



Automatiser l'éclairage d'un atelier industriel

Reflex iC60, disjoncteur à commande intégrée

Reflex iC60N avec interface Ti24



Besoins du client

L'éclairage d'un atelier industriel est primordial pour garantir la sécurité des employés et la bonne productivité des postes de travail.

Afin d'optimiser la consommation, il est intéressant d'automatiser les temps d'allumage des luminaires en fonction des périodes d'activité.

Pour des raisons de sécurité, les employés ne doivent pas pouvoir éteindre les luminaires. Néanmoins, il est nécessaire de permettre un forçage local afin de réaliser des opérations de maintenance (changement de lampes ou travaux nocturnes dans l'atelier par exemple).

Cette installation permet à l'exploitant de choisir entre un mode automatisé ou manuel pour la gestion de chaque circuit d'éclairage.

Avantages utilisateurs / client

- **simplicité** : pas d'interface courants faibles entre le Reflex et le système de gestion technique du bâtiment (GTB), réduction du coût de câblage, jusqu'à 50 % de raccordement en moins, signalisation en face avant du produit et à distance,
- **flexibilité** : possibilité de dérogation manuelle de la commande,
- **sécurité** : cadenassage possible sans accessoire supplémentaire,
- **continuité de service** : le Reflex iC60 est un actionneur bistable qui ne change pas d'état en cas de perte de l'alimentation.

Solution proposée

Reflex iC60, disjoncteur à commande intégrée

Les charges d'éclairages sont alimentées par un appareil de protection à commande intégrée Reflex iC60.

Le système de gestion du bâtiment (BMS) envoie au Reflex des commandes d'allumage et d'extinction en fonction des exigences d'exploitation du bâtiment.

Le disjoncteur à commande intégrée Reflex est paramétré en mode 3 afin de permettre le forçage de l'allumage ou l'extinction de l'éclairage par l'exploitant.

Les informations d'allumage/extinction des lumières ainsi que les défauts électriques sont transmises à la salle de surveillance du site.



Atelier industriel

Applications préférées

- atelier industriel,
- salle de conférence,
- quai de gare,
- hall d'aéroport,
- supermarché,
-

Télégestion + commande manuelle =
continuité de service + économies

Spécifications

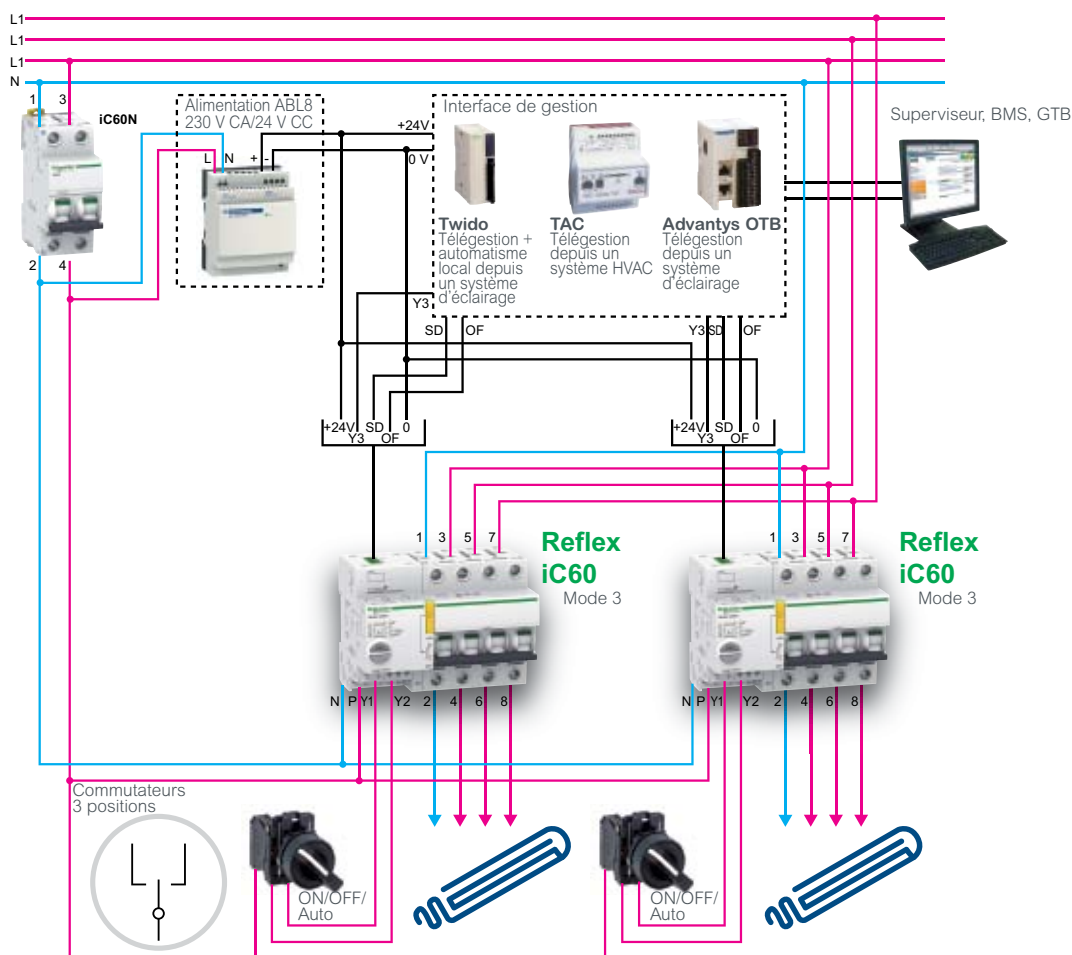
Les charges d'éclairage doivent être alimentées par un disjoncteur à commande intégrée.

La commande ON/OFF des circuits d'éclairage doit être contrôlée par un automate de gestion relié à un BMS.

Le forçage manuel de l'éclairage sur ON ou OFF peut être réalisé par un commutateur en face avant des tableaux de distribution.

Les informations d'allumage/extinction des lumières ainsi que les défauts électriques sont transmises au système de supervision, sans interface courants faibles supplémentaires.

Schéma de la solution



Produits utilisés

Produit	Description	Quantité	Référence
iC60N	Disjoncteur 1P+N C10 A	1	-
Reflex iC60N	Disjoncteur à commande intégrée 4P C25 A, Ti24 (paramétrage mode 3)	2	A9C62425
Harmony K series	Commutateur 3 positions Ø 22 mm	2	-

35, rue Joseph Monier - CS 30323
F-92506 Rueil-Malmaison - FRANCE

Numéro de document CA9SS031F © 2016 Schneider Electric. Tous droits réservés.

Life Is On

Schneider
Electric