

XUK2LA•SMM12R/T Laser-Einweglichtschranke

XUK2LAKSMM12T

XUK2LAPSMM12R

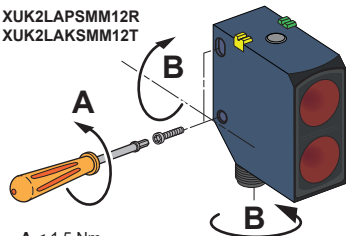
ECOLAB

Einweg-
Lichtschranke
<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75481>

Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter: www.tesensors.com

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

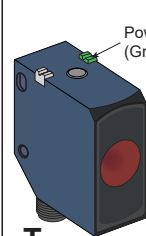
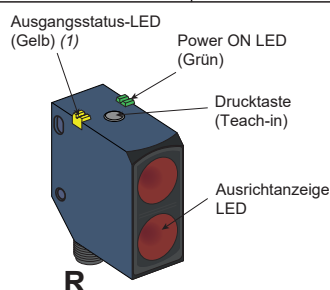
Montage- und Anzugsdrehmomente

XUK2LAPSMM12R
XUK2LAKSMM12T

A < 1,5 Nm

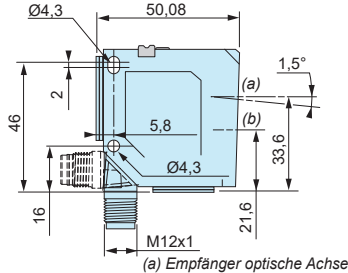
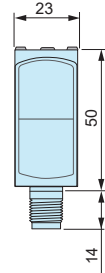
B < 1 Nm

LEDs und Einstellung

Power ON LED
(Grün)

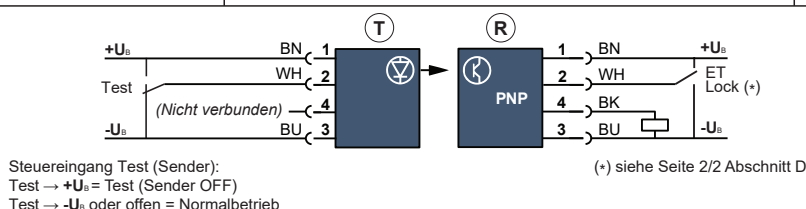
(1): Wenn Doppelblinker = Verschmutzung

Abmessungen



Schaltplan

M12-Anschluss



Steuereingang Test (Sender):
Test → +U₀ = Test (Sender OFF)
Test → -U₀ oder offen = Normalbetrieb

(*) siehe Seite 2/2 Abschnitt D

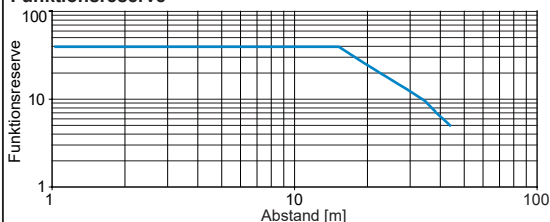
BN	Braun
WH	Weiß
BK	Schwarz
BU	Blau



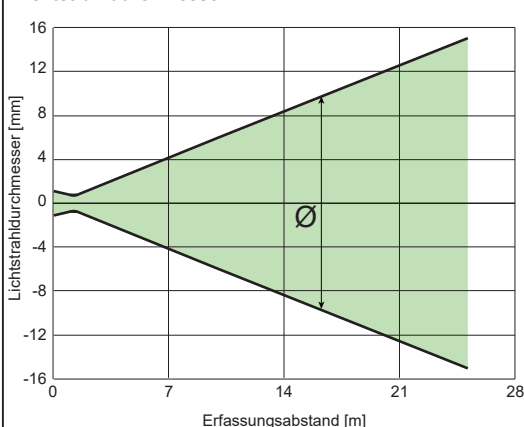
Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung
Verwendung 'certified CYJV or R/C
CYJV2' Verlängerungskabel.

Ansprechkurven

Funktionsreserve



Lichtstrahldurchmesser



Kenndaten

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Maximaler Erfassungsbereich	30 m
Erfassungsbereich	0...25 m
Einstellung der Empfindlichkeit	Teach-Taste oder Steuereingang ET / Lock
Lichtsender	Laser, klasse 1 rot, 655 nm
Durchmesser des Lichtstrahls	siehe Kurve "Lichtstrahldurchmesser"
Wellenlänge	λ = 655 nm
Pulsbreite	t = 0.7 μs
Frequenz	f = 70 kHz
Strahlungsleistung	Pp = 4.5 mW
Grenzwert Puls	
Ausgabety	PNP (N.O. oder N.C.)
Leerlaufstrom	≤ 30 mA
Schaltstrom	≤ 100 mA
Schaltfrequenz	≤ 3500 Hz
Einschaltzeit (erstes Einschalten)	300 ms max.
Ansprechzeit	0,14 ms max.
Bereitstellungszeit	0,14 ms max.
Umgebungstemperatur	Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 20...+80 °C
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 12...24 Vdc Welligkeit p-p maximal 10 % Betriebsbereich: 10...30 Vdc (einschließlich Welligkeit)
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlussschutz
Schutzklasse	IP67 entspricht EN/IEC 60529 IP69K entspricht DIN 40050
Vibrations-Resistenz	Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn
Stoßfestigkeit	Spitzenbeschleunigung : 30 gn Dauer des Pulses : 11 ms
Zulässige Kabellänge	100 m
Material	Gehäuse : ABS/PC, Linse : PMMA
Werkseinstellung	max. Reichweite und N.O.

⚠️ WARNUNG

UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GERÄTEN

- Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.
 - Linse regelmäßig säubern und dabei nicht verkratzen.
 - Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten prüfen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer Körperverletzung oder Materialschäden führen.

⚠️ VORSICHT

BELASTUNG DURCH GEFÄHRLICHE LASERSTRAHLUNG

- Nicht in den Laserstrahl blicken.
 - Nicht unter - 20 °C betreiben.
 - Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Körperverletzungen oder Materialschäden führen.



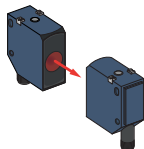
LASERGERÄT DER KLASSE 1
(DIN EN 60825-1)
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

Elektrische Geräte dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden.
Schneider Electric haftet für keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

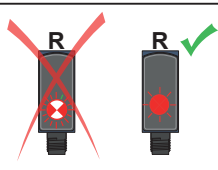
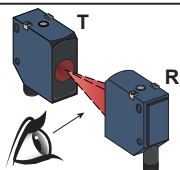
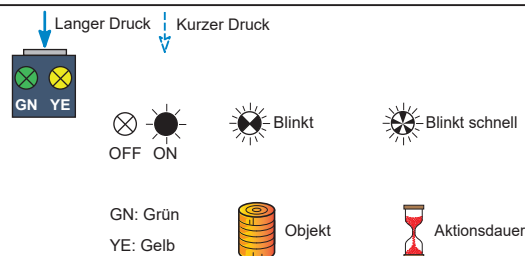
© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Justage und Einstellung

Per Taste oder Steuereingang.
Werkseinstellung = max. Reichweite

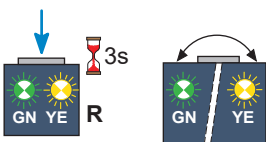
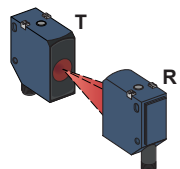


Legende:



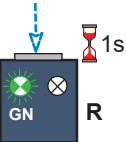
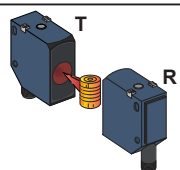
A Ersteinstellung über XUK2LAKSMM12T

- 1 Einsatzbedingungen prüfen.
Bei freiem Lichtweg, Lichtfleck XUK2LAKSMM12T auf XUK2LAPSMM12R ausrichten.
Ausrichtanzeige (LED 3, rote in Frontscheibe XUK2LAPSMM12R) beachten.
Leuchtet sie, ist Ausrichtung OK.



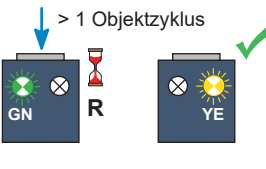
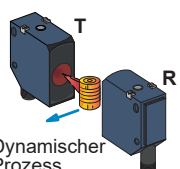
B Anpassung an Applikation XUK2LAPSMM12R

- Bei freiem Lichtweg Taste an XUK2LAPSMM12R (ca. 3 s) drücken, bis beide LEDs synchron blinken.
Taste loslassen (LEDs blinken asynchron).



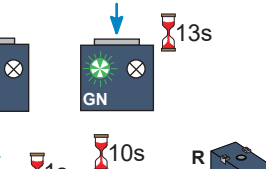
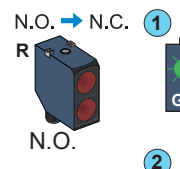
Bei stehendem Objekt (statisch):

Objekt in Erfassungsbereich bringen.
Taste kurz drücken (1 s).
Taste loslassen.



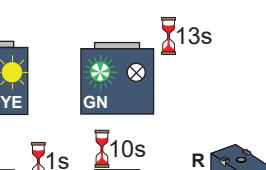
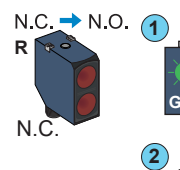
Bei bewegtem Objekt (dynamisch):

Taste drücken und solange gedrückt halten, bis das Objekt mindestens einmal passiert ist. Taste loslassen. Einstellung wird gespeichert.
Sensor ist betriebsbereit.
Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



C Einstellung N.O. / N.C

- 1 Empfänger-Teachtaste ohne Objekt ca. 13 s drücken.
Grüne LED blinkt schnell.
 - 2 Während grüne LED blinkt, Teachtaste 1 s drücken, um Ausgang umzukehren.
Ohne Objekt, gelbe LED aus= N.O., gelbe LED leuchtet = N.C.
- Wenn OK, Taste 10 s nicht betätigen.
Einstellung ist gespeichert. Sensor ist betriebsbereit.



D Einstellung über Leitung (ET - External Teach / Lock) an XUK2LAPSMM12R

+U_B = Teach-in (wie Taste)
- U_B = Taste verriegelt
nicht angeschlossen = Normalbetrieb (frei laufend).



Manufacturer :

Schneider Electric Industries SAS
35 rue Joseph Monier
92500 Rueil Malmaison
France



UK Representative :

Schneider Electric Limited
Stafford Park 5
Telford, TF3 3BL
United Kingdom



Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:

ТОО «Шнейдер Электрик»
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.
Тел.: +7 (727) 3 57 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:

ЖШС «Шнейдер Электрик»
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.
Тел.: +7 (727) 357 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39