							
Tension de sortie phase à phase (V)	380 V/400 V/415 V, triphasée + neutre						
Facteur de puissance en sortie	0,9						
Fréquence de sortie	50 ou 60 Hz +/- 0,1 %						
Capacité de surcharge	125 % pendant 10 minutes, 150 % pendant 60 secondes						
Régulation de tension en sortie	+/- 1 %						
Distorsion de tension (THD)	< 2 % phase à phase et phase à neutre pour les charges non linéaires						
Tolérance de tension en sortie	+/- 1 % statique, +/- 2 % à 100 % impact de charge						
<b>Rendement global</b>							
Rendement à pleine charge (AC-AC)	Jusqu'à 94 %						
Mode ECO	jusqu'à 97 % <sup>2</sup>						
<b>Communication et administration</b>							
Panneau de contrôle	Écran LCD multifonction, état et console de contrôle						
<b>Dimensions et poids</b>							
Onduleur sans batterie (H x l x P)	1 900 x 712 x 850 mm						
Onduleur avec batterie intégrée (H x l x P)	1 900 x 1 112 x 850 mm						
Poids en kg (onduleur sans batterie)	400 kg			520 kg			
Onduleur avec transformateur - dimensions	1 900 x 1 190 x 850 mm			1 900 x 1 265 x 850 mm			
Onduleur avec transformateur - poids	705 kg			1 045 kg			
Armoire batteries étroite (H x l x P)	1 900 x 712 x 850 mm, poids 135 kg						
Armoire batteries large (H x l x P)	1 900 x 1 012 x 850 mm, poids 150 kg						
Armoire auxiliaire étroite (H x l x P)	1 900 x 712 x 850 mm, poids 135 kg mini.						
Armoire auxiliaire large (H x l x P)	1 900 x 1 012 x 850 mm, poids 150 kg mini.						
Armoire auxiliaire 475 mm avec transformateur d'isolement, jusqu'à 60 kVA (H x l x P)	1 900 x 475 x 850 mm, poids 118 kg mini. 305 kg maxi.						
Armoire auxiliaire 550 mm avec transformateur d'isolement, 80-120 kVA (H x l x P)	1 900 x 550 x 850 mm, poids 118 kg mini. 527 kg maxi.						
Bypass de maintenance système parallèle (Coffret mural ou armoire) (H x l x P)	1 000 x 800 x 303 mm mini. 1 900 x 1 010 x 850 mm maxi. poids 71 kg mini. 280 kg maxi.						
<b>Normes</b>							
Sécurité	CEI 62040-1, EN 62040-1						
EMC/EMI/RFI	CEI 62040-2, EN 62040-2						
Certifications	CE, TUV						
<b>Environnement</b>							
Température de fonctionnement	0 à 40 degrés C <sup>3</sup>						
Température de stockage	-20 à 45 degrés C						
Humidité relative	0 à 95 %, sans condensation						
Altitude de fonctionnement	0 - 1 000 m						
Altitude de stockage	0 - 12 000 m						
Maxi. de bruit audible à 1 m de l'unité	55,5 dBA			61,4 dBA		60,2 dBA	