

**Compactors NV in Herentals produceert jaarlijks tientallen betoncentrales voor verkoop in België en in het buitenland. Compactors NV specialiseerde zich in centrales van het continue type in tegenstelling tot de klassieke betoncentrales die met een grote menger werken (batchproces). Continue centrales zijn kleiner in afmeting en zijn hierdoor veel efficiënter, vandaar ook hun succes op de wereldmarkt. De sturing gebeurt met Premium PLC's van Telemecanique die met Unity-software geprogrammeerd werden. De bediening gebeurt via Magelis XBTG "touchscreens". De keuze van het open softwareplatform Unity en de robuuste XBTG-schermen dragen bij tot het vertrouwen van de internationale klanten.**



## Betoncentrales geautomatiseerd met Unity en XBTG

### "CONTINU" VERSUS "BATCH"

Klassieke betonproductie is discontinu of "batch" gestuurd. De aggregaten (zand, kiezel, cement) worden afgewogen en in een mixer gemengd met toevoeging van water. De batch wordt in cementtrommels gestort. Deze Compactors installaties werken continu (120 m<sup>3</sup> cement per uur). Bouwafval wordt in brekers gemalen en in een bunker opgeslagen. Een tweede bunker bevat zand.

Afhankelijk van het eindproduct wordt een bijkomend ingrediënt in een derde bunker opgeslagen. De drie bunkers voeden de continue transportband. Hij leidt naar de mengtrechter waarin cement en water worden toegevoegd.

### AUTOMATISCH

De hoeveelheden aggregaten worden door weegcellen gemeten. Door de continue meting via de Premium-PLC kan men uit de gewichtsverandering het geleverde debiet bepalen. De cement, eveneens gedoseerd d.m.v. een weegcel en het water, gemeten over een gemoduleerde klep, worden continu toegevoegd aan de mengtrechter. Alle verhoudingen worden constant gehouden via de PID-regelkringen in de PLC die de verschillende snelheidsregelaars sturen.

Als bedieningspaneel wordt de Magelis XBTG met 12" scherm gebruikt. Deze intelligente aanraakschermen staan bekend voor hun technologie en hun Ethernet TCP/IP-communicatie.

Alle beelden en menu's werden door Compactors zelf ontworpen d.m.v. de Vijeo Designer-configuratiesoftware. De gebruiksvriendelijkheid van de beelden laat toe dat een operator zonder kennis van technische zaken de installatie kan bedienen. Hij kan zelf recepten aanmaken in functie van de vraag van de klant. Tot 1000 recepten kunnen in het geheugen van de XBTG opgeslagen worden. Heel de installatie wordt gevoed door een dieselgenerator van slechts 150 kVA .

### SOLIDE AUTOMATISERING = COMMERCIEEL VOORDEEL

Roger Salgarollo, stichter en technisch adviseur van Compactors NV is overtuigd dat de kracht en gebruiksvriendelijkheid van het Unity-programmeerplatform commercieel voordeel oplevert : "Deze installatie was vlugger geautomatiseerd dan gepland".

Gino Dierckx, hoofd van de elektrische afdeling prijst ook de gebruiksvriendelijkheid en mogelijkheden van de Magelis XBTG-schermen. "Drie dagen opleiding bij Schneider Electric volstonden om de programmatie volledig onder de knie te krijgen" aldus nog Olivier Bouwen, technisch medewerker van de elektrische ploeg.

Compactors NV gebruikt nu hoofdzakelijk Telemecanique- en Merlin Gerin- materiaal voor de elektrische installaties. Opvolging, ondersteuning op maat en service behoren voor deze firma tot de belangrijkste criteria voor het kiezen van een automatiseringsleverancier als Schneider Electric.



### IN HET KORT

Betoncentrales gestuurd door Unity Premium-PLC-Bediening zonder technische kennis dankzij Magelis XBTG-"touchscreens".

Commercieel voordeel door krachtige en gebruiksvriendelijke software.