

**XUK8TAE1MM12 / XUK8TAE2MM12 Reflexions-Distanzsensor mit Hintergrundausbuchtung**

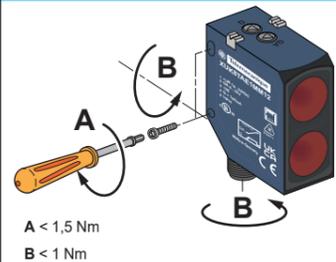


<https://tesensors.com/global/en/document/EAV83773>

Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter : [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)  
Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

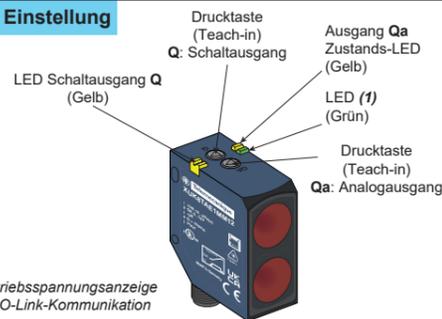
XUK8TAE1MM12: Qa → 0...10V  
XUK8TAE2MM12: Qa → 4...20mA

**Montage- und Anzugsdrehmomente**



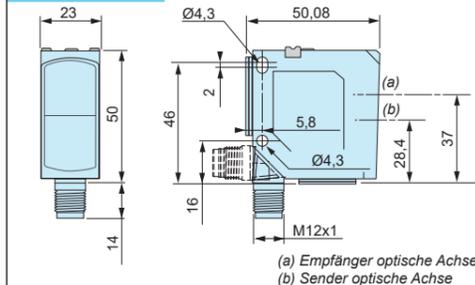
A < 1,5 Nm  
B < 1 Nm

**LEDs und Einstellung**

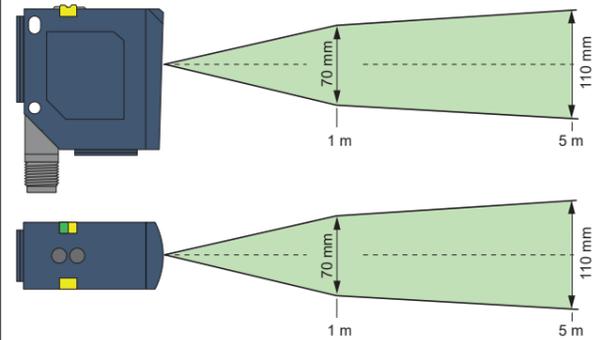


(1) :  
Grün ON: Betriebsspannungsanzeige  
Grün blinkt: IO-Link-Kommunikation

**Abmessungen**



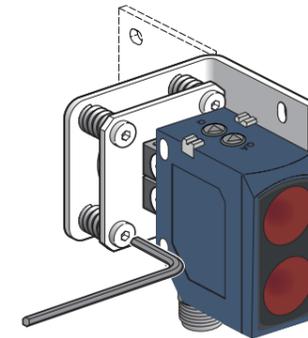
**Schutz gegen andere Lichtstrahlen im Farbbereich**



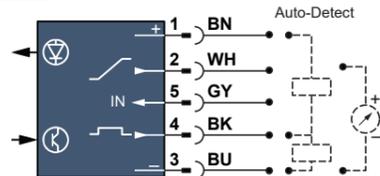
**Justage**

Einstellung der Lichtfleckposition über optionale Halterung XUZASK004.

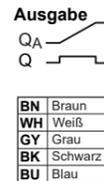
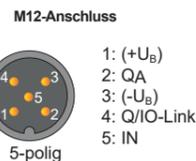
Sensor auf das zu erfassende Objekt ausrichten. Vorzugsrichtung bei Tastern beachten.



**Schaltplan**

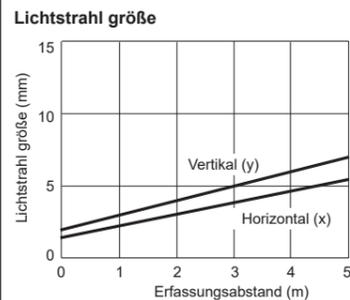
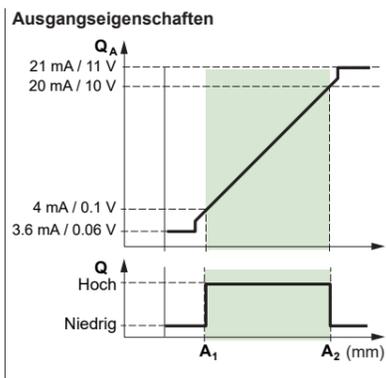
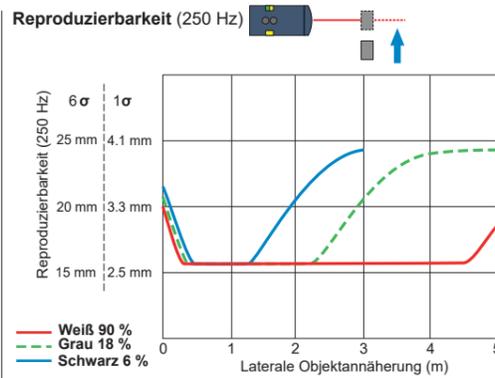
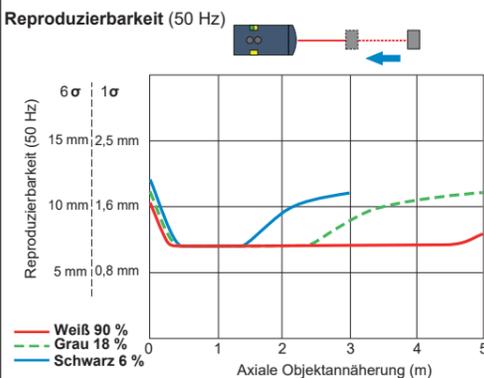


Referenz Verlängerungskabel : XZCPV11V12L2 / L5 / L10  
Im IO-Link-Betrieb muss ein 4-poliges Kabel verwendet werden



**Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung**  
Verwendung 'certified CYJV oder R/C CYJV2' Verlängerungskabel.

**Ansprechkurven**



**Manufacturer :**  
Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
92500 Rueil Malmaison  
France

**UK Representative :**  
Schneider Electric Limited  
Stafford Park 5  
Telford, TF3 3BL  
United Kingdom

**Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:**  
ТОО «Шнейдер Электрик»  
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,  
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.  
Тел. +7 (727) 3 57 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

**Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:**  
ЖШС «Шнейдер Электрик»  
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,  
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.  
Тел.: +7 (727) 357 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

Elektrische Geräte dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden. Schneider Electric haftet für keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

**Kenndaten**

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab	
Erfassungsabstand (Bezugsmaterial)	Weiß	0,1...5 m
	Grau	0,1...5 m
	Schwarz	0,1...3 m
Einstellung	Drucktaste	
Lichtsender	Laser, klasse 1 rot, 655 nm	
Lichtstrahl Größe	siehe Kurve "Lichtstrahl Größe"	
Wellenlänge Pulsbreite Frequenz Strahlungsleistung Grenzwert Puls	λ = 655 nm	
	t < 5 ns	
	f = 62,5 kHz	
	Pp < 1,25 mW	
Schaltausgang Q	Auto-Detect PNP/NPN (N.O. oder N.C.) - IOLINK	
Steuereingang IN (Schaltfunktion Q): siehe Grafik G	+U <sub>B</sub> = Teach-in	
	-U <sub>B</sub> =  = Taste verriegelt	
Leerlaufstrom	≤ 60 mA	
Schaltstrom	≤ 100 mA	
Analogausgang QA	XUK8TAE1MM12	0...10 V
	XUK8TAE2MM12	4...20 mA
Schaltfrequenz	≤ 500 Hz	
Einschaltzeit (erstes Einschalten)	300 ms max.	
Ansprechzeit	1,2 ms max.	
Bereitstellungszeit	1,2 ms max.	
Umgebungstemperatur	Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 20...+80 °C	
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 24 Vdc Welligkeit p-p maximal 10 % Betriebsbereich: 18...30 Vdc (einschließlich Welligkeit)	
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlusschutz	
Schutzklasse		
Schutzart	IP67 entspricht EN/IEC 60529 IP69K entspricht DIN 40050	
Vibrations-Resistenz	Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn	
Stoßfestigkeit	Spitzenbeschleunigung : 10 gn Dauer des Pulses : 11 ms	
Zulässige Kabellänge	100 m	
Material	Gehäuse : ABS/PC, Linse : PMMA	

**IO-Link** Datenblatt und IODD IO-Link auf der Website : <https://tesensors.com/iolink>

**⚠️ WARNUNG**

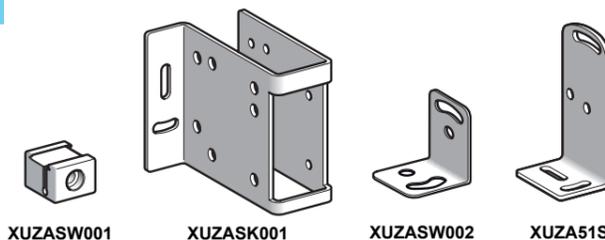
**UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GERÄTEN**  
• Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.  
• Linse regelmäßig säubern und dabei nicht verkratzen.  
• Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten prüfen.  
**Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer Körperverletzung oder Materialschäden führen.**

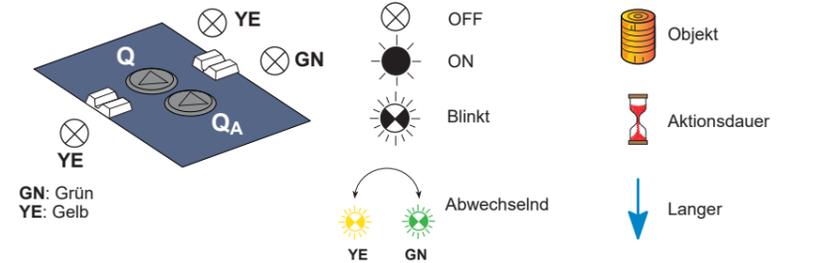
**⚠️ VORSICHT**

**BELASTUNG DURCH GEFÄHRliche LASERSTRAHLUNG**  
• Nicht in den Laserstrahl blicken.  
• Nicht unter - 20 °C betreiben.  
• Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.  
**Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Körperverletzungen oder Materialschäden führen.**

LASERGERÄT DER KLASSE 1 (DIN EN 60825-1)  
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

**Zubehör**



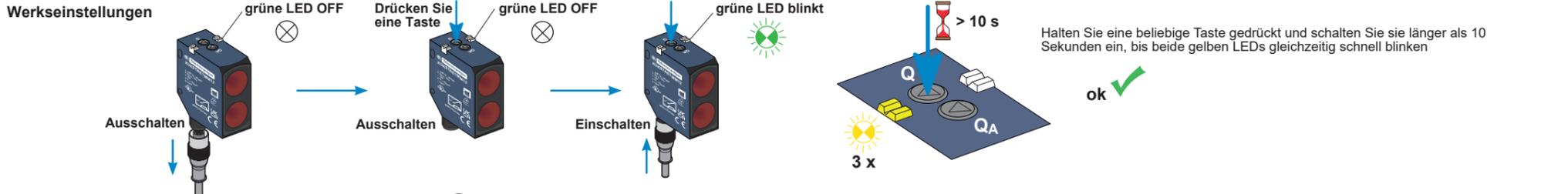


**Einstellungen**  
 Der Sensor verfügt über einen Analog- und einen Schaltausgang, die unabhängig voneinander eingestellt werden können.  
**Analogausgang** : Die beiden Teachpunkte kennzeichnen Anfang und Ende des Messbereichs und skalieren den Analogausgang (s. Kapitel B).  
 Teach 1: 4 mA / 0.1 V.  
 Teach 2: 20 mA / 10 V.  
**Schaltausgang** : Die zwei Teachpunkte Teach 1 und Teach 2 kennzeichnen Anfang und Ende des Schaltfensters (s. Kapitel C).  
**Einstell-Modi** : Teachreihenfolge und Objektabstand bestimmen die Kennlinie des Analogausgangs QA und die Fensterbreite des Schaltausgangs Q (s. Kapitel D)..

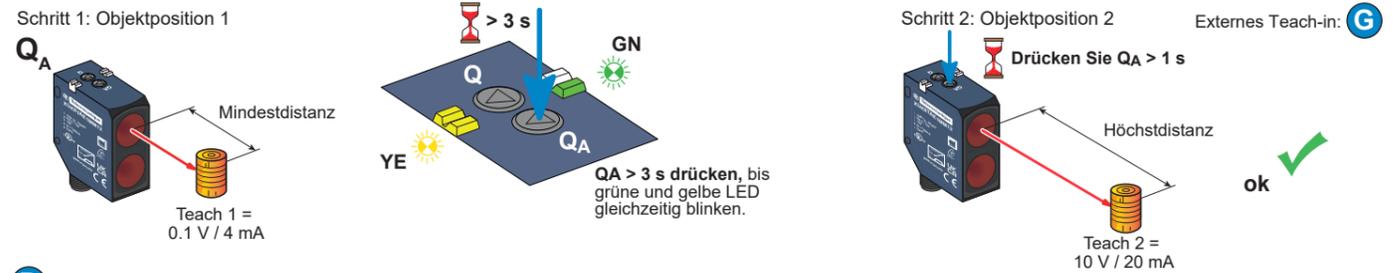
**A Übersicht**

Funktion	Aktionsschritt 1 (1)		Siehe Abbildung
	Teach-Taste	Externes Teach-in	
Analoge Charakteristik	drücken Sie Q <sub>A</sub> > 3 s	IN verbinden > 3s	B
Schaltfenster	drücken Sie Q > 3 s	IN verbinden > 6s	C
N.O. / N.C.	drücken Sie Q > 10 s	IN verbinden > 10s	E
Auto-Detect / NPN / PNP	drücken Sie Q > 13 s	IN verbinden > 13s	F

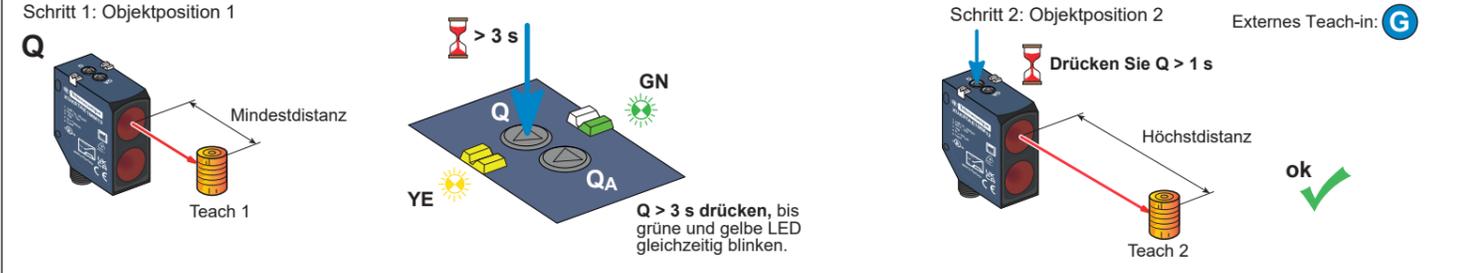
(1) Schritt 2: Q<sub>A</sub> (oder Q) drücken / IN verbinden > 1 s



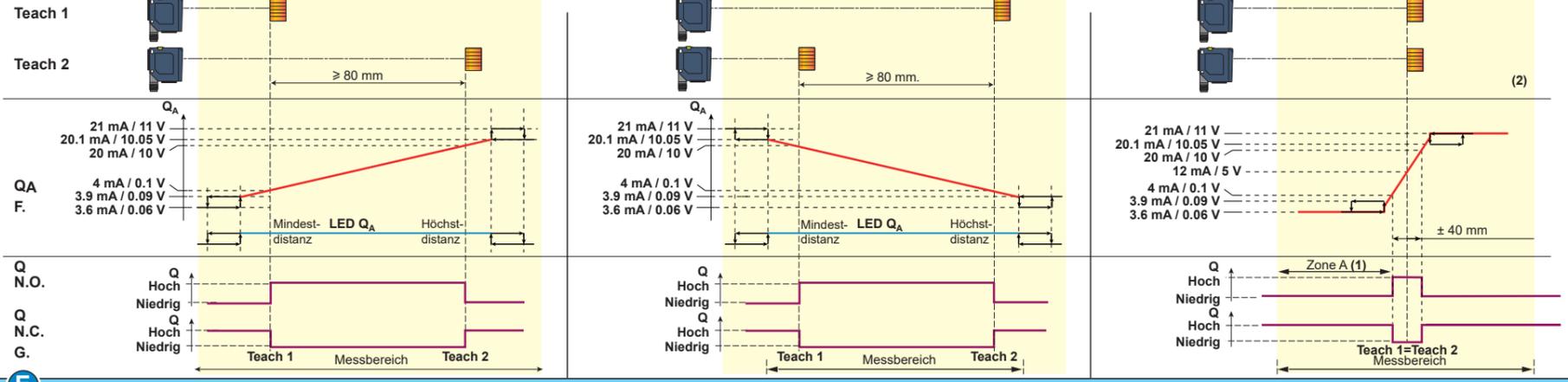
**B Analogausgang**



**C Switching Output**



**D Einstell-modi**

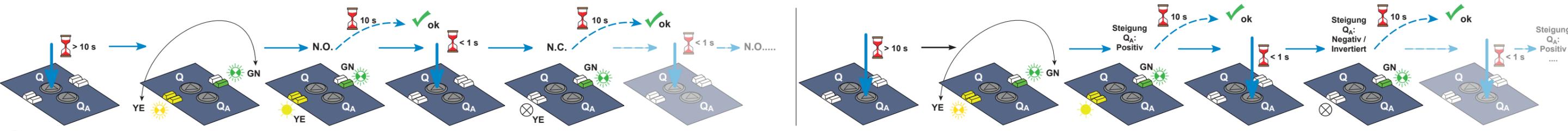


(1) Zwangsreflektorbetrieb: Alle nicht transparenten Objekte in Zone A werden sicher erkannt.  
 (2) Min. Schaltfenster ± 80 mm

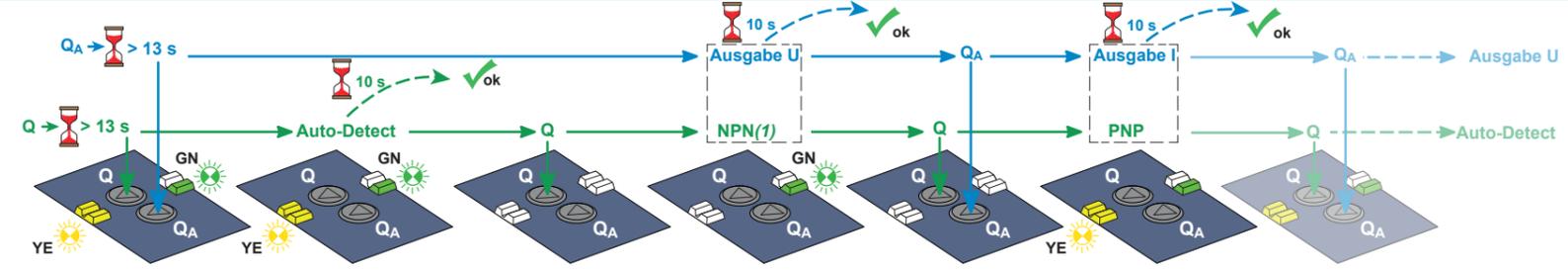
**G Externes Teach-In**



**E Umschaltung N.O./N.C./Steigung**



**F Umschaltung Auto-detect/NPN/PNP/U/I**



(1): IO-Link ist spezifiziert für PNP  
 Q > 13 s drücken, bis grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken.