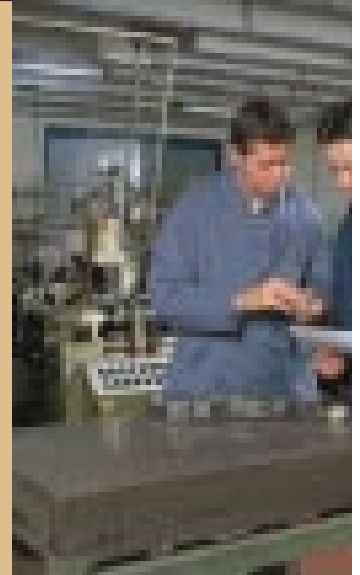


**Laag- en middenspanning**

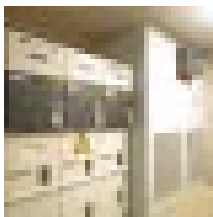
**E** Vanhulen levert al 22 jaar kwaliteitsveertjes en inductiespoeltjes aan Schneider. Dat dit volume ondertussen gestegen is tot 18% van de totale productie dankt E. Vanhulen aan het vertrouwen dat Schneider stelt in de kwaliteit van haar produkten. Deze wordt gegarandeerd door de toegepaste SPC technieken (statistische proces controle), door haar statuut van controlevertegenwoordiging en het verworven ISO 9002 certificaat. De just-in-time levering binnen de 5 werkdagen is eveneens een belangrijk element van de goede samenwerking tussen E. Vanhulen en Schneider.



# Niet zo maar een veertje

## Computergestuurde uitrustingen en strenge kwaliteitscontrole

Tachtig miljoen druk-, trek- en torsie veertjes voor draad met een doorsnede van 0,15 mm tot 4 mm, maakt E. Vanhulen op jaarbasis. 48 medewerkers beschikken over meer dan 130 machines verdeeld in drie groepen. De eerste eenheid bevat de veerwikkelmachines voor het verwerken van de stalen en roestvrije draden en de modernste non-ferro metalen. De tweede bestaat uit pneumatische en mechanische draadbuigmachines, persen voor het bewerken van verenstaaldraad en band- tot 60 mm breed. In de derde een-



heid worden de inductiespoelen vervaardigd, waarbij uitgegaan wordt van geëmailleerd koper, in draden van 0,60 tot 4 mm, of banden tot een sectie van 12 mm<sup>2</sup>. Naast deze basismachines beschikt E. Vanhulen over installaties voor computergestuurde thermische behandeling en harden in neutrale atmosfeer en over las-, vertin-, klein- en

bulkverpakkemogelijkheden. In het goed uitgeruste laboratorium wordt toezicht gehouden op de aankoop van de grondstoffen, op de verschillende productiefasen, op de opslag en de verzending van de afgewerkte produkten. De kwaliteitscontrole verzekert de homogeniteit van de series en voert metingen uit van alle nodige elementen voor het controlecertificaat. In een eigen afdeling worden prototypes ontwikkeld en worden duurtesten uitgevoerd.

## Oorsprong in de fijnmechanica

Emile Vanhulen, de overgrootvader van de huidige generatie, startte hier (Herstal) in 1907 een fabriekje voor precisieveren die toen nog op ambachtelijke wijze geproduceerd werden. Daar Herstal een vermaard centrum is voor wapens en fijnmechanica waren de eerste produkten (slagpinveren) voor jachtwapens bestemd. Vanaf 1950 sloeg het bedrijf resoluut de weg in van de automatisering en in 1961 laat ze haar machines voor het oprichten van veeroogjes octrooieren en brengt ze deze ook op de markt. In 1984 wordt de onderneming omgevormd tot een NV. Begin 1998 verhuist de firma naar het nieuwe pand op het industrieterrein.

Op verschillende machines werden destijds octrooien verkregen en ook vandaag nog geeft het bedrijf er de voorkeur aan om machines zelf te bouwen en ze geschikt te maken voor computerbesturing

*Technisch onderhoud tussen Mr Serge Lambert (regelaar - rechts) en Mr Jean Marc Ansiaux (technisch directeur - links)*

over een Novell netwerk. Deze biedt veel meer mogelijkheden dan CNC-besturing doordat het aantal draaibewegingen ontelbaar groot wordt. Bestaande machines worden op deze wijze aan de nieuwe stand van de technologie aangepast.

### **Dynamiek van een familiale KMO**

De evolutie van E. Vanhulen wordt gekenmerkt door twee constante factoren:

de overdracht van de know-how van generatie op generatie binnen de familie en het installeren van machines die gebruik maken van de modernste technologieën op het vlak van de fijnmechanica en de robotica, en dit steeds met eigen middelen. De vierde generatie, Jean-Marc Ansiaux (technisch directeur), Philippe Ansiaux (directeur financiën en administratie) en Pierre Schaaps (commercieel directeur) werkt

vanaf 1992 met overtuiging aan de uitbouw van een stevige plaats op de Europese en internationale markten. Voor producten zoals spoelen voor schakelaars kan E. Vanhulen reeds nu tot de marktleiders in Europa worden gerekend. De huidige inspanningen werden bekroond met de Prijs voor de Export en de firma verwerfde in 1993 de ISO-9002 homologatie.

### **Nieuwe fabriek uitgerust met materiaal van Schneider**

Begin 1998 verhuist E. Vanhulen naar het nieuwe pand op het industrieterrein van Herstal. In plaats van het bedrijf « op te souperen » zoals dit meestal al bij de derde generatie het geval is, investeert deze vierde generatie fors in nieuwbouw en uitbreiding ter waarde van vijftien miljoen Belgische frank. Hiermee verdubbelt in één klap de vloeroppervlakte tot ruim 6.000 vierkante meter. De verwachting is dat met een verbeterde logistiek de produktiviteit sterk zal kunnen opgedreven worden en daarmee ook de competitiviteit op de wereldmarkten, waarop E. Vanhulen eveneens een plaatsje wil veroveren. Nu reeds heeft E. Vanhulen naast België, Nederland, Frankrijk, Duitsland, Groot-Brittannië al klanten in Turkije en zelfs in Maleisië. De klanten van E. Vanhulen zijn actief in de nucleaire sector, de ruimtevaart en vliegtuigindustrie, de defensie-industrie, de elektrotechniek, de consumentenelektronica en de automobielin-dustrie (Bosch, VDO, AEOROQUIE, STERLING).

Een degelijke en goed presterende stroomverdeling moet de continuïteit en de kwaliteit van de produktie op ieder ogenblik kunnen garanderen. E. Vanhulen koos daarom voor haar MS post, haar LS verdeling en haar verlichting, voor de producten van Merlin Gerin. Hiermede is E. Vanhulen tegelijkertijd leverancier en klant van Schneider, een partnership dat volgens Pierre Schaaps veel weg heeft van een langdurige liefdesrelatie, met een nog nooit beschaamd en steeds groter wordend wederzijds vertrouwen. De flexibiliteit, selectiviteit, het geringe onderhoud, de eenvoud en de modulariteit, de uitbreidingsmogelijkheden... van het materiaal evenals de steeds paraat staande technische ondersteuning, speelden bij de selectie doorslaggevende rol.

### **Korte beschrijving van de installatie**

De studie en de installatie van het hier opgesomde materiaal werden uitgevoerd door het installatiebedrijf Horenbach uit Visé.

Middenspanningscabine met France Transfo Transformator 15.000 V/400 V met een vermogen van 315 kVA, twee aankomsten met lastschakelaar-scheider (IM) en een vertrek met smeltveiligheden (QM). Het Prisma P laagspanningsbord van Merlin Gerin is uitgerust met de vermogensschakelaar Compact NS630 N (630 Amp), modulaire C60N, teleruptoren TL en Telemecanique magneetschakelaars.

Voor de verlichting en de vermogenverdeling naar de machines toe werd het railkokersysteem Canalis van Telemecanique geïnstalleerd: voor de verlichting is dit het gamma KLE 25A en voor de machines zijn het de KSA 400A, KSA100A en KSA 63 A. Een belangrijk argument in het voordeel van Canalis ligt in het feit dat dit soort verdeling veel goedkoper uitvalt dan de klassieke bekabeling, vooral wanneer de kost van werkuren in aanmerking wordt genomen, bovendien kan de installatie op elk ogenblik uitgebreid worden, een belangrijke factor in een dynamisch bedrijf.

### **Heet van de naald**

Verleden week ontving E. Vanhulen « La Marianne de Cristal », een prijs die de Chambre française de Commerce et d'Industrie toekent aan een Luikse of Luxemburgse KMO die uitmunt in haar goederenverkeer met Frankrijk. Bij E. Vanhulen wordt ongeveer 46% van het zakencijfer gerealiseerd met dit land of 72% van haar export. Tegelijkertijd voert E. Vanhulen 33% van haar bevoorrading in uit dit land. ■

### **In 't kort**

- 200 miljoen belgische high-tech vertjes voor alle wereldmarkten;
- 18% van de produktie van E. Vanhulen komt terecht in elektrisch materiaal van Schneider;
- Een al 22 jaar durende partnership met onze groep;
- Nieuwe E. Vanhulen fabriek volledig uitgerust met materiaal van Telemecanique en Merlin Gerin: midden- en laagspanningsinstallatie, Canalis, UPS...
- Selectiecriteria: soepelheid, selectiviteit, eenvoud, modulariteit, uitbreidingsmogelijkheden,
- Kostenbesparing met het Canalis railkokersysteem (KLE en KSA).

