

CÂBLAGE TÉLÉPHONIQUE & INFORMATIQUE

Armoires et coffrets pour applications Voie, Données & Image

Caractéristiques techniques

Normes :

NF EN 60 529 et IEC 60 529 : Protection contre les corps solides et liquides – Indice de protection IP
NF EN 62 262 et IEC 62 262 : Protection contre les chocs mécaniques – Indice de protection IK

IEC 60 297-3-100 et DIN 41 414-7 : Dimensions des structures mécaniques de la série 482,6 mm, 19"
EIA-310-D : Baies, racks, panneaux et équipements associés (ANSI/AIE/310-D-1992)

Généralités :

Coffrets muraux et baies assemblages métalliques
Revêtement polyester texturé RAL7035 ou RAL9011
Porte avant réversible en verre de sécurité avec encadrement métallique pour assurer la solidité de la porte, équipée de serrure à clé N° 333
Indice de protection contre les corps solides et liquides : IP20
Indice de protection contre les chocs mécaniques : IK08

Descriptions

Actassi OPB

Avec châssis 19" pivotant



Coffrets 19" :

Les coffrets sont de couleur RAL7035, équipés de **panneaux latéraux pivotants, démontables de l'intérieur sans outil** équipables de liaisons équipotentielles par câble pour garantir l'équipotentialité, **équipés de verrous intérieurs**, d'une **porte réversible sans outil**, en verre sécurité, condamnable par serrure à clé n° 333, et livrés avec **châssis 19" pivotant** qui facilite l'installation et la maintenance, avec aide au **réglage en profondeur tous les 25mm**, ayant une capacité de 6 à 21 U. Le cadre 19" a une capacité de charge maximale de 25Kg. Des ouïes hautes et basses permettent une ventilation naturelle ou forcée par ventilateurs ; le montage de plaques passe câbles à balais pour protéger des corps solides. Les coffrets sont équipés de 4 points de fixation murales. **Ils sont réversibles et permettent le montage de pieds de nivellement ou de roulettes pour une adaptation au sol.**

Actassi OPB



Coffrets 19" :

Les coffrets sont de couleur RAL7035, équipés de **panneaux latéraux pivotants, démontables de l'intérieur sans outil** équipables de liaisons équipotentielles par câble pour garantir l'équipotentialité, **équipés de verrous intérieurs**, d'une **porte réversible sans outil**, en verre sécurité, condamnable par serrure à clé n° 333, et livrés avec 2 montants 19" avec aide au **réglage en profondeur tous les 25mm**, ayant une capacité de 6 à 21 U. Les montants 19" ont une capacité de charge 3Kg par unité avec une **capacité de charge maximale de 50Kg par coffret**. Des ouïes hautes et basses permettent une ventilation naturelle ou forcée par ventilateurs ; le montage de plaques passe câbles à balais pour protéger des corps solides. Les coffrets sont équipés de 4 points de fixation murales. **Ils sont réversibles et permettent le montage de pieds de nivellement ou de roulettes pour une adaptation au sol. Le Profil Environnemental des coffrets devra être fourni.**

Actassi Accessoires

Accessoires 19" :

Des tablettes fixes permettent le stockage d'appareils dans les coffrets.
Des plaques passe câbles à balais assurent la protection contre les corps solides telle que la poussière.
Des supports de câbles arrières assurent le maintien des câbles et la continuité de service du matériel.
Des ventilateurs associés à des thermostats réglables assurent une meilleure gestion thermique.

Actassi XS-E



Coffrets 10" et accessoires 10" :

Les coffrets sont de couleur RAL7035, composés d'un corps monobloc équipé d'un système de fixation mural à 4 points et d'un **couvercle entièrement détachable et condamnable** par serrure à clé N° 410. **Le couvercle est équipé d'une face en polycarbonate fumée** montée sur cadre métallique. **Les coffrets possèdent 4 entrées de câbles, une sur chaque face**, ainsi qu'une sur le fond des coffrets pour faciliter l'entrée des câbles. Des ouïes en partie basse permettent une ventilation naturelle. Les coffrets sont livrés avec 2 montants 10" avec aide au **réglage en profondeur tous les 12,5mm**, ayant une capacité de 4 et 8 U. Des tablettes fixes permettent le stockage d'appareils dans les coffrets. La distribution électrique au sein du coffret est effectuée à l'aide de blocs d'alimentation. Les panneaux 1U peuvent accueillir 12 connecteurs RJ45.

CÂBLAGE TÉLÉPHONIQUE & INFORMATIQUE

Armoires et coffrets pour applications Voie, Données & Image

Caractéristiques techniques

Normes :

NF EN 60 529 et IEC 60 529 : Protection contre les corps solides et liquides – Indice de protection IP
NF EN 62 262 et IEC 62 262 : Protection contre les chocs mécaniques – Indice de protection IK

IEC 60 297-3-100 et DIN 41 414-7 : Dimensions des structures mécaniques de la série 482,6 mm, 19"
EIA-310-D : Baies, racks, panneaux et équipements associés (ANSI/AIE/310-D-1992)

Généralités :

Coffrets muraux et armoires assemblages métalliques
Revêtement polyester texturé RAL7035 ou RAL9011
Porte avant réversible en verre de sécurité avec encadrement métallique pour assurer la solidité de la porte, équipée de serrure à clé N° 333
Indice de protection contre les corps solides et liquides : IP20
Indice de protection contre les chocs mécaniques : IK08

Descriptions

Actassi VDA



Armoires 19" :

Les armoires sont de couleur RAL7035 ou RAL9011, **équipées de panneaux latéraux entièrement démontables sans outils pour faciliter l'accès**, équipables de liaisons équipotentielles par câble pour garantir l'équipotentialité.

La porte est réversible sans outil, avec un encadrement métallique équipée d'un verre sécurité pour assurer la sécurité des personnes et du matériel ; condamnable par serrure à clé n° 333.

Des entrées hautes et basses prédécoupées permettent d'accueillir des joints balais pour le passage des câbles, des trappes ventilées ou pleines, des plaques équipées de ventilateurs.

Les armoires sont équipées de 2 montants 19" ayant une capacité de 24 à 47 U, avec repères des Unités et aide au **réglage en profondeur tous les 25mm.**

Les armoires supportent une charge de 400Kg.

Les armoires sont pourvues de pieds de nivellement pour assurer sa stabilité et permettent le montage ultérieur de roulettes de manutention ou de socles avec fonction antibasculement.

Les armoires sont évolutives et pourront accueillir dans le cadre d'extension de l'installation, des composants plus profonds avec un ajout d'un kit d'extension de 100mm ; Les panneaux latéraux permettent l'ajout d'équipements supplémentaires grâce aux entrées de câbles supérieures et inférieures équipables par joints balais pour protéger des corps solides. Par ajout d'un kit de rigidité, les armoires pourront supportées une charge de 500Kg.

Le Profil Environnemental des armoires devra être fourni.

Actassi VDS

Pour applications Serveur



Armoires Serveurs 19" :

Les armoires sont de couleur RAL9011, **équipées de panneaux latéraux entièrement démontables sans outils pour faciliter l'accès**, équipables de liaisons équipotentielles par câble pour garantir l'équipotentialité.

Les portes avant et arrière sont réversibles sans outil, équipées de microperforations garantissant un passage d'air de 80% pour assurer le bon fonctionnement du matériel ; condamnable par serrure à clé n° 333.

Des entrées hautes et basses prédécoupées permettent d'accueillir des joints balais pour le passage des câbles, des trappes ventilées ou pleines, des plaques équipées de ventilateurs.

Les armoires sont équipées de 4 montants 19" ayant une capacité de 24 ou 42 U et une **capacité de charge de 750Kg**, avec repères des Unités et aide au **réglage en profondeur tous les 25mm.**

Les armoires sont pourvues de pieds de nivellement pour assurer sa stabilité et permettent le montage ultérieur de roulettes de manutention.

Les armoires sont évolutives et pourront accueillir dans le cadre d'extension de l'installation, des composants plus profonds avec un ajout d'un kit d'extension de 100mm ; Les panneaux latéraux permettent l'ajout d'équipements supplémentaires grâce aux entrées de câbles supérieures et inférieures équipables par joints balais pour protéger des corps solides.

Accessoires 19" :

Des tablettes fixes, télescopiques ou glissières fixes permettent le stockage d'appareils dans les armoires.

Des plaques passe câbles à balais assurent la protection contre les corps solides telle que la poussière.

Des supports de câbles arrières assurent le maintien des câbles et la continuité de service du matériel.

Des ventilateurs associés à des thermostats réglables assurent une meilleure gestion thermique.

La distribution électrique au sein des armoires est effectuée à l'aide de blocs d'alimentation avec option inter à voyant et disjoncteur bipolaire 16A.

Des épingles plastiques adaptables sur l'ensemble de l'armoire et notamment sur les parties latérales, permettent la bonne gestion des câbles et leur maintien.

La visibilité des équipements dans les armoires est améliorée par l'adjonction d'une lampe à LED fixée sur les montants 19" ou aimantée.

Dans le cas d'installation sur plancher technique, les chaises pour plancher technique permettent d'assurer la bonne stabilité des armoires.

Un kit d'association permet l'association de 2 baies de même profondeur.

Telephone and Computer Cabling

Wall-Mounted and Floor-Standing Enclosures for Voice, Data & Image Applications

Technical Characteristics

Standards:

NF EN 60 529 and IEC 60 529 : Resistance to solid and liquid objects – according to IP
NF EN 62 262 et IEC 62 262 : Resistance to external mechanical impact according to standard IK

IEC 60 297-1-2 et DIN 41 414-7 : Mechanical structure dimensions 482,6 mm, 19"
EIA-310-D : Racks, panels and associated equipment (ANSI/AIE/310-D-1992)

General :

Wall-mounted and Floor-standing enclosures
Textured Epoxi Polyester powder paint finish in RAL7305 or RAL9011
Reversible front door with safety glass and metallic frame to ensure solidity with a lock, key no. 333
Level of protection against solid and liquid objects : IP20
Resistance to external mechanical impact : IK08

Descriptions

Actassi OPB

With swing 19" uprights



19" Wall-mounted enclosure :

The enclosures colour is RAL7035, equipped with **pivoting lateral panels and removable without tools** with an equipotent cable to ensure bonding, **equipped with internal locks, Door made of security glass, fully reversible and easily removed without tools**, lockable with key no, 333, and supplied with **19" swing rack** for easy installation and maintenance, **adjustable in depth In increments of 25mm** and height 6 to 21U. The 19" rack has a static maximum load rating of 25kg. Upper and lower slots allow for natural ventilation, or artificial with fans; mounted brush panel to protect solid objects.

The enclosures are equipped with 4 cut outs for wall mounting. **They are reversible and allow plinth mounting or wheels.**

Actassi OPB



19" Wall-mounted enclosure :

The enclosures colour is RAL7035, equipped with **pivoting lateral panels and removable without tools** with an equipotent cable to ensure bonding, **equipped with internal locks, Door made of security glass, fully reversible and easily removed without tools**, with closure by key no, 333, and supplied with **adjustable 19" uprights in increments of 25mm** and height 6 to 21U. The 19" uprights have a load rating of 3kg per unit with a **maximum load rating of 50kg** per enclosure. Upper and lower slots allow for natural ventilation, or artificial with fans; mounted brush panel to protect solid objects.

The enclosures are equipped with 4 cut outs for wall mounting. **They are reversible and allow plinth mounting or wheels . The environmental profile for the enclosures has yet to be supplied.**

Actassi Accessories

19" Accessories :

Fixed shelves allow storage of equipment within the enclosure. The brush panels provide protection against solid objects and dust.

Rear cable trays ensure the maintenance of the cables and the continuity of equipment service.

Fans connected to regulating thermostats ensure better thermal management.

Actassi XS-E



10" Wall-mounted Enclosures and Accessories :

The enclosure colour is RAL 7035, Enclosure composed of a monobloc body with 4 wall mounting points and a **detachable and lockable cover and lockable** with key no. 410. **Cover mades from tinted transparent polycarbonate** set in a metal frame.

The enclosures have 4 cable entry points, one on each side as well as on the bottom to facilitate cable entry.

Perforations on the bottom allow natural ventilation .

Delivered with 2 10" uprights which are depth **adjustable in increments of 12.5mm** and available in 4U and 8U heights.

Fixed shelves allow equipment storage in the enclosures. Power distribution within the enclosure is provided by a power supply unit.

1U panels can accommodate 12 RJ45 connectors .

Telephone and Computer Cabling

Wall-Mounted and Floor-Standing Enclosures for Voice, Data & Image Applications

Technical Characteristics

Standards:

NF EN 60 529 and IEC 60 529 : Resistance to solid and liquid objects – according to IP
NF EN 62 262 et IEC 62 262 : Resistance to external mechanical impact according to standard IK

IEC 60 297-1-2 et DIN 41 414-7 : Mechanical structure dimensions 482,6 mm, 19"
EIA-310-D : Racks, panels and associated equipment (ANSI/AIE/310-D-1992)

General :

Wall-mounted and Floor-standing enclosures
Textured Epoxi Polyester powder paint finish in RAL7305 or RAL9011
Reversible front door with safety glass and metallic frame to ensure solidity with a lock, key no. 333
Level of protection against solid and liquid objects : IP20
Resistance to external mechanical impact : IK08

Descriptions

Actassi VDA



19" Floor-Standing Enclosure :

The enclosure colour is RAL7035 or RAL9011, **equipped with side panels which can be removed without tools for easy access**, also with an equipotent cable to ensure bonding. **Reversible and tool-less door fitted with security glass to ensure the safety of persons and materials.** Lockable with key no. 333.

Upper and lower slots allow for natural ventilation, or artificial with fans; mounted brush panel to protect solid objects.

The Enclosures are equipped with 2 19" uprights with a height of 24 to 47U, and are **depth adjustable in increments of 25mm.**

Maximum load rating is 400Kg.

The enclosures are equipped with adjustable feet to ensure stability and allows the retrofitting of castors or mounting plinth with anti-tip features.

The enclosures are saleable and can increase in depth as part of a facility component expansion using a 100mm expansion pack ; the side panels allow expansions through top and bottom brush cable entries which protect from solid objects.

Adding a rigidity kit can ensure a maximum load rating of 500Kg.

The environmental profile for the Rack has yet to be supplied.

Actassi VDS

For Server Application



19" Floor-Standing Server Enclosure :

The enclosure colour is RAL9011, **equipped with side panels which can be removed without tools for easy access**, also equipped with an equipotent cable to ensure bonding. **Front and rear doors are reversible and tool-less with micro-perforations guaranteeing 80% ventilation to maintain material functionality.** Lockable with key no. 333.

Upper and lower slots allow for natural ventilation, or artificial with fans; mounted brush panel to protect solid objects.

The Enclosures are equipped with 4 19" uprights with a height of 24 or 42U, and are **depth adjustable in increments of 25mm.**

Maximum load rating is 750Kg.

The enclosures are equipped with adjustable feet to ensure stability and allows the retrofitting of castors or mounting plinth with anti-tip features.

The enclosures are saleable and can increase in depth as part of a facility component expansion using 100mm expansion pack ; the side panels allow expansions through top and bottom brush cable entries which protect from solid objects.

19" Accessories :

Fixed/Telescopic shelves or fixed rails allow storage of equipment in the enclosure.

Brush panels provide protection against solid objects like dust.

Rear cable trays ensure the maintenance of the cables and the continuity of equipment service.

Fans connected to regulating thermostats ensure better thermal management

Power distribution within the enclosure is provided by a power supply unit with optional 16A LED circuit breaker

Plastic rings mountable on all sides of the enclosure to ensure good cable maintenance and management

The visibility of equipment in the enclosure is improved by an LED lamp fixed or magnetised onto the 19" uprights.

In the case of raised floor installations, raised floor chairs ensure the enclosure's stability.

A merging kit to combine 2 enclosures of the same depth