

Schneider Electric gewinnt den Industrial Energy Efficiency Award der Hannover Messe für SF₆-freie Mittelspannungs-Schaltanlage

- Das Unternehmen erhält den Preis für seine neue SM AirSeT-Mittelspannungs-Schaltanlage, die mit getrockneter Luft anstelle des branchenüblichen SF₆-Treibhausgases arbeitet

Hannover, Deutschland, 15. Juli 2020 - Die innovative SM AirSeT-Schaltanlage von Schneider Electric wurde von der Deutschen Messe mit dem Industrial Energy Efficiency Award ausgezeichnet. Die umweltfreundliche und digitale Mittelspannungsschaltechnologie ermöglicht mittelfristig die Unabhängigkeit der Elektroindustrie von dem Treibhausgas Schwefelhexafluorid (SF₆), das häufig als Isoliergas in Schaltanlagen enthalten ist.

Der Industrial Energy Efficiency Award zeichnet das herausragende Engagement von Unternehmen in Investitionen und Anwendungen von energieeffizienten Lösungen aus. In Zusammenarbeit mit dem unabhängigen Marktforschungs- und Beratungsunternehmen EuPD Research wurde der Preis von der Deutschen Messe im Rahmen der HANNOVER MESSE Digital Days verliehen. Bei der Auswahl des Preisträgers berücksichtigte die Jury den Innovationsgrad, den Beitrag zur Effizienz, den wirtschaftlichen Nutzen und soziale Nachhaltigkeitsmerkmale.

"Da die Elektrifizierung weltweit zunimmt und die erneuerbaren Energien stetig wachsen, werden mehr MS-Schaltanlagen benötigt. Mit unserer neuen SF₆-freien Technologie, die das Treibhausgas durch getrocknete Luft ersetzt, haben wir einen wichtigen Schritt hin zur Dekarbonisierung der Netze und zu umweltfreundlicheren Energieverteilungssystemen gemacht", sagt Frederic Godemel, Executive Vice President of Power Systems bei Schneider Electric. "Mein Unternehmen ist stolz darauf, Pionierarbeit für eine nachhaltige Zukunft der Elektrizität zu leisten, daher freue ich mich sehr, diese Auszeichnung entgegenzunehmen", so Godemel.

Die SM AirSeT-Mittelspannungs-Schaltanlage verwendet getrocknete Luft zur Isolierung in Kombination mit der neuen Shunt-Vakuum-Schaltung (Shunt Vacuum Interruption, SVI) von Schneider Electric. Sie ermöglicht den Einsatz umweltfreundlicher Technologie, wobei die Vorteile des geringen Platzbedarfs aufgrund der kompakten Bauweise, der Kosteneffizienz und des zuverlässigen Betriebsmodus herkömmlicher SF₆-basierter Geräte erhalten bleiben.

Unternehmenskontakt für Medien

Schneider Electric
Thomas Hammermeister
Telefon: +49 (0) 2102 404 – 94 59
Mobil: +49 (0) 172 217 93 86
thomas.hammermeister@se.com

Pressekontakt

Riba Business Talk GmbH
Miriam Nöthen
Tel: +49 (0) 261 96 37 57 0
mnoethen@riba.eu

"Der Ersatz von SF₆ durch normale Luft in Schaltanlagen trägt dazu bei, die Energieindustrie nachhaltiger zu gestalten. Schneider Electric hat eine innovative Plug-and-Play-Lösung entwickelt und ihren Einsatz in verschiedenen Projekten bereits demonstriert", sagt Martin Ammon, Managing Partner und Head of Energy Industry bei EuPD Research.

Eines dieser Projekte ist bei dem Energieversorger EEC ENGIE in Neukaledonien entstanden, wo sich in ihrem Streben nach Treibhausgasreduktion die SM AirSeT derzeit bewährt. "Ich bin stolz darauf, im Namen von EEC ENGIE zu diesem einzigartigen technologischen Fortschritt beigetragen zu haben, der die Entwicklung saubererer Energie für unser Ökosystem und unsere Kunden fördert. Der Verzicht auf SF₆ ist ein großer Vorteil für den Netzbetrieb unserer Insel sowie unserer weit entfernten Gebiete, die mit dem Problem der Abfallentsorgung konfrontiert sind. Wir möchten der Hannover Messe danken, die mit dieser Auszeichnung Hersteller und ihre Kunden für ihr Engagement zugunsten einer emissionsarmen Industrie belohnt", sagt Dominique Roecker, Energy Procurement Manager bei EEC ENGIE Neukaledonien.

Bei zahlreichen Stromversorgern verzeichnet Schneider Electric bereits erfolgreiche Pilotprojekte seiner neuen SF₆-freien Mittelspannungsschaltanlagen-Generation der SM AirSeT-Reihe, darunter E.ON in Schweden und GreenAlp in Frankreich. Weitere Projekte werden zurzeit auch in privaten Stromnetzen für gewerbliche und industrielle Anwendungen umgesetzt.

Der Industrial Energy Efficiency Award knüpft an eine frühere Anerkennung an: Im Mai wurde die SM AirSeT-Technologie von Schneider Electric von der renommierten Designinstitution IF mit dem IF Design Award ausgezeichnet. Außerdem wurde sie für einen weiteren Industriepreis der Deutschen Messe, den HERMES Award, nominiert, wo sie zu den drei Finalisten gehörte.

Über Schneider Electric

Wir bei Schneider glauben, dass der Zugang zu Energie und digitaler Technologie ein grundlegendes Menschenrecht ist. Wir befähigen alle, ihre Energie und Ressourcen optimal zu nutzen, und sorgen dafür, dass das Motto „Life Is On“ gilt – überall, für jeden, jederzeit.

Wir bieten digitale Energie- und Automatisierungslösungen für Effizienz und Nachhaltigkeit. Wir kombinieren weltweit führende Energietechnologien, Automatisierung in Echtzeit, Software und Services zu integrierten Lösungen für Häuser, Gebäude, Datacenter, Infrastrukturen und Industrie.

Unser Ziel ist es, uns die unendlichen Möglichkeiten einer offenen, globalen und innovativen Gemeinschaft zunutze zu machen, die sich mit unserer richtungsweisenden Aufgabe und unseren Werten der Inklusion und Förderung identifiziert.

www.se.com

Unternehmenskontakt für Medien

Schneider Electric
Thomas Hammermeister
Telefon: +49 (0) 2102 404 – 94 59
Mobil: +49 (0) 172 217 93 86
thomas.hammermeister@se.com

Pressekontakt

Riba Business Talk GmbH
Miriam Nöthen
Tel: +49 (0) 261 96 37 57 0
mnoethen@riba.eu

Entdecken Sie 'Life Is On'

Folgen Sie uns auf:  

Hashtags: #SchneiderElectric #LifeIsOn #InnovationAtEveryLevel #EcoStruxure #MultistandardY

Unternehmenskontakt für Medien

Schneider Electric
Thomas Hammermeister
Telefon: +49 (0) 2102 404 – 94 59
Mobil: +49 (0) 172 217 93 86
thomas.hammermeister@se.com

Pressekontakt

Riba Business Talk GmbH
Miriam Nöthen
Tel: +49 (0) 261 96 37 57 0
mnoethen@riba.eu