

I-Line™ Panelboards—Current Transformer Neutral Bonding Installation



**Tableros de alumbrado y distribución I-Line™—Instalación
de la conexión de neutro y de tierra del transformador de
corriente**

**Panneau de distribution I-Line^{MC}—Installation de la tresse
de mise à la masse du neutre sur transformateurs de
courant**

Instruction Bulletin
Boletín de instrucciones
Directives d'utilisation

80043-789-01
Rev. 02, 03/2013

Retain for Future Use. /
Conservar para uso futuro. /
À conserver pour usage ultérieur.



by **Schneider** Electric

I-Line™ Panelboards— Current Transformer Neutral Bonding Installation

Retain for future use.

Introduction

This bulletin contains instructions for installing Square D™ brand I-Line™ neutral bonding straps and ground lugs onto a Square D brand I-Line panelboard manufactured by Schneider Electric.

These instructions apply to neutral assemblies with current transformers, and vary depending on whether the current transformer is used on a main or branch circuit breaker.

Safety Precautions

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E or CSA Z462.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors, and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

Tools Needed

- 5/32 in. Allen wrench
- 3/8 in. Allen wrench
- 1/2 in. Allen wrench
- Phillips-head screwdriver
- Flat-head screwdriver
- Drill with 11/64 in. drill bit
- Socket wrench with 3/4 in. socket

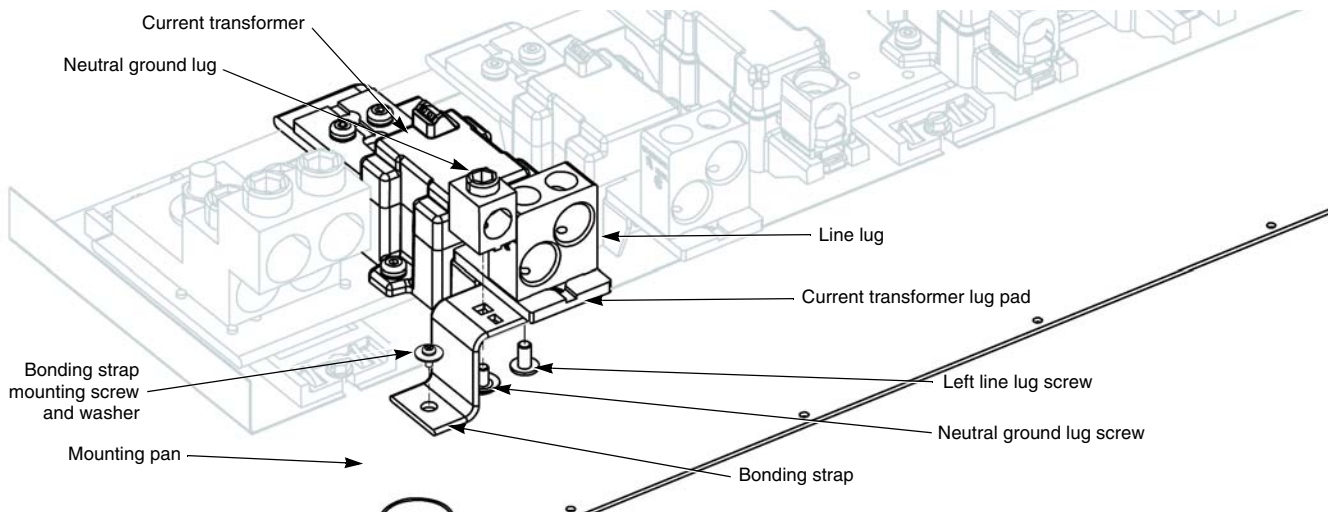
Installing the Neutral Bonding Straps and Ground Lugs

Current Transformer Used on a PowerPact™ L-Frame Main Circuit Breaker or Back-Fed Main Circuit Breaker

NOTE: Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tagout procedures. This kit is to be installed **ONLY** when the current transformer is used in a service entrance system and is part of a ground fault system. Apply these instructions when the current transformer is used in a service entrance system and is part of a ground fault system.

If the current transformer is used on a main circuit breaker or back-fed main circuit breaker (600 A max.), the neutral ground lug and the bonding strap should be installed, as shown, using the hardware included in the bag assembly.

1. Remove and retain the left line lug screw that secures the line lug to the current transformer lug pad.

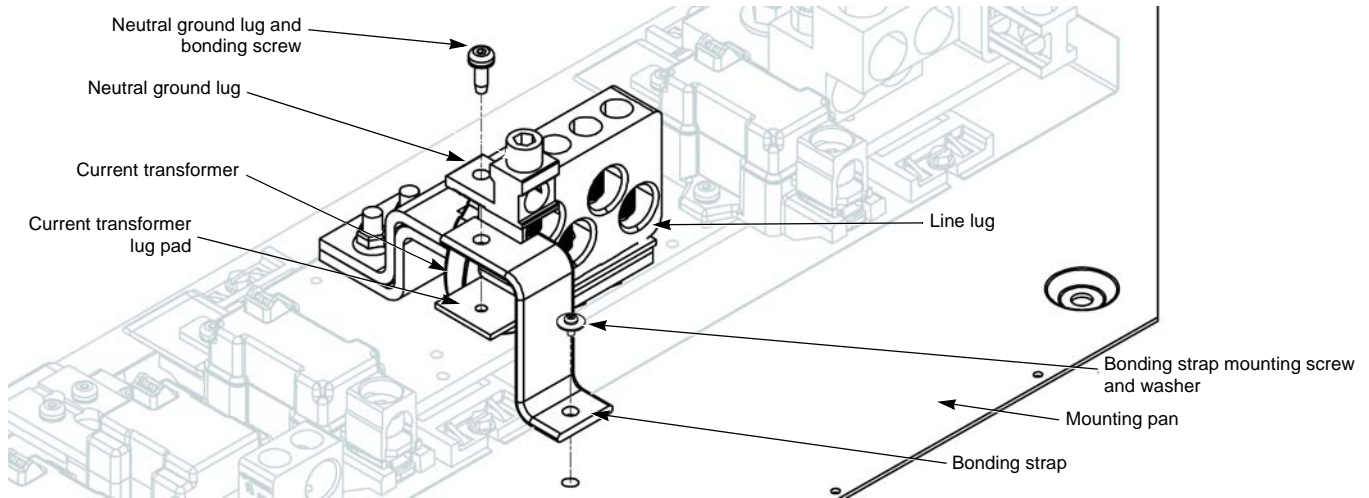


2. Place the bonding strap under the current transformer lug pad and on top of the mounting pan to align with the hole in the current transformer lug pad.
3. Secure the bonding strap to the current transformer lug pad with the line lug screw removed in Step 1. Tighten the screw to 80 lb-in (9 N•m).
4. Secure the bonding strap to the mounting pan with the 10-32 machine screw and washer (provided in the bag assembly) by manually drilling a 0.173-in. (4.39 mm) hole in the mounting pan. Remove any metal shavings created by this operation. Tighten the 10-32 machine screw to 65–75 lb-in (7–8 N•m).
5. Install the neutral ground lug over the bonding strap using the neutral ground lug screw as shown. Tighten the neutral ground lug screw to 40–65 lb-in (5–7 N•m).
6. Route the grounding electrode conductor to the neutral ground lug. Tighten the wire binding screw to 21 lb-ft (29 N•m).
7. Turn off all downstream loads fed by this panelboard.
8. Replace all devices, doors, and covers. Then, re-energize the panelboard.

Current Transformer Used on a PowerPact P- or R-Frame Main Circuit Breaker

If the current transformer is used on a main circuit breaker (1200 A max.), the neutral ground lug and the bonding strap should be installed, as shown, using the hardware included in the bag assembly.

1. Place the bonding strap over the current transformer lug pad and on top of the mounting pan to align with the hole in the current transformer lug pad.

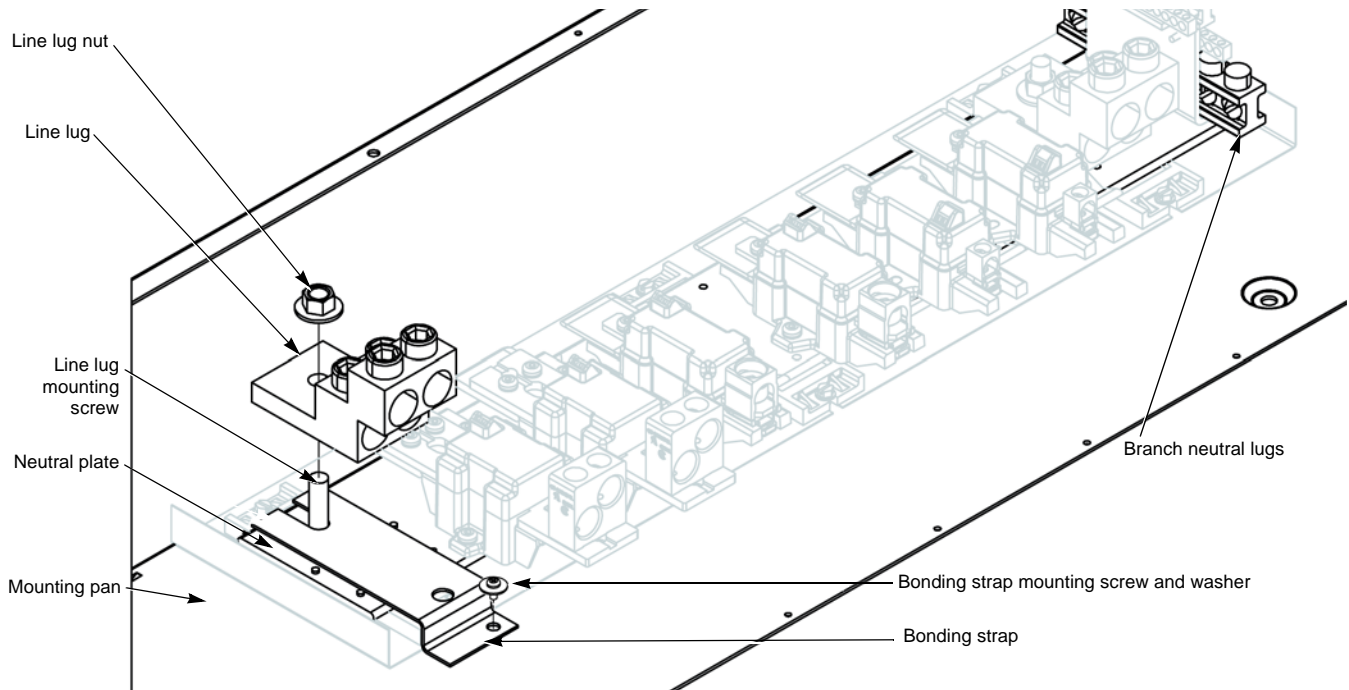


2. Place the ground lug over the bonding strap and secure both the neutral ground lug and the bonding strap to the current transformer lug pad using the screw as shown. Tighten the screw to 60–75 lb-in (6–8 N•m).
3. Secure the bonding strap to the mounting pan with the 10-32 machine screw and washer (provided in the bag assembly) by manually drilling a 0.173-in. (4.39 mm) hole in the mounting pan. Remove any metal shavings created by this operation. Torque the 10-32 machine screw to 65–75 lb-in (7–8 N•m).
4. Route the grounding electrode conductor to the neutral ground lug. Tighten the wire binding screw to 21 lb-ft (29 N•m).
5. Turn off all downstream loads fed by this panelboard.
6. Replace all devices, doors, and covers. Then, re-energize the panelboard.

Current Transformer Used on a PowerPact H-, J-, L-, P-, or R- Frame Branch Circuit Breaker in a HCP, HCP-SU or HCR-U Panelboard with 100% Neutral

If the current transformer is used on a branch circuit breaker this bonding strap should be installed, as shown, using the hardware included in the bag assembly.

1. Remove the line lug and nut. Place the bonding strap on the mounting pan and over the neutral plate by inserting the bonding strap on the line lug mounting screw.



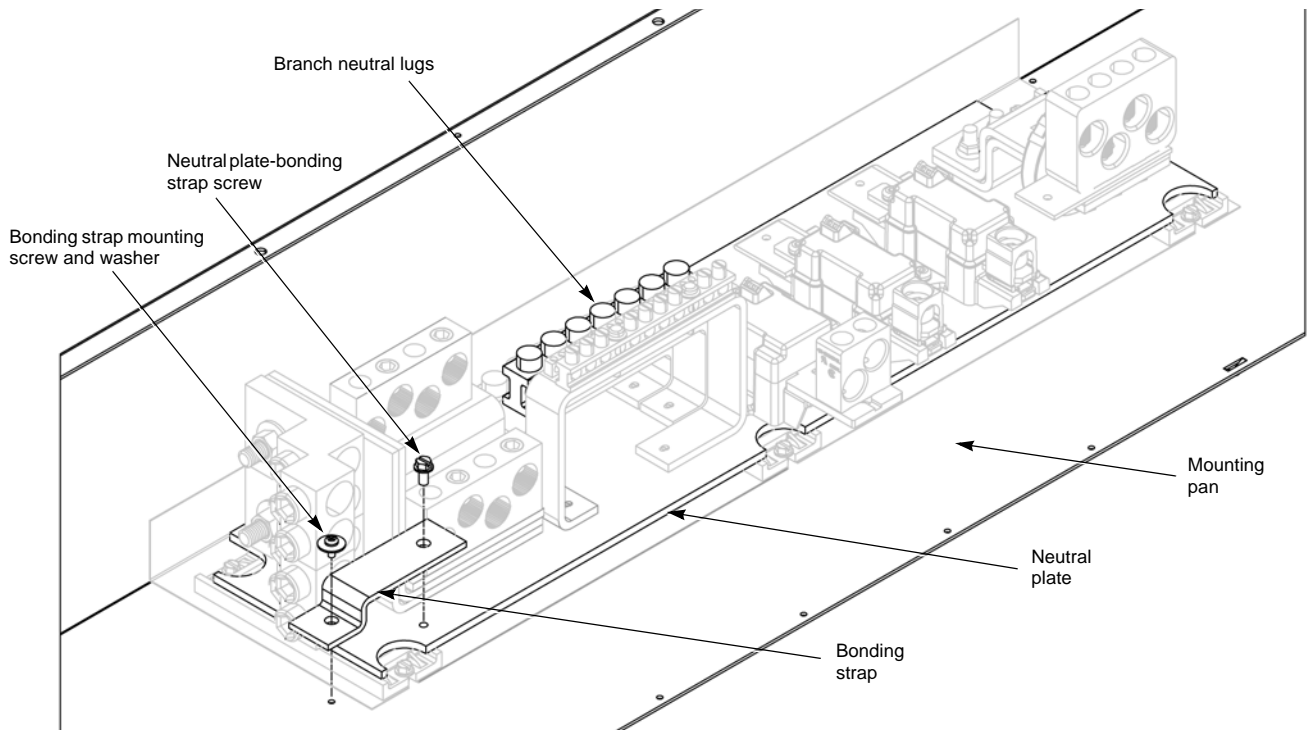
2. Re-install the line lug over the bonding strap and secure it with the line lug nut. Tighten the nut to 60–70 lb-ft (80–95 N•m).
3. Secure the bonding strap to the mounting pan with the 10-32 machine screw and washer (provided in the bag assembly) by manually drilling a 0.173-in. (4.39 mm) hole in the mounting pan. Remove any metal shavings created by this operation. Tighten the 10-32 machine screw to 65–75 lb-in (7–8 N•m).
4. Route the grounding electrode conductor to the branch neutral lugs. Tighten the wire binding screw to 21 lb-ft (29 N•m)
5. Turn off all downstream loads fed by this panelboard.
6. Replace all devices, doors and covers. Then, re-energize the panelboard.

Current Transformer Used on a PowerPact H-, J-, L-, P-, or R-Frame Branch Circuit Breaker in a HCP, HCP-SU or HCR-U Panelboard with 200% Neutral.

If the current transformer is used on a branch circuit breaker in a 200% neutral assembly, this bonding strap should be installed as shown, using the hardware included in the bag assembly.

NOTE: On 200% neutral applications, the current transformers can be used only on a branch circuit breaker.

1. Place the bonding strap on the neutral plate and on the top of the mounting pan.



2. Secure the bonding strap to the neutral plate using the 1/4-20 neutral plate-bonding strap screw (provided in the bag assembly) as shown. Torque the 1/4-20 machine screw to 65–75 lb-in (7–8 N•m).
3. Secure the bonding strap to the mounting pan with the 10-32 machine screw and washer (provided in the bag assembly) by manually drilling a 0.173-in. (4.39 mm) hole in the mounting pan. Remove any metal shavings created by this operation. Torque the 10-32 machine screw to 65–75 lb-in (7–8 N•m).
4. Route the grounding electrode conductor to the branch neutral lugs. Tighten the wire binding screw to 21 lb-ft (29 N•m).
5. Turn off all downstream loads fed by this panelboard.
6. Replace all devices, doors and covers. Then, re-energize the panelboard.

Schneider Electric USA, Inc. USA, Inc.

1415 S. Roselle Road
Palatine, IL 60067 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

I-Line™, PowerPact™, Square D™ and Schneider Electric™ are trademarks or registered trademarks of Schneider Electric. Other trademarks used herein are the property of their respective owners.



Tableros de alumbrado y distribución I-Line™—Instalación de la conexión de neutro y de tierra del transformador de corriente

Conservar para uso futuro.

Introducción

Este boletín contiene las instrucciones de instalación de las conexiones de neutro y zapatas de tierra I-Line™ marca Square D™ en un tablero de alumbrado y distribución I-Line marca Square D fabricados por Schneider Electric.

Estas instrucciones son aplicables para los ensambles de neutro con transformadores de corriente y varían dependiendo de donde se usa el transformador, en un interruptor automático principal o uno derivado.

Precauciones de seguridad

⚠ PELIGRO

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad en trabajos eléctricos establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA o Z462 de CSA y NOM-029-STPS.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro o fuera de él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.

Herramientas necesarias

- Llave con punta de destornillador (Allen) de 5/32 pulg
- Llave con punta de destornillador (Allen) de 3/8 pulg
- Llave con punta de destornillador (Allen) de 1/2 pulg
- Destornillador Phillips
- Destornillador de punta plana
- Taladro con broca de 0,172 pulg
- Llave de tubo angular de 3/4 pulg

Instalación de la barra de conexión del neutro y las zapatas de tierra

NOTA: Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero de alumbrado y distribución y siga los procedimientos de bloqueo / etiquetado.

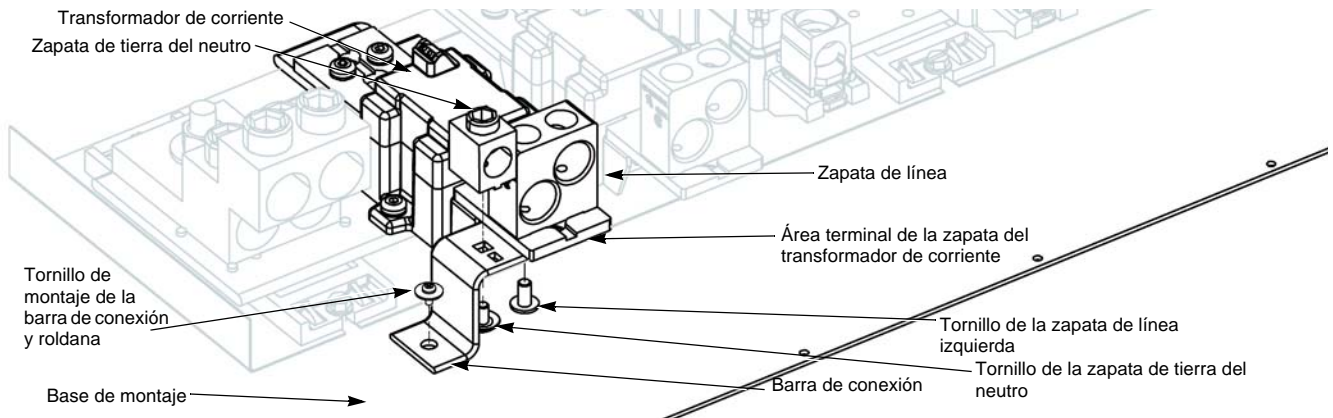
Este kit debe ser instalado ÚNICAMENTE cuando el transformador de corriente se utiliza como sistema de entrada de acometida y es parte de un sistema de falla a tierra.

Estas instrucciones son aplicables cuando el transformador de corriente se utiliza como sistema de entrada de acometida y es parte de un sistema de falla a tierra.

Transformador de corriente en un interruptor automático principal o interruptor automático principal de alimentación inversa PowerPact™ marco L

Si el transformador de corriente se usa en un interruptor automático principal o interruptor automático principal de alimentación inversa (de 600 A como máx.), la zapata de tierra y la barra de conexión del neutro deberán ser instaladas, como se muestra, utilizando los herrajes incluidos en la bolsa del ensamble.

1. Retire y conserve el tornillo de la zapata de línea izquierda que sujeta la zapata al área terminal de la zapata del transformador de corriente.

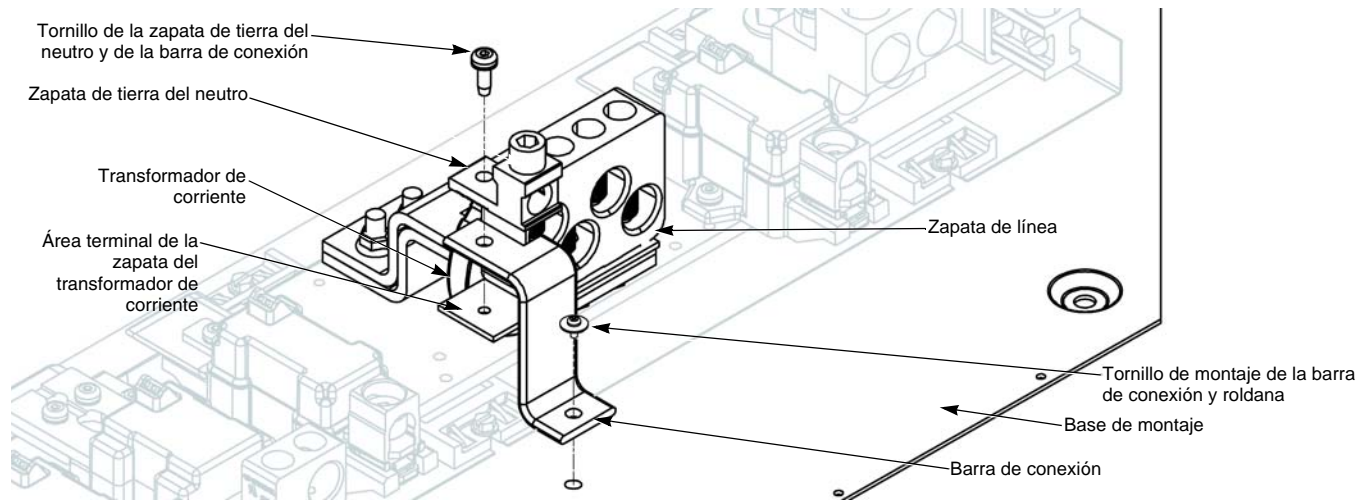


2. Coloque la barra de conexión debajo del área terminal de la zapata del transformador de corriente, en la parte superior de la base de montaje para alinearla con el agujero en el área terminal del transformador.
3. Sujete la barra de conexión al área terminal de la zapata del transformador de corriente empleando el tornillo de la zapata de línea que retiró en el paso 1. Apriete el tornillo en 9 N•m (80 lbs-pulg).
4. Sujete la barra a la base de montaje utilizando el tornillo de máquina de 10-32 y roldana (incluidos en la bolsa del ensamble) perforando manualmente un agujero de 4,39 mm (0,173 pulg) en la base de montaje. Retire las virutas de metal producidas al realizar esta operación. Apriete el tornillo de máquina de 10-32 de 7 a 8 N•m (65 a 75 lbs-pulg).
5. Instale la zapata de tierra del neutro sobre la barra de conexión empleando el tornillo de la zapata de tierra del neutro, como se muestra. Apriete el tornillo de la zapata de tierra del neutro de 5 a 7 N•m (40 a 65 lbs-pulg).
6. Dirija el conductor del electrodo de puesta a tierra a la zapata de tierra del neutro. Apriete el tornillo de sujeción de cables de 29 N•m (21 lbs-pie).
7. Desconecte todas las cargas (lado de carga) alimentadas por este tablero.
8. Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas. Luego, vuelva a energizar el tablero.

Transformador de corriente en un interruptor automático principal PowerPact marco P o R

Si el transformador de corriente se usa en un interruptor automático principal (de 1 200 A como máx.), la zapata de tierra del neutro y la barra de conexión deberán ser instaladas, como se muestra, empleando los herrajes incluidos en la bolsa del ensamble.

1. Coloque la barra de conexión sobre el área terminal de la zapata del transformador de corriente, en la parte superior de la base de montaje para alinearla con el agujero en el área terminal del transformador.

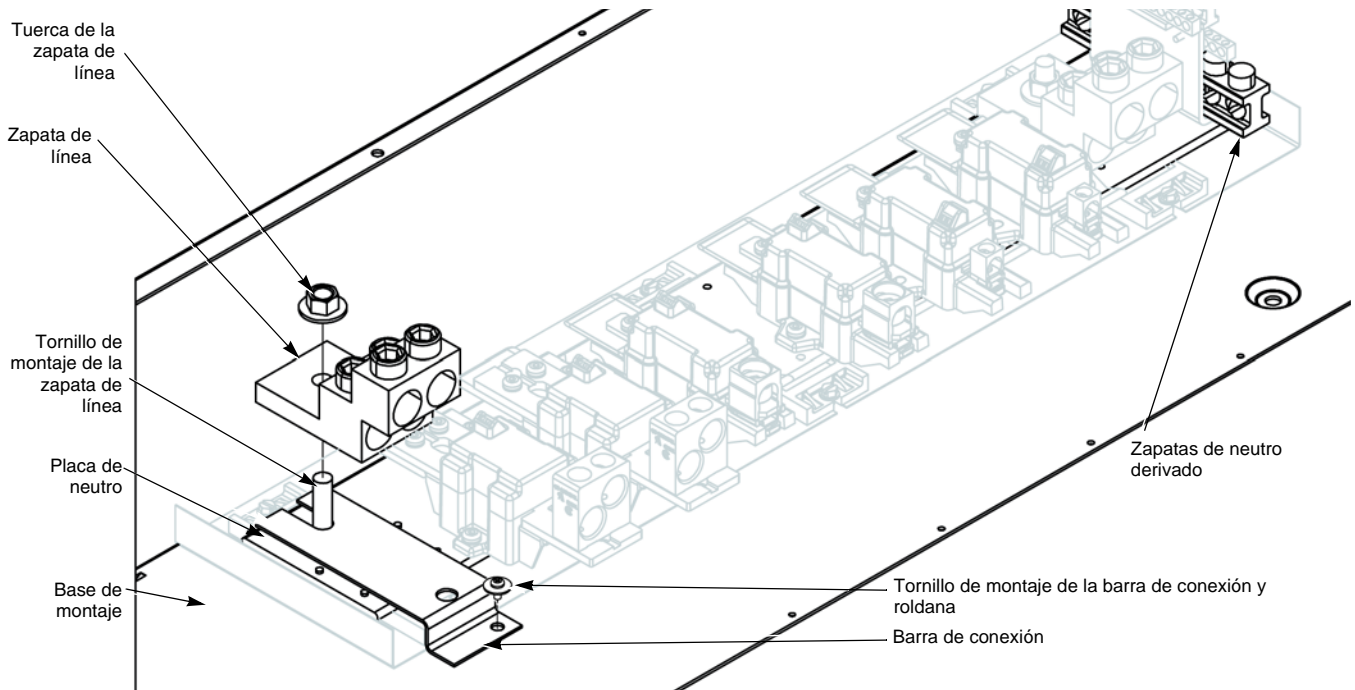


2. Coloque la zapata de tierra sobre la barra de conexión y sujete ambos, la zapata de tierra de neutro y la barra de conexión, al área terminal de la zapata del transformador de corriente empleando el tornillo, como se muestra. Apriete el tornillo de 6 a 8 N•m (60 a 75 lbs-pulg).
3. Sujete la barra de conexión a la base de montaje utilizando el tornillo de máquina de 10-32 y roldana (incluidos en la bolsa del ensamble) perforando manualmente un agujero de 4,4 mm (0,173 pulg) en la base de montaje. Retire las virutas de metal producidas al realizar esta operación. Apriete el tornillo de máquina de 10-32 de 7 a 8 N•m (65 a 75 lbs-pulg).
4. Dirija el conductor del electrodo de puesta a tierra a la zapata de tierra del neutro. Apriete el tornillo de sujeción de cables en 29 N•m (21 lbs-pie).
5. Desconecte todas las cargas (lado de carga) alimentadas por este tablero.
6. Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas. Luego, vuelva a energizar el tablero.

Transformador de corriente utilizado en un interruptor automático derivado PowerPact marco H, J, L, P o R en un tablero de alumbrado y distribución HCP, HCP-SU o HCR-U con neutro al 100%

Si el transformador de corriente se usa en un interruptor automático derivado, esta barra de conexión deberá ser instalada, como se muestra, empleando los herrajes incluidos en la bolsa del ensamble.

1. Retire la zapata de línea y tuerca. Coloque la barra de conexión en la base de montaje y sobre la placa de neutro insertando la barra de conexión en el tornillo de montaje de la zapata de línea.



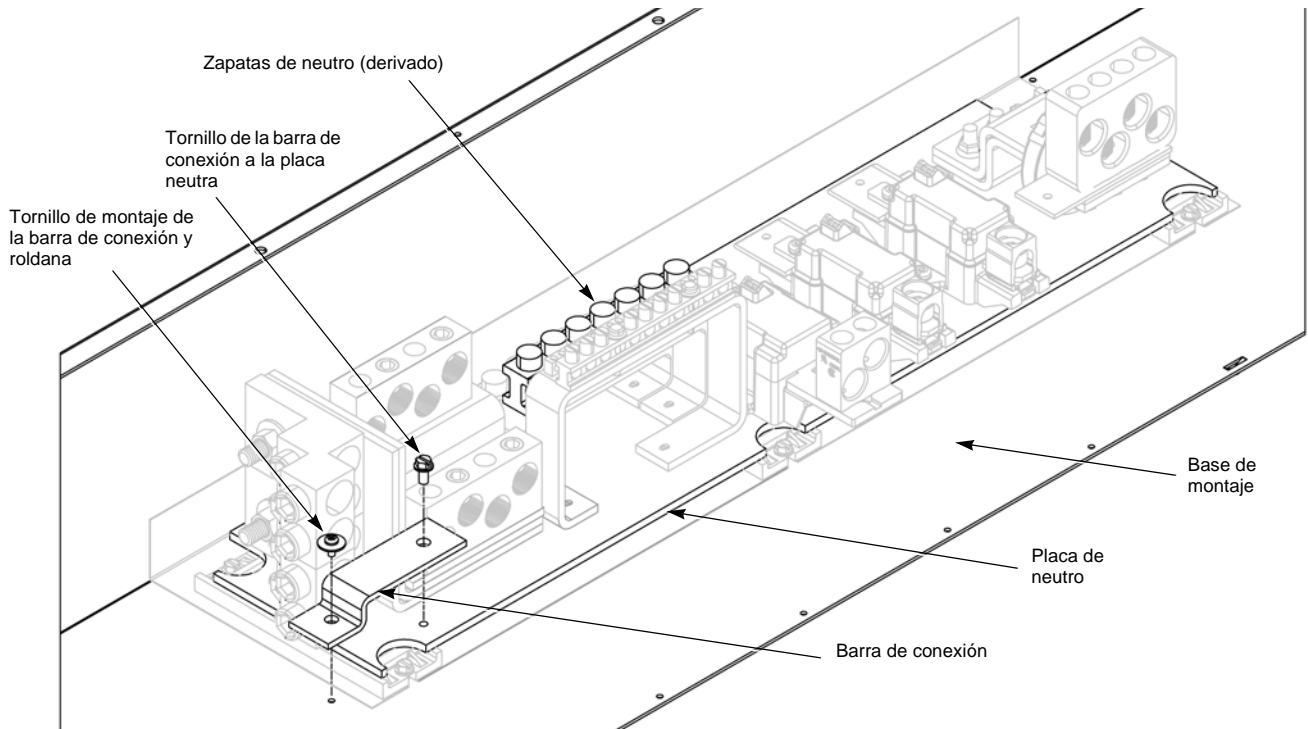
2. Vuelva a instalar la zapata de línea sobre la barra de conexión y sujétela con la tuerca de la zapata de línea. Apriete la tuerca de 80 a 95 N•m (60 a 70 lbs-pie).
3. Sujete la barra de conexión a la base de montaje utilizando el tornillo de máquina de 10-32 y roldana (incluidos en la bolsa del ensamble) perforando manualmente un agujero de 4,4 mm (0,173 pulg) en la base de montaje. Retire las virutas de metal producidas al realizar esta operación. Apriete el tornillo de máquina de 10-32 de 7 a 8 N•m (65 a 75 lbs-pulg).
4. Dirija el conductor del electrodo de puesta a tierra a las zapatas de neutro derivadas. Apriete el tornillo de sujeción de cables en 29 N•m (21 lbs-pie).
5. Desconecte todas las cargas (lado de carga) alimentadas por este tablero.
6. Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas. Luego, vuelva a energizar el tablero.

Transformador de corriente utilizado en un interruptor automático derivado PowerPact marco H, J, L, P o R en un tablero de alumbrado y distribución HCP, HCP-SU o HCR-U con neutro al 200%

Si el transformador de corriente se usa en un interruptor automático derivado con ensamble de neutro al 200%, esta barra de conexión deberá ser instalada, como se muestra, empleando los herrajes incluidos en la bolsa del ensamble.

NOTA: En aplicaciones de neutro al 200%, los transformadores de corriente se pueden utilizar sólo en un interruptor automático derivado.

1. Coloque la barra de conexión sobre la placa neutra y en la parte superior de la base de montaje.



2. Fije la barra de conexión a la placa neutra empleando el tornillo de 1/4-20 de la barra (incluido en la bolsa del ensamble) como se muestra. Apriete el tornillo de máquina de 1/4-20 de 7 a 8 N•m (65 a 75 lbs-pulg).
3. Sujete la barra de conexión a la base de montaje utilizando el tornillo de máquina de 10-32 y roldana (incluidos en la bolsa del ensamble) perforando manualmente un agujero de 4,4 mm (0,173 pulg) en la base de montaje. Retire las virutas de metal producidas al realizar esta operación. Apriete el tornillo de máquina de 10-32 de 7 a 8 N•m (65 a 75 lbs-pulg).
4. Dirija el conductor del electrodo de puesta a tierra a las zapatas de neutro derivadas. Apriete el tornillo de sujeción de cables en 29 N•m (21 lbs-pie).
5. Desconecte todas las cargas (lado de carga) alimentadas por este tablero.
6. Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas. Luego, vuelva a energizar el tablero.

Importado en México por:
Schneider Electric USA, Inc.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

I-Line™, PowerPact™, Square D™ y Schneider Electric™ son marcas comerciales o marcas registradas de Schneider Electric. Cualquier otra marca comercial utilizada en este documento pertenece a sus respectivos propietarios.

Panneau de distribution I-Line^{MC}—Installation de la tresse de mise à la masse du neutre sur transformateurs de courant

À conserver pour usage ultérieur.

Introduction

Ce bulletin contient les directives pour l'installation des tresses de mise à la masse du neutre et cosses de mise à la terre I-Line^{MC} de la marque Square D^{MC} dans un panneau de distribution I-Line de la marque Square D fabriqués par Schneider Electric.

Ces directives concernent les ensembles de neutre avec des transformateurs de courant et elles varient selon que le transformateur de courant est utilisé sur un disjoncteur principal ou un disjoncteur de dérivation.

Mesures de sécurité

DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

- Portez un équipement de protection personnelle (ÉPP) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E ou CSA Z462.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez toutes les alimentations à cet appareil avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension à valeur nominale appropriée pour vous assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.

Outils nécessaires

- Clé creuse (Allen) de 5/32-po
- Clé creuse (Allen) de 3/8-po
- Clé creuse (Allen) de 1/2-po
- Tournevis à tête cruciforme (Phillips)
- Tournevis à tête plate
- Perceuse avec un foret de 0,172 po
- Clé à douille de 3/4 po

Installation des tresses de mise à la masse du neutre et cosses de mise à la terre

REMARQUE : Couper toutes les alimentations à cet appareil avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution et observer toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.

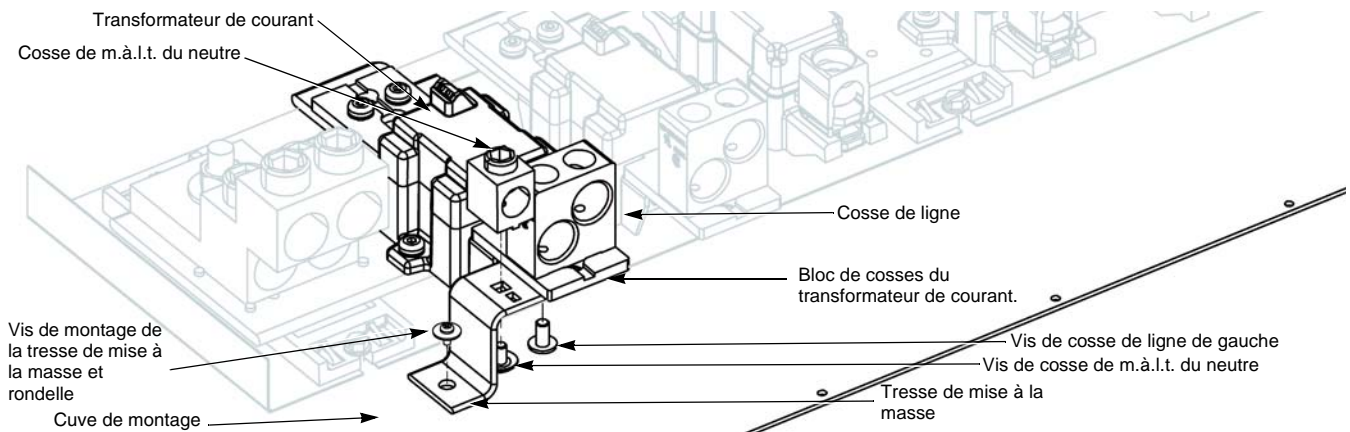
Ce kit doit être installé **UNIQUEMENT** si le transformateur de courant est utilisé dans un système pour une entrée de service et fait partie d'un système de défaut de mise à la terre.

Appliquer ces directives lorsque le transformateur de courant est utilisé dans un système pour une entrée de service et fait partie d'un système de défaut de mise à la terre.

Transformateur de courant utilisé sur un disjoncteur principal rétro-alimenté ou un disjoncteur principal à châssis L PowerPact^{MC}

Si le transformateur de courant est utilisé sur un disjoncteur principal ou un disjoncteur principal rétro-alimenté (600 A max.), la cosse de m.à.l.t. du neutre et la tresse de mise à la masse doivent être installées, comme indiqué, à l'aide de la quincaillerie comprise dans le sac des accessoires.

1. Enlever et mettre de côté la vis de cosse de ligne de gauche qui retient la cosse de ligne au bloc de cosses du transformateur de courant.

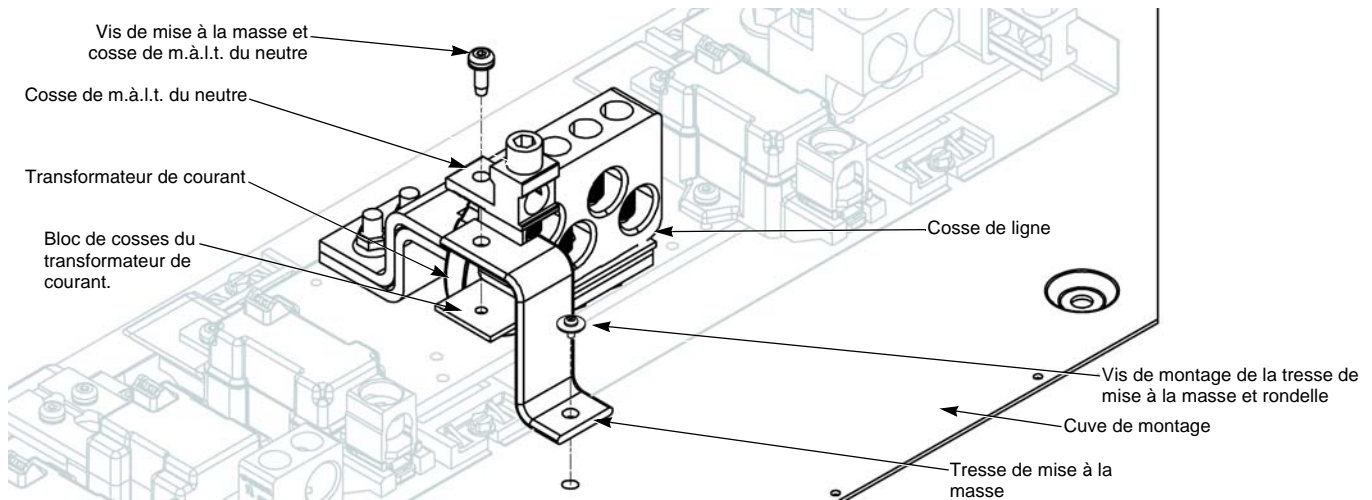


2. Placer la tresse de mise à la masse sous le bloc des cosses du transformateur de courant et sur le dessus de la cuve de montage pour l'aligner avec le trou du bloc de cosses du transformateur.
3. Fixer la tresse au bloc de cosses du transformateur à l'aide de la vis de cosse de ligne enlevée au point 1. Serrer la vis au couple de 9 N•m (80 lb-po).
4. Fixer la tresse de mise à la masse à la cuve de montage à l'aide de la vis mécanique de 10-32 et de la rondelle (fournies dans le sac des accessoires) en perçant manuellement un trou de 4,4 mm (0,172 po) dans la cuve de montage. Enlever toutes les rognures de métal créées par cette procédure. Serrer la vis mécanique de 10-32 au couple de 7 à 8 N•m (65 à 75 lb-po).
5. Installer la cosse de m.à.l.t. du neutre par dessus la tresse de mise à la masse à l'aide de la vis de la cosse de m.à.l.t. du neutre comme indiqué. Serrer la vis de la cosse de m.à.l.t. du neutre au couple de 5 à 7 N•m (40 à 65 lb-po).
6. Acheminer le conducteur de l'électrode de m.à.l.t. vers la cosse de m.à.l.t. du neutre. Serrer la vis de fixation des fils au couple de 29 N•m (21 lb-pi).
7. Mettre hors tension toutes les charges en aval alimentées par ce panneau.
8. Replacer tous les dispositifs, les portes et les couvercles. Puis, remettre le panneau sous tension.

Transformateur de courant utilisé sur un disjoncteur principal PowerPact à châssis P ou R

Si le transformateur de courant est utilisé sur un disjoncteur principal (1200 A max.), la cosse de m.à.l.t. du neutre et la tresse de mise à la masse doivent être installées, comme indiqué, à l'aide de la quincaillerie comprise dans le sac des accessoires.

1. Placer la tresse de mise à la masse par dessus le bloc des cosses du transformateur de courant et sur le dessus de la cuve de montage pour l'aligner avec le trou du bloc de cosses du transformateur.

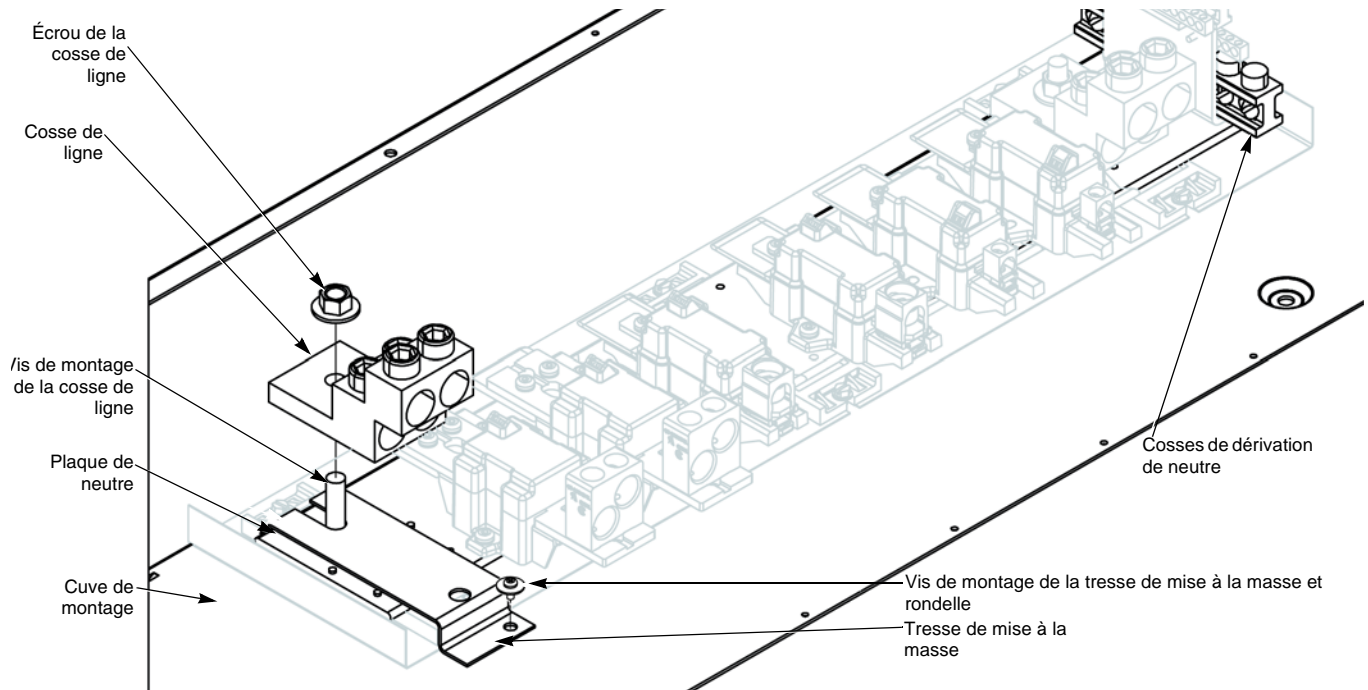


2. Placer la cosse de m.à.l.t. sur la tresse de mise à la masse et fixer la cosse de m.à.l.t. du neutre ainsi que la tresse de mise à la masse au bloc de cosses du transformateur de courant à l'aide de la vis comme montré. Serrer la vis au couple de 6 à 8 N•m (60 à 75 lb-po).
3. Fixer la tresse de mise à la masse à la cuve de montage à l'aide de la vis mécanique de 10-32 et de la rondelle (fournies dans le sac des accessoires) en perçant manuellement un trou de 4,4 mm (0,173 po) dans la cuve de montage. Enlever toutes les rognures de métal créées par cette procédure. Serrer la vis mécanique de 10-32 au couple de 7 à 8 N•m (65 à 75 lb-po).
4. Acheminer le conducteur de l'électrode de m.à.l.t. vers la cosse de m.à.l.t. du neutre. Serrer la vis de fixation des fils au couple de 29 N•m (21 lb-pi).
5. Mettre hors tension toutes les charges en aval alimentées par ce panneau.
6. Replacer tous les dispositifs, les portes et les couvercles. Puis, remettre le panneau sous tension.

Transformateur de courant utilisé sur un disjoncteur de dérivation PowerPact à châssis H, J, L, P ou R dans un panneau de distribution HCP, HCP-SU ou HCR-U avec un neutre de 100 %

Si le transformateur de courant est utilisé sur un disjoncteur de dérivation, cette tresse de mise à la masse doit être installée, comme indiqué, à l'aide de la quincaillerie comprise dans le sac des accessoires.

1. Retirer la cosse de ligne et l'écrou. Placer la tresse de mise à la masse sur la cuve de montage et sur la plaque du neutre en insérant la tresse de mise à la masse sur la vis de montage de la cosse de ligne.



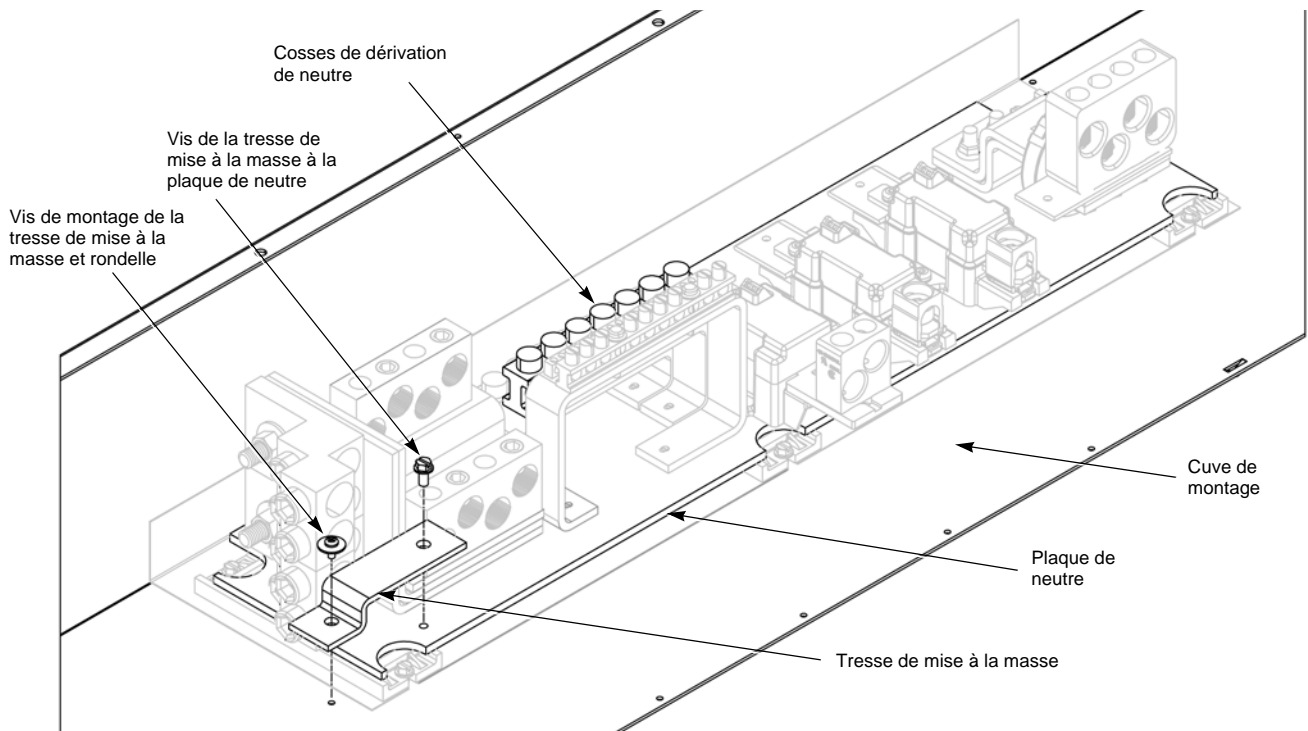
2. Réinstaller la cosse de ligne sur la tresse de mise à la masse et la fixer à l'aide de l'écrou de la cosse de ligne. Serrer l'écrou au couple de 80 à 95 N•m (60 à 70 lb-pi).
3. Fixer la tresse de mise à la masse à la cuve de montage à l'aide de la vis mécanique de 10-32 et de la rondelle (fournies dans le sac des accessoires) en perçant manuellement un trou de 4,4 mm (0,173 po) dans la cuve de montage. Enlever toutes les rognures de métal créées par cette procédure. Serrer la vis mécanique de 10-32 au couple de 7 à 8 N•m.
4. Acheminer le conducteur de l'électrode de m.à.l.t. vers les cosses de dérivation de neutre. Serrer la vis de fixation des fils au couple de 29 N•m (21 lb-pi).
5. Mettre hors tension toutes les charges en aval alimentées par ce panneau.
6. Replacer tous les dispositifs, les portes et les couvercles. Puis, remettre le panneau sous tension.

Transformateur de courant utilisé sur un disjoncteur de dérivation PowerPact à châssis H, J, L, P ou R dans un panneau de distribution HCP, HCP-SU ou HCR-U avec un neutre de 200 %

Si le transformateur de courant est utilisé sur un disjoncteur de dérivation dans un assemblage à neutre de 200 %, cette tresse de mise à la masse doit être installée, comme indiqué, à l'aide de la quincaillerie comprise dans le sac des accessoires.

REMARQUE : Sur des applications de neutre de 200 %, le transformateur de courant peut être utilisé uniquement sur un disjoncteur de dérivation.

1. Placer la tresse de mise à la masse sur la plaque de neutre et sur le côté supérieur de la cuve de montage.



2. Fixer la tresse de mise à la masse à la plaque de neutre à l'aide de la vis de 1/4-20 de la tresse (fournie dans le sac des accessoires) comme indiqué. Serrer la vis mécanique de 1/4-20 au couple de 7 à 8 N•m (65 à 75 lb-po).
3. Fixer la tresse de mise à la masse à la cuve de montage à l'aide de la vis mécanique de 10-32 et de la rondelle (fournies dans le sac des accessoires) en perçant manuellement un trou de 4,4 mm (0,173 po) dans la cuve de montage. Enlever toutes les rognures de métal créées par cette procédure. Serrer la vis mécanique de 10-32 au couple de 7 à 8 N•m (65 à 75 lb-po).
4. Acheminer le conducteur de l'électrode de m.à.l.t. vers les cosses de dérivation de neutre. Serrer la vis de fixation des fils au couple de 29 N•m (21 lb-pi).
5. Mettre hors tension toutes les charges en aval alimentées par ce panneau.
6. Replacer tous les dispositifs, les portes et les couvercles. Puis, remettre le panneau sous tension.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
Tel: 1-800-565-6699
www.schneider-electric.ca

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

I-Line^{MC}, PowerPact^{MC}, Square D^{MC} et Schneider Electric^{MC} sont des marques commerciales ou marques déposées de Schneider Electric. Toutes autres marques commerciales utilisées dans ce document sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.



California Proposition 65 Warning—Nickel Compounds and Bisphenol A (BPA)

Advertencia de la Proposición 65 de California— compuestos de níquel y Bisfenol A (BPA)

Avertissement concernant la Proposition 65 de Californie— composés de nickel et Bisphénol A (BPA)

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo compuestos de níquel, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer, y Bisfenol A (BPA), que es conocido por el Estado de California como causante de defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des agents chimiques, y compris composés de nickel, identifiés par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, et Bisphénol A (BPA) reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer des malformations congénitales ou autres troubles de l'appareil reproducteur. Pour de plus amples informations, prière de consulter www.P65Warnings.ca.gov.

All trademarks are the property of Schneider Electric SE, its subsidiaries, and affiliated companies.

Schneider Electric USA, Inc.
800 Federal Street
Andover, MA 01810 USA
888-778-2733
www.schneider-electric.us

Todas las marcas comerciales son propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Av. Ejercito Nacional No. 904
Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.
55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Toutes les marques commerciales sont la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
800-565-6699
www.schneider-electric.ca