

MGE Galaxy 5500

20/30/40/60/80/100/120 kVA

Donde se unen fiabilidad y flexibilidad.



Protección de alimentación trifásica de 20 – 120 kVA de última generación diseñada para satisfacer desde los requisitos de los centros de datos de tamaño medio hasta aplicaciones industriales y otras instalaciones.

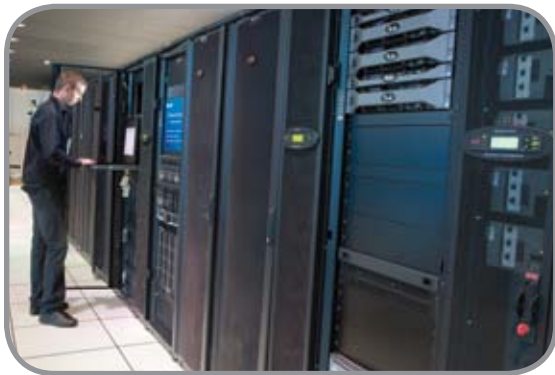
- Intervalos de potencia ampliables
- Bypass interno para mantenimiento
- Monitorización sencilla
- Capacidad de funcionamiento en paralelo
- Acceso frontal para mantenimiento
- Alta disponibilidad
- Bajo nivel de ruido

Características y ventajas

Protección de alimentación trifásica flexible diseñada para cumplir una gran variedad de requisitos que abarca desde centros de datos hasta aplicaciones industriales y otras instalaciones.

El MGE Galaxy™ 5500 es un SAI sumamente avanzado, concebido para aumentar el rendimiento y la fiabilidad que los clientes de APC™ by Schneider Electric™ conocen y valoran. Su tecnología on-line aísla por completo y protege contra toda perturbación que afecte a la calidad de la energía, incluso en los entornos más exigentes. Su alta eficiencia en doble conversión o en modo ECO genera un valioso ahorro en costes energéticos y una extensa gama de opciones hace al MGE Galaxy 5500 especialmente efectivo en cualquier aplicación.

El rendimiento eléctrico es perfectamente acorde con los requisitos de carga actuales, lo que incluye la gestión de armónicos aguas arriba para facilitar la operación de los generadores y configuraciones flexibles debido a la amplia gama de opciones integradas y equipos auxiliares. Presenta unas dimensiones reducidas gracias al acceso frontal completo, disponiendo, además, de una pantalla gráfica de fácil manejo con múltiples idiomas opcionales y un SNMP con una tarjeta de gestión de alimentación basada en red, todo ello incluido de fábrica. Todas estas características hacen del MGE Galaxy 5500 una de las unidades SAI más fáciles de manejar y mantener de su categoría.



MGE Galaxy 5500

Operatividad

Tolerancia a fallos: Interruptor de bypass estático integrado con una capacidad del 100% que previene las interrupciones permitiendo que la carga se transfiera a la red eléctrica en caso de sobrecarga importante.

Componentes redundantes: Aumentan el respaldo, incrementan la fiabilidad y garantizan un funcionamiento continuo.

Alta capacidad de sobrecarga: Mejora la discriminación de circuitos aguas abajo.

Instalación y mantenimiento

Facilidad de instalación: Todas las conexiones se efectúan por la parte frontal, haciendo innecesario el acceso por la parte posterior o los laterales.

Acceso frontal para mantenimiento: Simplifica la instalación y el mantenimiento al tiempo que minimiza el espacio necesario.

Múltiples niveles de servicio: Con opciones para paquetes o para componentes individuales, nuestros servicios han sido estructurados para que pueda elegir lo que APC by Schneider Electric puede hacer por usted.

Flexible y ampliable

Intervalos de potencia ampliables: Niveles de potencia escalables para adaptarse a distintos requisitos de alimentación.

Mayor capacidad o redundancia: Instalación de hasta seis módulos en paralelo para responder al aumento de las necesidades de alimentación.

Integración sencilla: Se integra sin dificultad con sistemas de redes y de monitorización.

Alimentación de respaldo con más opciones: Es posible elegir periodos de alimentación de respaldo de cinco a ocho horas para responder a diferentes necesidades.

Compatible: Funciona con cargas con factor de potencia capacitivo e inductivo.

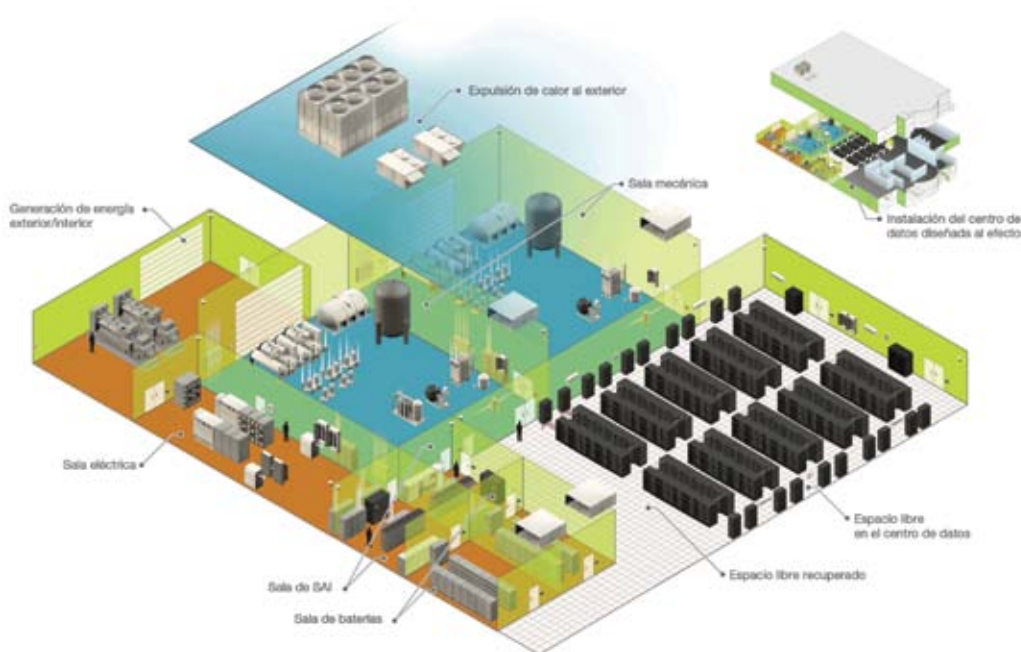
Ampliable in situ: El uso simultáneo de varias unidades SAI para cambiar de funcionamiento individual a paralelo aumenta la capacidad de alimentación total.

Bajo coste de adquisición

Entrada con corrección del factor de potencia: No hace falta sobredimensionar cables ni usar interruptores automáticos o generadores.

Eficiente: Hasta un 94% en modo on-line de doble conversión.

Diseño flexible: Permite una amplia gama de configuraciones para cualquier entorno.



Características del MGE Galaxy 5500

1 Tecnología basada en IGBT para proteger la calidad del suministro

Suministra una alimentación limpia y estable a cargas vulnerables, garantizando la protección de los elementos vitales y un rendimiento óptimo, además de prolongar su vida útil.

2 Entrada doble

Permite la conexión a dos suministros de entrada independientes para aumentar la disponibilidad.

3 Funcionamiento en paralelo

Conecte hasta seis unidades en paralelo para aumentar la capacidad y la redundancia de acuerdo con sus requisitos de alimentación.

4 Componentes redundantes

Aumentan el respaldo, incrementan la fiabilidad y garantizan un funcionamiento continuo.

5 Bypass estático y de mantenimiento integrado

Permite a la unidad SAI transferir la carga a la red eléctrica sin interrupciones en caso de sobrecarga o fallo graves.

6 Tarjeta de gestión de red preinstalada

Facilita la integración en redes y es compatible con IP v6, SNMP v3 y la suite PowerChute™.

7 Dimensiones optimizadas gracias a su configuración "All in one box"

En algunas configuraciones la unidad SAI incluye baterías en el bastidor para reducir el espacio total de la instalación.



Opciones del MGE Galaxy 5500

Integración de transformador de aislamiento

El MGE Galaxy 5500 puede equiparse con un transformador de aislamiento completamente integrado en la unidad SAI en función de la necesidad de aislamiento galvánico del cliente (entrada o salida). Integrar el transformador directamente en la unidad SAI reduce su volumen y proporciona todas las ventajas del aislamiento galvánico, ofreciendo una protección más sólida entre la red eléctrica y la carga crítica.

Opciones

- Armarios de bypass manual para sistemas en paralelo
- Armarios con protección IP32
- Cofres de bypass de mantenimiento externo
- Armario con entrada superior de cables
- Otras opciones de comunicaciones
- Software para gestión avanzada de la alimentación
- Transformador compacto
- Opción de protección backfeed
- Protección adicional con filtro IEC opcional
- Opción de sincronización (para sincronizar la unidad SAI con una fuente externa)



Tarjeta de gestión de red 2 SAI Schneider con monitorización ambiental, acceso fuera de banda y Modbus



Bypass externo para Galaxy 5500 para montaje en pared



Armario de baterías para MGE Galaxy 5500



Armario independiente con transformador de 80-120 kVA para MGE Galaxy 5500

Software StruxureWare

Las unidades SAI y los sistemas de alimentación segura de APC™ by Schneider Electric™ son un componente fundamental de cualquier arquitectura diseñada para aplicaciones especialmente importantes, como centros de datos, entornos industriales, infraestructuras y edificios.

La gestión inteligente de la energía con estos sistemas es posible gracias a la arquitectura de sistema Schneider Electric EcoStruxure™ con hardware y software integrados. Las aplicaciones y suites de software StruxureWare™ son un elemento clave de la arquitectura EcoStruxure. El software StruxureWare ayuda a maximizar la fiabilidad del sistema y a optimizar la eficiencia operativa.

El software StruxureWare for Data Centers recopila y gestiona información en tiempo real sobre activos, uso de recursos y estado operativo durante todo el ciclo de vida del centro de datos. Este software de gestión de la infraestructura de centros de datos (DCIM) integra completamente el MGE Galaxy 5500. Gracias a la plena visibilidad del sistema, los supervisores pueden monitorizar y emplear esta información para optimizar el rendimiento del centro y cumplir los objetivos informáticos, empresariales y de servicio.



Una completa cartera de servicios

Los Servicios de Energía y Refrigeración Crítica (CPCS) de Schneider Electric ofrecen servicios y soluciones de calidad a cargo de profesionales de confianza. Nuestros servicios de primer nivel son un modo inteligente de construir, explotar y mantener sus aplicaciones vitales contando con el personal adecuado en el momento y el lugar oportunos.

Servicio de montaje y puesta en funcionamiento

El Servicio de montaje y puesta en funcionamiento a cargo de un técnico certificado y propio garantiza la cobertura de la garantía de fabricación. Una instalación certificada por Schneider Electric asegura que su equipo está configurado de modo adecuado y seguro para ofrecer el máximo rendimiento. Este servicio incluye un horario de respuesta estándar de ocho horas, cinco días a la semana, con ampliaciones disponibles fuera del horario de trabajo.

Servicio de ampliación de garantía *in situ*

En caso de problemas con el sistema, un técnico llegará al siguiente día laborable (o antes, si se ha contratado una ampliación) para aislar, diagnosticar y corregir el problema lo antes posible, minimizando el tiempo de inactividad.

Planes Advantage

Paquetes de servicios flexibles que ofrecen un mantenimiento sin molestias para mejorar el tiempo de actividad con un coste establecido. Los paquetes Advantage Plus, Prime, Ultra y Max cubren servicios de soporte técnico, mantenimiento preventivo, respuesta rápida *in situ* y monitorización remota, con ampliación opcional de los tiempos de respuesta.

Servicio de monitorización remota (RMS)

RMS es un servicio web opcional y fácil de usar que permite responder al momento a los cambios en el entorno o el sistema. Técnicos capacitados monitorizan su infraestructura física las 24 horas del día para diagnosticar y solucionar los problemas antes de que se agraven.

Mantenimiento preventivo

El examen *in situ* de sus sistemas vitales como parte del mantenimiento preventivo ha sido pensado para prevenir los problemas y mantener su sistema en funcionamiento con el máximo de eficiencia.



Especificaciones técnicas

Potencia nominal (kVA/kW)	20/18	30/27	40/36	60/54	80/72	100/90	120/108
Entrada de alimentación de CA normal							
Tensión de entrada (V)	250 V ¹ a 470 V, trifásica						
Entradas de CA normal y de bypass	independientes, comunes opcionalmente						
Frecuencia (Hz)	45 - 66 Hz						
Factor de potencia de entrada	> 0,99						
THDI	< 3% a plena carga						
Entrada de CA de bypass							
Intervalo de tensión de entrada	(380 V, 400 V, 415 V) +/-10%						
Frecuencia	50 Hz/60 Hz +/-10%						
Salida							
Tensión de salida entre fases (V)	380 V/400 V/415 V, trifásica + neutro						
Factor de potencia de la carga	0,9						
Frecuencia de salida	50 o 60 Hz +/-0,1%						
Capacidad de funcionamiento con sobrecarga	125% durante 10 minutos; 150% durante 60 segundos						
Regulación de la tensión de salida	+/- 1%						
Distorsión armónica total (THD)	< 2% entre fases y de fase a neutro para cargas no lineales						
Tolerancia de la tensión de salida	+1% estática, +/-2% con salto de carga del 100%						
Eficiencia total							
Eficiencia a plena carga (CA/CA) con carga del 100%	hasta el 94%						
Modo ECO	hasta el 97% ²						
Comunicación y gestión							
Panel de control	LCD multifunción, estado y consola de control						
Dimensiones y pesos							
SAI sin batería (Al x An x P)	1900 x 712 x 850 mm						
SAI con batería interna (Al x An x P)	1900 x 1112 x 850 mm						
Peso en kg (SAI sin batería)	400 kg			520 kg			
Dimensiones SAI con transformador	1900 x 1190 x 850 mm			1900 x 1265 x 850 mm			
Peso SAI con transformador	705 kg			1045 kg			
Armario para baterías, estrecho (Al x An x P)	1900 x 712 x 850 mm, peso: 135 kg						
Armario para baterías, ancho (Al x An x P)	1900 x 1012 x 850 mm, peso: 150 kg						
Armario auxiliar, estrecho (Al x An x P)	1900 x 712 x 850 mm, peso: 135 kg mín.						
Armario auxiliar, ancho (Al x An x P)	1900 x 1012 x 850 mm, peso: 150 kg mín.						
Armario auxiliar de 475 mm con transformador de aislamiento hasta 60 kVA (Al x An x P)	1900 x 475 x 850 mm, peso: 118 kg mín., 305 kg máx.						
Armario auxiliar de 550 mm con transformador de aislamiento, 80-120 kVA (Al x An x P)	1900 x 550 x 850 mm, peso: 118 kg mín., 527 kg máx.						
Bypass de sistema en paralelo (montado en pared o en armario) (Al x An x P)	1000 x 800 x 303 mm mín., 1900 x 1010 x 850 mm máx., peso: 71 kg mín., 280 kg máx.						
Normativas							
Seguridad	IEC 62040-1, EN 62040-1						
EMC/EMI/RFI	IEC 62040-2, EN 62040-2						
Certificaciones	CE, TÜV						
Datos ambientales							
Temperatura de funcionamiento	0 a 40 °C ³						
Temperatura de almacenamiento	-20 a 45 °C						
Humedad relativa	0-95% sin condensación						
Altura de funcionamiento	0-1000 m						
Altura de almacenamiento	0-12 000 m						
Ruido máximo audible a 1 metro de la unidad	55,5 dBA			61,4 dBA		60,2 dBA	

¹ Con un nivel de carga del 70% ² Sólo disponible en productos unitarios

³ Existe riesgo de envejecimiento prematuro de la batería por encima de 25 °C