

Equipements en zone ATEX

Extension des architectures en zone 1
Partenariat avec Stahl

Les bénéfices

- > Offre complète en ATEX en zone 2 & 1.
- > Configuration directe des E/S depuis Unity, avec l'intégration des FDT / DTM.
- > Accès simple et transparent aux îlots d'E/S hors et en zone ATEX.
- > Intégration des équipements Schneider et Stahl dans les architectures Modbus TCP/IP et Profibus DP.
- > Continuité des valeurs de Vijeo Designer en zone explosive.



Solution complète
et intégrée
en zone explosive



Vijeo Designer

Interface Homme Machine

- Utilisation du logiciel Vijeo Designer et de l'ensemble de ses fonctionnalités en zone explosive.
- Avantage du poids tout en respectant les contraintes de la norme ATEX.



Barrières Zener

- Barrière de sécurité intrinsèque avec plus de 180 variantes.
- Compacité et simplicité d'intégration.



Unity Pro

Entrées / Sorties distribuées

- Modulaire et simple d'utilisation.
- Intégrée dans Unity avec FDT/DTM.
- Communication Modbus TCP/IP & Profibus DP.





Isolateur Exi et non Exi



- Gamme complète : E/S intrinsèques.
- Détection des défauts.
- Compacité.

Entrées Sorties distribuées

Barrière & Isolateur

Zone d'implantation Des équipements**	Zone 2	Zone 2 / 1	Zone 2	
Des actionneurs SI*	Zone 2	Zone 2 / 1 / 0	Zone 2 / 1 / 0	
Gamme de Produit	Offre modulaire STB	Offre modulaire IS1	INTRINSPAK	ISpac
Niveau de certification	II 3 G EEx nA nL IIC T4	II 2 G/D EEx de ib IIC T4	II 3 G EEx nA IIC T4	II 3 G EEx nA nC IIC T4
Zone d'implantation Des équipements**				

Systeme de conduite

Zone d'implantation de l'IHM**	Zone 2	Zone 1
Gamme de Produit	Magelis XBT N, R, RT, GT	Open HMI
Niveau de certification	II3 GD EEx nAnC IIC T4	II2 G Ex d e mb ib IIC T4
Zone d'implantation Des équipements**		

*SI : Sécurité Intrinsèque

** La réglementation ATEX est issue de la directive européenne pour les machines 94/9/CE

Les zones 0 : la présence de gaz est permanente en conditions normales.

Les zones 1 : l'émanation de produit est occasionnelle en conditions normales.

Les zones 2 : il peut y avoir une émanation de produits lors de situations anormales prévisibles.


> Applications



Schneider Electric France

Direction Communication et Promotion
Centre PLM
F - 38050 Grenoble cedex 9
Tél. 0 825 012 999
www.schneider-electric.fr

En raison de l'évolution des normes et du matériel, les caractéristiques indiquées par les textes et les images de ce document ne nous engagent qu'après confirmation par nos services.

 Ce document a été imprimé sur du papier écologique.

Conception, réalisation : DCP, Mille et une
Photos : Schneider Electric
Impression : Altavia Connexion