

XUK8TAKSMM12 / XUK8TAKDMM12 Reflexions-Distanzsensor mit Hintergrundausbldung

XUK8TAKSMM12

XUK8TAKDMM12

Reflexlichttaster mit Hintergrundausbldung

https://tesensors.com/global/en/document/EAV83774

Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter : www.tesensors.com

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie k"nnen uns "ber die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

Schutz gegen andere Lichtstrahlen im Farbbereich

Justage

Einstellung der Lichtfleckposition "ber optionale Halterung XUZASK004.

Sensor auf das zu erfassende Objekt ausrichten. Vorzugsrichtung bei Tastern beachten.

Montage- und Anzugsdrehmomente

A < 1,5 Nm

B < 1 Nm

LEDs und Einstellung

XUK8TAKSMM12

LED Schaltausgang Q (2) (Gelb)

Drucktaste (Teach-in)

LED (1) (Gr"n)

(1) : Gr"n ON: Betriebsspannungsanzeige

Gr"n blinkt: IO-Link-Kommunikation

(2): Q oder Q1/Q2: Schaltausgang aktiv

Wenn blinkend (Doppelblinken): Verschmutzung

XUK8TAKDMM12

LED Schaltausgang Q1 (2) (Gelb)

Drucktaste (Teach-in)

LED Schaltausgang Q2 (2) (Gelb)

LED (1) (Gr"n)

Abmessungen

(a) Empf"nger optische Achse

(b) Sender optische Achse

Schaltplan

XUK8TAKSMM12

Referenz Verl"ngerkabel : XZCPV1141L2 / L5 / L10

Im IO-Link-Betrieb muss ein 4-poliges Kabel verwendet werden

XUK8TAKDMM12

Referenz Verl"ngerkabel : XZCPV11V12L2 / L5 / L10

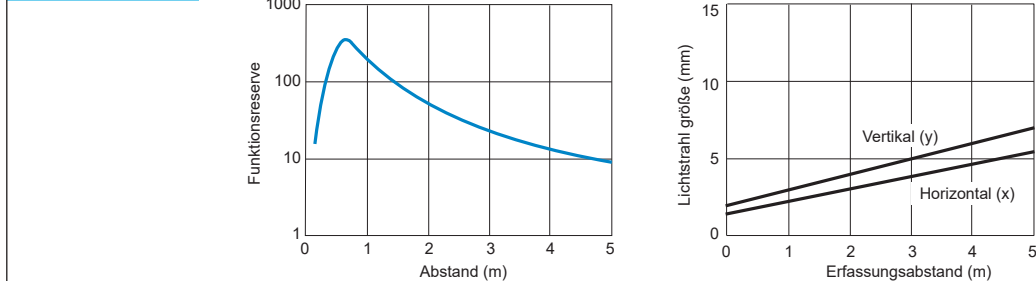
Im IO-Link-Betrieb muss ein 4-poliges Kabel verwendet werden

Vorsichtsma"nahmen bei der Verdrahtung

Verwendung "certified CYJV or R/C CYJV2" Verl"ngerkabel.

BN	Braun
WH	We"l"
GY	Grau
BK	Schwarz
BU	Blau

Ansprechkurven



Manufacturer :
Schneider Electric Industries SAS
35 rue Joseph Monier
92500 Rueil Malmaison
France

UK Representative :
Schneider Electric Limited
Stafford Park 5
Telford, TF3 3BL
United Kingdom

Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:
ТОО «Шнейдер Электрик»
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38, Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.
Тел. +7 (727) 3 57 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:
ЖШС «Шнейдер Электрик»
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38, «Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.
Тел.: +7 (727) 357 23 57
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Elektrische Ger"te d"rfen ausschlie"lich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden. Schneider Electric haftet f"r keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Kenndaten

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab	
Erfassungsabstand (Bezugsmaterial)	We"l" (90%)	0...5 m
	Grau (18%)	0...5 m
	Schwarz (6%)	0,05...3 m
Einstellung	Drucktaste	
Lichtsender	Laser, klasse 1 rot, 655 nm	
Lichtstrahl Gr"e	siehe Kurve "Lichtstrahl Gr"e"	
	Wellenl"nge	λ = 655 nm
	Pulsbreite	t < 5 ns
	Frequenz	f = 62,5 kHz
	Strahlungsleistung Grenzwert Puls	Pp < 1,25 mW
Schaltausgang Q	Auto-Detect PNP/NPN (N.O. oder N.C.) - IOLINK	
	XUK8TAKSMM12 1 x Auto-Detect (Q)	XUK8TAKDMM12 2 x Auto-Detect (Q1,Q2)
Steuereingang IN (Schaltfunktion Q): siehe Grafik G	XUK8TAKSMM12 +U _B = Teach-in	XUK8TAKDMM12 +U _B = -
	-U _B =	-U _B =
	Ge"ffnet = Normalbetrieb	Ge"ffnet = Normalbetrieb
	= Taste verriegelt	
Leerlaufstrom	≤ 60 mA	
Schaltstrom	≤ 100 mA	
Schaltfrequenz	≤ 500 Hz	
Einschaltzeit (erstes Einschalten)	300 ms max.	
Ansprechzeit	1,2 ms max.	
Bereitstellungszeit	1,2 ms max.	
Umgebungstemperatur	Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 40...+80 °C	
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 24 Vdc Welligkeit p-p maximal 10 % Betriebsbereich: 18...30 Vdc (einschlie"lich Welligkeit)	
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlusschutz	
Schutzklasse		
Schutzart	IP67 entspricht EN/IEC 60529 IP69K entspricht DIN 40050	
Vibrations-Resistenz	Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn	
Sto"festigkeit	Spitzenbeschleunigung : 10 gn Dauer des Pulses : 11 ms	
Material	Geh"use : ABS/PC, Linse : PMMA	

IO-Link Datenblatt und IODD IO-Link auf der Website : <https://tesensors.com/iolink>

⚠ WARNUNG

UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GER"TEN

- Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.
- Linse regelm"sig s"ubern und dabei nicht verkratzen.
- Anschl"sse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten pr"fen.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer K"rperverletzung oder Materialsch"den f"hren.

⚠ VORSICHT

BELASTUNG DURCH GEF"HRliche LASERSTRAHLUNG

- Nicht in den Laserstrahl blicken.
- Nicht unter - 20 °C betreiben.
- Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu K"rperverletzungen oder Materialsch"den f"hren.

LASERGER"T DER KLASSE 1 (DIN EN 60825-1)
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gem"l" Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

Zubeh"r

Einstellungen
Der Sensor verfügt über 3 unterschiedliche Teach-in-Modi. Die Variante XUK8TAKDMM12 besitzt zwei unabhängig voneinander einstellbare Schaltausgänge.
Standard Teach-in (STI): ist für nahezu jede Anwendung geeignet. Einstellung erfolgt auf das Objekt und den Hintergrund (s. Kapitel B)
Object-Object Teach-in (OTI): ist geeignet für Anwendungen bei denen der Hintergrund nicht eingelesen werden kann. Einstellung erfolgt 2x auf das Objekt (s. Kapitel C).
Dynamic Teach-in (DTI): ist geeignet den Sensor im laufenden Prozess einzustellen (s. Kapitel D).

Übersicht

Funktion	Aktionsschritt 1 (1)	Aktionsschritt 2 (2)	Siehe Abbildung
Schaltausgang 1	drücken Sie Q1 > 3 s	IN verbinden > 3 s	B / C / D
Schaltausgang 2 (2)	drücken Sie Q2 > 3 s	IN verbinden > 6 s	B / C / D
N.O. / N.C. / Antivalent (NO + NC)	drücken Sie Q > 10 s	IN verbinden > 10 s	E
Auto-Detect / NPN / PNP	drücken Sie Q > 13 s	IN verbinden > 13 s	F

(1) Schritt 2: Q1 (oder Q2) drücken / IN verbinden > 1 s
(2) Alle XUK8TAK●MM12

Werkzeugeinstellung

B Standard Teach-In (STI)

Schritt 1: Teach-in auf Objekt

Schritt 2: Teach-in auf Hintergrund

Q1 > 3 s drücken, bis grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken.

C Object-Object Teach-In (OTI)

Schritt 1: Teach-in auf Objekt

Schritt 2: Teach-in auf Hintergrund

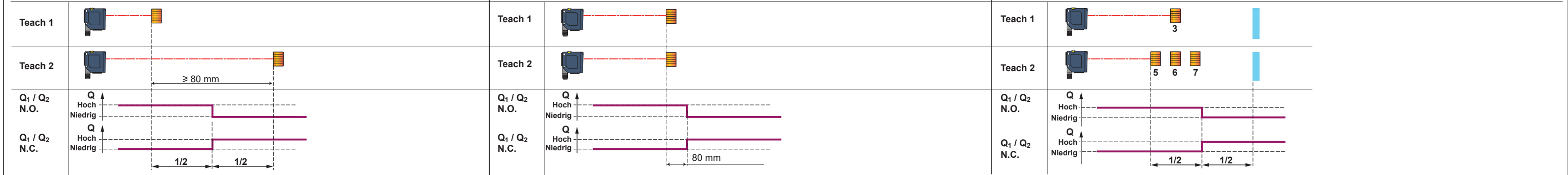
Q1 > 3 s drücken, bis grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken.

D Dynamic Teach-In (DTI)

Schritt 1: Bei laufendem Prozess

Schritt 2: Teach-in auf Objekt bei laufendem Prozess

Q1 > 3 s drücken, bis grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken.



E Umschaltung N.O./N.C.

Umschaltung antivalent auf N.O. (N.C.): Q1/Q2 übernehmen letzte Schalteinstellungen

F Umschaltung Auto-detect / NPN / PNP

Q1 > 13 s drücken, bis grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken.
Umschaltung betrifft Q1 und Q2 bei XUK8TAKDMM12

G Externes Teach-In

Einstellung über Steuereingang IN:
Schließ- und Öffnungsdauer gemäß den jeweiligen Angaben in Übersicht A