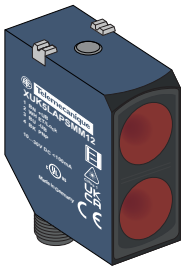
XUK5LAPSMM12 (50 x 23 x 50)

www.tesensors.com

XUK5LAPSMM12 Laser-Reflexlichttaster, energetisch



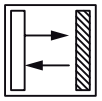
ECOLAB

CE

UKCA

cULus

Reflexlichttaster

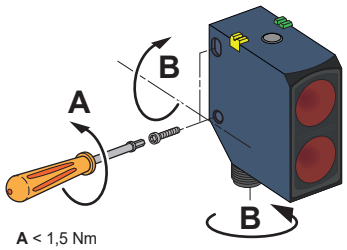


https://tesensors.com/global/en/document/S1B75482

Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter: **www.tesensors.com**

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

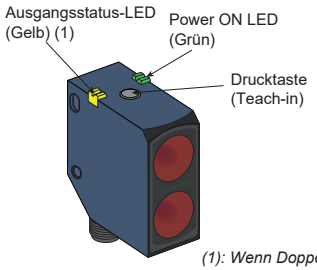
Montage- und Anzugsdrehmomente



A < 1,5 Nm

B < 1 Nm

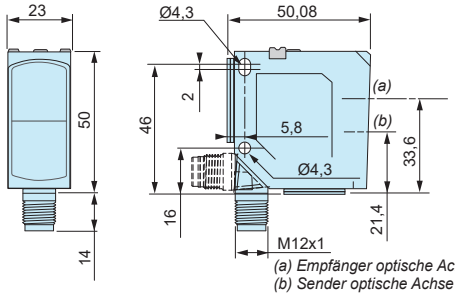
LEDs und Einstellung



(1): Wenn Doppelblinken = Verschmutzung

Abmessungen

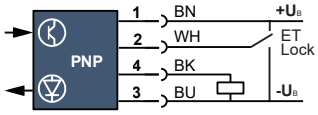
mm



(a) Empfänger optische Achse
(b) Sender optische Achse

Schaltplan

M12-Anschluss



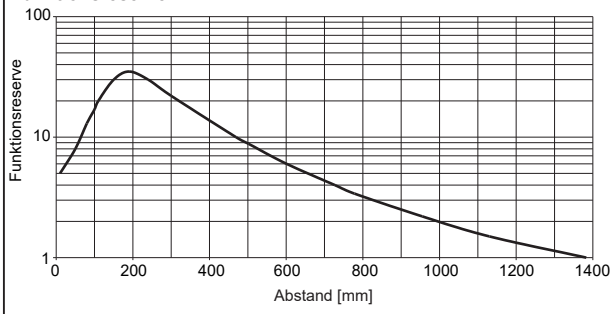
(*) siehe Seite 2/2 Abschnitt C

BN	Braun
WH	Weiß
BK	Schwarz
BU	Blau

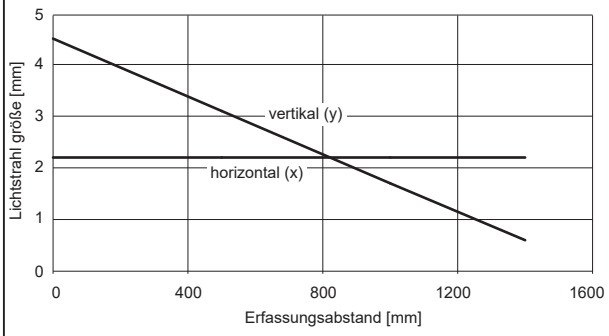
Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung
Verwandung 'certified CYJV or R/C CYJV2' Verlängerungskabel.

Ansprechkurven

Funktionsreserve



Lichtstrahl größe



Kenndaten

Zulassungen		CE - UKCA - cULus - Ecolab
Erfassungsabstand (Bezugsmaterial)	Weiß	5...1200 mm
	Grau	10...700 mm
	Schwarz	100...400 mm
Hysterese		≤ 15 %
Einstellung der Empfindlichkeit		Teach-Taste oder Steuereingang ET / Lock
Lichtsender		Laser, klasse 1 rot, 655 nm
Lichtstrahl Größe		siehe Kurve "Lichtstrahl Größe"
Wellenlänge		λ = 655 nm
Pulsbreite		t = 2 µs
Frequenz		f = 8.6 kHz
Strahlungsleistung Grenzwert Puls		Pp = 4 mW
Ausgabetyp		PNP (N.O. oder N.C.)
Leerlaufstrom		≤ 30 mA
Schaltstrom		≤ 100 mA
Schaltfrequenz		≤ 3500 Hz
Einschaltzeit (erstes Einschalten)		300 ms max.
Ansprechzeit		0,8 ms max.
Bereitstellungszeit		0,8 ms max.
Umgebungstemperatur		Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 20...+80 °C
Netzspannung		Bemessungsbetriebsspannung: 12...24 Vdc Welligkeit p-p maximal 10 % Betriebsbereich: 10...30 Vdc (einschließlich Welligkeit)
Produktschutz		Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlussschutz
Schutzklasse		⧈
Schutzart		IP67 entspricht **EN/IEC 60529** IP69K entspricht **DIN 40050**
Vibrations-Resistenz		Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn
Stoßfestigkeit		Spitzenbeschleunigung : 30 gn Dauer des Pulses : 11 ms
Zulässige Kabellänge		100 m
Material		Gehäuse : ABS/PC, Linse : PMMA
Werkseinstellung		max. Reichweite und N.O.

⚠ WARNUNG

UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GERÄTEN

- Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.
- Linse regelmäßig säubern und dabei nicht verkratzen.
- Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten prüfen.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer Körperverletzung oder Materialschäden führen.

⚠ VORSICHT

BELASTUNG DURCH GEFÄHRLICHE LASERSTRAHLUNG

- Nicht in den Laserstrahl blicken.
- Nicht unter - 20 °C betreiben.
- Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Körperverletzungen oder Materialschäden führen.

LASERGERÄT DER KLASSE 1
(DIN EN 60825-1)
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

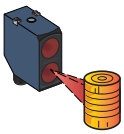
Elektrische Geräte dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden.
Schneider Electric haftet für keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

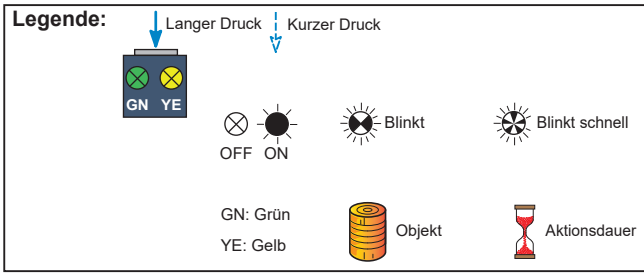
XUK5LAPSMM12 (50 x 23 x 50)

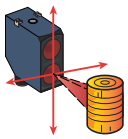
Justage und Einstellung

Per Taste oder Steuereingang.
Werkseinstellung = max. Reichweite



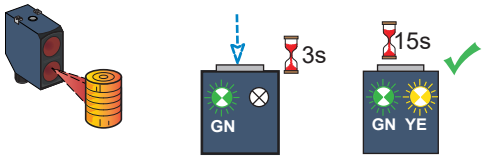
Legende:



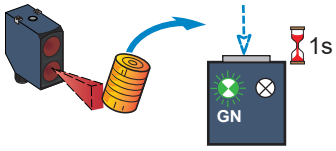


A Einstellung Tastweite / Empfindlichkeit

Werkseinstellung = max. Erfassungsbereich.
Einsatzbedingungen prüfen.
Objekt positionieren / Sensor auf Objekt ausrichten.

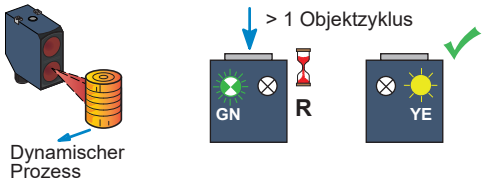


Taste drücken.
Grüne LED blinkt (3 s).
Sobald LEDs asynchron blinken (15 s), Taste loslassen.
Teachprozess bereit.



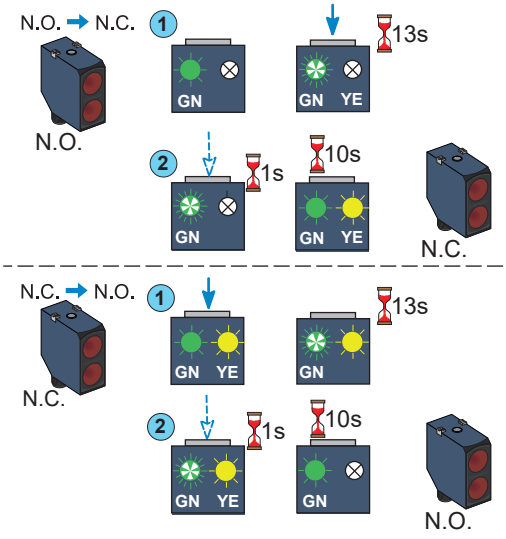
Bei stehendem Objekt (statisch):

Objekt entfernen.
Taste kurz drücken (1 s).
Taste loslassen. Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit. Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



Bei bewegtem Objekt (dynamisch):

Taste drücken und solange gedrückt halten, bis das Objekt mindestens einmal passiert ist.
Taste loslassen.
Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit. Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



B Einstellung N.O. / N.C.

1. Empfänger-Teachtaste ohne Objekt ca. 13 s drücken. Grüne LED blinkt schnell.

2. Während grüne LED blinkt, Teachtaste 1 s drücken, um Ausgang umzukehren.
Gelbe LED aus = N.C., gelbe LED leuchtet = N.O.

→ Wenn OK, Taste 10 s nicht betätigen.
Einstellung ist gespeichert. Sensor ist betriebsbereit.

D Einstellung über Leitung (ET - External Teach / Lock)

+U_B = Teach-in (wie Taste)
- U_B = Taste verriegelt
nicht angeschlossen = Normalbetrieb (frei laufend).

Manufacturer :
Schneider Electric Industries SAS
35 rue Joseph Monier
92500 Rueil Malmaison
France

UK Representative :
Schneider Electric Limited
Stafford Park 5
Telford, TF3 3BL
United Kingdom

Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:
ТОО «Шнейдер Электрик»
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.
Тел. +7 (727) 3 57 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:
ЖШС «Шнейдер Электрик»
Мекен-жайы: 050010,Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достык даң. 38,
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.
Тел.: +7 (727) 357 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39