

Kundetilpassede skabe og effektiv logistik sikrer effektiv produktion hos Ehcolo

En af verdens førende producenter af pakkelinjer og palleteringsanlæg har optimeret produktionen af styretavler i tæt samarbejde med Schneider Electric og Solar.

Tid er penge, lyder den gamle talemåde. Men det handler ikke kun om, hvor meget tid, der går med en opgave. Det er lige så vigtigt, hvad tiden bliver brugt på.

Hos Ehcolo - en af verdens førende producenter af komplette pakkelinjer, palleteringsanlæg, sækkifyldere og hættetræksmaskiner - giver et tæt samarbejde med Schneider Electric og Solar virkelig mening.

Den danske maskinbygger, som har hjemme i Tobøl, Vejen Kommune, beskæftiger lidt over 40 medarbejdere og leverer cirka 50 anlæg om året. Næsten alle anlæg bliver solgt til kunder uden for Danmarks grænser.

”Det er afgørende for vores konkurrenceevne, at vi kan få hvert eneste anlæg ud ad døren så hurtigt som muligt, uden at det går ud over kvaliteten,” fastslår Peter Mortensen, Electrical Manager hos Ehcolo.



” Det er afgørende for vores konkurrenceevne, at vi kan få hvert eneste anlæg ud ad døren så hurtigt som muligt, uden at det går ud over kvaliteten

– fastslår **Peter Mortensen**,
Electrical Manager hos Ehcolo

Han er ansvarlig for produktionen af styretavler, som Ehcolo sammen med Schneider Electric og Solar har strømlinet markant. Resultatet er, at Ehcolo sparer kostbar arbejdstid, mindsker risikoen for fejl og frigør medarbejdere fra trivielle arbejdsopgaver.

Opskriften på succes er at få leveret kundetilpassede skabe med forborede huller direkte fra Schneider Electric. Desuden kan Ehcolo med Solars effektive leveringservice SmartKit bestille samtlige komponenter til hver tavle med et enkelt museklik, og få det hele leveret samlet fra dag til dag.

Mere interessante arbejdsopgaver

”Det er en kæmpe fordel for os. Først og fremmest sparer vi rigtig mange arbejdstimer, fordi vores elektriker- eller automatiklærninge ikke skal bore flere hundrede huller til DIN-skiner, ledningskanaler og diverse komponenter, hver gang vi går i gang med et nyt skab.”

”Nu kan de i stedet bruge arbejdstiden på at montere, trække ledninger og bygge styringer. Vi har kort sagt elimineret noget af det trivielle arbejde, så opgaverne er mere interessante og fagligt udfordrende.”

”Det er selvfølgelig en fordel for den enkelte medarbejder, men også for virksomheden, fordi det bliver nemmere for os at tiltrække og fastholde kvalificeret arbejdskraft. Desuden kan vi bruge ressourcerne der, hvor medarbejderne skaber størst værdi,” siger Peter Mortensen.

De færdige, kundetilpassede skabe betyder også mindre risiko for fejl og skader, længere holdbarhed og en generelt

flottere finish. På Schneider Electrics fabrik bliver skabene nemlig lakeret efter bearbejdningen, og efter diverse huller er boret og åbninger til HMI-panel, ventilation/køl m.m. er skåret ud.

Optimeret indkøb af tavlekomponenter

Selv om alle Ehcolos anlæg bliver bygget til hver enkelt kundes specifikke behov, arbejder den danske virksomhed med en høj grad af standardisering for at opnå høj kvalitet og produktivitet. Det har givet mulighed for at optimere Ehcolos indkøb af elektriske komponenter til styretavlerne markant.

” Vi har sammen med Solar udarbejdet tre standardkits med alle de tavlekomponenter, vi skal bruge. Det betyder i praksis, at vi kun har ét varenummer til hvert kit. Når vi skal til at bygge en ny tavle, bestiller vi kittet med et enkelt klik.

siger **Peter Mortensen**

Netop det at gøre bestilling og levering nemt for kunderne er Solars mission. Det fortæller Michael Ravn, Account Manager Industry hos Solar:

”Vi arbejder hele tiden på at udvikle de services, vi tilbyder vores kunder. SmartKit-servicen til Ehcolo er et rigtig godt eksempel på, hvordan vi som sourcing- og servicevirksomhed kan støtte dem endnu bedre og hjælpe dem til at blive mere effektive. Det er noget, vi gerne vil rulle ud til endnu flere kunder,” siger han.



Kendt for kvalitet

Lige siden Ehcolo blev grundlagt for 37 år siden har virksomheden brugt tavlekomponenter fra Schneider Electric.

"Ehcolo er kendt for vores meget høje kvalitet. Vores anlæg holder i mange år, så vi stiller selvfølgelig også høje krav til kvaliteten af de tavlekomponenter, vi bruger. Schneider Electric er kendt og anerkendt over hele verden for produkter af høj kvalitet," siger Peter Mortensen.

Han kalder det tætte samarbejde med Schneider Electric og Solar vigtigt for at Ehcolo kan holde den høje kvalitet, bevare konkurrenceevnen og i sidste ende arbejdspladserne i Danmark.

"Og hvis vi en dag skal udvikle en ny type tavle til en ny maskine, vil vi helt sikkert henvende os til Schneider Electric igen og få varerne leveret fra Solar."

Kundefordele



Kundetilpassede skabe med forborede huller sparer kostbar arbejdstid og **mindsker risikoen væsentligt for fejl og skader** ved bearbejdning

Færre trivielle arbejdsopgaver gør det nemmere at tiltrække og fastholde medarbejdere



Høj kvalitet, flot finish og **lang holdbarhed**

Effektiv SmartKit-service med standardkit af tavlekomponenter sparer meget tid til varebestilling

Ét varenummer pr. styretavle - samlet levering fra dag til dag



Tavlekomponenter af kendt, **høj kvalitet**



Global leverandør understøtter service hos kunder over hele verden

OM ECHOLO

Ehcolo er etableret i 1987 og leverer komplette pakkelinjer, palleteringsanlæg, sækkefyldere, hættestrækkere m.m. til kunder over hele verden. Virksomheden beskæftiger lidt over 40 medarbejdere og leverer omkring 50 anlæg om året. Langt de fleste anlæg bliver solgt til kunder uden for Danmark. Al udvikling og produktion finder sted på virksomhedens to lokationer i Tobøl, Vejen Kommune.

Vil du vide mere om denne løsning,

så kontakt Schneider Electric på telefon 35 15 90 00, og spørg efter din Industrial Automation tekniker eller account manager.