



Prisma

De Volkswagenfabriek van Vorst bij Brussel is een grote fabrikant van autovoertuigen. Deze fabriek is niet alleen belangrijk voor de zone Brussel, maar laat ook haar economische invloed voelen in de rest van het land. De productiebanden rollen er 24 uur op 24 en 7 dagen op 7. De elektrische installatie van een gedeelte van de fabriek werd onlangs vernieuwd door het bedrijf E.I.A. in samenwerking met Schneider Electric. Een 30 jaar oud laagspanningsverdeelbord werd namelijk vervangen door een modern Prisma GK bord. Dit verdeelbord speelt een belangrijke rol in het productieproces dat in geen geval mag onderbroken worden. De nieuwe installatie moest dan ook kunnen garant staan voor de grootst mogelijke betrouwbaarheid.



Het Actieplan Prisma loopt “op wieltjes” bij VW

Werkten mee aan dit project Guy Godfrind, verantwoordelijke voor het beheer van de elektriciteitsverdeling binnen de fabriek VW, Stéphane Germain van de Prisma-erkende installateur-bordenbouwer E.I.A., Raymond Motte en Christian Laurent van Schneider Electric. Het werd een voorbeeldige en succesrijke samenwerking binnen het kader van het Prisma Actieplan, waarover Volkswagen zeer tevreden is. Binnen dit kader kan Volkswagen namelijk rekenen op de volledige steun van Schneider Electric en heeft VW de zekerheid dat de installatie al de veiligheid en betrouwbaarheid biedt die in haar productieproces onmisbaar zijn. Dankzij hun verregaande standaardisatie en hun modulair concept kunnen alle types Prisma laagspanningsborden op eenvoudige wijze ontworpen en snel en veilig opgebouwd en verbonden worden.



heid dat de installatie al de veiligheid en betrouwbaarheid biedt die in haar productieproces onmisbaar zijn. Dankzij hun verregaande standaardisatie en hun modulair concept kunnen alle types Prisma laagspanningsborden op eenvoudige wijze ontworpen en snel en veilig opgebouwd en verbonden worden.

De VW-fabriek in Vorst

De Belgische Volkswagenfabriek geniet internationaal goede faam. In Vorst zijn meer dan 7.000 personen tewerkgesteld. Zij assembleren er 1.050 voertuigen per dag waaronder de Golf, de Toledo en de Léon. Op de productievloer staan overal onderstellen, motoren, versnellingsbakken en andere samenstellende componenten opgesteld, die bij de montage noodzakelijk zijn.

De fabricage is opgebouwd rond verschillende assemblage-eenheden waar de onderdelen gemonteerd worden die meestal per spoor of per vrachtwagen vanuit Duitsland toekomen. Deze eenheden zijn onderverdeeld in een afdeling plaatverwerking voor het koetswerk, een verfafdeling en een montage-afdeling voor het opbouwen van de verschillende onderdelen op de voertuigen. Het grootste gedeelte van de elektrische energie wordt door de spuitafdeling verbruikt. Dan zijn er nog de divisies Plant Engineering, de informatica-infrastructuur voor het beheer en de opvolging van productie, voorraden, personeel en een indrukwekkende afdeling logistiek die waakt over de bevoorrading van de fabriek met wagenonderdelen. Deze laatste moet de continuïteit verzekeren van zo'n 300 elektrische machines die in het productieproces werkzaam zijn.

Het laagspanningsverdeelbord

De fabriek wordt gevoed door twee transformatoren van 36 KV – 25 MW. Op dit ogenblik is het opgenomen vermogen 19 MW. Meer dan 250 laagspanningsverdeelborden verzorgen de stroomverdeling naar de verschillende eenheden en afdelingen van de fabriek.



Door de jaren heen hebben deze borden verschillende wijzigingen ondergaan te wijten aan onderhoudswerkzaamheden, herstellingen en aanpassingen die moesten uitgevoerd worden. Vandaar dat er een vijftiental aan vervanging toe waren. Zo werd besloten een van de eerste borden te vervangen dat zich in een minder recent gedeelte van de fabriek bevindt. Het werd het onderwerp van een diepgaande studie. "Na veelvuldige werkvergaderingen kon een lastenboek opgesteld worden dat voldeed aan de door VW gestelde eisen. Het lag aan de basis van de daaropvolgende prijsaanvraag", aldus Raymond Motte.



trouwd aan twee ervaren E.I.A. techniekers. Hun know-how en vakkundige uitvoering van de werken worden door VW zeer op prijs gesteld. De vervanging nam precies 22 uur in beslag. Alle nodige metingen werden voorafgaandelijk uitgevoerd evenals alle markeringen. Controles en verificaties i.v.m. kwaliteit en overeenstemming met normen en lastenboek werden op het bord uitgevoerd alvorens het op de site afgeleverd werd.

Het Prisma bord

De filosofie achter het Prisma Actieplan bestaat er in Prisma borden bij de klant af te leveren die volledig beantwoorden aan zijn specifieke eisen, in dit geval deze van

De lastenboeken

De lastenboeken werden met de diensten van VW en deze van Schneider Electric opgesteld. Op basis van de hierin opgenomen criteria en vereisten werd op zoek gegaan naar het meest performante bedrijf voor de uitvoering van de werken. De keuze viel op de firma E.I.A., een bedrijf dat uitmunt in de wereld van de elektrische installatie en bovendien een Prisma-erkende installateur-bordenbouwer is. Dit bewijst eens te meer dat Prisma-erkende installateurs-bordenbouwers tot de beste vakspecialisten behoren op de markt.

Volkswagen - E.I.A.- Schneider Electric

Zoals hierboven gezegd werden de specificaties en de bijzondere eisen van het nieuwe Prisma bord opgesteld door Schneider Electric in nauwe en actieve samenwerking met de gespecialiseerde diensten van VW. Zo moest bijvoorbeeld als kleur van het Prisma GK bord het specifieke RAL6010 groen gekozen worden, moesten de trommels van de handvaten aan de borddeuren van het type ABLOY zijn en moesten onderhoudswerkzaamheden kunnen uitgevoerd worden aan het bord onder spanning, een belangrijke eis van VW. De samenwerking van E.I.A. met Schneider Electric verliep uitstekend en leidde tot excellente resultaten. E.I.A. stelde namelijk zijn veelzijdige vakervaring ter beschikking terwijl de werkzaamheden uitgevoerd werden volgens de instructies van het Actieplan Prisma voor wat de kwaliteitsvoorschriften betreft. "Men kon duidelijk zien dat hier techniekers aan het werk waren die hun vak perfect beheersen" aldus Guy Godfrind. Voor de verantwoordelijke van Volkswagen was de Prisma-erkende installateur-bordenbouwer E.I.A een gelukkige ontdekking. VW hoopt in de toekomst nog op hem beroep te kunnen doen.

Een snelle uitvoering

De continuïteit van de productie is voor Volkswagen van vitaal belang. Het laagspanningsverdeelbord mocht in geen geval zonder stroom vallen. De vervanging moest dan ook tijdens het weekend uitgevoerd worden, meer bepaald tussen zaterdag 16 uur en zondag 20 uur. Gedurende dit tijdsinterval van 28 uur staat de fabriek namelijk elk weekend stil. Om het werk binnen dit tijdsbestek te kunnen uitvoeren zonder spanningsonderbreking werden de werken toever-

Volkswagen Vorst. Er werd onmiddellijk besloten te kiezen voor Prisma GK, de jongste telg in het gamma en dit omwille van de beschermingsgraad IP55 en omdat deze volledig demonteerbaar is in geval van interventie, en volledig conform de meest strikte normen en voorschriften. Er werden uitsluitend apparaten van Merlin Gerin en Telemecanique gebruikt (magneetschakelaars, relais, transformatoren, drukknoppen...). Hieruit blijkt eens te meer het vertrouwen dat klanten schenken aan installaties waarin performante producten samengaan met een hoog niveau van vakkundigheid vanwege de Prisma-erkende installateur-bordenbouwer.

Een waar succes

Samenvattend kan gezegd worden dat het door E.I.A. geïnstalleerde Prisma GK bord bij Volkswagen Vorst het succesvolle resultaat is van een voorbeeldige samenwerking. Sedert zijn inwerkingstelling functioneert het bord tot volle tevredenheid van iedereen en zonder het kleinste incident. Alle bij het project betrokken partijen zijn fier over het bekomen resultaat. Het is een demonstratie van de kwaliteiten van het Actieplan Prisma die erkende installateurs de mogelijkheid biedt te genieten van de complete know-how en bijstand van Schneider Electric en dit in het uiteindelijke voordeel van een tevreden eindklant. ■

In het kort

- E.I.A., Prisma erkend installateur-bordenbouwer verving een laagspanningsverdeelbord bij Volkswagen te Vorst binnen het kader van het Actieplan Prisma.
- Dankzij de vakkundigheid van E.I.A en de technische bijstand van Schneider Electric kon een voorbeeldige installatie afgeleverd worden.
- De vervanging van het oude bord vroeg niet meer dan 22 uur: een recordtijd !
- Er werd direct gekozen voor het type Prisma GK wegens zijn vele voordelen: beschermingsgraad IP55, totale demonteerbaarheid in geval van interventies.



PRISMA