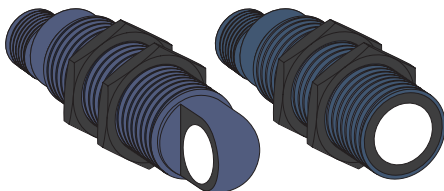


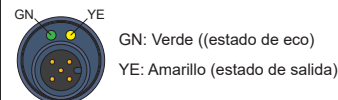
**Sensor ultrasónico M18 - Versión recta o en ángulo de 90°**

Plástico: XX●18P1●M12  
 Latón niquelado: XX●18B1●M12  
 Acero inoxidable: XX●18S1●M12

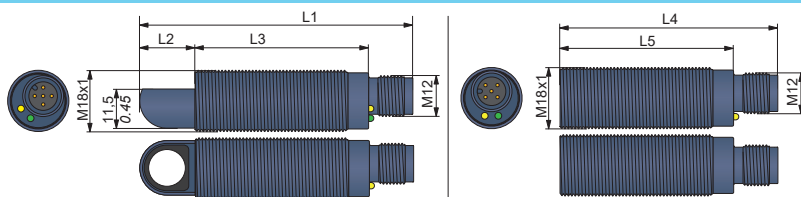


http://qr.tesensors.com/XX0003

**LEDs**

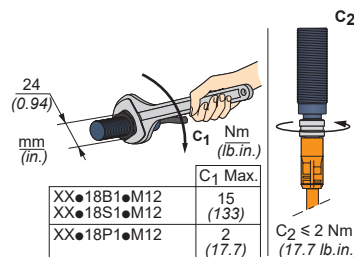


**Dimensiones**

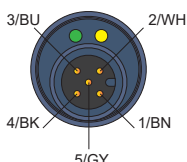


	mm (in.)				
	L1	L2	L3	L4	L5
XX●18B1●M12	80,25 (3.16)	16,25 (0.64)	51 (2.01)	64 (2.52)	51 (2.01)
XX●18S1●M12	80	16,9 (0.67)	50,6 (1.99)	64 (2.52)	52 (2.05)
XX●18P1●M12					

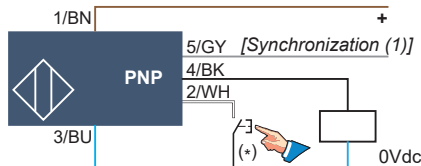
**Par de apriete**



**Cableado de conectores**

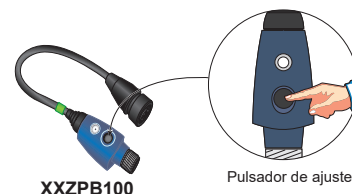


Número de pin	Color del cable	Descripción	
		XX.18.1.AM12	XX.18.1.VM12
①	BN: Marrón	+12...24 Vdc	+14...24 Vdc
②	WH: Blanco	Aprendizaje entrada	
③	BU: Azul	0 Vdc	
④	BK: Negro	Salida (PNP)	
⑤	GY: Gris	Sincronización	



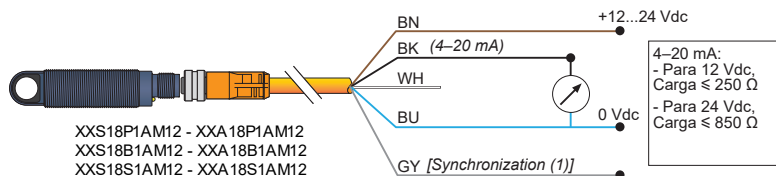
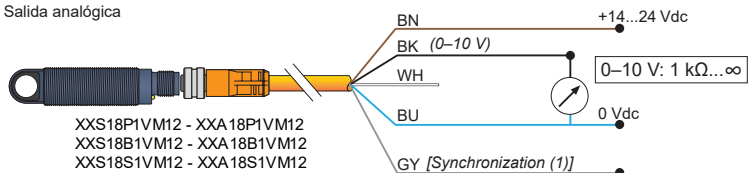
(+): Pulsador de ajuste externo o XXZPB100  
 Nota: (1): Consulte la sección de sincronización

**Accesorio de cableado**



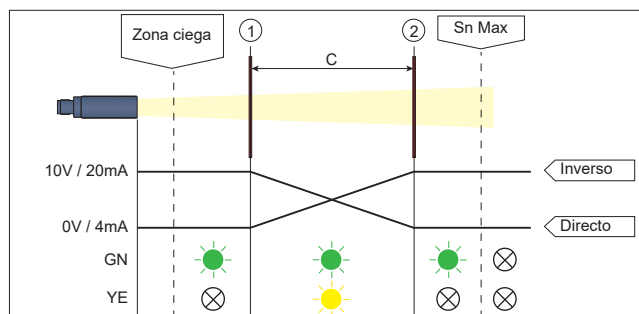
**Diagramas de cableado**

Salida analógica



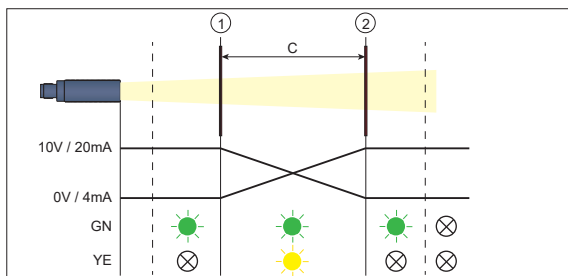
Nota: (1): Consulte la sección de sincronización

**Diagrama de funcionamiento**



**Ajuste del sensor para medición analógica**

**Ajuste de los límites cercano y lejano (2)**



**1** Mantenga pulsado el botón de aprendizaje y luego suéltelo (entre 3 y 6 segundos) cuando un LED esté encendido en verde permanentemente. Al soltarlo, el LED verde empezará a parpadear.

**2** Coloque el objeto en el límite cercano. Pulse y suelte rápidamente el botón de aprendizaje. Ahora el LED amarillo estará encendido fijo y el LED verde seguirá parpadearo.

**3** Coloque el objeto en el límite lejano. Pulse y suelte rápidamente el botón de aprendizaje para volver al funcionamiento normal (3).

Nota:  
 (2): El orden de aprendizaje de los límites cercano y lejano se puede intercambiar.  
 (3): El sensor vuelve a la modalidad de funcionamiento normal si el aprendizaje es correcto.

**⚠ ADVERTENCIA**

**FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO DEL EQUIPO/EQUIPAMIENTO**

No utilice este producto para detectar objetos dentro de la banda muerta (zona ciega) o fuera de la ventana de detección. Si no se siguen estas instrucciones, se podrían provocar daños en el equipo, lesiones graves o incluso la muerte.

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

© 2018 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

**Ajuste del sensor para medición analógica**

**B Ajuste de la modalidad de salida: pendiente directa o inversa**

**1**

Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 6 y 9 segundos). Suéltelo cuando el LED amarillo esté encendido permanentemente. Ambos LED parpadean durante unos 2 segundos y la pendiente de salida analógica pasa de inversa a directa o viceversa.

**D Restablecimiento del sensor (4)**

**1**

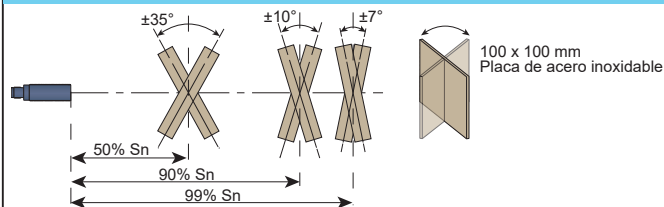
Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 9 y 15 segundos). Suéltelo cuando ambos LED parpadeen. El sensor se restablece a su ajuste predeterminado (5).

**Nota:**

(4): Si este sensor XX se va a utilizar como reemplazo de un sensor XXS● o XXA● en su equipo, lea el siguiente mensaje: El sensor XX original se puede configurar utilizando el software de configuración XX. En tal caso, el ajuste de software pasará a ser el ajuste predeterminado. Confírmelo con el OEM, el proveedor de los sensores o con el representante de ventas de Telemecanique al sustituir el sensor XXS● o XXA● original de su equipo.

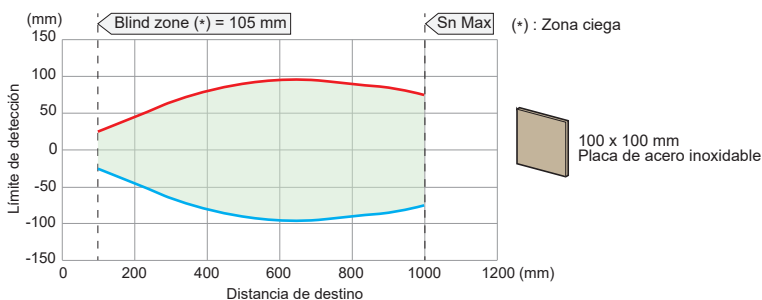
(5): Se restablecen el límite cercano, el límite lejano y la pendiente de salida. De manera predeterminada, el sensor está en rango de detección completo y pendiente directa.

**Ángulo de inclinación**

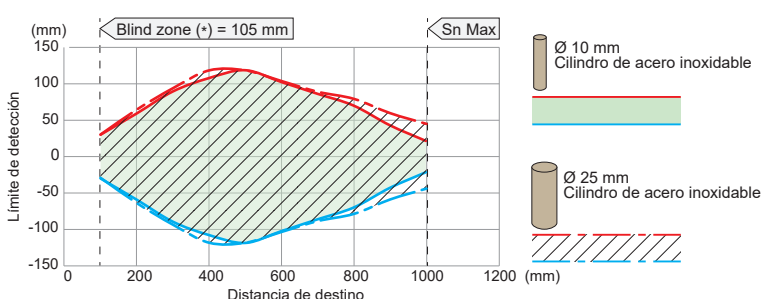


**Curvas de detección para objetos diferentes**

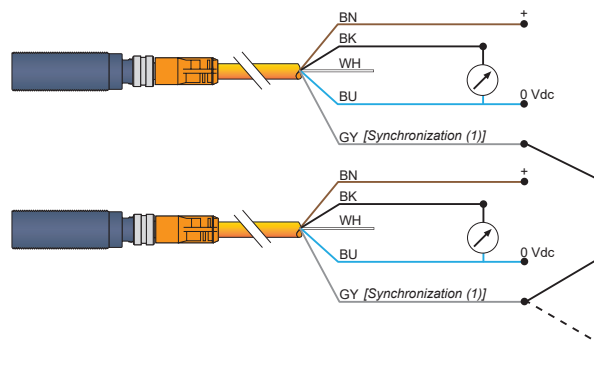
Curva de detección con destino cuadrado 100 x 100 mm



Curva de detección con barra redonda



**Sincronización (aplicación en paralelo)**



**Operación de sincronización**

Para habilitar la sincronización entre varios sensores, todos los hilos del pin 5 (gris) deben conectarse eléctricamente juntos. Se pueden sincronizar 8 sensores como máximo.

**Conexión con un PLC para la sincronización**

Los sensores se sincronizan cuando los 5 pines son excitados simultáneamente por el flanco ascendente de un pulso. Se pueden sincronizar más de 8 sensores mediante salida del PLC.

**NOTA (1):** El pulso debe estar a un alto nivel de 10 a 24 V CC y a un bajo nivel de 0 a 2 V CC. El periodo de los pulsos debe ser al menos de 15 ms (tiempo de ciclo del sensor).

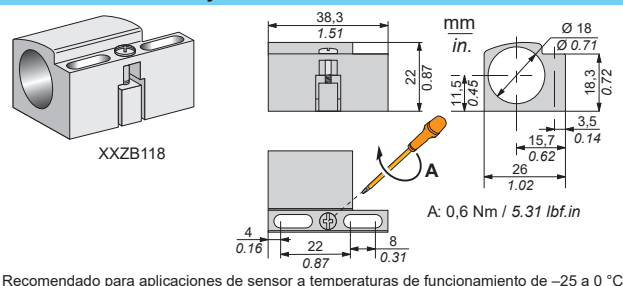
**NOTA (2):** Cuando el quinto pin está a alto nivel o bajo nivel, se detiene la detección de objetos y la salida del sensor conserva el último estado de salida válido antes de la suspensión.

**Accesorios de cableado**

**Cables**

5 pines, 5 hilos (para sincronización)	XZCPV11V12L2 (2 m / 6.6 ft) XZCPV11V12L5 (5 m / 16.4 ft) XZCPV11V12L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCPV12V12L2 (2 m / 6.6 ft) XZCPV12V12L5 (5 m / 16.4 ft) XZCPV12V12L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCC12FDM50B
5 pines, 4 hilos (sin sincronización)	XZCP1141L2 (2 m / 6.6 ft) XZCP1141L5 (5 m / 16.4 ft) XZCP1141L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCP1241L2 (2 m / 6.6 ft) XZCP1241L5 (5 m / 16.4 ft) XZCP1241L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCC12FCM50B

**Accesorio de montaje**



Recomendado para aplicaciones de sensor a temperaturas de funcionamiento de -25 a 0 °C