ITALIA – Distretto Molitorio





Le principali sfide



Efficienza energetica

- Ottimizzazione dei consumi energetici
- Riduzione dei tempi morti di lavorazione
- Protezione dei carichi critici



Competitività

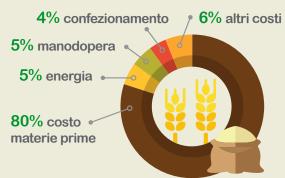
- · Aumentare il mix di prodotti finiti
- Aumentare la marginalità riducendo i costi produttivi



Sostenibilità

- Filiera green e salvaguardia ambientale (terreni, acqua, aria)
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Depurazione delle acque

prime ed energia



Variazione % costo materia prima (2021 su 2020)





Soluzioni per una gestione competitiva

- Ottimizzazione dei consumi energetici
- Garantire la business continuity
- Automatizzare e monitorare la produzione

- Intercettare, analizzare e mitigare problemi di power quality
- Massimizzare la flessibilità produttiva (tipologia di cereali e legumi)

Benefici

- Monitoraggio del consumo dei vettori energetici (energia e acqua)
- Tracciabilità e serializzazione dell'intera filiera
- Controllo da remoto dei parametri di processo (umidità del grano, posizionamento dei rulli di laminazione)
- Sicurezza alimentare per il consumatore
- Gestione semplificata delle ricette
- Miglioramento delle condizioni ambientali (rumore, qualità dell'aria ecc.) per gli operatori

