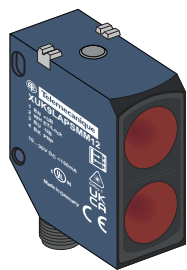


XUK9LAPSM12 Laser Polarisierte Reflexsensor, energetisch



ECOLAB®

CE

UK
CA

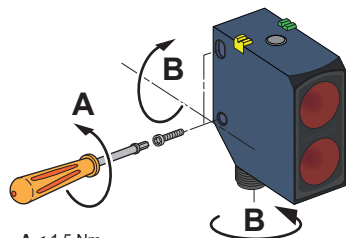
cULus

Reflexlichtschranke
(polarisiert)
<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75484>

Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter: www.tesensors.com

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

Montage- und Anzugsdrehmomente

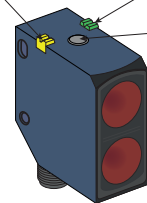


A < 1,5 Nm

B < 1 Nm

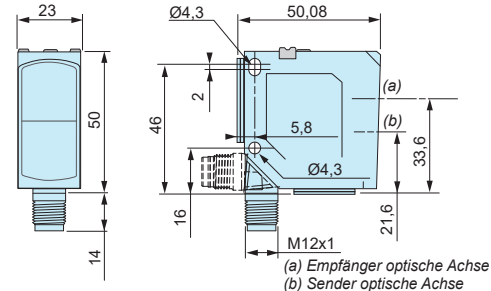
LEDs und Einstellung

Ausgangsstatus-LED (Gelb) (1)
Power ON LED (Grün)
Drucktaste (Teach-In)



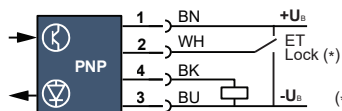
(1): Wenn Doppelblinker = Verschmutzung

Abmessungen



Schaltplan

M12-Anschluss



(*) siehe Seite 2/2 Abschnitt C

BN	Braun
WH	Weiß
BK	Schwarz
BU	Blau

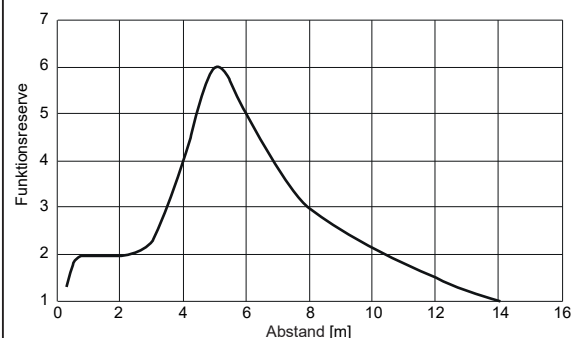


Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung

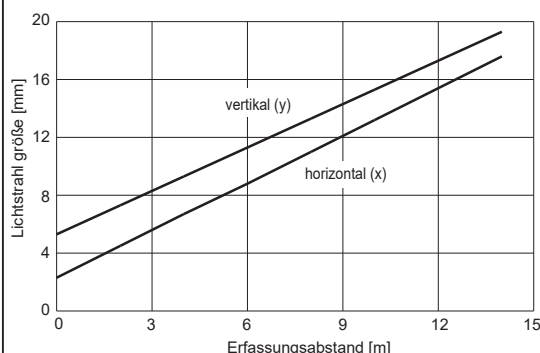
Verwendung 'certified CYJV or R/C CYJV2' Verlängerungskabel.

Ansprechkurven

Funktionsreserve



Lichtstrahlgröße



Kenndaten

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Erfassungsabstand	Max. 0,3...14 m
	Sn 0,3...12 m (mit Reflektor: XUZC50HP)
Kleinstes erkennbares Teil	≤ 2 mm bis zu 1 m
Einstellung der Empfindlichkeit	Teach-Taste oder Steuereingang ET / Lock
Lichtsender	Laser, Klasse 1 rot, 655 nm
Lichtstrahlgröße	siehe Kurve "Lichtstrahlgröße"
Wellenlänge	λ = 655 nm
Pulsbreite	t = 3,6 µs
Frequenz	f = 10,75 kHz
Strahlungsleistung	Pp = 1,73 mW
Grenzwert Puls	
Ausgabtyp	PNP (N.O. oder N.C.)
Leerlaufstrom	≤ 30 mA
Schaltstrom	≤ 100 mA
Schaltfrequenz	≤ 2000 Hz
Einschaltzeit (erstes Einschalten)	300 ms max.
Ansprechzeit	2 ms max.
Bereitstellungszeit	2 ms max.
Umgebungstemperatur	Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 20...+80 °C
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 12...24 Vdc Welligkeit p-p max. 10 % Betriebsbereich: 10...30 Vdc (einschließlich Welligkeit)
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlusschutz
Schutzklasse	□
Schutzart	IP67 entspricht EN/IEC 60529 IP69K entspricht DIN 40050
Vibrations-Resistenz	Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn
Stoßfestigkeit	Spitzenbeschleunigung : 30 gn Dauer des Pulses : 11 ms
Zulässige Kabellänge	100 m
Material	Gehäuse : ABS/PC, Linse : PMMA
Werkseinstellung	max. Reichweite und N.O.

⚠️ WARNUNG

UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GERÄTEN

- Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.
 - Linse regelmäßig säubern und dabei nicht verkratzen.
 - Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten prüfen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer Körperverletzung oder Materialschäden führen.

⚠️ VORSICHT

BELASTUNG DURCH GEFÄHRliche LASERSTRAHLUNG

- Nicht in den Laserstrahl blicken.
 - Nicht unter - 20 °C betreiben.
 - Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Körperverletzungen oder Materialschäden führen.



LASERGERÄT DER KLASSE 1
(DIN EN 60825-1)

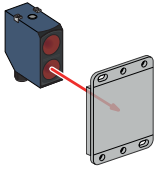
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

Elektrische Geräte dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden.

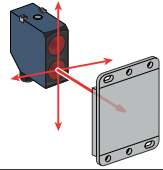
Schneider Electric haftet für keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Justage und Einstellung

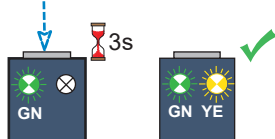
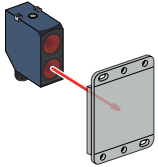


Legende:



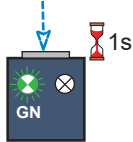
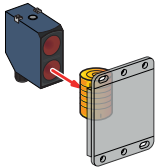
A Einstellung Tastweite

Werkseinstellung = 12 m an Reflektor XUZC50HP.
Einsatzbedingungen prüfen.
Lichtfleck auf Reflektor ausrichten.



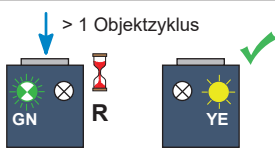
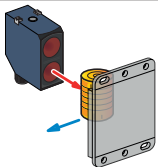
Einstellung auf Objekt

Bei freiem Lichtweg Taste (ca. 3 s) drücken, bis beide LEDs synchron blinken.
Taste loslassen (LEDs blinken asynchron).



Bei stehendem Objekt (statisch) :

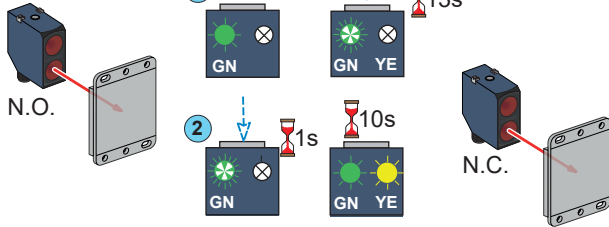
Objekt in Erfassungsbereich bringen.
Taste kurz drücken (1 s).
Taste loslassen. Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit. Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



Bei bewegtem Objekt (dynamisch) :

Taste drücken und solange gedrückt halten, bis das Objekt mindestens einmal passiert ist.
Taste loslassen.
Objekt und Reflektor wurden erfasst. Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit.
Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.

N.O. → N.C.



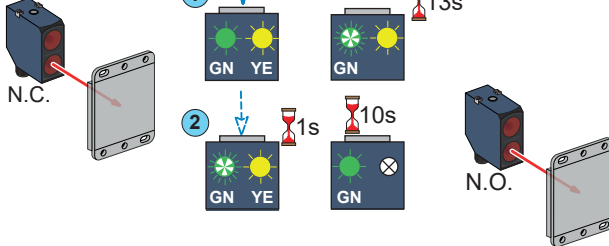
B Einstellung N.O. / N.C

1 Empfänger-Teachtaste ohne Objekt ca. 13 s drücken. Grüne LED blinkt schnell.

2 Während grüne LED blinkt, Teachtaste 1 s drücken, um Ausgang umzukehren. Ohne Objekt, gelbe LED aus = N.O. gelbe LED leuchtet = N.C.

→ Wenn OK, Taste 10 s nicht betätigen. Einstellung ist gespeichert. Sensor ist betriebsbereit.

N.C. → N.O.



D Einstellung über Leitung (ET - External Teach / Lock)

+U_B = Teach-in (wie Taste)
- U_B = Taste verriegelt
nicht angeschlossen = Normalbetrieb (frei laufend).



Manufacturer :

Schneider Electric Industries SAS
35 rue Joseph Monier
92500 Rueil Malmaison
France



UK Representative :

Schneider Electric Limited
Stafford Park 5
Telford, TF3 3BL
United Kingdom



Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:

ТОО «Шнейдер Электрик»
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.
Тел. +7 (727) 3 57 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:

ЖШС «Шнейдер Электрик»
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.
Тел.: +7 (727) 357 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39