

Produkte und Lösungen 2026/2027

Maschinenbau
Industrielle Endkunden

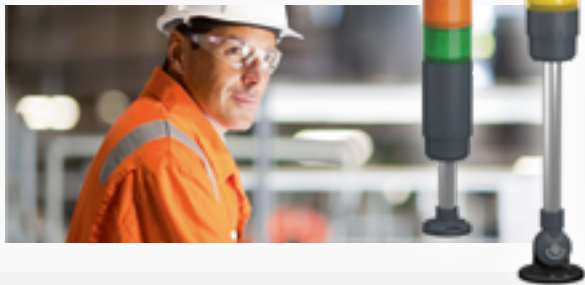


Advancing
Energy Tech

Schneider
Electric

Schaltschrankoptimierung

Umfassendes Portfolio, das nahezu alle Schaltschrankkomponenten (>95%) bereithält. **Ab Seite 8**



Intelligente Antriebstechnik

Unsere Lösungen bieten mehr als nur Antriebstechnik – sie schaffen Transparenz und steigern die Produktivität. **Ab Seite 16**



Energiemanagement



Energiemanagement weiterdenken mit unseren intuitiv bedienbaren Softwarelösungen. **Ab Seite 20**

Automatisierungstechnik

Intelligente Automatisierungstechnik für effiziente, zukunftssichere Prozesse. **Ab Seite 24**



Fachkräftemangel vorbeugen

Integrierte Robotersysteme mit digitalem Design - unsere Antwort auf den Fachkräftemangel. **Seite 29**



Unser Kundenportal

mySchneider – Ihr digitaler Zugang für mehr Effizienz im Arbeitsalltag. **Ab Seite 30**



Inhaltsverzeichnis

Welcome to Industrial Automazing		4
Nachhaltigkeit	Environmental Data Program	6
Schaltschrankoptimierung	Harmony Signaling Smart Tower Light Harmony XVTS Leuchtsäule XVB7 (modular) Leuchtsäule XV6 (modular) Harmony Relais Easy Offer Netzteile TeSys Deca SNAP IN ClimaSys HoP ClimaSys Cooling Units	8
Intelligente Antriebstechnik	Softstarter ATS430 Softstarter ATS490 Altivar ATH600 Altivar ATV Predict	16
Energiemanagement	EcoStruxure™ Panel Server EcoStruxure™ Energy Hub EcoStruxure™ Power Monitoring Expert Messtechnik und Energiemanagement im Überblick	20
Automatisierungstechnik	Modicon M173 Modicon Edge I/O NTS Harmony HMI GTW6 EcoStruxure™ Automation Expert	24
Fachkräftemangel vorbeugen	Integrierte Robotersysteme	29
Unser Kundenportal	mySchneider	30



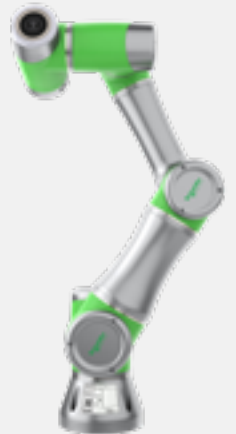
Industrielle Unternehmen müssen sich in einem Umfeld bewegen, das sich schneller verändert als ihre internen Systeme. Schwankungen bei den Energiepreisen, Vorgaben zur Dekarbonisierung,

ein dynamischer Arbeitskraftmarkt und immer kürzere Technologiezyklen erhöhen den Druck für Anpassungen. Die Konsequenzen dieser Dynamik werden vor allem auf Systemebene spürbar.



Um unter diesen Bedingungen wettbewerbsfähig zu bleiben, sind industrielle Systeme gefragt, die sich flexibel, effizient und skalierbar anpassen lassen. Viele Automatisierungssysteme wurden für langfristige Stabilität entwickelt. In einem Umfeld, das heute von schnellen Innovationszyklen geprägt ist, stoßen solche hardwarezentrierten und geschlossenen Architekturen zunehmend an ihre Grenzen.

Fragmentierte Systeme, isolierte Daten und langsame Integration sind nicht nur ein operatives Ärgernis. Sie sind auch ein strategischer Nachteil.



Nachhaltig und energieeffizient

Nachhaltigkeit ist Pflicht. Schneider Electric unterstützt die Entwicklung energieeffizienter und ressourcenschonender Maschinen und Anlagen.

Das bedeutet: Transparente Daten zu CO₂-Emissionen und Wasserverbrauch – für fundierte, nachhaltige Entscheidungen.

Altivar-Frequenzumrichter optimieren Motorleistung und senken den Energieverbrauch. TeSys-Schaltgeräte sorgen für zuverlässige Steuerung und Konnektivität. Altivar Predict bringt vorausschauende Wartung ins Zentrum – für längere Lebensdauer, weniger Ausfälle und höhere Effizienz.

In Kombination mit Lexium Motion und Modicon Robotics entsteht ein nachhaltiges, zuverlässiges und zukunftsfähiges System.



Automazing



Bei Schneider Electric tun wir etwas einzigartig Wirkungsvolles: Wir integrieren Elektrifizierung, offene, softwaredefinierte Automatisierung und KI-gesteuerte digitale Intelligenz in eine einzige, kohärente Architektur.

Nicht drei separate Systeme, die zufällig miteinander verbunden sind. Eine integrierte Betriebsformel, die Energie in Intelligenz, Intelligenz in Entscheidungen und Entscheidungen in Wettbewerbsvorteile umwandelt.



Das Ergebnis sind Betriebsabläufe, die sich kontinuierlich anpassen können – über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen hinweg –, anstatt auf den nächsten Technologie-Erneuerungszyklus warten zu müssen.

Vom Schaltschrank bis zur Produktionslinie, vom Fertigungsbereich bis zur Cloud und zurück profitieren Sie von operativer Transparenz in Echtzeit, energieintelligenter Leistung und der Widerstandsfähigkeit, um für alles gewappnet zu sein, was als Nächstes kommt.

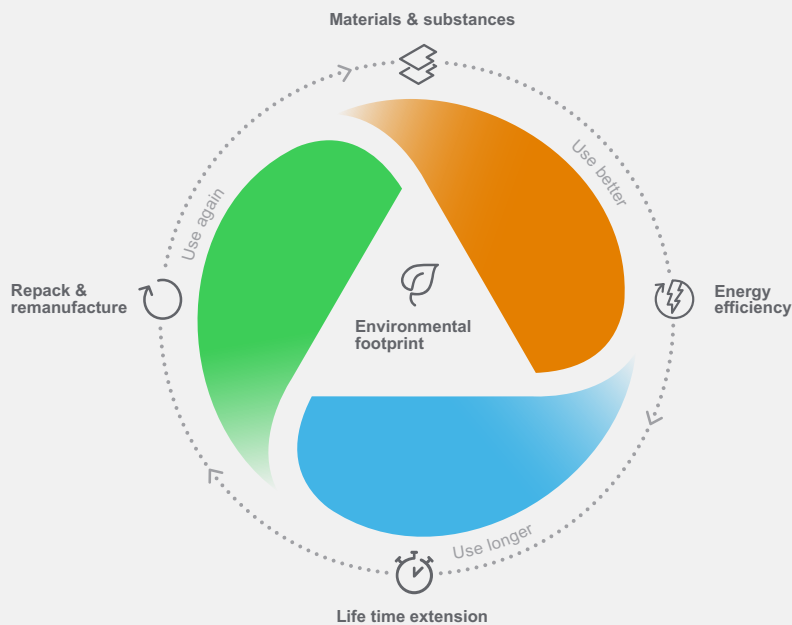
Das bedeutet, im richtigen Moment vom richtigen Partner geprägt zu werden. Das ist Automatisierung, die mit Ihren Ambitionen Schritt hält und diese sogar übertrifft. Effizienz, Flexibilität und Intelligenz sind hier nicht länger Kompromisse, sondern der Standard.

**Welcome to
Industrial Automazing.**

Darum sollten Sie das Environmental Data Program nutzen

Das Environmental Data Program stellt verlässliche Umweltdaten über den gesamten Produktlebenszyklus bereit. Es unterstützt Kunden dabei, Produkte auf Basis transparenter und vergleichbarer Informationen zu bewerten. Zusätzlich zu den PDFs können Sie jetzt auch Daten wie den CO₂-Fußabdruck und andere Umweltdaten direkt auf unserer Website einsehen, ohne die PDFs zu öffnen.

Die Verfügbarkeit bestimmter Umweltattribute wurde auf viel mehr Produkte als zuvor erweitert. Darüber hinaus stehen Daten wie der CO₂-Fußabdruck für etwa 70 % der Produkte als gebündelter Excel-Download zur Verfügung.



Fünf Datenkategorien entlang des Produktlebenszyklus

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">  Ökologischer Fußabdruck
ökologischer Fußabdruck eines Produkts über den gesamten Lebenszyklus  Wiederverpacken & -fertigen
Wiederverwendung, Recycling und Rücknahmeoptionen eines Produkts  Verlängerung der Lebensdauer
Informationen zu Reparaturbarkeit, Wartung und Upgrade-Möglichkeiten eines Produkts | <ul style="list-style-type: none">  Materialien & Inhaltsstoffe
Materialien
Regulierten Substanzen
Verpackung & Inhaltsstoffe  Energieeffizienz
bewertet Energieeffizienz und Einsparpotential |
|--|--|

Environmental Data Program™

- » **2008**
Green Premium wurde eingeführt, um transparente Informationen über regulierte Substanzen bereitzustellen und um Umweltinformationen über unsere Produkte zu teilen.
 - » **2015**
EcoDesign Way wird eingeführt – unser internes Design-Vorgehen, das in den Angebotsentwicklungsprozess integriert ist. Ein Label, das Kunden dabei unterstützt, eine nachhaltigere Wahl zu treffen.
 - » **2018**
Das Green Premium Programm entwickelt sich weiter, um eine Differenzierung von Umwelt- bzw. Nachhaltigkeitsaussagen zu ermöglichen.
- 
- » **2023**
Marketing Wertschöpfung
Beschleunigung der Datendigitalisierung
 - » **2024**
Environmental Data Program™
Neues transparentes, datenbasiertes Framework



Für jede Applikation die richtige Signalsäule

Harmony Signaling

Die Signalisierungslösungen von Harmony bieten moderne Signalsäulen, Drehspiegelleuchten und akustische Alarmgeräte, die Maschinen- und Anlagenzustände zuverlässig visualisieren und hörbar machen.

Sie sorgen für maximale Aufmerksamkeit, klare Statuskommunikation und unterstützen ein schnelles Erkennen und Beheben von Störungen – für mehr Effizienz und Sicherheit im Betrieb.

Harmony XVTS - Die Smarte



Die intelligente Signalsäule Harmony XVTS wurde für Industrieanwendungen entwickelt, die eine flexible, programmierbare und vernetzte Signalisierung benötigen.

Mit mehreren frei konfigurierbaren Ebenen, verschiedenen optischen Effekten und optionaler akustischer Unterstützung bietet die XVTS-Baureihe eine neue Dimension der Maschinen- und Anlagenkommunikation.



Harmony XVB7 - Die Modulare



Die neue Generation der Harmony XVB7 Leuchtsäulen setzt einen modernen Standard für optische und akustische Signalisierung in Maschinen und Anlagen. Mit deutlich erhöhter Helligkeit, zeitgemäßem Design und einem modularen Baukonzept bietet die XVB7-Reihe hohe Flexibilität in industriellen Fertigungs-, Logistik- und Prozessumgebungen.

Der Umstieg vom bisherigen XVB-System gestaltet sich unkompliziert: Die gesamte Leuchtsäule wird ersetzt, während Verdrahtung und Befestigungsbohrungen vollständig kompatibel bleiben.



Harmony XV6 - Die solide Basis



Die neue Baureihe Harmony XV6 ist eine elegante Ø60mm modulare Signalsäule, die wahlweise klare oder farbige Leuchtelemente mit Dauerlicht, Blinklicht oder Blitzlicht bietet.

Dank Push-In und USB-Konnektivität, flexibel konfigurierbaren Akustikelementen und einer breiten Auswahl an optischen Effekten lässt sich die XV6-Serie vielseitig in unterschiedlichste industrielle Anwendungen integrieren.






Basisübersicht
Produkte und Lösungen
für Industrie
Anwendungen,
Schulungscode:
01-0110-P



Entdecken Sie
unsere Harmony
Signalsäulen:

Harmony Signalsäulen im Vergleich

	 XVTS 70mm	 XVB7 70mm	 XV6 60mm
Durchmesser			
Aufbau	Monolithischer Aufbau	Modularer Aufbau	Modularer Aufbau
Optik	Premium Optik & Lichtdiffusion	Premium Optik & Lichtdiffusion	Hervorragende Optik & Lichtdiffusion
Gehäusefarbe	Dunkelgrau/Weiß	Dunkelgrau/Silber	Dunkelgrau/Weiß
IP-Schutzklasse	IP66, IP69K	IP66	IP65
Zertifikate	CE, cULus, UKCA	CE, cULus, CCC, RCM, UKCA	CE, cULus, CCC, RCM, UKCA
Spannungen	24V DC	5V DC, 24V ACDC, 100-240V AC	5V DC, 24V ACDC, 100-240V AC
Konnektivität	IO-Link, Standard I/O	Push-In, M12, IO-Link, USB	Push-In, USB
Lichtmuster	Dauer-, Blink-, Blitz-, Drehlicht	Dauer-, Blink-, Blitz-, Drehlicht	Dauer-, Blink-, Blitzlicht
Typ Leuchtelemente	Farbige und klare Elemente	Farbige Elemente, Signalleuchten	Farbige und klare Elemente

Kompakt, leistungsstark und wartungsfrei

Harmony Relais



Vorteile auf einen Blick

- » **Breites Funktionsspektrum**
Schalten, Zeitfunktionen, Messen und Überwachen in einer einzigen Produktfamilie
- » **Hohe Zuverlässigkeit**
Bewährte EMR-Technologie und SSR-Varianten für robuste Schaltvorgänge und lange Lebensdauer
- » **Präzise Steuerung**
Zeitrelais mit vielfältigen Funktionsarten
Exakte und reproduzierbare Abläufe
- » **Optimierter Anlagenschutz**
Mess- und Überwachungsrelais für frühzeitige Fehlererkennung
Schutz vor Spannungseinbrüchen, Phasenausfall, Überlast oder Temperaturabweichungen

Die Harmony Relais-Serie bietet praxisnahe Lösungen für effiziente Schalt-, Zeit- und Überwachungsaufgaben im Maschinen- und Schaltschrankbau. Elektromechanische Relais mit Push-In- und Federzug-Sockeln reduzieren Installations- und Wartungsaufwand und sorgen mit steckbaren Varianten und homogenem Design für eine klare, professionelle Schaltschrankeinrichtung.

Halbleiterrelais ergänzen das Portfolio mit verschleißfreier Technologie für hohe Schalthäufigkeit, präzise Temperaturregelungen und energieeffiziente Prozesse. Zeitrelais der Harmony-Reihe sind für anspruchsvolle Umgebungen ausgelegt und bieten robuste Zeitfunktionen, klare Diagnoseanzeigen und geschützte Einstellungen für zuverlässigen Betrieb.

Mess- und Überwachungsrelais erhöhen die Betriebssicherheit durch die Überwachung wichtiger Parameter wie Phasenfolge, Strom und Spannung und sind dank hoher Stoß- und Vibrationsfestigkeit ideal für industrielle Anwendungen.

Damit stellt die Harmony-Serie ein kompaktes und zuverlässiges Produktspektrum bereit, das Installation vereinfacht, Anlagen schützt und moderne Schaltschrankkonzepte wirkungsvoll unterstützt.



Mehr zu unseren
Harmony Relais:




Basisübersicht
Produkte und Lösungen
für Industrie
Anwendungen,
Schulungscode:
01-0110-P

Zuverlässige Versorgung

Easy Offer Netzteile



Die Easy Offer Netzteile der Baureihe Modicon ABLSE bieten eine kompakte und zuverlässige Lösung für die 24V-Gleichstromversorgung in Standardmaschinen, einfachen Automatisierungsanwendungen, sowie in Gewerbe- oder Wohngebäuden.

Die Produktfamilie wurde für einfache, robuste Anwendungen konzipiert und bietet eine verlässliche Spannungsversorgung für Steuerungen, Sensorik und Aktorik.

Mit verschiedenen Ausgangsspannungen und -strömen, modernem Metallgehäuse sowie allen gängigen Zertifizierungen lassen sich Easy Offer Netzteile flexibel und sicher in nahezu jede Basiskonfiguration integrieren.

Ihr energieeffizientes Design schont Ressourcen und unterstützt nachhaltige Anlagenkonzepte.



Alles zu unseren
Easy Offer Netz-
teilen finden Sie
hier:




Basisübersicht
Produkte und Lösungen
für Industrie
Anwendungen,
Schulungscode:
01-0110-P

Vorteile auf einen Blick

» Vollständiges Portfolio für Standardanwendungen

Ausgangsspannungen:
12 / 24 / 48 V DC

Ausgangsströme:
3,2 / 5 / 6,3 / 10 / 20 / 40 A

Ausgangsspannung einstellbar:
+15 % / -10 %

» Sicher & zertifiziert

» UL- und CE-Konformität
Gesamte Baureihe entspricht
EN 62368-1

» Robust & langlebig

Metallgehäuse mit Dreieckslochdesign
für effiziente Wärmeableitung

» Nachhaltig & ressourcenschonend

Motorschutz neu gedacht

Die neue Generation TeSys Deca mit SNAP IN Technologie



TeSys Deca SNAP IN bringt ein neues Maß an Geschwindigkeit und Einfachheit in das Motormanagement. Die Baureihe verbindet schnelle Installation, hohe Zuverlässigkeit und ein durchgehend kompaktes Design – ideal für effizienten Schaltschrankbau, automatisierte Fertigungsprozesse und energieoptimierte Antriebsanwendungen.

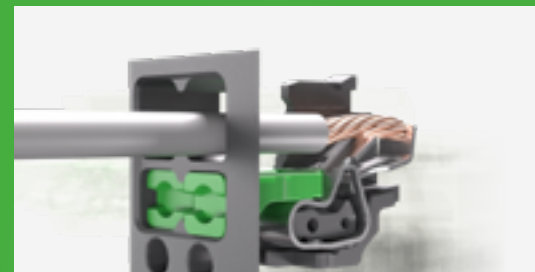
Die SNAP IN-Technologie von Weidmüller ermöglicht eine vollständig werkzeuglose, einhändige Installation und reduziert die Verdrahtungszeit um bis zu 96 %. Die robuste Mechanik sorgt für dauerhaft sichere Kontakte – selbst in Anwendungen mit starken Vibrationen wie Krananlagen, Fördertechnik oder HLK-Systemen. Starre Leiter und flexible Leiter ohne Aderendhülse können ohne Werkzeug angeschlossen werden, was Planung und Installation zusätzlich vereinfacht.

Alle Geräte von 9 bis 32 A (4 bis 15 kW) folgen einem einheitlichen 45-mm-Grundraster und unterstützen dadurch eine kompakte, übersichtliche Schaltschrankarchitektur. Ein neues Zubehörsystem mit Anschlussblöcken, Stromschienen und Adaptern beschleunigt ausserdem die Montage weiter und sorgt für eine sichere, strukturierte Verdrahtung.

Die integrierte SNAP IN-Technologie von Weidmüller macht die Verdrahtung schnell, werkzeuglos und robotertauglich – ideal für moderne Schaltschrankfertigung. Dank hoher Energieeffizienz und IE3/IE4-Kompatibilität eignet sich TeSys Deca SNAP IN zudem perfekt für energieoptimierte Antriebs- und Pumpenanwendungen.



Übersicht
mechanische und
elektronische
Motorabgangstechnik,
Schulungscode:
02-0030-P



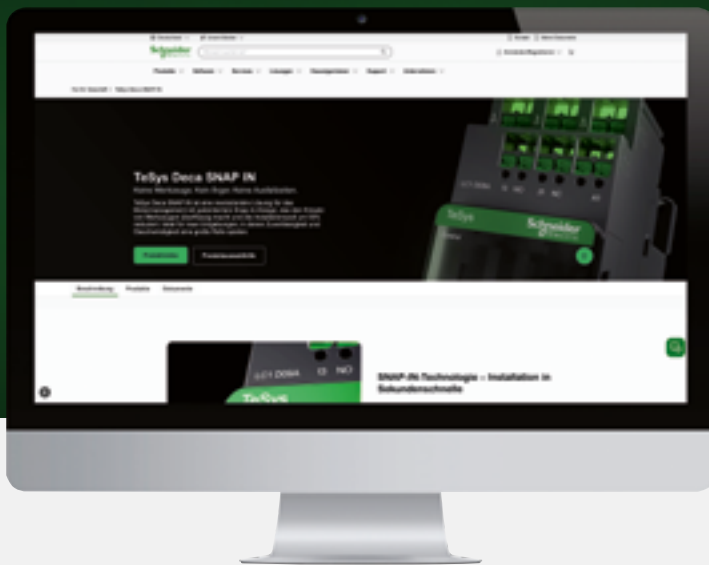
Vielseitige Anschlusstechnik

Werkzeugfreie & selbsterklärende Anschlussklemme an Motorschutzschaltern und Schützen. Anschluss in nur 1 Sekunde mit optischer, haptischer und akustischer Rückmeldung.

Vorteile auf einen Blick

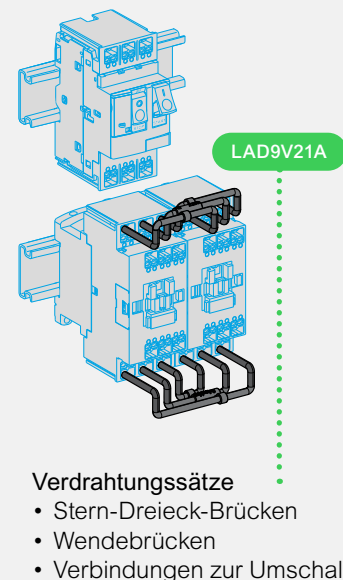
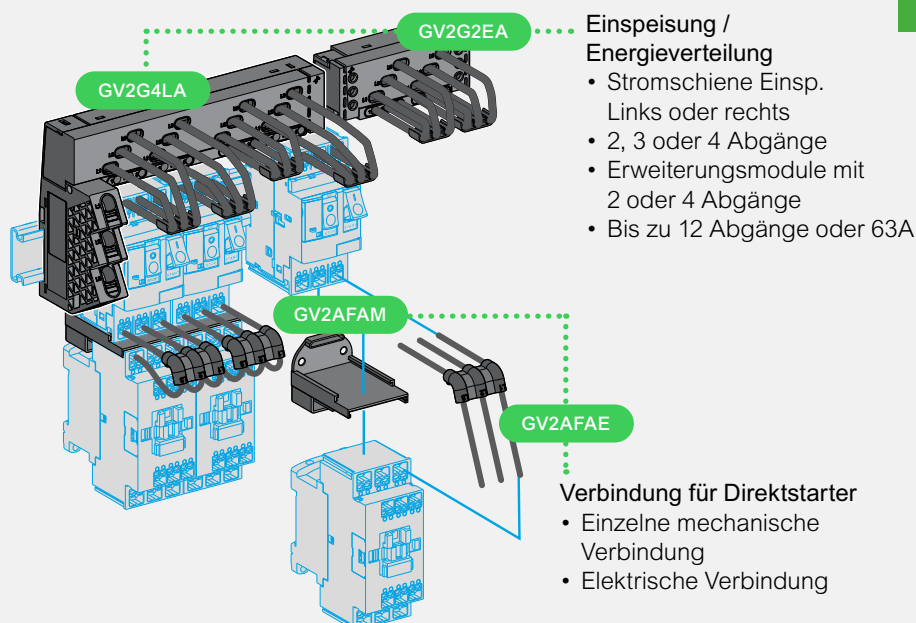
- » **Platzsparendes Design**
Bis zu 10% weniger Platzbedarf als bei Alternativen
- » **Vibrationsfest**
Die sichere Schnappverbindung widersteht Stößen und verhindert ein Lösen
- » **Verringerter Wartungsaufwand**
Sichere Verbindung während der gesamten Lebensdauer
- » **Roboter-tauglich**
Werkzeuglose Installation - bereit für die Zukunft der Automatisierung
- » **96% schnellere Installation**
Keine Werkzeuge oder Verkabelungsanpassungen erforderlich
- » **Kompatibel**
Kompatibel mit IE3/IE4-Hochleistungsmotoren
Nahtlose Integration in bestehende TeSys-Systeme und Neuinstallationen
- » **Zertifiziert**
Zertifiziert nach IEC- und UL-Normen
Gewährleistung konformer, lebenslanger Verbindungen

Alle Infos zu SNAP IN



Zubehör

Das neue, komplette Zubehörsystem umfasst unter anderem Anschlussblöcke, Stromschienen und diverse Adapter für eine noch schnellere und sicherere Montage.



Intelligente Zustandsüberwachung für sichere und effiziente Schaltschränke

ClimaSys HoP



ClimaSys HoP (Health of Panel) ist die neue digitale Lösung für eine transparente, zuverlässige und vorausschauende Überwachung von Schaltschränken. Durch die intelligente Kombination aus Thermomanagement, Umweltsensorik und integrierter Kommunikation macht HoP thermische Risiken sichtbar, analysierbar und steuerbar – bevor sie zu Ausfällen führen.

ClimaSys HoP lässt sich einfach nachrüsten, auch in bestehenden Brownfield-Installationen und sorgt durch die direkte Ansteuerung von Ventilatoren, Heizungen oder Alarmsignalen für einen optimierten, energieeffizienten Betrieb. Über Modbus RTU ist die Lösung nahtlos in Leitsysteme integrierbar und stellt relevante Betriebsdaten lokal wie zentral zur Verfügung.

Zukunftssichere Schaltschrankkühlung


ClimaSys Cooling Units

Mit den aktualisierten ClimaSys Kühlgeräten steht eine zukunftssichere Lösung bereit, die gesetzliche Anforderungen erfüllt und gleichzeitig bewährte Kühlleistung beibehält. Die Serie setzt auf ein Kältemittel mit deutlich reduziertem Treibhauspotenzial und erfüllt damit die aktuellen und zukünftigen Vorgaben der EU-F-Gas-Regulierung – ohne Änderungen in Bauform, Referenzen oder Installationsprozessen.

Der Wechsel auf das nachhaltigere Kältemittel erfolgt nahtlos: Abmessungen, Einbaupunkte und Artikelnummern bleiben identisch, sodass sich Bestandsanlagen einfach nachrüsten lassen.

Durch das robuste Design und die kompakte Bauform eignet sich die Refresh-Generation ideal für industrielle Anwendungen mit hoher thermischer Belastung und langfristigen regulatorischen Anforderungen.




 Konfiguration
 von PanelSeT
 Universalgehäusen,
 Schulungscode:
 04-0220-P



Weitere Informationen zum Schaltschrank- und Klimatisierungsportfolio finden Sie hier



Komplettanbieter für die Industrielle Automatisierung der Zukunft



Effizient starten, sicher stoppen

Softstarter ATS430

Vorteile auf einen Blick

» **Mehr Transparenz & Effizienz**

Energiemessung integriert
Überwachung von Lastverhalten und Systemzustand

» **Hohe Anlagensicherheit**

Cybersecurity Best Practices berücksichtigt

» **Einfache Projektierung**

Weitspannungsbereich erleichtert die Auswahl und reduziert Varianten

» **Typische Anwendungen**


Pumpen, Lüfter, HLK-Systeme, Prozessanwendungen in Industrie und Gebäudetechnik.



Der ATS430 ist ein moderner Sanftanlasser für zuverlässiges Starten und Stoppen von Motoren in Pumpen- und Lüfteranwendungen. Die kompakte Lösung ermöglicht sanfte Beschleunigungs- und Bremsvorgänge, reduziert mechanische Belastungen und erhöht die Lebensdauer der angeschlossenen Antriebe.

Durch integrierte Mess- und Schutzfunktionen bietet der ATS430 zusätzlichen Mehrwert über die reine Sanftanlaufsteuerung hinaus. Der integrierte Energiemessblock ermöglicht eine einfache Leistungsüberwachung, während die einstellbare Strombegrenzung den Netzanschluss schützt und Lastspitzen reduziert. Kommunikationsschnittstellen unterstützen die Einbindung in moderne Automatisierungsarchitekturen. Dank seines breiten Versorgungsspannungsbereichs von 208...600 V lässt sich der ATS430 besonders flexibel in globalen Anlagenlayouts einsetzen.

Neben robusten Schutzfunktionen berücksichtigt der ATS430 bereits Cybersecurity Best Practices und erfüllt Anforderungen der kommenden Maschinenverordnung. Damit eignet er sich ideal für moderne, zukunftssichere Anwendungen in HLK- und Prozessumgebungen.


Altivar
Sanftanlasser -
Inbetriebnahme und
Fehlerbehebung,
Schulungscod:
02-0110-P



Weitere
Informationen zum
Softstarter ATS430

Mehr Schutz, weniger Stillstand

Softstarter ATS490



Vorteile auf einen Blick

- » **Sicher & normgerecht**
STO integriert > zusätzliche Sicherheitskomponenten häufig nicht erforderlich
- » **Hohe Verfügbarkeit**
JOG/Anti-Jam befreit verstopfte Pumpen oder blockierte Mechaniken
- » **Effiziente Integration**
Energiesmessung und Kommunikation bereits integriert
Flexible Einbindung in Automatisierungs- und Überwachungssysteme

Der ATS490 erweitert die Sanftanlasser-Serie um leistungsstarke Sicherheits- und Diagnosefunktionen und wurde für anspruchsvolle Anwendungen in der Industrie entwickelt. Die Lösung ermöglicht ein sanftes Starten und Stoppen von Motoren und reduziert mechanische Belastungen in Pumpen, Lüftern, Brechern, Mischern oder Förderbändern.

Neben einer einstellbaren Strombegrenzung bietet der ATS490 integrierte Energiemessfunktionen und Kommunikationsschnittstellen für eine einfache Einbindung in Automatisierungs- und Leitsysteme. Mit der integrierten STO-Funktion (Safe Torque Off) entfällt in vielen Applikationen das zusätzliche Schütz, was das System vereinfacht und Platz spart.

Ergänzt wird das System durch moderne Cybersecurity-Mechanismen und ein eigenes Zertifikat, dass die Risikobeurteilung im Maschinenbau wesentlich erleichtert.



Altivar
Sanftanlasser -
Inbetriebnahme und
Fehlerbehebung,
Schulungscode:
02-0110-P



Weitere
Informationen zum
Softstarter ATS490

Intelligente Motorsteuerung für HLK-Anlagen

Altivar HVAC ATH600

Vorteile auf einen Blick

- » **Effizienter Betrieb**
Energieeinsparungen durch intelligente Drehzahlregelung
- » **Schnelle Umsetzung**
Einfache Installation und Parametrierung
Ideal für Neubau- und Retrofitprojekte
- » **Platzsparend & flexibel**
Geeignet für kleine Schaltschränke und enge Gebäudetechnikräume
- » **Hohe Netzqualität**
Geringe Oberschwingungen schützen Infrastruktur und Motoren
- » **Vollständig EcoStruxure-kompatibel**
Datenintegration über alle Ebenen




Der ATH600 wurde speziell für energieeffiziente Pump- und Lüfteranwendungen entwickelt – insbesondere in Gebäuden, Pumpen und industriellen Versorgungsanlagen. Als intelligenter Frequenzumrichter passt er die Drehzahl von Motoren bedarfsgerecht an und senkt dadurch Energieverbrauch und Betriebskosten deutlich.

Seine optimierte Architektur für HLK-, Wasser- und Lüftungssysteme sorgt für eine zuverlässige, stabile Regelung selbst in anspruchsvollen Umgebungen. Dank der sehr kompakten Bauform lässt sich der ATH600 platzsparend in Schaltschränken integrieren.

Die Inbetriebnahme erfolgt innerhalb weniger Minuten und unterstützt dadurch schnelle Projektabläufe. Moderne Filtertechnik reduziert Oberschwingungen und entlastet das Versorgungsnetz – ein wichtiger Faktor für Gebäudebetreiber und Industrieanlagen.

Als vollständig integrierter Bestandteil des EcoStruxure-Ökosystems lässt sich der ATH600 nahtlos in Gebäudemanagement- sowie Anlagenautomationssysteme einbinden und schafft damit durchgängige Transparenz und optimale Betriebseffizienz über alle Ebenen hinweg.


Kombitraining
 Altivar für
 Gebäudetechnik
 ATH600 und ATH200,
 Schulungscode:
 02-0210-P



Weitere
Informationen zu
Altivar HVAC ATH600

Vorausschauende Wartung für Pumpenapplikationen

Altivar ATV Predict



Vorteile auf einen Blick

- » **Optimierter Pumpenlebenszyklus**
Verlängerte Betriebsdauer durch frühzeitige Erkennung kritischer Zustände
- » **Erhöhte Anlagenverfügbarkeit**
Präzise Prognosen über den Zustand von Pumpe und Leistungselektronik
- » **Keine zusätzliche Hardware**
Sensorlose Analyse direkt im Frequenzumrichter
Weniger Installationsaufwand, geringere Investitionskosten
- » **Flexible Integration & Visualisierung**
Lokale Anzeige über Webserver, HMI oder SCADA

ATV Predict erweitert die Antriebsplattform der ATV600-Serie um intelligente Diagnose- und Predictive-Maintenance-Funktionen für Pumpenanwendungen.

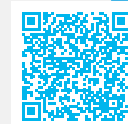
Der Frequenzumrichter wird dabei selbst – ohne zusätzliche Messhardware. Elektrische, mechanische und anwendungsspezifische Anomalien werden frühzeitig erkannt und potenzielle Pumpenausfälle bereits 3–5 Monate im Voraus prognostiziert.

Die Funktion umfasst eine automatische Belastungsanalyse, einen Gesundheitsindex sowie die Erkennung typischer Pumpenfehler wie Trockenlauf, Lufteinschlüsse, Verstopfungen, Entleerung oder beschädigte Lager. Zusätzlich überwacht ATV Predict den Zustand der IGBT-Leistungshalbleiter kontinuierlich und erkennt frühzeitig Anzeichen von Alterung. Alle Basisfunktionen laufen lokal auf dem Umrichter und können über den integrierten Webserver, HMI oder SCADA visualisiert werden.

Optional wird ab 2026 eine Cloud-Erweiterung für vertiefte Analysen und Flottenbewertungen verfügbar sein. Die Lösung unterstützt ein flexibles Lizenzmodell – laufzeitbasiert oder als dauerhafte Funktionserweiterung – und nutzt selbstkalibrierende Algorithmen ohne zusätzliche Lernphasen.



Kombitraining
Altivar für
Gebäudetechnik
ATH600 und ATH200,
Schulungscode:
02-0210-P



Alles im Blick
mit Altivar Predict:



Altivar im Überblick:

Der skalierbare Einstieg ins Energiemonitoring

EcoStruxure™ Panel Server

Der EcoStruxure Panel Server ist das Ethernet-Gateway im Schaltschrank, um alle Betriebsmittel, Messgeräte und Sensoren über Modbus RTU und über Funk per integriertem Webserver zu visualisieren und nahtlos an Steuerungen und Leittechnik per Modbus TCP anzubinden.

Panel Server schaffen mit wenigen Klicks Transparenz in der Energieverteilung und machen jeden Schaltschrank zu einem einfach integrierbaren Baustein jeder Energiemanagementstrategie. Egal wo Ihr Weg zum Energiemanagement lang führt der EcoStruxure Panel Server bildet immer die Basis.



EcoStruxure
Panel Server
jetzt entdecken



Energiemonitoring
in der Praxis
mit dem Panel Server,
Schulungscode:
04-0210-P

EcoStruxure™ Energy Hub Teil von Building Activate

EcoStruxure™ Energy Hub ist die Cloud-basierte Software für das Energiemanagement von Gebäuden.

Erhalten Sie Einblicke in Ihren Energieverbrauch in Stunden anstatt Tagen oder Wochen, und setzen Sie Maßnahmen zur Erreichung Ihrer Nachhaltigkeitsziele um.



EcoStruxure
Energy Hub
jetzt entdecken

Ein Lizenzmodell auf Ihre Anforderung zugeschnitten



Essential

Energiemonitoring & Nachhaltigkeit über das Web oder App Funktionen wie z.B. Periode zu Periode Vergleich, Energieintensitätsvergleich (m²), Zuordnung nach Lasttyp und Geschäftszeiten, Automatische CO₂ Hochrechnung und mehr...



Advanced

Essential + Anlagenmanagement über das Web oder App Funktionen wie z.B. Energiefluss bezogen auf das Stromnetz und lokale Erzeugung, Temperaturüberwachung in der Schaltanlage, digitaler Übersichtsschaltplan und mehr...

Energie clever managen – Zukunft sichern

EcoStruxure™ Power Monitoring Expert

Steigende Kosten und neue Vorschriften fordern ein Umdenken im Umgang mit Strom, Gas, Wasser und Druckluft. Wer heute effizient handelt spart morgen Geld und bleibt wettbewerbsfähig. Mit einem Energiemanagementsystem nach ISO50001 setzen Sie auf Transparenz, Effizienz und Nachhaltigkeit.

Ein Teil von EcoStruxure

Der preisgekrönte EcoStruxure Power Monitoring Expert wurde entwickelt, um stromkritischen und energieintensiven Anlagen zu helfen, die Betriebszeit und die betriebliche Effizienz zu maximieren.

Energiemanagement leicht gemacht

Mit unserer mehrfach ausgezeichneten Software können Sie alle Energien in Ihrer Anlage verwalten: Wasser, Gas, Öl, Heizung, Kühlung u.v.m. Aber Power Monitoring Expert zeigt seine ganze Stärke im Leistungsmanagement.

Mit dieser Lösung entgeht Ihnen kein Ereignis oder Risiko in Ihrer elektrischen Anlage, und Sie haben das Tool, um die ideale Planung in Ihrer Anlage zu machen: Kann ich zusätzliche Ladestationen installieren?

Benötige ich zusätzlichen Kapazität für die Installation dieser Produktionslinie? Power Monitoring Expert hat die Antwort. Hier finden Sie die Zugangsdaten für eine Demo-Version:

Username: "demo";
Passwort: "demo"



Code scannen für eine Demoversion



Power Monitoring Expert, Installation und Grundlagen, Schulungscode: 09-0530-P

Strukturiert zum Energiemanagement nach ISO 50001 - mit EcoConsult PowerMonitoring



Vor-Ort-Besichtigung



Energieflussanalyse



Messstellenkonzept



Energiemanagement



ISO 50001-konforme
Energiemanagementsoftware
BAFA gelistet und förderfähig

Planen, prüfen und setzen Sie Ihre Energiemanagementmaßnahmen um - mit EcoConsult Power Monitoring und EcoStruxure Power Monitoring Expert mit ISO 50001 Module



EcoConsult
Power Monitoring

+



Power Monitoring Expert
mit ISO50001 Modul

=



Energieverbrauch
reduziert



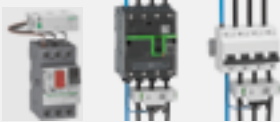
Regulatorik
erfüllt

Messtechnik und Energiemanagement im Überblick

EcoStruxure™ Panel Server & PowerLogic



- SPS für Fertigungs- und Prozessautomation
- DDC für Mess-, Steuer-, Regeltechnik im Gebäude
- Lademanagement für E-Mobilität, Batteriespeicher, PV



Funk-IEEE

Energiezähler PowerTag

Temperatur- und Feuchte-Messung

Je nach Referenz:

- Energiemessung Klasse 1
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung direkt von 63 A – 2000 A
- herstellernerutral für sämtliche Fabrikate
- keinen zusätzlichen Platz auf der Hutschiene

batteriebetriebene Messung von Temperatur & Feuchte zur Bewachung von Installation und Betriebsmitteln

Ausserdem: PowerTag NSX, Drahtlose Hilfskontakte für ComPact NS, NSX und NSXm, Schutzorgane FI/LS/AFDD Acti9 Active uvm.



Modbus RTU

Energiezähler und Universalmessgeräte für die Hutschiene

Universalmessgeräte für den Fronteinbau

Je nach Referenz:

- 1 phasig oder 3 phasig
- Energiemessung Klasse 1 /0,5S
- MID Zertifizierung
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung je nach Referenz, direkt bis 125A oder 1/5A Wandler

Je nach Referenz:

- Energiemessung Klasse 1 /0,5S
- MID Zertifizierung
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung 1/5 A Wandler

Ausserdem: Auslöseeinheit mit integrierter Messtechnik über IFM z.B.:ComPacT NSX mit Micrologic E, Smartlink Modbus u.v.m.



Modbus TCP

Universalmessgeräte und Netzanalysatoren

Je nach Referenz:

- Energiemessung Klasse 0,5S -0,1S
- MID Zertifizierung
- Leistungs-, Spannungs-, Strommessung 1/5 A Wandler

Ausserdem: Auslöseeinheit mit integrierter Messtechnik über IFM z.B.:ComPacT NSX mit Micrologic E, Smartlink Modbus u.v.m.

EcoStruxure Panel Server Advanced



EcoStruxure Energy Hub

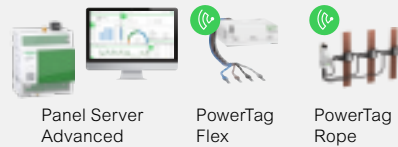


EcoStruxure Power Monitoring Expert



Starter

Panel Server Advanced (Beispielarchitektur)



- Keiner baut kleiner - Nachrüstung von Energiemessungen mit PowerTag und Panel Server
- Einfache Einbindung und Inbetriebnahme

Wann nehme ich diese Lösung?

Ich habe...

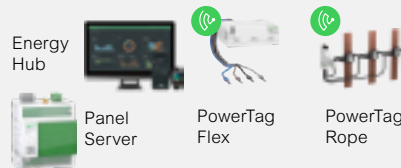
- einen Standort
- bis zu 10 Messpunkte

Ich möchte...

- eine Übersicht über meinen Energieverbrauch

Basic

Energy Hub (Beispielarchitektur)



- Einrichtung innerhalb von 1-4 Stunden, mit wenig IT-Kenntnissen
- Automatische Dashboards mit wenigen Eingaben
- Unbegrenzte Nutzeranzahl ohne Mehrkosten

Wann nehme ich diese Lösung?

Ich habe...

- mehrere Standorte
- ca. 10-30 Messpunkte

Ich möchte...

- eine kostengünstige Übersicht über meinen Energieverbrauch & Analysewerkzeuge, die mir bei der Definition von Einsparmaßnahmen helfen
- informiert werden, wenn ich einen bestimmten Verbrauch überschritten habe

Expert

Power Monitoring Expert (Beispielarchitektur)



- Flexible Dashboards & KPI Bildung
- Standardbericht für Energiemanagement und Netzqualität
- Zertifizierung nach ISO50001 (förderfähig)

Wann nehme ich diese Lösung?

Ich habe...

- einen Endenergieverbrauch > 7.5 GWh
- Probleme mit der Netzqualität (z.B. ausfallende Maschinensteuerungen)
- ca. >30 Messpunkte

Ich möchte...

- ein Energiemanagement nach ISO50001 einführen
- flexible KPIs mit externen Daten (Produktionsdaten) realisieren
- ein aktives Lastmanagement einführen

Mehr Effizienz in HLK

Modicon M173

Vorteile auf einen Blick

» **Kompaktes Design**

Minimaler Platzbedarf für HLK-Steuerungsaufgaben
Ideal für Türmontage, kleine Verteiler oder Retrofit

» **Integrierte Visualisierung (TM173OF)**

Zwei Zeilen, 7-Segment-Anzeige

» **Flexible Skalierbarkeit**

Varianten für kleine, mittlere und direkt versorgte Anwendungen

» **Einfache Installation**

Serielle Kommunikation integriert

» **Typische Anwendungen**

Lüftungsanlagen,
Pumpensteuerungen,
Heizungsregelungen,
Wärmepumpen, Chiller, Kälteanlagen,
Wasseraufbereitung, HLK-Allgemein.



Die Modicon M173-Erweiterungen bündeln leistungsfähige HLK-Funktionen in besonders kompakter Bauform und eignen sich ideal für Lüftungs-, Heizungs-, Kälte- und Wasseraufbereitungsanlagen.

Die Architektur kombiniert modernes Steuerungsdesign, präzise Regelung und zeitgemäße Kommunikation – für Installation und Betrieb mit deutlich geringerem Aufwand.

Für enge Platzverhältnisse steht eine All-in-One-Variante mit integrierter Anzeige zur Verfügung, die Bedienung und Steuerung direkt an der Schaltschranktür vereint. Für kleinere Systeme bietet die Serie zudem eine wirtschaftliche Möglichkeit, Steuerungen nach unten zu skalieren – mit stärkerer HLK-Performance als marktübliche Smart-Relais.

Weitere Ausführungen ermöglichen den direkten Betrieb an 110/230 V ohne separates Netzteil, reduzieren Komponenten und vereinfachen die Installation. So entsteht maximale Flexibilität für kompakte, effiziente Schaltschrankkonzepte.



E-Learning -
Modicon TM 173O,
Schulungscode:
03-0105-E



Mehr zu unseren
SPS-Steuerungen:

Offenes Edge I/O für moderne Industrie

Modicon Edge I/O NTS



Vorteile auf einen Blick

- » **Zukunftssichere Architektur**
Leichte Anbindung an IT, Cloud, KI und Edge-Systeme
- » **Schnelle Anpassbarkeit**
Updates, Änderungen und Erweiterungen ohne großen Aufwand
- » **Skalierbarkeit & Flexibilität**
Für einfache E/A bis hochkomplexe industrielle Architekturen
- » **Hohe Anlagenverfügbarkeit**
Hot-Swap-Module
Redundante Versorgung
Ausfallsichere RSTP-Ringkommunikation
- » **Typische Anwendungen**
Dezentrale Ein-/Ausgangserfassung und Aktorsteuerung

Modicon Edge I/O NTS ist das neue, zukunftssichere E/A-System für Maschinenbauer, industrielle Endkunden und Modernisierungsprojekte. Entwickelt für robuste IP20-Anwendungen, verbindet es klassische industrielle E/A-Technik mit moderner, offener Kommunikation.

Die Architektur basiert auf offenen Ethernet-Standards und einem internen Kommunikationsbus mit OPC UA über TSN – ideal für skalierbare Industrie-4.0- und Edge-Konzepte..

Für Maschinenbauer stehen spezielle Motion-Module zur Verfügung, während industrielle Endkunden von Funktionen zur Absicherung der Anlagenverfügbarkeit profitieren: Hot-Swap-Fähigkeit, redundante Stromversorgung und ein Ring-Netzwerk mit RSTP minimieren das Risiko ungeplanter Stillstände.

Durch die offene, flexible Architektur lässt sich das System einfach an IT-Systeme, Cloud-Plattformen, Analytics-Tools oder KI-basierte Edge-Lösungen anbinden – ideal für moderne Automatisierung und Retrofit gleichermaßen.



Weitere Informationen
zu Modicon Edge I/O NTS

HMI-Technologie trifft auf webbasierte Einfachheit

Harmony GTW6 – Advanced Web HMI



Ein webbasiertes Human-Machine-Interface (HMI) ermöglicht die intuitive Überwachung und Steuerung industrieller Prozesse direkt über einen Standard-Webbrowser. Dadurch wird nicht nur die Bedienung vereinfacht, sondern auch die flexible Nutzung in modernen Automatisierungs-, Smart-Manufacturing- und IoT-Umgebungen unterstützt.

Harmony GTW6 ist ein sicheres, browserbasiertes HMI, das die Betriebseffizienz steigert, die Inbetriebnahme vereinfacht und eine robuste, nachhaltige Steuerung über sämtliche industrielle Endgeräte hinweg ermöglicht. Als Web-HMI verbindet es hohe Performance mit moderner Offenheit und fügt sich nahtlos in vernetzte Automatisierungsarchitekturen ein.



Weitere Informationen zu Harmony GTW6

Warum ein Web-HMI?

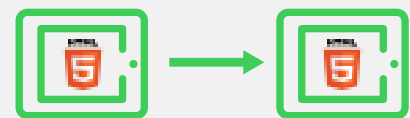


Sofort einsatzbereit
Keine Programmierung erforderlich



Kosteneffizient
Reduzierter Hardware- und Softwareaufwand

Geringere Lizenz- und Wartungskosten



Ein HMI – doppelte Funktion
Integrierter Browser ermöglicht den Einsatz als Haupt- oder Zweitanzeige



Mehr Effizienz im Betrieb

- **Kapazitiver** Touchscreen
- **HTML5-kompatibel** für moderne Webanwendungen



Einfach & sicher eingerichtet

- **Parametrierung** direkt am Gerät oder über PC
- **VESA-kompatible** Montage
- **HTTPS-Unterstützung** für sichere Kommunikation



Robust & nachhaltig

- **Erweiterte Zertifizierungen** für explosionsgefährdete Bereiche und Marine-Anwendungen
- **Ausgelegt für raue Industrieumgebungen:** Betrieb bis +60 °C* bei 12/24 V DC, 19-W-Modelle bis +50 °C
- **Nachhaltiges Design:** Aluminium aus verantwortungsvollen Quellen, geringerer Energieverbrauch, Verpackung ohne Einwegkunststoffe und RoHS- und REACH-konform

Nahtlose EcoStruxure-Integration



SPS-Überwachung und -Bedienung



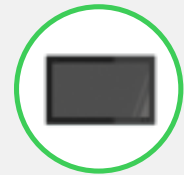
Motor Management



Energie Monitoring



Smart-Building-Systeme



Einsatz als sekundäres HMI

Displaygrößen & Auflösung	19" FULL HD	15" FULL HD (verfügbar ab 2026)	12" 1,280X 800	10" 1,280X 800
---------------------------	-------------	---------------------------------	----------------	----------------

Anwendungsbereiche

Automobilindustrie

Rechenzentren

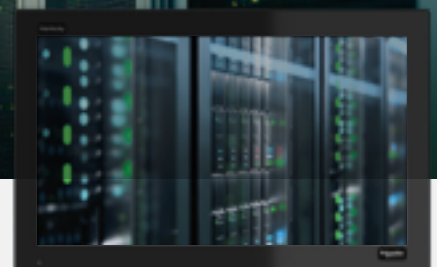
Gebäude

Lebensmittelindustrie

Maschinenbau

Logistik & Fertigung

Energie

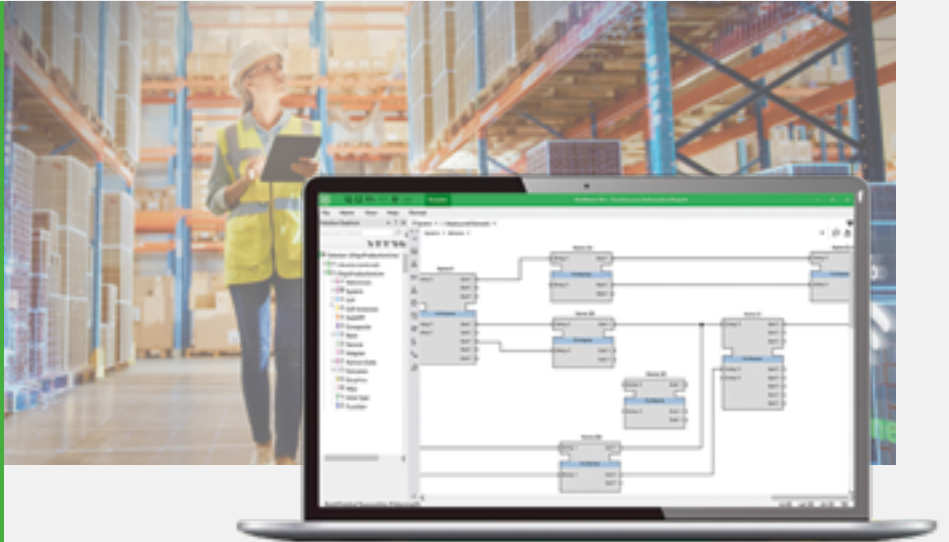


Die Zukunft der Automatisierung ist offen

EcoStruxure™ Automation Expert

Vorteile auf einen Blick

- » **Nahtlose IT/OT-Konvergenz**
Verbindung von Geschäfts- und Betriebsdaten in Echtzeit
- » **Höhere Anlagenverfügbarkeit**
Agilere Systeme für schnellere Reaktionen und höhere Betriebszeit
- » **Zukunftssichere Automatisierung**
Plattform für offene, modulare Plug-and-Produce-Architekturen
- » **Schnellere Inbetriebnahme & Time-to-Market**
Deutlich verkürzte Entwicklungszyklen – bis zu 70 % schneller
Effizientere Umsetzung komplexer Steuerungsaufgaben



EcoStruxure™ Automation Expert ist eine offene softwarezentrierte Automatisierungsplattform, die verfügbare Standards, Hardware-Unabhängigkeit und flexible Skalierbarkeit in einer modernen Architektur verbindet. Die Lösung unterstützt diskrete, hybride und kontinuierliche Prozesse und ermöglicht es, Automatisierungsfunktionen unabhängig von der eingesetzten Steuerungshardware zu entwickeln, zu verteilen und zu erweitern.

Durch die konsequente Trennung von Anwendung und Hardware lassen sich Änderungen schneller umsetzen, bestehende Systeme einfacher modernisieren und Automatisierungsstrukturen schrittweise modularisieren.

Offene Ethernet- und IT-Protokolle erleichtern die Anbindung an übergeordnete Systeme, Edge-Plattformen sowie datenbasierte Anwendungen. Wiederverwendbare Softwarebausteine reduzieren Engineering-Aufwand und vereinfachen die Pflege komplexer Anlagen. Damit unterstützt EcoStruxure™ Automation Expert den Aufbau flexibler, erweiterbarer Automatisierungsarchitekturen und bietet einen zukunftssicheren Ansatz für die Weiterentwicklung bestehender und neuer Anlagen.


**Ereignisorientierte
Automatisierung
mit EcoStruxure
Automation Expert,
Schulungscod:**
03-0400-P



Mehr Details zu
EcoStruxure
Automation Expert



EcoStruxure
Automation Expert
Lösungen entdecken

Integrierte Robotersysteme mit digitalem Design

Lexium Cobot



Die Lexium Cobots unterstützen flexible und effiziente Automatisierungsabläufe in modernen Produktionsumgebungen.

Durch ihr geringes Gewicht, die kompakte Bauform und die einfache Integration in bestehende Linien verkürzen sie Projektlaufzeiten und reduzieren den Aufwand für Planung, Anpassung und Inbetriebnahme. In Verbindung mit der EcoStruxure-Plattform lassen sich Bewegungsabläufe intuitiv anlernen und ohne komplexe Programmierung umsetzen.

Der Einsatz der Cobots ermöglicht kurze Umrüstzeiten, eine hohe Prozessstabilität und eine schnelle Anpassung an wechselnde Aufgaben. Gleichzeitig entlasten sie das Personal, indem sie repetitive oder körperlich belastende Tätigkeiten übernehmen und so Ausfallzeiten reduzieren. Die Kombination aus einfacher Handhabung, schneller Installation und hoher Effizienz macht die Lexium Cobots zu einer vielseitigen Lösung für Montage, Handhabung und Serviceprozesse in der Industrie.

Vorteile auf einen Blick



- » **Schnellere Markteinführung**
Kompakte Bauform, leichte Integration, kurze Programmier- und Inbetriebnahmezeiten
- » **Reduzierte Betriebskosten**
Geringer Platzbedarf, einfache Bedienung, schnelle Amortisation
- » **Schnelle Einrichtung und Installation**
Intuitives Anlernen ohne komplexe Programmierung
- » **Stärkung der Belegschaft**
Entlastung von repetitiven und körperlich belastenden Arbeiten



Weitere Informationen zu Lexium Cobot




Lexium Cobot - EcoStruxure Cobot Expert, Schulungscode: 03-0165-P

LXMRL03S0000	LXMRL05S0000	LXMRL07S0000	LXMRL12S0000	LXMRL18S0000
				
Lexium COBOT RL 3	Lexium COBOT RL 5	Lexium COBOT RL 7	Lexium COBOT RL 12	Lexium COBOT RL 18
Nutzlast 3 KG Gewicht 12 KG Radius 626 mm IP 54	Nutzlast 5 KG Gewicht 23 KG Radius 954 mm IP 54	Nutzlast 7 KG Gewicht 22 KG Radius 819 mm IP 54	Nutzlast 12 KG Gewicht 43 KG Radius 1.327 mm IP 54	Nutzlast 18 KG Gewicht 35 KG Radius 1.037 mm IP 54

Unser Kundenportal

mySchneider

Vorteile auf einen Blick

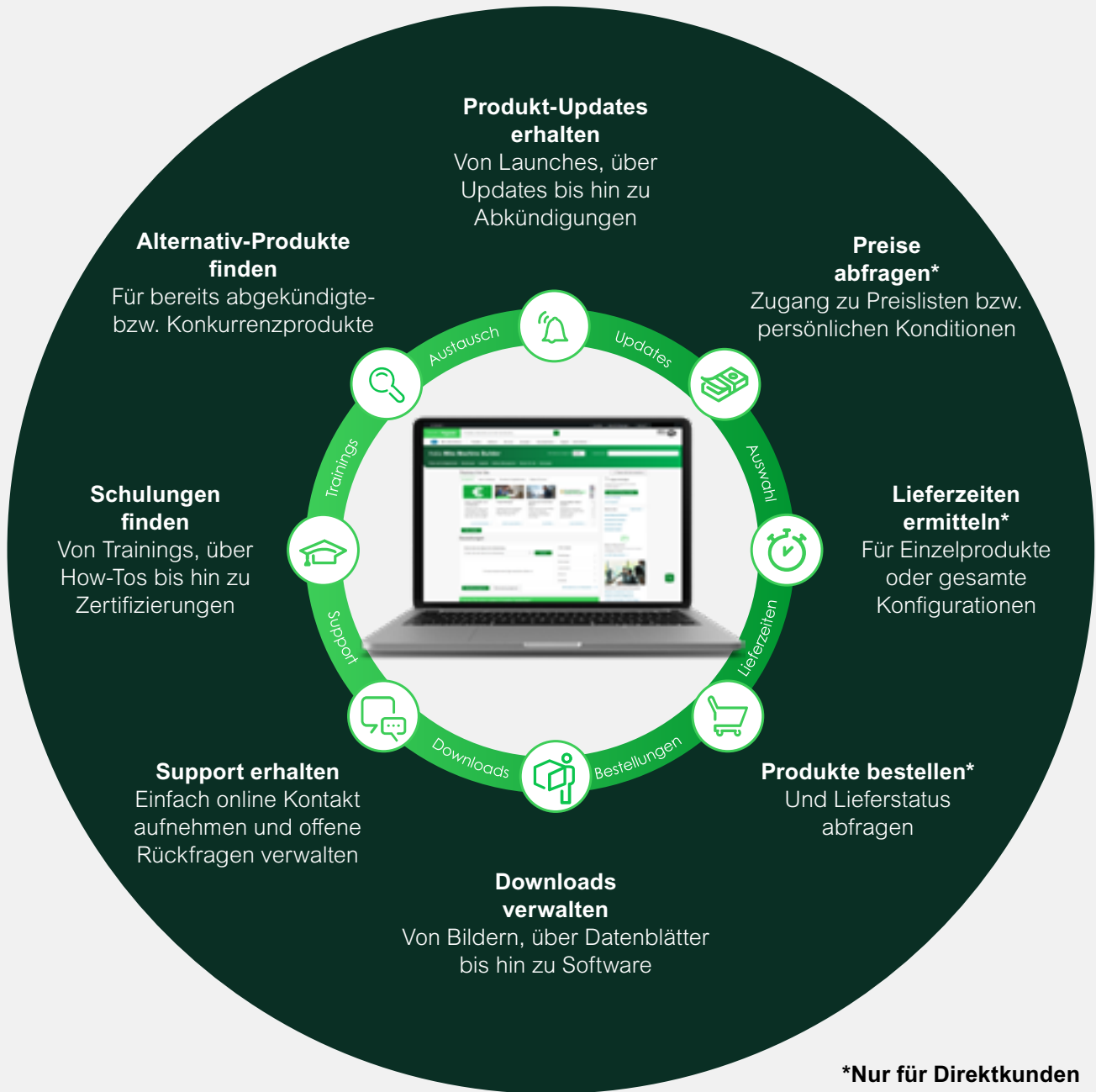
- » Finden Sie die richtigen Produkte anhand von Katalogen, Selektoren und Konfiguratoren
- » Verwalten Sie Ihre Aufträge, Angebote und kommerziellen Dokumente
- » Greifen Sie auf Ihr individuelles Schulungsprogramm zu und verfolgen Sie Ihren Fortschritt
- » Wenden Sie sich an unseren Support und behalten Sie Ihre Anfragen im Blick
- » Befragen Sie rund um die Uhr unseren Virtuellen Assistenten zu Produkten und Ihren Bestellungen
- » Laden Sie Dokumente und Preislisten herunter
- » Verfolgen, aktivieren und verwalten Sie Ihre Softwarelizenzen und Software Abonnements



Anmelden bei
mySchneider

mySchneider ist das exklusive Kundenportal von Schneider Electric. Es bietet eine zentrale Anlaufstelle für alle Ihre Geschäftsanforderungen und ermöglicht Ihnen, Ihre Effizienz und Produktivität zu steigern.

Mit mySchneider haben Sie rund um die Uhr Zugang zu einer Vielzahl von Ressourcen, darunter technische Dokumentationen, Software-Updates und Schulungsmaterialien. Darüber hinaus können Sie über das Portal direkt mit Experten von Schneider Electric in Kontakt treten, um maßgeschneiderte Unterstützung und Beratung zu erhalten.



Schnell

Informationen und Support schnell und einfach rund um die Uhr erhalten



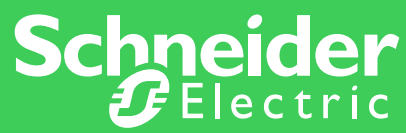
Einfach

Alle benötigten Funktionen mit nur wenigen Klicks.



Maßgeschneidert

Personalisierte Inhalte zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse.



Schneider Electric GmbH · EUREF-Campus 1 · 40472 Düsseldorf