

Produkte und Lösungen 2024

Maschinenbau
Industrielle Endkunden

se.com

Life Is On

Schneider
Electric

Energie und Ressourcen optimal nutzen

Wir glauben, dass der Zugang zu Energie und digitaler Technik ein grundlegendes Menschenrecht ist. Unsere Generation steht vor einer tektonischen Verschiebung der Energiewende und der industriellen Revolution, katalysiert durch die beschleunigte Digitalisierung in einer stärker elektrifizierten Welt.

Elektrizität ist der effizienteste und beste Vektor für die Dekarbonisierung; in Kombination mit dem Ansatz der Kreislaufwirtschaft werden wir eine positive Auswirkung auf das Klima im Rahmen der Ziele für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen erreichen.

Unser Ziel ist es, Ihr digitaler Partner für Nachhaltigkeit und Effizienz zu sein.

Wir treiben die digitale Transformation voran, indem wir weltweit führende Prozess- und Energietechnologien integrieren, um die Effizienz- und Nachhaltigkeitschancen für Ihr Unternehmen voll auszuschöpfen. Wir bieten eine Endpunkt-zu-Cloud-Integration, die Produkte, Steuerungen, Software und Dienstleistungen miteinander verbindet. Wir ermöglichen Lebenszykluslösungen von der Planungs- und Bauphase bis zur Betriebs- und Wartungsphase durch einen digitalen Zwilling.

Wir liefern Fähigkeiten für die Umwandlung von Standort zu Standort in ein integriertes Unternehmensmanagement. Unsere integrierten Lösungen bieten Sicherheit, Zuverlässigkeit und Cybersicherheit für Ihre Häuser, Gebäude, Rechenzentren, Infrastrukturen und Industrien.



Inhaltsverzeichnis

Über Schneider Electric		4
Mit uns zur industriellen Automatisierung der Zukunft		6
Der gemeinsame Weg zu NetZero	Nachhaltigkeit Green Premium™	8
Energieeffizienz & Antriebstechnik	Serviceorientierter Frequenzumrichter EcoStruxure™ Motormanagement Design Tool Rückspeiseeinheit ATV Regen	10
Unser Schulungsangebot	Learn & Lunch Webinare	12
Ressourceneffizienz im Anreihschrank	PanelSeT SFN Custom Enclosure Configurator ClimaSys CU	14
100 Jahre TeSys Motorsteuerungen	Ein Jahrhundert voller Innovationen TeSys island – Remote IO TeSys Tera TeSys Deca • TeSys Ultra	18
Industriellen Stromausfällen einfach vorbeugen	Easy UPS 24V DC DIN Rail Industrial Easy UPS 3S / 3M Easy UPS On-Line Li-Ion 230V	22
Der Datenserver im Schaltschrank	EcoStruxure™ Panel Server	24
Sanftanlasser zur Reduzierung von Anlaufströmen	Altivar Softstarter ATS130	28
Vielfältige Frequenzumrichter	Alivar Machine ATV320 Alivar Solar ATV320	30
SPS-Steuerung für HLK- und Pumpenanwendungen	Modicon M172 Modicon M173O Modicon IIoT-Gateway EcoStruxure™ Machine Expert HVAC	32
Aktives Management der elektrischen Sicherheit	Acti9 AFDD & Acti9 AFDD Active	36
Relais für einfach sichere Maschinen	Harmony XPS Universal Schulungsangebot Maschinensicherheit	38
Displays für eine moderne Visualisierung	Harmony ST6 EcoStruxure™ Operator Terminal Expert	40
Roboter als Partner des Menschen	Lexium Cobot	42

Digitaler Partner für Nachhaltigkeit und Effizienz

Unsere integrierten Lösungen sorgen für Schutz, Zuverlässigkeit und Cybersicherheit in Wohnräumen, Gebäuden, Rechenzentren, Infrastrukturen und der Industrie. Wir verstehen uns als digitaler Partner unserer Kunden für Nachhaltigkeit und Effizienz.

Der Klimawandel ist die größte Herausforderung unserer Zeit. Wenn wir heute nicht entschlossen handeln hat das nicht nur irreversible Folgen für Natur und Umwelt. Auch die wirtschaftlichen Auswirkungen eines ungebremsten Klimawandels wären immens. Im Sinne von Pariser Klimaabkommen und europäischem Green Deal sind daher Innovationen und Technologien gefragt, die zu einer wirtschaftlich verträglichen und vollständigen Dekarbonisierung beitragen. Dieses Anliegen bildet den Kern jeder unserer Produkt- und Lösungsentwicklungen. Mit digitalen IoT-Lösungen ermöglichen wir nachhaltiges und resilientes Wirtschaften.

Für Energiemanagement und Automatisierung entwickelt Schneider Electric ganzheitliche Sortimente an elektrotechnischen Komponenten, Steuerungen, Softwarelösungen und Beratungsdienstleistungen.

Zugeschnitten auf unterschiedliche Zielmärkte, kommen die smarten Technologien bei mittelständischen Unternehmen sowie global agierenden Konzernen zum Einsatz. Innerhalb der IoT-Lösungsarchitektur EcoStruxure™ sind alle Feldgeräte, Steuerungen und Softwareanwendungen offen und durchgängig miteinander vernetzbar. Über den gesamten Lebenszyklus einer Anlage hinweg ermöglicht EcoStruxure damit maximale Datentransparenz von zum Beispiel Lieferketten, Produktionsprozessen oder Gebäudebetrieb. Mithilfe von branchenspezifischen Softwareservices stehen die erhobenen Daten für Monitoring und Management von Betriebsabläufen zur Verfügung. Auch Lösungen für vorausschauende Wartung können auf dieser Basis problemlos realisiert werden.

Schneider Electric ist das lokalste unter den globalen Unternehmen, mit jeweils eigenen Entwicklungs- und Produktionsstandorten in Nord-Amerika, Europa und Asien. Auf diese Weise sind fundierte, regionale Branchenkenntnisse sowie enge Partnerschaften mit z.B. mittelständischen Unternehmen jederzeit garantiert.

Unser Ziel besteht darin, die optimale Nutzung von Energie und Ressourcen zu ermöglichen und damit den Weg zu Fortschritt und Nachhaltigkeit für alle zu ebnen. Wir nennen das „Life Is On“.



LERNEN SIE
UNS KENNEN





36 MRD. €

UMSATZ IN 2023
+13% organisches Wachstum



135.000

MITARBEITERINNEN
in über 100 Ländern, davon
4.700 in Deutschland



553 MIO.

TONNEN CO₂
seit 2018 eingespart und vermieden
für unsere Kunden (Stand: Q4/2023)





NAHRUNG +
GENUSS



WASSER +
ABWASSER



INTRALOGISTIK



FÖRDER-
TECHNIK



HLK

EcoStruxure™
Innovation At Every Level

EcoStruxure Plant EcoStruxure Machine

Industrie 4.0 ist gekommen, um zu bleiben. Mehr Flexibilität, Resilienz, höhere Produktivität und weniger Ressourcenverbrauch sind Mehrwerte, ohne die viele Industriebetriebe langfristig nicht mehr wettbewerbsfähig bleiben können. Schneider Electric hat als Komplettanbieter für industrielle Automatisierung ein Lösungsportfolio geschaffen, das den Weg in das IIoT-Zeitalter besonders nachhaltig ebnet.

Das gesamte Angebot von EcoStruxure Machine und EcoStruxure Plant basiert auf einem konsequent ganzheitlichen Ansatz, der eine durchgängige und transparente Datenkommunikation über die Geräte-, Steuerungs- und Softwareebene hinweg ermöglicht.

Individuelle Modernisierungen, Nachrüstungen und Verbesserungen können Schritt für Schritt integriert werden.

Der Aufbau zukünftiger Industrien erfordert innovative Lösungen, die Offenheit, Flexibilität und einzigartige Konnektivität für einen sicheren und nachhaltigen Betrieb bieten. Unsere EcoStruxure Plant & Machine-Architekturen mit digitalen Services und AVEVA-Software, die IIoT-fähig sind, können Anlagen- und Maschinenbauern neue Geschäftsmöglichkeiten eröffnen und so Produktivität und Rentabilität steigern.

Komplettanbieter für die industrielle Automatisierung der Zukunft



FÜR NEUE WEGE

Bereit für die nächste Generation von Offenheit, Software und Nachhaltigkeit.



FÜR MEHR EFFIZIENZ

Sorgen Sie für Agilität, Widerstandsfähigkeit und Vertrauen in einer sich verändernden industriellen Welt.



FÜR UNSERE UMWELT

Echte Nachhaltigkeitslösungen, bei denen Energie- und Prozesseffizienz Hand in Hand gehen.



FÜR DIE MENSCHEN

Schaffen Sie völlig neue Arbeitsweisen und sorgen Sie für eine Umgebung, in der Menschen von der Technologie profitieren.



NEUGIERIG GEWORDEN?



Nachhaltigkeit



Wir handeln für eine klimafreundliche Welt, indem wir ständig in innovative Lösungen investieren und diese weiterentwickeln. Diese Lösungen ermöglichen sofortige und nachhaltige Dekarbonisierung im Einklang mit unserem Versprechen. Unser Plan zur umfassenden Dekarbonisierung ist ehrgeizig, denn bis 2025 streben wir CO₂-Neutralität mit Offset in unserem Geschäft an.

Nachhaltigkeit ist das Herzstück unserer Ziele, unserer Kultur und unseres Geschäfts, da wir unseren Beitrag zu einer nachhaltigen und integrativen Welt beschleunigen wollen. Im Jahr 2021 haben wir unser Nachhaltigkeitsprogramm neu definiert und einen hochgesteckten Aktionsplan bis 2025 festgelegt. Er baut auf sechs langfristigen Selbstverpflichtungen auf, die sich an den Zielen der Vereinten Nationen für nachhaltige Entwicklung (Sustainable Development Goals, SDGs) orientieren und in 11+1 messbaren Zielen konkretisiert werden. Mit diesem Schneider Sustainability Impact (SSI) verfolgen wir sehr ehrgeizige Ziele für mehr Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und Klimaschutz.

Einige Meilensteine haben wir heute schon erreicht: 513 Millionen Tonnen CO₂ konnten unsere Kunden dank unserer ganzheitlichen IoT-Architektur EcoStruxure™ einsparen, mehr als 80 unserer Unternehmensstandorte sind bereits CO₂-freie Standorte und heute entfallen mehr als 80 % des Produktsatzes von Schneider Electric auf Green Premium Produkte.

Ausgewählte Ziele & Verpflichtungen

- » **CO₂-Neutralität**
in unserem Geschäft
- » **800 Mio. Tonnen CO₂**
bis 2025 bei Kunden eingespart durch unsere Lösungen
- » **Halbieren der Emission**
bei 1.000 Lieferanten mit den höchsten Emissionen
- » **100 % der Verpackungen**
sind frei von Einwegplastik und verwenden recycelten Karton
- » **50 Mio. Menschen**
Zugang zu „grünem“ Strom
- » **1 Mio. Menschen**
ausgebildet in Energiemanagement
- » **80% „grüne Einnahmen“**
durch Offenlegung und Einhaltung der ESG
- » **100 % Elektromobilität**
in unserer Fahrzeugflotte



BERICHT ZUR NACHHALTIGKEIT



Beste Konzepte gegen Erderwärmung, Ressourcen-übernutzung, Artensterben & gesellschaftliche Spaltung



Zum vierten Mal unter den besten 1 % von über 80.000 im Bereich Nachhaltigkeit bewerteten Unternehmen



6x in Folge für Leistungen der Geschlechterleichstellung durch Strategieentwicklung, Repräsentation & Transparenz

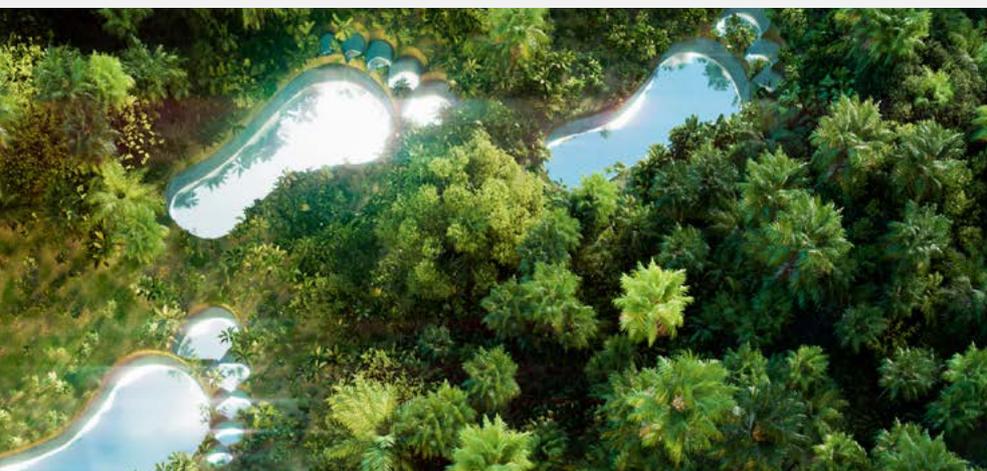


13 Mal unter den Top-Rängen der Global 100-Liste der nachhaltigsten Unternehmen weltweit



12x Klima-Champion als Vorreiter für eine umweltfreundliche, naturverträgliche und gerechte Zukunft

Green Premium™



Schneider Electric ist sich seiner Verantwortung für die Umwelt bewusst und engagiert sich für eine nachhaltigere Zukunft. Mit dem Green Premium-Label bieten wir unseren Kunden eine breite Palette umweltfreundlicher Produkte und Lösungen.



Green Premium-Produkte erfüllen strenge Umweltstandards und bieten eine Reihe von Vorteilen, darunter:

Verbesserte Ressourceneffizienz

Green Premium-Produkte sind energieeffizienter und verbrauchen weniger Ressourcen wie Wasser, Luft und natürliche Rohstoffe.

Optimierte Gesamtbetriebskosten

Green Premium-Produkte können die Gesamtbetriebskosten von Anlagen senken, indem sie die Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit erhöhen und Wartungskosten reduzieren.

Verbesserter Umweltschutz

Green Premium-Produkte sind frei von gefährlichen Substanzen und tragen dazu bei, die Umwelt zu schützen.

Green Premium-Produkte für Industrieautomation können die Effizienz von Produktionsanlagen verbessern und die Umweltbelastung verringern. Sie tun dies, indem sie den Energieverbrauch von Maschinen und Anlagen intelligent steuern und somit reduzieren. Dadurch können Unternehmen ihre Produktionskosten senken und gleichzeitig die Umwelt schützen.

Mit Green Premium sind wir ein Vorreiter in der Entwicklung nachhaltiger Produkte und Lösungen. Das Label bietet Unternehmen eine einfache Möglichkeit, ihre Umweltziele zu erreichen und mit unserer Hilfe einen positiven Beitrag für die Umwelt zu leisten.

Die Grundlage von Green Premium

» 2003 & 2007

Die Europäische Union verabschiedet die RoHS-Richtlinie im Jahr 2003 und die REACH-Verordnung im Jahr 2007.

» 2008

Green Premium wird eingeführt, um transparente Informationen über regulierte Substanzen bereitzustellen und die Umweltinformationen unserer Produkte zu teilen.

» 2015

Einführung von EcoDesign Way – unser interner Ökodesign-Ansatz, der in den Prozess der Angebotserstellung eingebettet ist.

» 2018

Upgrade des Green Premium-Programms, um die Differenzierung von Umweltansprüchen einzubeziehen.



GREEN PREMIUM
KENNENLERNEN



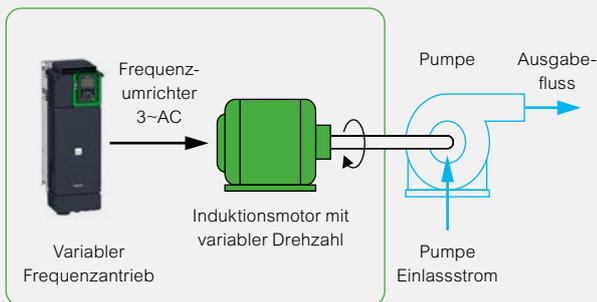
WEITERE
INFORMATIONEN



Serviceorientierter Frequenzumrichter

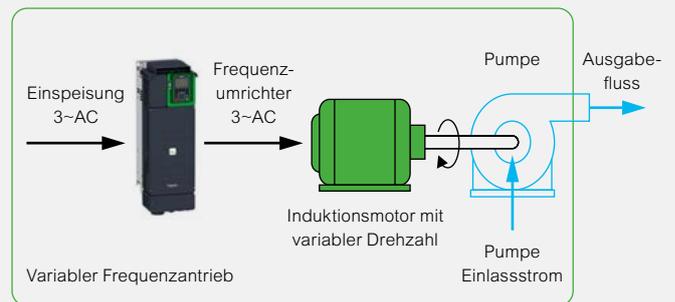
Konventioneller Einsatz

- Regulierung wurde zur Elektronik. VSD als Vorschubantrieb
- Zusätzlicher Schutz der Motoren
- Automatisierung überwiegend steuerungs-/befehlsorientiert
- Wartung ist hauptsächlich reaktiv



Serviceorientierter Einsatz

- Frequenzumrichter geht über die Aktor- und Sensorfunktionen hinaus und bietet erweiterte Dateneinsicht (für Energiemessung, Anwendungen und Anlagendaten)
- Die Wartung wird vorausschauend



+ **Messen** des Energieverbrauches

+ **Steuern** der Prozessgeräte mit bester Effizienz

+ **Implementierung** von Echtzeit-Management und vorbeugender Wartung

= **8% bessere betriebliche Effizienz**

EcoStruxure™ Motormanagement Design Tool



Das EcoStruxure Motormanagement Design Tool kombiniert umfassende Berechnungen zum Energiesystem-Engineering und zur Komponentenauswahl und integriert die Aspekte des Motormanagements an einer Stelle, um den Aufbau einer vollständigen Motormanagement-Architektur zu beschleunigen.

Darüber hinaus wird eine umfassende Analyse der Energieeinsparungen durchgeführt, um die Energiekosten zu senken, die Amortisationszeiten zu verstehen und die Umweltverschmutzung zu reduzieren.

Vorteile auf einen Blick

- » **Nachhaltig**
Bremsenergie wird in elektrische Energie gewandelt
- » **Einfach**
Keine Parameter, keine Software
- » **Kompakt**
Platzsparende Abmessungen von 80 x 337 x 175 mm bzw. 105 x 399 x 235 mm

ATV Regen Rückspeiseeinheit

Beim Bremsen und Absenken von Lasten entsteht Energie, die mit Hilfe der Altivar Rückspeiseeinheit anderen Verbrauchern zur Verfügung gestellt werden kann. Der Einsatz von großen Bremswiderständen und Klimageräten im Schaltschrank kann entfallen oder minimiert werden. Dies spart Geld und schont die Umwelt.

Typische Einsatzgebiete sind Krantechnik und Lagersysteme. Die Bereichskompatibilität erstreckt sich auf Altivar Prozess ATV900, Altivar Machine ATV320 und Altivar Machine ATV340.



Beschreibung	Nennleistung	Artikel-Nr.
ATV Regen, 7,5 kW, 3x400 V, IP20	6,8 kW	ATVRU75N4
ATV Regen, 15 kW, 3x400 V, IP20	13,5 kW	ATVRD15N4



WEITERE
INFORMATIONEN



GANZHEITLICH

Optimieren Sie Designentwürfe und erhalten Sie Alternativen zur Modernisierung Ihrer Anlage.



INNOVATIV

Die kostenlose und browser-basierte App bietet einen intuitiven Einstieg zur Analyse von Motoranwendungen.



ZEITSPAREND

Berechnen und simulieren Sie direkt Ihre elektrische und mechanische Auslegung samt Energieeinsparung.



NEUGIERIG?



ZUR APP



ecostruxure-motor-management.se.app/design



Learn & Lunch Webinare Industrie 2024

Anmeldung – So einfach geht's



Besuchen Sie unsere Website:
se.com/de/learn&lunch



Wählen Sie dort das gewünschte Webinar aus und klicken Sie auf den Link, um sich anzumelden.



Folgen Sie den Anweisungen für die Registrierung.

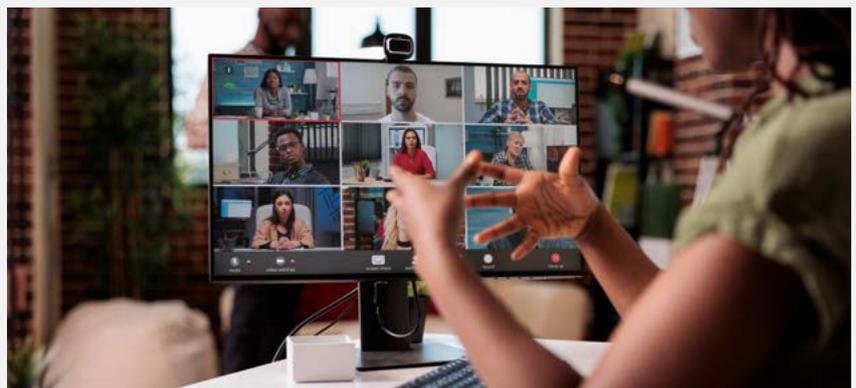


Nach der Registrierung erhalten Sie eine entsprechende Bestätigung per E-Mail.



Nach erfolgreicher Teilnahme erhalten Sie Ihren Essensgutschein.*

Unsere etablierten Learn & Lunch-Webinare sind kurze, virtuelle Live-Seminare von Produktlösungen und insbesondere Neuigkeiten aus nahezu allen Bereichen von Schneider Electric. Während der Webinare haben Sie die Möglichkeit, sich direkt mit unseren Expertinnen und Experten auszutauschen und Fragen zu stellen. Wir garantieren Ihnen einen regen Gedankenaustausch mit unseren Trainern im virtuellen Klassenzimmer!



Als Dankeschön für Ihre Teilnahme sowie Ihr Feedback, erhalten Sie von uns einen Lunchcode* für einen Lieferservice. Unsere Webinare bieten wir online über das Videokonferenzprogramm Cisco-Webex an. Zur Teilnahme benötigen Sie einen PC, einen Internetbrowser (idealerweise Chrome) und einen Internetzugang.

* Die Verzehrsgutscheine von unserem Lieferservice sind nur verfügbar, solange der Vorrat reicht. Es besteht kein Anspruch auf eine nachträgliche Lieferung. Marktbegleiter, Privatpersonen und Mitarbeiter von Schneider Electric und deren Tochtergesellschaften sind von dieser Lieferung (nicht von der Teilnahme) ausgeschlossen. Der Gutschein muss innerhalb von 2 Wochen eingelöst werden. Sie erhalten einen Essensgutschein bei erfolgreicher Anmeldung auf dem mySchneider Kundenportal und der Teilnahme an der Online-Schulung.

Themen & Termine 2024

Dienstag, 16. Januar 2024

**Sicherheitsrelais und
Sicherheitscontroller**

Freitag, 2. Februar 2024

**Von der Maschinenrichtlinie
zur Verordnung**

Donnerstag, 7. März 2024

**Steuerung Modicon M173 –
Optimal für den HLK
Bereich**

Dienstag, 30. April 2024

**Lexium Cobot –
der kollaborative Roboter**

Mittwoch, 29. Mai 2024

**Energiemonitoring mit der
EcoStruxure™ PanelServer
Familie**

Montag, 24. Juni 2024

**100 Jahre Tesys
Motorabgangstechnik**



Montag, 16. September 2024

**Energieeffiziente
Antriebstechnik**

Freitag, 18. Oktober 2024

**Stromverfügbarkeit und
Sicherheit im industriellen
Sektor**

Donnerstag, 7. November 2024

**Preview
SPS Messe 2024**

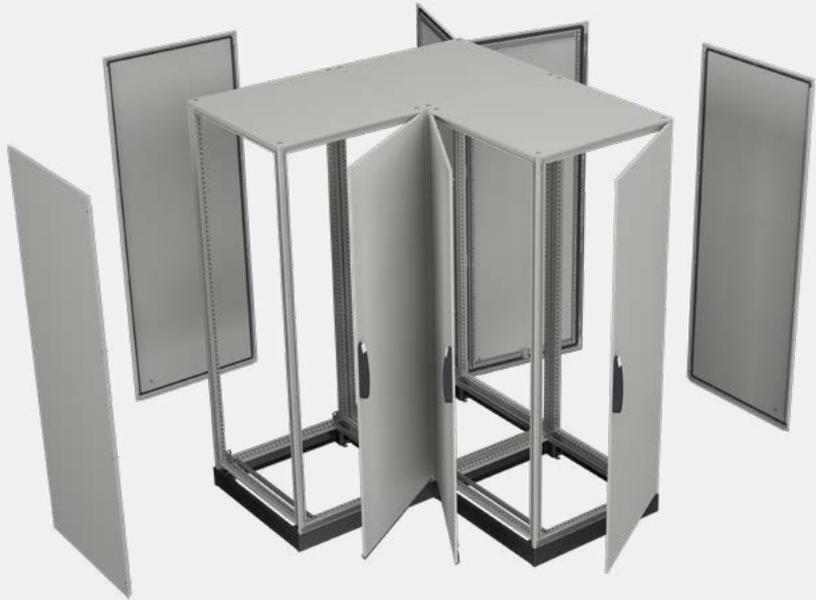
Donnerstag, 5. Dezember 2024

**Sanftanlasser –
neues Sortiment**

PanelSeT SFN Modulare Stahlschaltschränke

Die modularen Standschränke PanelSeT SFN überzeugen durch nachhaltige Produktion und praxisorientiertes Design. Sie bestehen zu 50% aus recyceltem Stahl, hergestellt mit erneuerbarer Energie, was zu geringeren CO₂-Emissionen beiträgt. Zudem bieten sie mehr Robustheit für zuverlässige industrielle Produktion, hohe Flexibilität bei der Fertigung von Schaltschränken und effizientere Arbeitsabläufe durch innovatives Design und verkürzte Bearbeitungsprozesse.

Das Gehäuse bietet flexibles Design, Schutz vor Wasser und Staub (IP55), strukturierte Oberfläche, maximale Belastung von 1.500 kg und verschiedene Türkonfigurationen. Das Produkt besteht zu 50% aus recyceltem Stahl, hergestellt mit erneuerbarer Energie, und ist der erste dekarbonisierte Schaltschrank für industrielle Anwendungen. Durch den Einsatz von dekarbonisiertem Stahl trägt das Produkt zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei und unterstützt Sie dabei, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.



KONFIGURATOR
ENTDECKEN



SCHALTSCHRANK
KONFIGURIEREN



Vorteile auf einen Blick

- » **Nachhaltig**
50% dekarbonisierter Stahl,
97% recyclingfähiges Material,
nachhaltige Verpackung
- » **Flexibel**
Symmetrisches Konzept,
Schnell-Montageplatte,
100 verfügbare Abmessungen,
Kundenspezifische Services
- » **Zuverlässig**
Geschraubt so fest wie verschweißt,
1.500 kg Traglast,
patentierter Fixierung

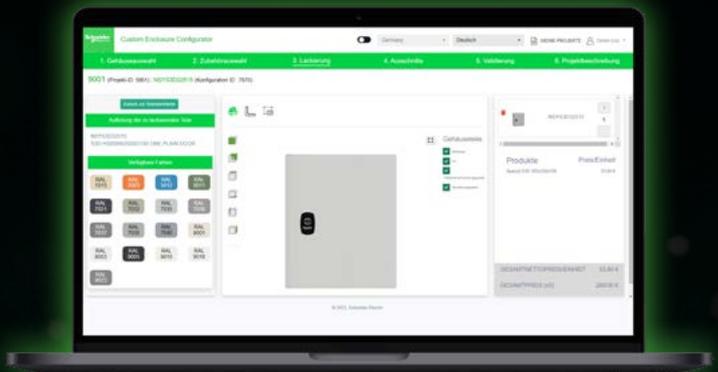


Custom Enclosure Configurator

Das brandneue Tool "Custom Enclosure Configurator" steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung und bietet eine einzigartige Benutzererfahrung, indem es

- detaillierte Spezifikationen (welche später auf digital gesteuerte Maschinen übertragen werden) anbietet.
- Preis- und Vorlaufzeitberechnungen angibt.
- die Bestellung und den Versand bestätigt.

Eine Konfiguration des Schaltschrank ist in weniger als 3 Minuten bequem und fehlerfrei möglich, inklusive der einfachen Auswahl von Zubehörteilen. Und das Beste: Preis und Lieferzeitauskunft werden direkt im Tool angezeigt.



custom-enclosures.se.com

ClimaSys CU Kühlgeräte

Die richtige Klimatisierungslösung für jede Umgebung: ClimaSys CU connected regelt unabhängig von der Außentemperatur die Schrankinnentemperatur bei gleichzeitiger Verringerung der Feuchtigkeit im Schrank. ClimaSys CU connected bietet Verlässlichkeit mit nativer Modbus-Konnektivität für Fernstatus, Alarmer und 3 redundante Modi. Es ist zudem 30% kleiner als das Vorgängermodell und einfacher zu installieren, mit 3 Montageoptionen für Seitenanbau und 40 Multinorm-Referenzen.



Vorteile auf einen Blick

- » **Energieeffizient**
Leichter & Schlanker,
40% weniger Kühlgas,
39% weniger CO₂-Emissionen,
Nachhaltige Verpackung
- » **Vernetzt**
SCADA kompatibel,
Native Modbus-Schnittstelle,
Fernanzeige: Alarmer/Zustände,
Redundanz-Lösungen
- » **Platzsparend**
30% kleiner als marktüblich,
Platzsparende Installation,
Aufputz, ½- & bündige Montage,
Montage ohne Extra-Zubehör
- » **Unkompliziert**
Einfach zu entwerfen,
Schnelle Konfiguration,
Gratis thermische Berechnung,
Kundenspezifische Services



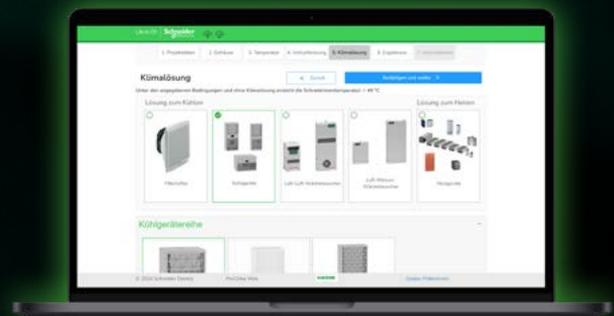
ZUM E-GUIDE MIT
ALLEN DETAILS



ProClima

Die ProClima-Software verarbeitet eine Reihe spezifischer Temperaturdaten, um die richtige Temperaturregelungsmaßnahme für den Ausgleich zwischen Umgebung und den in Ihrer Schaltanlage verbauten elektrischen/elektronischen Geräten vorzuschlagen.

Sie erhalten eine Wärmebilanz und die besten Funktionen für Belüftung, Steuerung, Heizung und Kühlung gemäß der von Ihnen montierten Ausrüstung. Optimieren Sie Ihre Lösung zur Temperaturregelung mit ProClima, um Bemessungsfehlern vorzubeugen.



proclima.se.com



Weniger analog,
mehr cool

Ein Jahrhundert voller Innovationen

Seit 100 Jahren bestimmen die TeSys-Motorsteuerungen die Industrie mit Innovationen in den Bereichen Motorschutz, Überwachung und Steuerung. Es begann mit der Erfindung des ersten BAR-Schützes der Branche im Jahr 1924, gefolgt vom ersten gekapselten Motorstarter, dem ersten modularen Schütz und dem ersten modularen Drei-in-Eins-Motorstarter.

Heute ist TeSys ein Synonym für erstklassige Sicherheit und Zuverlässigkeit, Plug-and-Play-Architektur und flexible Funktionalität. Und da die Digitalisierung eine neue Ära der Motorsteuerungsleistung und -fähigkeit einläutet, sind wir bereit, mit TeSys die Branche erneut anzuführen.

Optimiertes Motormanagement sorgt für...

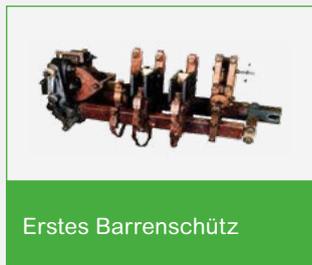
- Bis zu **20 % Investitionseinsparungen** dank geeigneter Spannungsebenen
- Bis zu **30 % Einsparungen im Betrieb** dank geeigneter Technik
- **Verbesserte Produktivität & Energieeffizienz** dank digitaler Dienste und Analysen

Die neuen TeSys-Motorsteuerungslösungen nutzen die Digitalisierung und Elektrifizierung, um Lastmanagement,

Quellenmanagement und vorbeugende Wartung zu ermöglichen und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten für Kunden und Endverbraucher zu senken. Von der Planungs- und Bauphase bis hin zu Betrieb und Wartung bietet TeSys eine ganzheitliche Lebenszykluslösung, die fortschrittliches Asset Management und Energieeffizienz fördert. TeSys bietet...

- **Branchenführenden Schutz** mit integriertem Störlichtbogenschutz und vollständiger Cybersicherheit
- **Erstklassige Zuverlässigkeit** mit bewährter Funktionalität, die auf 100 Jahren Erfahrung mit Schutzrelais beruht
- **Einfache Installation, Nutzung und Wartung** mit einfacher Integration und Technik zur Reduzierung der Gesamtbetriebskosten
- **Fortschrittliche Konnektivität** mit digitalen Tools, die den täglichen Betrieb vereinfachen
- Steuern von Motoren und anderen **elektrischen Lasten bis zu 80 Ampere**.

Wir werden das Jahr 2024 zum besten Jahr aller Zeiten für die TeSys-Produktpalette machen, indem wir unser Angebot weiterentwickeln, um aktuellen Trends und Kundenherausforderungen gerecht zu werden.



Erstes Barrenschütz

1924



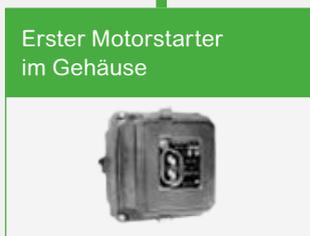
Erstes modulares Schütz

1973



Erster modularer 3-in-1 Motorstarter

2000



Erster Motorstarter im Gehäuse

1935



TeSys D Motorschütz Redesign

2004



1. Platz

WIR SIND WELTMARKTFÜHRER
für Motorabgangstechnik



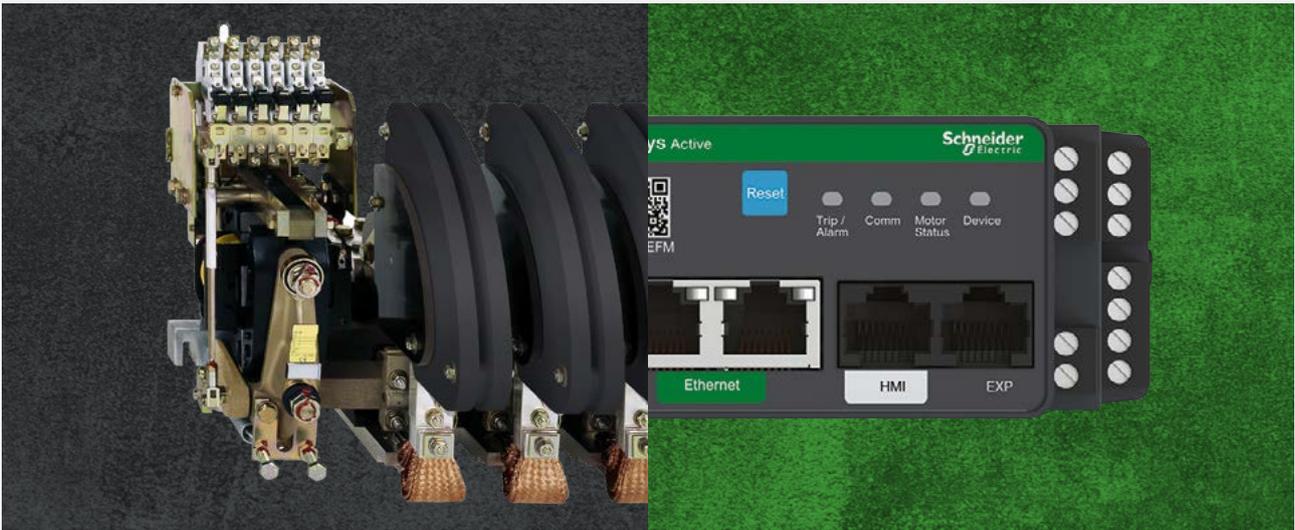
>90%

MARKTDURCHDRINGUNG
bei Aufzüge & Krananlagen



100 Jahre

VOLLER INNOVATIONEN
Ein Jahrhundert




TeSys D Green
Motorschutz



TeSys Deca & TeSys Giga
Motorstarter

2008

2016

2019

2021

2024

GV3 Motorschutzschalter
mit EverLink




TeSys island
Lastmanagement (OEM)



TeSys Tera
Lastmanagement (PnB)



TeSys island – Remote IO

Ein Brückenschlag zwischen zwei Technologien

Das modulare System von TeSys island ist ideal für Neubau, Modernisierung und Erweiterung von Prozessanlagen. Es überträgt Prozessdaten bidirektional aus den verschiedenen Teilbereichen der Anwendung zur zentralen Steuerung (SPS). TeSys island ist die richtige Wahl, wenn Motorstarter in Kombination mit Remote-I/O-Modulen in der Nähe der Feldgeräte montiert werden sollen. Das System unterstützt sowohl analoge als auch digitale Ein- und Ausgänge und ist somit flexibel und skalierbar für alle Anforderungen.



TeSys island verfügt über eine lokale Steuerfunktion, die als Notsteuerung bei Verlust der Kommunikationsverbindung zum Leitsystem genutzt werden kann. So kann TeSys island in einfachen Anwendungen auch ohne eine angebundene SPS oder Leitebene die komplette Steuerungsfunktion übernehmen. Dezentrale Steuerungen mit TeSys island bieten somit zahlreiche Vorteile für die Prozessautomation. Sie sind transparent, flexibel, skalierbar und sicher.

TeSys island deckt im Bereich der Motorstarter alle Lasten bis 37kW in verschiedenen Ansteuerungsvarianten ab. Das System unterstützt Direktstarter, Wendestarter, Stern-Dreieck-Anlauf, Dahlanderschaltung, Heizungssteuerung und andere. Diese Steuerungsfunktionen sind gemäß Maschinenrichtlinie bis zum Sicherheitslevel Ple parametrierbar.

TeSys island – die Vorteile auf einen Blick

- Vielseitig: Laststeuerung, Schutz, Digitalisierung und Remote I/O in einem Gerät
- Bis zu 37kW pro Lastabgang
- Verschiedene Motorsteuerungen möglich: Direkt-, Wende-, Stern-Dreieck Starter, Darlanderschaltung und Heizung
- Buskoppler unterstützen PROFIBUS DP, PROFINET, Ethernet IP und Modbus/TCP
- Integrierter Webserver
- Lokale und dezentrale Steuerung

TeSys Tera – Lastmanagement

Für Energieverteilungen & Anlagentechnik

TeSys Tera ist die zukunftsweisende Lösung für die Steuerung und den Schutz von Motoren und anderen Lasten mit konstanten Drehzahlen im Niederspannungsbereich. Das modulare System zeichnet sich durch seine Flexibilität und Erweiterbarkeit aus und lässt sich somit perfekt an Ihre individuellen Anforderungen anpassen.

Der Hauptvorteil von TeSys Tera liegt in der deutlichen Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit. Durch den integrierten elektronischen Motorvollschutz werden Motorschäden zuverlässig verhindert und Ausfallzeiten minimiert. Das System ermöglicht darüber hinaus Einsparungen beim Bau, bei der Inbetriebnahme, während des Betriebs und bei der Wartung und beim Service.



TeSys Tera liefert Ihnen detaillierte Betriebs-, Service- und Diagnosedaten, die Ihnen helfen, Ihre Anlage zu optimieren und ungeplante Ausfälle zu vermeiden. Das System verfügt außerdem über integrierte Steuerfunktionen und ist kommunikationsfähig, so dass Sie es einfach in Ihre bestehende Infrastruktur integrieren können.

Trotz seiner umfangreichen Funktionen ist TeSys Tera kompakt und platzsparend im Schaltschrank. Die integrierten Stromwandler ermöglichen eine effiziente Energiemessung und Strommessung in einem Gerät.

TeSys Tera – die Vorteile auf einen Blick

- Höhere Anlagenverfügbarkeit
- Einsparungen bei Bau, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung und Service
- Detaillierte Betriebs-, Service- und Diagnosedaten
- Integrierte Steuerfunktionen
- Kommunikationsfähigkeit
- Modulare Erweiterbarkeit
- Kompakte Bauform
- Integrierte Stromwandler
- Energiemessung und Strommessung in einem Gerät

TeSys Deca – Leistungsschütz

Bewährte Qualität. Neue Funktionen. Modernes Design.

Die weiterentwickelten Produktfamilien TeSys D Schütze, TeSys GV2 und GV3 Motorschutzschalter sowie die Motorschutzrelais TeSys LR bieten Ihnen gewohnte Schneider Electric Qualität in neuem Gewand.

Die Motorstarter der Serie TeSys Deca lassen sich aus Motorschutzschaltern, Leistungsschützen und Überlastrelais individuell zusammenstellen und decken so einen Leistungsbereich bis 150 A ab. Jedes Produkt übernimmt eine spezielle Funktion:



1. Motorschutzschalter TeSys Power (GV2, GV3 & GV4)

Kurzschlusschutz oder Motorvollschutz

2. Schütze TeSys Control (LC*D)

Steuerfunktion

3. Überlastrelais TeSys Protect (LR)

Überlastschutz, angepasst auf den Motor

Mit den neuen Motorstartern der Serie TeSys Deca erfüllt Schneider Electric die anspruchsvollsten Kundenanforderungen und bietet gleichzeitig die bewährte Zuverlässigkeit und Leistung, auf die Sie sich verlassen können.

TeSys Deca – die Vorteile auf einen Blick

- Bewährte Qualität in neuem Design
- Flexibel und skalierbar für jede Anwendung
- Klare Funktionsaufteilung
- Höchste Zuverlässigkeit und Leistung
- Entscheiden Sie sich für TeSys Deca und profitieren Sie von einer neuen Generation von Motorstartern, die Ihnen höchste Effizienz und Produktivität garantiert.

TeSys Ultra – Motorstarter

Die kompakteste & innovative Ein-Produkt-Lösung

Der TeSys Ultra Motorstarter kombiniert alle wichtigen Funktionen (thermischer und magnetischer Schutz, Schalten und Steuern) in einem einzigen Produkt. Durch das einzigartige Design wird ein perfektes Zusammenspiel zwischen den Schutz- und Schaltfunktionen garantiert.

Das 45 mm breite Grundgerät ist unabhängig von der Betätigungsspannung und der Motorleistung. Es integriert die Funktion Leistungsschalter mit einem Ausschaltvermögen von 50 kA bei 400 V (25 kA bei 38A), vollständige Koordination (kontinuierlicher Betrieb) und die Funktion Schalten.



TeSys Ultra – die Vorteile auf einen Blick

- Bis zu 45% Zeitersparnis bei Installation und Verdrahtung
- Bis zu 57% Platzersparnis – Kompakt im Schrank
- Flexibel – Verdrahten Sie den Motorabgang komplett und definieren Sie später die Leistung des Motors
- Sicher – Spiegelkontakte im Standard enthalten
- Nur ein Grundgerät + 6 Steuereinheiten ersetzen bis zu 30 herkömmliche Referenzen bis 38A
- Erweitertes Motormanagement mit Funktionsmodulen zur Reduzierung ungeplanter Ausfallzeiten

Der All-in-One-Motorstarter TeSys Ultra ist für die direkte Steuerung von Motoren (einschließlich Wendekombination) vorgesehen. Dank seiner hohen Kompaktheit und hervorragenden Flexibilität kann er an alle Maschinentypen angepasst werden.

Die starken Kommunikationsfähigkeiten, die hohe Schaltleistung und die Gesamtkoordination machen ihn sehr geeignet für Prozessanwendungen.

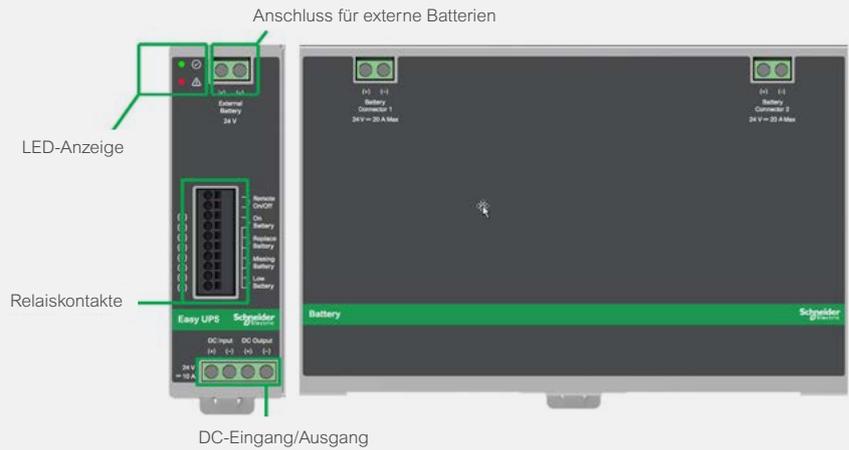
Easy UPS 24V DC DIN Rail Industrial Für industrielle Schaltschränke

Vorteile auf einen Blick

- » **Einfache Installation**
Montage via DIN-Schiene
- » **Zuverlässiger Stromschutz**
10 Minuten Backup bei 240W Last und
3 Minuten bei 480W Last mit einem
Batteriepack
- » **Schützt Investitionen**
Minimiert Ausfallzeiten, reduziert
die Maschinenwartung durch
sicheres Abschalten während
eines Stromausfalls und vermeidet
Resets von Steuerungen
- » **Verbesserte Kontrolle**
Remote Monitoring und Management
über Relaiskontakte, Support von
externen Batterien und LED-Anzeigen
- » **Vielseitig**
ideal für SPS, HMI und Industrie-PC

Eine ausfallsichere Prozesssteuerung ist in vielen Industriebereichen unverzichtbar: Wasser/Abwasser, Biotechnologie/Pharmaindustrie, Transport, Chemie, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Halbleiter- und Automobilindustrie sowie erneuerbare Energien.

Systeme, die in diesen Bereichen eingesetzt werden, sind häufig widrigen Bedingungen ausgesetzt. Dazu gehören extreme Temperaturen ebenso wie Umgebungsluft mit erhöhtem Feuchtigkeits- und Salzgehalt. Bei Problemen in der Stromversorgung bieten diese Lösungen einen zuverlässigen Schutz – entweder durch einen sicheren Shutdown oder durch Sicherung der Datenintegrität.



Stromausfälle führen häufig zu langen Produktionsausfällen in industriellen Umgebungen. Die auf einer Hutschiene montierte industrielle 24-V-DC-USV Easy UPS bietet zuverlässigen Stromschutz und Batterie-Backup in industriellen Schaltschränken.

Sie ist ausgestattet mit DC-Eingangs-/Ausgangsklemmen zur Unterstützung von PLCs, HMIs und iPCs und sorgt mit erweiterter Batterie-unterstützung von bis zu 3 zusätzlichen Batteriepaketen für eine verlängerte Laufzeit bei Stromausfällen.



DIN RAIL USV
VORSTELLUNG



DAS GESAMTE
ANGEBOT ONLINE





Easy UPS 3S/M 10-60 kVA

Die Easy UPS 3S & 3M sind Dreiphasen-USV (von 10 bis 200 kVA) mit Online-Doppelwandlung ohne galvanische Trennung, ausgestattet mit Leistungsfaktorkorrektur (PFC) und automatischem Bypass. Sie sind in einer All-in-One-Lösung mit integrierten Batteriemodulen oder als Standalone-Version mit externer Batterie erhältlich. Die Modelle sind mit dreiphasigem Eingang und ein- oder dreiphasigem Ausgang verfügbar.

Installation und Inbetriebnahme sind einfach, da das Gehäuse Rollen für die Aufstellung besitzt platzsparend ist. Der Easy-Loop-Test prüft die Leistung der USV vor Anschluss der Last, ohne dass eine Lastbank erforderlich ist. Bedienung, Überwachung und Steuerung erfolgen einfach über die grafische Benutzeroberfläche und das Übersichtsdiagramm. Die USV reduziert die Stromkosten durch einen Wirkungsgrad von bis zu 96% im Doppelwandlermodus und bis zu 99% im ECO-Modus. Sie eignet sich ideal für kleine und mittlere Datacenter und andere geschäftskritische Anwendungen.



ÜBERSICHT ALLER
3-PHASIGEN USV



Easy UPS On- Line Li-Ion 230V



Für kleine und mittlere Unternehmen bietet Easy UPS 1 Phase On-Line fortschrittlichen Schutz bei instabilen Stromverhältnissen und sorgt für konsistente und zuverlässige Konnektivität. Easy UPS 1 Phase On-Line ist eine vielseitige, qualitativ hochwertige und kostengünstige USV, die für einen breiten Eingangsspannungsbereich und unbeständige Stromversorgungsbedingungen entwickelt wurde. Lithium-Ionen-Akkupacks in 2HE-Rackhöhe ermöglichen eine längere Laufzeit, sind leichter und

platzsparender als der VRLA-Akkupack. Diese Lithium-Ionen-USV ist ideal für die Bereiche Industrieautomation, Telekommunikation, Stromverteilung, Gebäude, Überwachung sowie Strom- und Energiemanagement.



VORSTELLUNG
EASY UPS ON-LINE



EcoStruxure™ Panel Server

Das Energiemanagementsystem

Der EcoStruxure Panel Server ist das Ethernet-Gateway im Schaltschrank, um alle Betriebsmittel, Messgeräte und Sensoren über Modbus RTU und über Funk per integriertem Webserver zu visualisieren und nahtlos an Steuerungen und Leittechnik per Modbus TCP anzubinden. Panel Server schaffen mit wenigen Klicks Transparenz in der Energieverteilung und machen jeden Schaltschrank zu einem einfach integrierbaren Baustein jeder Energiemanagementstrategie.

Verbessern Sie die Energieeffizienz und reduzieren Sie den Energieverbrauch durch

Energieverbrauchsanalysen und Lastgangverfolgung. Panel Server sammeln Energiedaten und geben sie gebündelt weiter, um Sie bei der Umsetzung Ihrer Initiativen zu unterstützen. Sie unterstützen und vereinfachen nachweislich den Aufbau eines Energiemanagementsystems nach ISO 50001, ISO 50002 (DIN 16247-1), ISO 50006. Die Panel Server sind auch als ein integraler Bestandteil kontinuierlicher thermischer Zustandsüberwachung nutzbar, die mit Hilfe von direkter und indirekter Temperaturerfassung dazu beiträgt, das Risiko von elektrischen Bränden zu verringern und den

Schutz von Personen und Anlagen zu erhöhen.

Die Überwachung der Energieverteilung und die Analyse von Ereignissen helfen, ungeplante Ausfallzeiten zu vermeiden. Die Panel Server sammeln Echtzeitdaten, generieren Alarime und stellen diese Informationen per integriertem Web Server zur Verfügung. Die Daten stehen für übergeordneten Softwarelösungen - wie zum Beispiel Ihrem Energiemanagementsystem - transparent zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung.



Beschreibung	Spannungsversorgung	Artikel-Nr.
EcoStruxure Panel Server Entry	230 V	PAS400
EcoStruxure Panel Server Universal	230 V	PAS600
EcoStruxure Panel Server Universal	24 V DC	PAS600L
EcoStruxure Panel Server Advanced	230 V	PAS800
EcoStruxure Panel Server Advanced	24 V DC	PAS800L
EcoStruxure Panel Server Advanced	PoE	PAS800P



JETZT KATALOG ANSEHEN





Vorteile auf einen Blick

- » **Ethernet-Gateway**
Für Funk-Teilnehmer + Modbus RTU Teilnehmer aller Hersteller
- » **Einfache Inbetriebnahme**
Integrierter Webserver
Autom. Teilnehmererkennung
- » **Intuitive Bedienung**
Webseiten zur Visualisierung
Daten-Darstellung nach Medien,
Zonen und Messgerätetypen
- » **Normierte Funktionalität**
Standardisierter Datenlogger und
Energieserver gemäss IEC 62974-1
- » **Echtzeitüberwachung**
Echtzeitalarme und -datenerfassung
Echtheffektivwerte I,U,P,Q,S und
Zählerstände E sowie Statusmeldungen
über integrierte Webseiten

Produktfeatures im Vergleich

EcoStruxure Panel Server	Entry	Universal	Advanced
Gateway für Funk Energiezähler und diverse Funk Sensoren	•	•	•
LAN und WLAN-Konnektivität	•	•	•
Offene Schnittstellen für SPS/DDC und SCADA/GLT/EMS, Anbindung via Modbus TCP	•	•	•
Darstellung von Echtzeit-Daten für bis zu 64 Teilnehmer über Web-Server (PAS400: 20 TIn)	•	•	•
Datenpufferung für ca. 1 Monat und Datenexport per CSV / json Datei über sFTP	•	•	•
IoT Gateway für Schneider Electric Cloud Software und Services	•	•	•
Gateway für Modbus Energiezähler, Universal-Messgeräte und Netzanalysatoren		•	•
Zwei Status/ S0-Impulseingänge (nur 24V DC Versionen PASxxxL)		•	•
Modbus TCP Proxy für alle nachgelagerten Modbus RTU und TCP-Teilnehmer		•	•
Datenspeicher für bis zu drei Jahre			•
Darstellung historischer Daten als Trendrekorder über Web-Server (max. 64 TIn)			•

Panel Server und PowerLogic – Messtechnik im Überblick



A9MEM1560 A9MEM1570 A9MEM1573

PowerTag F63

Kleinster Energiezähler der Welt:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung bis 63 A
- herstellernerneutral für sämtl. Fabrikate
- für alle Endstromkreise
- im Neubau und Bestand



Acti9 Active FI/LS/AFDD

Universellstes Schutzorgan der Welt:

- Messung Strom, Spannung, Leistung, Energie
- Schutzfunktionen AFD, RCD, MCB, Überspannung in einem Gerät
- Voralarm, Anzeige, Diagnose, Selbsttest für Dokumentation



LV429453

Drahtloser Hilfskontakt

Drahtloser Hilfskontakt für für ComPact NSXm und PowerPact B

- Batteriebetrieben
- für Status Ein/Aus
- für Auslöstmeldung



A9MEM1580

PowerTag F160

Universellster Energiezähler der Welt:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung bis 160 A
- herstellernerneutral für sämtliche Fabrikate
- für Hauptschalter, Gruppenabsicherung, etc.
- in Anlagen und Maschinen



LV429454

Drahtloser Hilfskontakt

Drahtloser Hilfskontakt für ComPact NSX und NS

- Batteriebetrieben
- für Status Ein/Aus
- für Auslöstmeldung



LV43402x

PowerTag NSX

Energiezähler für den meistverbaute Schalter der Welt:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung bis 250/ 630 A
- bis 85% kompakter als Stromwandler
- für ComPact NSX, INS, INV und NS
- für Neu- und Bestandsanlagen



A9MEM159x

PowerTag Rope

Flexibelster Energiezähler der Welt:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung
- bis 200/600/1000/2000 A
- herstellernerneutral für sämtliche Fabrikate
- für Einspeiseschalter, Sicherungsabgänge, etc.
- im Neubau und Bestand



LV850018

MasterPact MTZ

Leistungsstärkster Direktzähler der Welt

- bis 6300 A
- Energiemessung Klasse 1
- drahtlose Kommunikation
- über Micrologic X nachrüstbar per Digital Modul



A9XMSB11

Smartlink Modbus RTU

Übertragung aller Informationen und Befehle zur:

- Steuerung
- Überwachung
- S0-Impulszählung



A9MEM205x

A9MEM2455

Energiezähler iEM2000

Energiezähler:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung bis 45 A / 100 A



A9MEM315x

A9MEM335x

A9MEM325x

Energiezähler iEM3000

Energiezähler:

- Energiemessung Klasse 1 / 0,5S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung bis 63 A / 125 A / 1/5 A Wandler



METSEPM325x

Universal-Messgerät PM3000

Universal- Messgerät:

- Energiemessung Klasse 0,5S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler

sFTP-Server

CSV/json



EcoStruxure Panel Server Advanced



EcoStruxure Panel Server Universal



EcoStruxure Power Monitoring Expert



Leittechnik



EcoStruxure Resource Advisor



- SPS für Fertigungs- und Prozessautomation
- DDC für Mess-, Steuer-, Regeltechnik im Gebäude
- Lademanagement für E-Mobilität, Batteriespeicher, PV



Modbus RTU

Modbus TCP



LV434001

ComPact NSX mit Micrologic E

Ethernet über Kommunikationsmodul IFE
Auslöseeinheit mit Messgerätefunktionalität:

- Energiemessung Klasse 2
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 250 A / 630 A



LV851xxx

MasterPact MTZ mit Micrologic X

Ethernet über Kommunikationsmodul eIFE
Auslöseeinheit mit Messgerätefunktionalität:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1600 A / 4000 A / 6300 A



METSEPM55x

Universal-Messgerät PM5000

Universal-Messgerät:

- Energiemessung Klasse 0,2S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler



METSEPM82xxx

Netzanalysator PM8000

Netzanalysator:

- Energiemessung Klasse 0,2S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler



METSEION74xx

Netzanalysator ION7400

Netzanalysator:

- Energiemessung Klasse 0,2S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler



ZBRTT1 A9XST114

Temperatur- und Feuchte-Messung

batteriebetriebene Messung von Temperatur & Feuchte zur Bewachung von Installation und Betriebsmitteln



METSEPM22x0

Universal-Messgerät PM2000

Universal- Messgerät:

- Energiemessung Klasse 1/ 0,5S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler



METSEPM511x METSEPM533x

Universal-Messgerät PM5000

Universal- Messgerät:

- Energiemessung Klasse 0,5S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler



LV434000

ComPact NSX mit Micrologic E

Modbus über Kommunikationsmodul IFM Auslöseeinheit mit Messgeräte-funktionalität:

- Energiemessung Klasse 2
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 250 A / 630 A



METSEION9xxxx

Netzanalysator ION9000

Universal- Messgerät:

- Energiemessung Klasse 0,1S
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung: 1/5 A Wandler

Altivar ATS130 Softstarter

Der Altivar Sanftanlasser ATS130 erweitert die ATS01 Serie auf einen Leistungsbereich bis 105A. Typische Applikationen für den ATS130 sind Pumpen, Lüfter und Förderbänder.

Sanftanlasser steuern während der Startphase kontinuierlich die Spannungsversorgung des Motors. Mechanische Betriebsmittel werden damit sanft beschleunigt. Dies verlängert die Lebensdauer und reduziert gleichzeitig die Anlaufströme.

Die Parametrierung erfolgt einfach und ohne Software über die integrierten Potentiometer. Minimieren Sie ihren Wartungsaufwand durch die selbstnachziehende Everlink Klemmenteknik beim ATS130.



ATS01	3-32A		
		18,5kW	55kW
	ATS130	38-105A	

Nennstrom (A)	Typische Leistung in kW bei 400V	Artikel-Nr.
38	18,5	ATS130D38LT
47	22	ATS130D45LT
62	30	ATS130D65LT
75	37	ATS130D73LT
88	45	ATS130D80LT
110	55	ATS130C11LT



MOTOR CONTROL
CONFIGURATOR



Konfigurieren Sie Ihren elektrischen Motorstarter mit einer schrittweisen Online-Lösung. Diese Anleitung hilft beim Aufbau eines kompletten Systems, für das Frequenzumrichter, Softanlasser, Direktstarter und TeSys island zur Verfügung stehen.



Vorteile auf einen Blick

- » **3x208V bis 480V**
Multispannungsbereich
- » **18.5kW bis 55kW**
Leistungsbereich
- » **38A bis 105 A**
Bemessungsstrom
- » **2 phasige Steuerung**
mit integrierten Bypass
- » **55mm und 81mm**
Zwei Baugrößen
- » **Montage auf DIN-Schiene**



VERLÄSSLICH

Die Sanftanlasser ATS130 sind äußerst robust und zuverlässig im Betrieb. Durch die Everlink-Klemmen sind sie darüber hinaus äußerst wartungsarm.



EINFACH

Durch das im ATS130 integrierte Potentiometer kann direkt die Parametrierung vorgenommen werden.



NACHHALTIG

Schonen Sie die Mechanik Ihrer Maschinen durch sanfte Anläufe und vermeiden Sie so vorzeitige Ausfälle.

Altivar Machine ATV320

Sichere & produktive Maschinen

Vorteile auf einen Blick

» **Buchbauform & kompakt**

Entwickelt für die einfache, kostengünstige Integration in verschiedene Maschinenlayouts und die Platzierung in Schaltschränken oder Maschinenrahmen

» **Erweiterte Konnektivität**

Ermöglicht die Integration in viele der gebräuchlichsten Ethernet- und seriellen Kommunikationsnetzwerke - von EtherNet/IP bis CANopen

» **Robustes Design**

Mit IEC 60721-3-3 Klasse 3C3 beschichtete Leiterplatten für den Einsatz unter schwierigen Umgebungsbedingungen, z. B. bei Umgebungstemperaturen von bis zu 60 °C ohne zusätzliche Kühlung

» **Integrierte Sicherheit**

Safe Torque Off & 4 weitere Funktionen für eine vollständige Sicherheitsüberwachung. Vereinfachen Sie den Zertifizierungsprozess für Maschinen und sorgen Sie für die Einhaltung der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Angesichts der steigenden Anforderungen von Industrienutzern, die aus der Digitalisierung ihres Produktionsprozesses kommen, benötigen Maschinenhersteller (OEM) vielseitige Industrielösungen, die sich leicht in Hybrid-Automatisierungssysteme integrieren lassen.

Der Altivar Machine ATV320 steht für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Einfachheit. Mit unseren soliden Konstruktionsstandards und internationalen Zertifizierungen ist der ATV320 eine großartige Lösung, die dazu beitragen kann, Installationskosten zu senken und die Maschinenleistung zu steigern. Es ermöglicht außerdem den Nutzern, den Lebenszyklus einer Anlage in Bezug auf Einbau und Wartung zu verlängern.



FÖRDER-TECHNIK



MATERIAL-BEARBEITUNG



PUMPEN, KOMPRESSOREN



Die Frequenzumrichter sind als Buch- und Kompaktbauform verfügbar. Somit passen sie in jedes Gehäuse. Die Auslegung für Umgebungstemperaturen bis 60°C und im Standard lackierte Platinen (3C3) machen ATV320 extrem unanfällig gegen raue Umgebungsbedingungen.

Im Standard integrierte Sicherheitstechnik spart Verdrahtungsaufwand und macht den ATV320 zur kostenoptimalen Lösung, wenn neben STO auch Sicherheitsfunktionen wie SS1, SLS, SMS oder eine sichere Schutztürfreigabe benötigt werden.

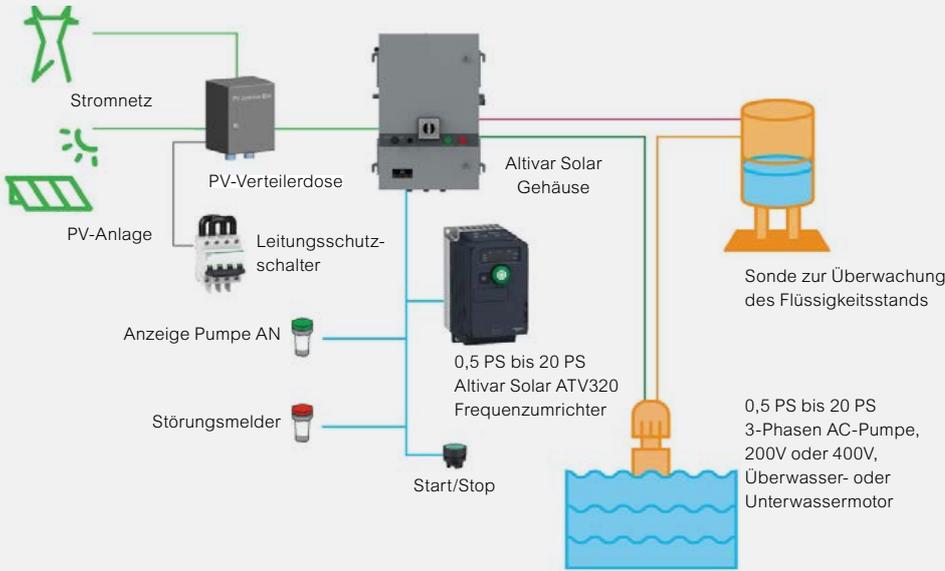
Auch im Maschinenbau bieten drehzahlgeregelte Pumpen, Gebläse und Absauganlagen großes Energieeinsparpotenzial. Mit dem integrierten PID-Regler sowie verschiedenen Anschlussmöglichkeiten für Sensoren lassen sich Druck- und Durchflussregelungen direkt mit dem ATV320 realisieren. Die hohe Überlastfähigkeit erlaubt den effizienten Betrieb von Kompressoren aller Art.



PRODUKT JETZT KONFIGURIEREN



Altivar Solar ATV320 Lösung für Pumpen



Vorteile auf einen Blick

- » **Nachhaltig**
Sonnenenergie ermöglicht sparsame Nutzung ohne CO₂-Emissionen
- » **Sicher**
Berücksichtigung von Trockenlaufschutz und Pumpenreinigung
- » **Wartungsarm**
Optionale Fernsteuerung für reduzierte Wartungsfahrten



Ob Feldbewässerung, Gebäude- und Stallbelüftung, Wassertrogbefüllung auf der Weide oder Fischteichpumpen und -belüftung – der ATV320 Solar bietet die perfekte Lösung für individuelle und nachhaltige Solaranwendungen.

Der ATV320 Solar überzeugt durch seinen geringen Energieverbrauch und die Nutzung von Sonnenenergie statt Dieselmotoren. Durch die direkte DC-AC-Wandlung geht weniger Energie verloren und ein teurer Solarwechselrichter wird nicht benötigt. Dank des integrierten MPPT (Maximum Power Point Tracking) wird die Sonnenenergie immer optimal genutzt. Die duale Versorgung ermöglicht den Betrieb sowohl mit Netzstrom als auch mit Solarstrom.

Der ATV320 Solar verfügt über zahlreiche Pumpenfunktionen, die für einen sicheren und effizienten Betrieb sorgen. Dazu gehören unter anderem ein Trockenlaufschutz, eine Durchflussrechnung und eine Überlasterkennung. Die integrierte ATV Logic ersetzt in vielen Fällen eine externe SPS. So können kleine Programmieraufgaben zeitsparend direkt am ATV320 Solar erledigt werden.



ALTIVAR SOLAR
SIZER TOOL



- Das kostenfreie Tool unterstützt Sie dabei:
- die Größe der Solaranlage zu bestimmen.
 - Kompatibilität von Pumpe & Antrieb zu prüfen.
 - geeignete ATV320 Solar Produkte auszuwählen.
 - die Parameter des Umrichters festzulegen.

Leistung bei 537-770 V DC	Artikel-Nr.	Leistung bei 537-770 V DC	Artikel-Nr.
0,37 kW	ATV320U04N4C412	3,0 kW	ATV320U30N4C412
0,55 kW	ATV320U06N4C412	4,0 kW	ATV320U40N4C412
0,75 kW	ATV320U07N4C412	5,5 kW	ATV320U55N4C412
1,1 kW	ATV320U11N4C412	7,5 kW	ATV320U75N4C412
1,5 kW	ATV320U15N4C412	11 kW	ATV320D11N4C412
2,2 kW	ATV320U22N4C412	15 kW	ATV320D15N4C412

230V-Varianten sind ebenfalls erhältlich

Modicon M172 SPS-Steuerung

Die Modicon M172 ist die Automatisierungslösung für eine Vielzahl von Maschinen und Anwendungen im HLK- und Pumpenautomatisierungssegment. Dazu gehören luft-/wassergekühlte Kältemaschinen, Wärmepumpen, Kompressoreinheiten, Lüftungsanlagen, Präzisionsklimaanlagen, Wärmerückgewinnungseinheiten und Luftaufbereitungsanlagen.



Eine große Auswahl an Kommunikationsschnittstellen und -protokollen wie Ethernet, Modbus, BACnet und LonWorks ermöglichen eine einfache, effiziente und sichere Integration in Gebäudeleitsysteme (GLT) oder die Anbindung an Cloud-Anwendungen und Fernwartungslösungen. Mit der kostenlosen Programmiersoftware EcoStruxure™ Machine Expert - HVAC können Maschinen jetzt noch einfacher und schneller programmiert, visualisiert und in Betrieb genommen werden.

Vorteile auf einen Blick

- » **Webserver / FTP**
Ethernet-Schnittstelle
- » **Kostenfreie Software**
Programmierung nach IEC 61131-3
- » **Bibliotheken & Programme**
Entwickelt für HLK-Applikationen
Algorithmen für verbesserte
Energieeffizienz
- » **Integrierte Ein-/Ausgänge**
bis zu 42 digitale + analoge
E/A und Erweiterungsmodule
- » **Datenlogging**
Aufzeichnen von Daten
- » **Kommunikation**
Modbus TCP / BACnet MS/TP /
BACnet IP / Modbus RTU
USB-A / USB-B / Micro-SD-Karte

Modicon M172	E/A	Artikel-Nr.
SPS-Steuerung	28	TM172PBG28RI
SPS-Steuerung mit Display	28	TM172PDG28RI
SPS-Steuerung	42	TM172PBG42RI
SPS-Steuerung mit Display	42	TM172PDG42RI
E/A-Erweiterungsmodul	28	TM172E28R
E/A-Erweiterungsmodul	12	TM172E12R

Zubehör	E/A	Artikel-Nr.
Steckersatz für SPS	28	TM172ASCTB28
Steckersatz für SPS	42	TM172ASCTB42
Steckersatz für Erweiterungsmodul	12	TM172ASCTB12E
Steckersatz für Erweiterungsmodul	28	TM172ASCTB28E

Vorteile auf einen Blick

- » **Analoge E/A integriert**
Es werden keine zusätzlichen I/O-Module benötigt
- » **DIN EN 60335-2-40**
erfüllt die Haushaltsnorm, welche neu für Wärmepumpen mit brennbaren Kältemitteln gefordert wird
- » **Konnektivität**
Modbus RTU Client und Server, CANopen, USB-C, Remote Display Bus (Q3/2024)
- » **Kostenfreie Software**
Programmierung nach IEC 61131-3

Modicon M1730 Kompakt-SPS

Die Modicon M1730 ist die reduzierte Automatisierungslösung für kleinere und kostensensitivere Anwendungen im HLK- und Pumpenautomatisierungssegment.

Im Vergleich zur Modicon TM172 bietet sie eine schlichtere Bedienung per 7-Segmentanzeige und kapazitiven Tasten und eine reduzierte Anzahl von Ein- und Ausgängen und von Kommunikationsschnittstellen. Durch ihre spezielle Konstruktion erfüllt sie die EN 60335-2-40 und ist verwendbar in zukunftsweisenden nachhaltigen Anwendungen mit natürlichen, brennbaren Kältemitteln (z.B. Wärmepumpen).



ALLE MODICON
SPS ENTDECKEN



Modicon M1730

Artikel-Nr.

mit Display, 2 x RS485

TM173ODM22R

mit Display, 2 x RS485, 2 x SSR

TM173ODM22S

Remote-Display (opt.), 2 x RS485

TM173OBM22R



Vorteile auf einen Blick

- » **Sicherer Fernzugriff**
EcoStruxure Secure Connect
- » **Cloud-Anbindung**
MQTTs / HTTPs, JSON und TLS
- » **Vielseitige Konnektivität**
Modbus TCP / SMTPs / FTPs, SNMP
- » **Cybersicherheit**
Verschlüsselte Kommunikation
- » **Programmierbar**
Konform nach IEC 61131
- » **Gateway**
Anbindung von Modbus RTU-Geräten
- » **Visualisierung**
Frei konfigurierbarer Webserver
- » **Einfache Konfiguration**
Über integrierte Web-App

Modicon IIoT-Gateway Für sicheren Fernzugriff

EcoStruxure™
Secure Connect



Fernzugriff



AVEVA
Insight



Cloud



Das Modicon M172 IIoT-Gateway ermöglicht die sichere Anbindung von Geräten mit Modbus RTU-Schnittstelle an ein sicheres Ethernet-Netzwerk.

Das Gerät ermöglicht einen sicheren Fernzugriff mit EcoStruxure Secure Connect oder das Senden von Daten an Cloud-Plattformen wie AVEVA Insight, AWS oder Azure. Dank der intuitiven Konfiguration ist es jetzt noch einfacher, Ihre neue oder vorhandene Maschine zu vernetzen.



**M172 FÜR SMARTE
KOMPRESSOREN**



Für die individuellen Kundenprojekte weltweit entwickelt und fertig J.A. Becker & Söhne am Standort Erlenbach effiziente Hebebühnen und leistungsstarke Kompressoren. Alle Kompressoren von J.A. Becker werden zukünftig mit der SPS-Steuerung Modicon M172 gesteuert.

Modicon IIoT-Gateway

Für direkten Anschluss an M172 SPS

Für Anschluss von Modbus RTU-Geräten (Standalone)

Artikel-Nr.

TM172SIP

TM172SIG

EcoStruxure™ Machine Expert HVAC Smart Engineering



EcoStruxure Machine Expert HVAC ist die maßgeschneiderte Lösungssoftware für Maschinen und Anlagenbau von HLK und Pumpenanlagen, die eine umfassende Entwicklungs-, Konfigurations- und Inbetriebnahme Lösung für die gesamte Maschine benötigen. Diese innovative Softwareumgebung, integriert in die Ecostruxure Machine Architektur, ermöglicht ein intuitives, effizientes und transparentes Engineering über den gesamten Entwicklungszyklus.

In der einzigartigen Entwicklungsumgebung sind alle erforderlichen Funktionen vereint, einschließlich SPS-Anwendungslogik, IIoT, HMI und Inbetriebnahme. Diese Software erfüllt die Automatisierungsnorm IEC 61131-3 und bietet die Programmierung in alle Standardsprachen (AWL, KOP, FUP, ST, SFC) entsprechende ihrer Anforderungen. Zusätzlich ermöglicht EcoStruxure Machine Expert HVAC

eine verbesserte kollaborative Entwicklung und Versionierung ihres Projekts durch die offene Projektstruktur basierend auf XML und die Funktionalität „Multipole File Project“. Eine Integration in gängige Versionierungstools ist somit problemlos möglich.

Des Weiteren bietet die Software vielfältige und vordefinierte Bibliotheken für HLK Und Pumpen Anwendungen (PID, Autotuning, Kaskadenregelung, Betriebsstundenzähler...). Die Integration und Verwendung offener Industriestandards wie PLCOpen ist nahtlos möglich, und die einfache Wiederverwendbarkeit funktionale Module des Programms wird unterstützt. EcoStruxure Machine Expert HVAC unterstützt Betriebssystem für den Engineering-PC wie Microsoft Windows 10/11 64Bit. Die Dokumentation ist in elektronischem Format verfügbar, einschließlich vollständiger Dokumentation im PDF Format. EcoStruxure Machine Expert bietet eine umfassende und benutzerfreundliche Lösung für die Entwicklung, Konfiguration und Inbetriebnahme von HLK und Pumpen Anlagen.

Das Software-Paket EcoStruxure Machine Expert HVAC ist lizenzkostenfrei nutzbar und kann mit dem untenstehenden QR-Code kostenfrei heruntergeladen werden.



JETZT KOSTENLOS
HERUNTERLADEN





Acti9 AFDD & Acti9 AFDD Active

Acti9 AFDD bietet eine sichere Lösung für die Anforderungen der modernen elektrifizierten Welt. Mit den Funktionen von AFDD (Fehlerlichtbogen-Schutzeinrichtung), Fehlerstrom- und Leitungsschutzschaltern sowie einer Netzspannungsüberwachung in einem kompakten Gerät vereint sie erweiterte Sicherheit für Gebäude jeder Größe.

Die vernetzte Variante der Schutzeinrichtung wird drahtlos mit dem Panel Server verbunden. Die Daten werden dann an Steuerungen, Leittechnik und Energiemanagementsysteme übermittelt und ermöglichen ein aktives Sicherheitssystem inklusive Analyse, Diagnose, Alarmierung und Visualisierung. Die Acti9 AFDD und Acti9 AFDD Active Schutzschalter bieten zuverlässigen Schutz vor elektrischer Überlast, Kurzschluss, Fehlerströmen, verschiedenen Fehlerlichtbögen und transienten Netzüberspannungen.

Sie gewährleisten höchsten Personen-, Geräte- und Brandschutz in Wohn- und Zweckgebäuden wie Krankenhäusern, Hotels oder Bürokomplexen und schützen gleichzeitig Stromkreise sicher ab. Die kompakten Geräte sparen Platz

im Installationsverteiler und können einfach auf der Hutschiene eingebaut oder nachgerüstet werden.

Durch die integrierte Konnektivität kann Acti9 AFDD Active als Teil eines aktiven Sicherheitssystems fungieren und aktiv vor potenziellen Störungen, elektrischen Fehlern und Gefahren warnen. Es sendet Benachrichtigungen und Alarmmeldungen bei Auffälligkeiten und

liefert Diagnosen, Analysen und Handlungsempfehlungen.

Im platzsparenden Design bietet die neue Schutzeinrichtung umfassenden Schutz und ermöglicht eine drahtlose Kommunikation für eine aktive Ausfallsicherheit.

Unvernetzte Geräte	Ausführung	Artikel-Nr.
Acti9 iC40N ARC (unvernetzt) AFDD + LS-Schalter	1P+N 10A B	A9TPD4610
	1P+N 13A B	A9TPD4613
Fehlerlichtbogen-Schutzeinrichtung in Kombination mit einem Überlast- und Kurzschlusschutz	1P+N 16A B	A9TPD4616
	1P+N 20A B	A9TPD4620
	1P+N 10A C	A9TPE4610
	1P+N 16A C	A9TPE4616
Acti9 iCV40N VigiARC (unvernetzt) AFDD + FI/LS	1P+N 10A B 30mA	A9TDE3610
	1P+N 13A B 30mA	A9TDE3613
Fehlerlichtbogen-Schutzeinrichtung in Kombination mit einem Überlast-, Kurzschluss- und Fehlerstromschutz	1P+N 16A B 30mA	A9TDE3616
	1P+N 10A C 30mA	A9TDF3610
	1P+N 13A C 30mA	A9TDF3613
	1P+N 16A C 30mA	A9TDF3616

Vorteile auf einen Blick

- » **Erhöhte Service-Kontinuität**
Weniger Ausfälle durch Voralarme und eindeutigen Alarmmeldungen
- » **Erhöhte Effizienz**
Einfache Fernüberwachung, Diagnose und Analyse bedeuten weniger Unterbrechungen und mehr Effizienz
- » **Erweiterter Schutz**
All-in-One-Lösungen mit eingebautem Leitungsschutzschalter und AFDD
- » **Einfache Installation**
Integrierte Geräte und drahtlose Verbindung zum Gateway sorgen für einfache Installation und Nachrüstung
- » **Konkurrenzlos kompakt**
Integriertes Gerät in 2 TE, daher auch für kleine Verteilungen geeignet

Acti9 Active

Eine Gerätebaureihe mit erweiterten Sicherheitsfunktionen und integrierter Konnektivität. Die Geräte verbinden sich drahtlos mit dem Gateway und senden Daten, um Überwachung, Diagnose, Voralarmierung und Alarmmeldungen zu ermöglichen.



EcoStruxure™ Panel Server (Gateway)

Einer der fortschrittlichsten Panel Server für moderne drahtlose Systeme, der eine einfache Inbetriebnahme ermöglicht und kosteneffizient ist. [Erfahren Sie mehr auf Seite 31 ff.](#)



EcoStruxure™ Power Monitoring Expert

Intuitiv zu bedienende Software, die Installationsdaten für eine verbesserte Transparenz zusammenfasst und auswertbare Einblicke anzeigt. Sie alarmiert Facility Manager über Probleme, sobald sie auftreten, und warnt vor zu erwartenden Problemen.



Vernetzte Geräte	Ausführung	Artikel-Nr.
Acti9 iC40N ARC Active AFDD+LS-Schalter	1P+N 10A B	A9TPDD610
	1P+N 13A B	A9TPDD613
	1P+N 16A B	A9TPDD616
Fehlerlichtbogen-Schutzeinrichtung in Kombination mit einem Überlast- und Kurzschlusschutz	1P+N 10A C	A9TPED610
	1P+N 16A C	A9TPED616
	1P+N 10A B 30mA	A9TDEC610
Acti9 iCV40N VigiARC Active AFDD+FI/LS-Schalter	1P+N 13A B 30mA	A9TDEC613
	1P+N 16A B 30mA	A9TDEC616
	1P+N 10A C 30mA	A9TDFC610
	1P+N 13A C 30mA	A9TDFC613
	1P+N 16A C 30mA	A9TDFC616
	Fehlerlichtbogen-Schutzeinrichtung mit mit einem Fehlerstrom-, Überlast- und Kurzschlusschutz	



ACTI9 ACTIVE IN
60 SEKUNDEN



BROSCHÜRE
ENTDECKEN



Harmony XPSU Sicherheitsrelais

Traditionelle Sicherheitsrelais können nur ihren Schaltzustand an die übergeordnete SPS übermitteln. Informationen über das Zustandekommen dieses Zustands oder über betriebsrelevante Parameter werden nicht übermittelt. Das erschwert Fehlerdiagnosen, verlängert Stillstandszeiten und erschließt Potenziale zur Effizienzoptimierung nicht.



Sicherheitsrelais mit Diagnosefunktion wie die Baureihe Harmony XPSU übermitteln hingegen ein Telegramm an den digitalen Standardeingang einer beliebigen Steuerung. So lassen sich auch Maschinen ohne Feldbus-Architekturen an die Vorteile der Diagnose anschließen. Dies verbessert die Bedienerführung, erhöht die Effizienz und senkt die Wartungskosten von Anlagen und Maschinen.

Das Schneider Electric Harmony XPSU ist ein intelligentes Sicherheitsrelais. Kostengünstig und ohne Feldbus lassen sich SPS und XPSU verbinden. Bis zu 40 Zustände werden per vorgefertigtem Funktionsbaustein für gängige Steuerungssysteme bereitgestellt. Harmony XPSU ist damit ein wichtiger Schritt zur Realisierung von Industrie 4.0.

Harmony XPSU	E/A	Artikel-Nr.
6 Funktionen, 1Kreis, 24V AC/DC	2 / 3S	XPSUAF13AP
6 Funktionen, 1Kreis, 48-240V AC/DC	2 / 3S	XPSUAF33AP
10 Funktionen, 1Kreis, 24V AC/DC	2 / 2S, 1Ö	XPSUAK12AP
10 Funktionen, 1 Kreis, 24V AC/DC	3 / 3S+3Sv, 1Ö, 1T	XPSUAT13A3AP
10 Funktionen, 1 Kreis, 48-240V AC/DC	2 / 2S, 1Ö	XPSUAK32AP
10 Funktionen, 2 Kreise, 24V AC/DC	4 / 2S	XPSUS12AP
Kontakterweiterung 24V AC/DC	- / 4S, 2Ö	XPSUEP14AP

Für alle Artikel gilt: PLe/Kat4/SIL3, Anschluss: Schraubklemmen (Federzugklemmen und weitere Geräte vorhanden)

Vorteile auf einen Blick

- » **Reduzierte Gerätevarianten**
Bis zu 10 Sicherheitsfunktionen und 8 Startfunktionen je Relais – dadurch vereinfachte Planung, Lagerhaltung und Dokumentation.
- » **Verbesserte Diagnose**
Genauere Fehlerübertragung und Zustandserkennung – damit werden Bediener und Servicetechniker gezielt informiert, was Stillstandszeiten reduziert.
- » **Einfache Erweiterbarkeit**
Reicht die vorhandene Anzahl an Ausgängen nicht aus, so kann eine Kontakterweiterung einfach seitlich angerastet werden. Über den integrierten Steckverbinder erfolgt dann der Signalaustausch ohne zusätzliche Verdrahtung.



VORSTELLUNG
HARMONY XPSU



DETAILS ZU
HARMONY XPSU





Maschinenrichtlinie und Maschinenverordnung



ANMELDUNG
ZUR SCHULUNG



Die Schulung „Maschinensicherheit warum? Basiswissen zur Maschinenrichtlinie und Maschinenverordnung“ richtet sich an Planer, Projektoren und Konstrukteure, Inbetriebnahme- und Servicepersonal, Steuerungsbauer und Fachkräfte und vermittelt anschaulich Basiswissen zum Themenkomplex.

Dauer: 60 Minuten • Preis: kostenfrei

Durch die am 19.07.2023 in Kraft getretene neue Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 ist insbesondere das Thema Sicherheit in den Fokus aller Akteure gerückt. Profundes Basiswissen erhalten Sie in unserem Workshop zur Maschinensicherheit, bei der folgende Inhalte vermittelt werden:

- Die Anforderungen an eine sichere Maschine
- Gestaltungsleitsätze für Maschinen durch die DIN EN ISO 12100
- Anforderung an eine sichere Maschinensteuerung
- Die 7 Schritte zur sicheren Maschine
- Die Methodik der Gefährdungsbeurteilung und der Risikobeurteilung
- Vorgaben durch die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Vorgaben durch die Maschinenverordnung 2023/1230

Melden Sie sich gleich zur kostenlosen Schulung auf unserer Website an.

Harmony ST6 Touch-Panel

Entdecken Sie die Vielseitigkeit der Harmony ST6 Basic Panel, die durch ihre Konnektivität, Einfachheit und ihr modernes Design die Anforderungen an einfache und preis-sensitive Maschinen und Lösungen erfüllen.



Dank der EcoStruxure™ Operator Terminal Expert Software gestalten Sie die Oberflächen zur Anzeige und Bedienung spielend leicht, ohne aufwendige Programmierung. Zudem ermöglicht die Software eine unkomplizierte Verwaltung und Wartung von Projekten, wodurch Engineering-Ressourcen reduziert werden.

Die Harmony ST6 Familie bietet Flexibilität in der Montage und Skalierbarkeit von kleinen 4.3" Displays bis hin zu 15" Displays. Die modulare Variante des Basic Panel ermöglicht einen einfachen Austausch, optimierte Ersatzteilhaltung und eine platzsparende abgesetzte Montage bis zu 10m. Zusätzlich kann die Box ohne Display als kostengünstiger und sicherer Zugangspunkt zur Fernwartung genutzt werden.

Harmony ST6 Basic	Kommunikation Ethernet	Artikel-Nr.
Touch Panel, 4 Zoll, 480×272px	1x (10/100 Mbps)	HMIST6200
Touch Panel, 7 Zoll, 800×400px	2x (10/100 Mbps)	HMIST6400
Touch Panel, 10 Zoll, 1024×600px	2x (10/100 Mbps)	HMIST6500
Touch Panel, 12 Zoll, 1280×800px	2x (10/100 Mbps)	HMIST6600
Touch Panel, 15 Zoll, 1366×768px	2x (10/100 Mbps)	HMIST6700

Für alle Artikel gilt: resistiver Touchscreen, 1 USB Typ A + 1 USB Typ micro B

Harmony ST6 Basic Modular	Kommunikation Ethernet	Artikel-Nr.
Touch Panel, 4 Zoll, 480×272px	2x (10/100 Mbps)	HMISTM6200
Touch Panel, 7 Zoll, 800×400px	2x (10/100 Mbps)	HMISTM6400
Basic HMI Gateway Box inkl. Adapter	2x (10/100 Mbps)	HMISTM6BOX

Für alle Artikel gilt: resistiver Touchscreen, 1 USB Typ A + 1 USB Typ micro B

Vorteile auf einen Blick

- » **16 Mio. Farben**
Für eine brillante Visualisierung
- » **Display-Vielfalt**
4 Zoll bis 15 Zoll Wide Screen
- » **Robust**
Entwickelt für den Einsatz in industriellen Umgebungen
- » **Einzigartig einfach**
22 mm Ø Montagesystem eine schnelle und werkzeuglose Montage wie bei Drucktastern (ST6 Basic Modular)
- » **Fernzugriff**
Web-Viewer-Funktion zur Visualisierung auf PC, Tablet und Smartphone



HARMONY ST6
VORSTELLUNG



MEHR ÜBER
HARMONY ST6



EcoStruxure™ Operator Terminal Expert

Lizenzoptionen	Artikel-Nr.
für 1 Arbeitsplatz – Basic	HMIEELCZLSPAZZ
für 1 Arbeitsplatz	HMIPELCZLSPAZZ
für 3 Arbeitsplätze	HMIPELCZLSPAZZ
für 10 Arbeitsplätze	HMIPELCZLTPAZZ



EcoStruxure Operator Terminal Expert bietet plattformübergreifend eine einfache Gestaltung von Bedienoberflächen für Harmony Human Machine Interfaces und Industrie-PCs. Einfach und effizient erstellen Sie ohne großen Programmieraufwand moderne Benutzeroberflächen zur Steuerung und Datenanzeige. Durch die Verwendung dynamischer Layout-Objekte in einem Master-Projekt für verschiedene Anlagen-Varianten sparen Sie Engineering Ressourcen, vereinfachen die Projektverwaltung und erleichtern die zukünftige Wartung von Projekten. Die Erstellung von Skripten wird durch den grafischen Drag-and-Drop-Editor für jedermann leicht gemacht und verkürzt so die Engineering-Phase.

Einsatzbereiche umfassen Anwendungen im OEM Maschinenbau für Lebensmittel und Getränke, Verpackungen, Textilien, Kompressoren/Pumpen/Ventilatoren, HVAC-Ausrüstung, Marine und WWW.

Sind Sie bereit, die Art und Weise zu verändern, wie Sie Bedienoberflächen gestalten? Testen Sie EcoStruxure Operator Terminal Expert 42 Tage kostenlos!



EFFIZIENT

Projektieren Sie Ihre HMI Oberfläche mit dynamischen Layouts, um Engineering-Ressourcen zu reduzieren und Projekte auch zukünftig einfach zu verwalten.



FLEXIBEL

3 Modell-Typen, als Standard Bedienpanel, modulares 22 mm Einbaugerät und einfaches Web Panel.



DIGITAL

Unterstützung sicherer und offener Kommunikationsprotokolle (OPC-UA Server) und die Möglichkeit das HMI als sicheren Zugangspunkt zur Fernwartung zu nutzen.



SICHER

Durchgängige Cyber-sicherheit einschließlich Fernverbindungen.

Lexium Cobot Kollaborative Roboter



Vorteile auf einen Blick

- » **Beweglich**
Rationalisierung der Produktionsabläufe mit 6 Freiheitsgraden
- » **Einfach**
Müheloses Anlernen durch Nachahmung, einfache Programmierung mit Tablet
- » **Kollaborativ**
Reduziert die Arbeitsbelastung der Werker
- » **Flexibel**
Leicht zu versetzen, neu zu installieren und umzuprogrammieren
- » **Vielseitig**
Kann in mehrere Projekte integriert werden und ist nicht auf eine einzige Aufgabe beschränkt

Im Gegensatz zu herkömmlichen Industrierobotern, die für Menschen arbeiten, sind kollaborative Roboter (Cobots) für die Zusammenarbeit mit Menschen konzipiert. Während herkömmliche Industrieroboter in einem abgeschotteten Sicherheitsbereich arbeiten, sind kollaborierende Roboter für eine echte Interaktion mit Menschen konzipiert. Der Schwerpunkt liegt hier eindeutig auf der Zusammenarbeit als Team, anstatt die menschlichen Kollegen von einem separaten Sicherheitsbereich aus zu unterstützen.

Cobots ersetzen keine Mitarbeiter, sondern erhöhen ihren Wert, indem sie ihnen die Möglichkeit geben, ihre Fähigkeiten zu erweitern oder sich Aufgaben mit höherem Mehrwert zu widmen, z. B. der Programmierung von Cobots. Cobots ermöglichen es Unternehmen, ihre Mitarbeiter von anstrengenden und zeitraubenden Tätigkeiten zu entlasten. Durch den Einsatz von Lexium Cobots kann im Vergleich zu einer herkömmlichen Roboterzelle 30 bis 40 % Platz eingespart und auf Sicherheitsbarrieren verzichtet werden.



LEXIUM COBOT
IM EINSATZ





Für eine echte Interaktion zwischen Mensch und Maschine

<p>LXMRL03S0000</p>  <p>Lexium COBOT RL 3</p> <table border="0"> <tr><td>Nutzlast</td><td>3 KG</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>12 KG</td></tr> <tr><td>Radius</td><td>626 mm</td></tr> <tr><td>IP</td><td>54</td></tr> </table>	Nutzlast	3 KG	Gewicht	12 KG	Radius	626 mm	IP	54	<p>LXMRL05S0000</p>  <p>Lexium COBOT RL 5</p> <table border="0"> <tr><td>Nutzlast</td><td>5 KG</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>23 KG</td></tr> <tr><td>Radius</td><td>954 mm</td></tr> <tr><td>IP</td><td>54</td></tr> </table>	Nutzlast	5 KG	Gewicht	23 KG	Radius	954 mm	IP	54	<p>LXMRL07S0000</p>  <p>Lexium COBOT RL 7</p> <table border="0"> <tr><td>Nutzlast</td><td>7 KG</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>22 KG</td></tr> <tr><td>Radius</td><td>819 mm</td></tr> <tr><td>IP</td><td>54</td></tr> </table>	Nutzlast	7 KG	Gewicht	22 KG	Radius	819 mm	IP	54	<p>LXMRL12S0000</p>  <p>Lexium COBOT RL 12</p> <table border="0"> <tr><td>Nutzlast</td><td>12 KG</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>43 KG</td></tr> <tr><td>Radius</td><td>1.327 mm</td></tr> <tr><td>IP</td><td>54</td></tr> </table>	Nutzlast	12 KG	Gewicht	43 KG	Radius	1.327 mm	IP	54
Nutzlast	3 KG																																		
Gewicht	12 KG																																		
Radius	626 mm																																		
IP	54																																		
Nutzlast	5 KG																																		
Gewicht	23 KG																																		
Radius	954 mm																																		
IP	54																																		
Nutzlast	7 KG																																		
Gewicht	22 KG																																		
Radius	819 mm																																		
IP	54																																		
Nutzlast	12 KG																																		
Gewicht	43 KG																																		
Radius	1.327 mm																																		
IP	54																																		
<p>LXMRL18S0000</p>  <p>Lexium COBOT RL 18</p> <table border="0"> <tr><td>Nutzlast</td><td>18 KG</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>35 KG</td></tr> <tr><td>Radius</td><td>1.037 mm</td></tr> <tr><td>IP</td><td>54</td></tr> </table>	Nutzlast	18 KG	Gewicht	35 KG	Radius	1.037 mm	IP	54	<p>Q2 2024</p> <p>LXMRL03C1000 » RL 3 LXMRL07C1000 » RL 5/7 LXMRL12C1000 » RL 12/18</p>  <p>Robotersteuerung für Lexium Cobot</p> <table border="0"> <tr><td></td><td>230V AC</td></tr> <tr><td>Maße</td><td>410x307x235</td></tr> <tr><td>E/A</td><td>16 digital 2 analog</td></tr> <tr><td>IP</td><td>44</td></tr> </table>		230V AC	Maße	410x307x235	E/A	16 digital 2 analog	IP	44	<p>Q2 2024</p> <p>LXMRL00C2000 RL 3/5/7/12/18</p>  <p>Kompaktsteuerung für Lexium Cobot</p> <table border="0"> <tr><td></td><td>48V DC</td></tr> <tr><td>Maße</td><td>180x47x128</td></tr> <tr><td>E/A</td><td>7 digital</td></tr> <tr><td>IP</td><td>20</td></tr> </table>		48V DC	Maße	180x47x128	E/A	7 digital	IP	20	 <p>EcoStruxure™ Cobot Expert</p> <p>Programmiersoftware zur Entwicklung, Konfiguration und Inbetriebnahme.</p>								
Nutzlast	18 KG																																		
Gewicht	35 KG																																		
Radius	1.037 mm																																		
IP	54																																		
	230V AC																																		
Maße	410x307x235																																		
E/A	16 digital 2 analog																																		
IP	44																																		
	48V DC																																		
Maße	180x47x128																																		
E/A	7 digital																																		
IP	20																																		

Life Is On

Schneider
Electric

Schneider Electric GmbH · Gothaer Straße 29 · 40880 Ratingen