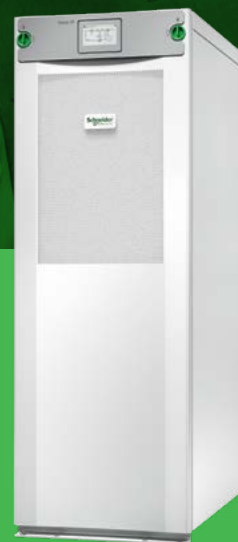


Galaxy VS

Aumento della disponibilità. Riduzione dei costi di gestione.
L'eccellenza nella protezione dell'alimentazione per le
infrastrutture critiche.

20 – 100 kW
380 / 400 / 415 V



schneider-electric.com/it

Life Is On

Schneider
Electric

Aumento della disponibilità. Riduzione dei costi di gestione. L'eccellenza nella protezione dell'alimentazione per le infrastrutture critiche.

Galaxy VS è un gruppo di continuità trifase 20-100 kW modulare ad alta efficienza e di facile implementazione in grado di assicurare il massimo rendimento di impianti critici in ambito IT, commerciale e industriale.

Non rinunciate alla migliore protezione dell'alimentazione della categoria, performante e innovativa come la vostra attività. Galaxy VS massimizza la disponibilità riducendo al minimo il costo totale di proprietà, grazie a tecnologie brevettate ad alta efficienza e a un'architettura modulare.

Predisposto per il software EcoStruxure™, il Galaxy VS è per voi sinonimo di tranquillità, trasmettendovi aggiornamenti di stato in tempo reale direttamente sullo smartphone. Con il robusto design e prestazioni leader di settore, il Galaxy VS rappresenta la dorsale ideale per la vostra infrastruttura critica.





Nuova tecnologia ibrida brevettata

Garantisce efficienza fino al 97% in modalità doppia conversione

Risparmi di energia elettrica in modalità di protezione totale a qualsiasi livello di carico



Efficienza del 99% nella modalità brevettata EConversion™

Recuperate l'investimento iniziale in soli due anni, grazie al risparmio energetico

(*) contattate il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità



Design compatto

La tecnologia ad alta densità e l'accesso totalmente frontale permettono a Galaxy VS di contenere l'ingombro e lo rendono particolarmente indicato per gli spazi ristretti



Massima disponibilità grazie all'architettura modulare

Componenti di importanza vitale del sistema realizzati come moduli, per manutenzione più rapida, tolleranza ai guasti e tempi medi di riparazione più brevi



Disponibile con batteria agli ioni di litio*

Soluzione di lunga durata, compatta e affidabile di accumulo dell'energia



EcoStruxure IT

Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite app per smartphone*



Indicato per un'ampia serie di applicazioni

- Data Center e locali informatici di piccole e medie dimensioni o periferici
- Impianti produttivi
- Telecomunicazioni
- Edifici commerciali
- Ospedali
- Trasporti

Leader nelle prestazioni

Design robusto e flessibilità per ambienti particolarmente difficili, con prestazioni sempre al massimo



Flessibilità e performance

- Il fattore di potenza unitario (FP=1) consente il corretto dimensionamento della protezione a fronte delle reali esigenze dell'IT.
- Adatto a svariate tipologie di applicazioni grazie alle elevate caratteristiche in termini di flessibilità del fattore di potenza e capacità di sovraccarico.
- Si integra perfettamente nell'ambiente elettrico:
 - alimentabile con rete singola o doppio ingresso
- Sistema rapido di ricarica della batteria: 2-3 volte più veloce rispetto agli standard di settore
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%)
- Corretto dimensionamento delle batterie grazie alla flessibilità della sbarra CC



La solidità strutturale rende il prodotto idoneo ad ambienti informatici e industriali

- Supporta un'ampia gamma di carichi
- Il design tollerante ai guasti assicura continuità di protezione nelle situazioni più critiche
- Progettato per funzionare negli ambienti polverosi, grazie al filtro dell'aria di alta qualità
- Resiste a temperature di esercizio fino a 40°C senza declassamento e fino a 50°C con declassamento del carico
- Indicato per gli ambienti umidi grazie alla protezione delle schede elettroniche
- Certificazione antisismica (con kit opzionale)
- Testato per resistere alle elevate correnti di cortocircuito in ingresso: 65kA
- Con il livello C2 EMC supera gli standard di settore in materia di protezione elettromagnetica



Prestazioni ottimali di accumulo dell'energia con le batterie agli ioni di litio in alternativa alle classiche batterie al piombo VRLA

- Ripristina rapidamente i tempi di backup
- Proteggete il vostro carico anche in caso di ripetute interruzioni dell'alimentazione
- Vita utile più lunga rispetto alle soluzioni con batterie classiche
- Maggiore prevedibilità e facilità di gestione grazie al sistema integrato di

Ottimizzazione dell'efficienza operativa

Riduzione dei costi energetici

Efficienza ultraelevata per infrastrutture, edifici e Data Center di piccole-medie dimensioni. Attivando la modalità ECOConversion, è possibile ottenere risparmi significativi ogni anno sulle bollette energetiche.

Rispetto ai sistemi di vecchia generazione, i risparmi sono equivalenti ai costi di acquisto dell'UPS dopo soli due anni.

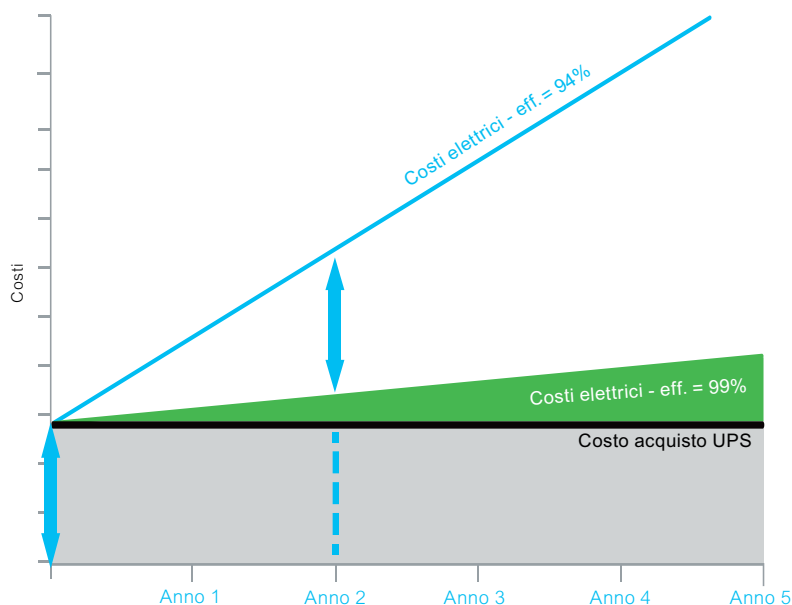
ECOConversion: una combinazione imbattibile di qualità ed elevata efficienza dell'alimentazione

	Efficienza	Risparmio annuale di energia elettrica
ECOConversion	99%	7000 €
Doppia conversione	97%	4300 €*
Sistema di vecchia generazione	94%	0 €*

Confronto a 100 kW

(*) Il valore riportato nella tabella precedente è puramente indicativo ed è calcolato con un costo di energia di 0,15€ al kWh (comprensivo di tasse).

Nel giro di soli 2 anni, risparmi di elettricità = costi di acquisto dell'UPS



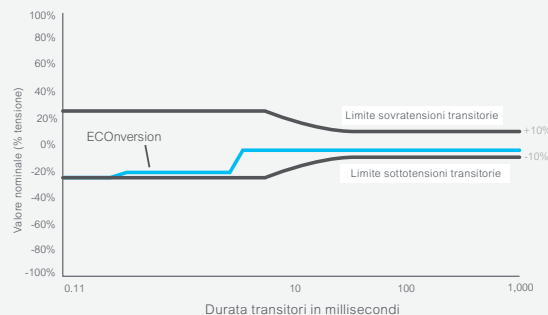
Modalità ECOConversion

Sfruttate il massimo risparmio energetico attualmente disponibile senza rinunciare alla protezione dei carichi – la nostra modalità di funzionamento brevettata significa tranquillità autentica:

- Efficienza ineguagliabile, fino al 99%
- Eccellente protezione costante dei carichi
- Ricarica continua delle batterie
- Conforme alla Classe 1 delle prestazioni in uscita dell'UPS di cui alla norma CEI 62040-3
- Correzione del fattore di potenza in ingresso, assenza di armoniche

Nuova tecnologia ibrida brevettata

- Efficienza fino al 97% in modalità a doppia conversione online anche con carichi molto bassi
- Metodo di accensione graduale per ridurre le perdite durante la doppia conversione



Galaxy VS ECOConversion è conforme alla Classe 1 di cui alla norma CEI 62040-3: Trasferimento del carico senza interruzioni in caso di blackout.

Operazioni più rapide di installazione e manutenzione

Semplificate l'installazione e la manutenzione



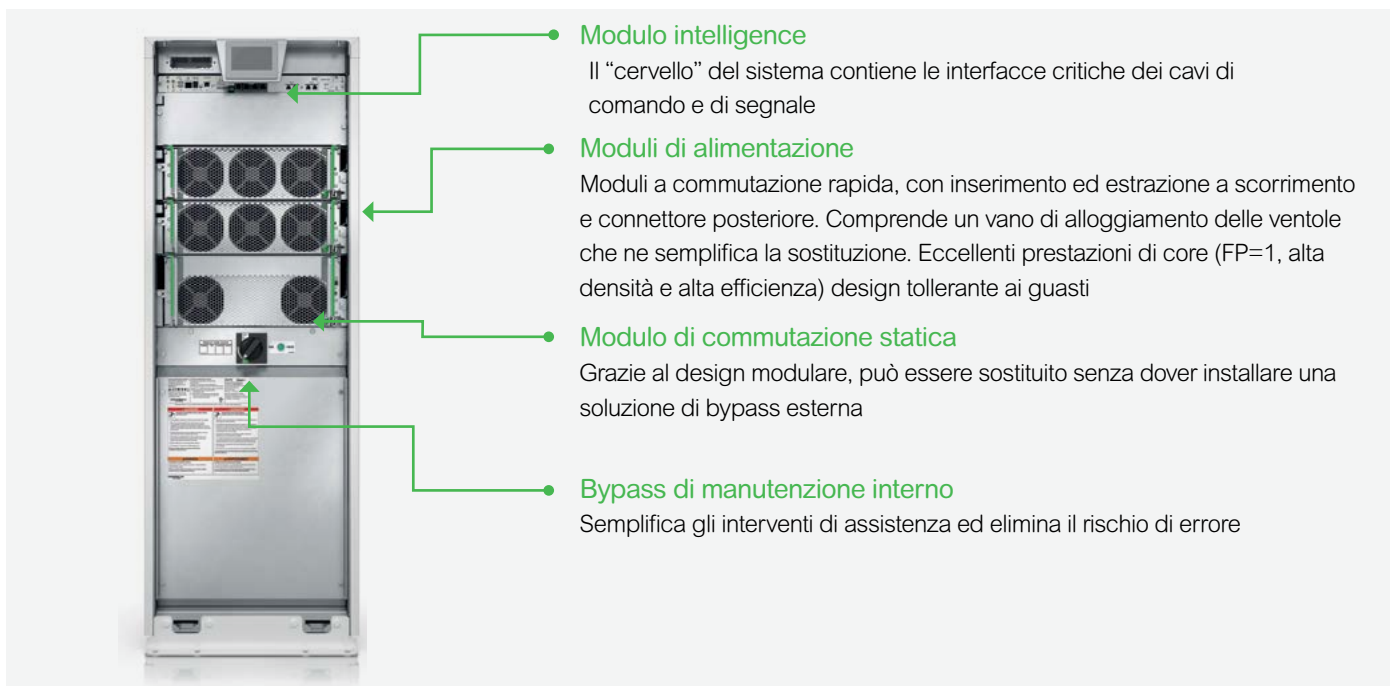
Facile da installare e adattabile ovunque grazie al design compatto

- Leggero, ingombro limitato, dotato di ruote
- Tutto ciò di cui avete bisogno è incluso di serie: scheda di gestione di rete (NMC), Modbus, rete in ingresso singola e doppia, filtri antipolvere e 8 contatti puliti
- Minor rischio di errori di installazione; l'ampio vano di cablaggio è facilmente accessibile
- Configurazione precisa e affidabile delle batterie, grazie ai parametri predefiniti
- Realizzate in tutta semplicità una configurazione ridondante in parallelo senza dover ricorrere ad un quadro di bypass esterno; Galaxy VS supporta anche un parco batterie comune



Semplicità di manutenzione e rapidità degli interventi di assistenza grazie all'architettura modulare

- Riduzione dei tempi medi di riparazione grazie a moduli ad alimentazione sostituibili, di bypass e intelligence
- Accesso totalmente frontale per maggiore semplicità e velocità di manutenzione
- Riduce il rischio di errore umano rendendo facile e intuitiva la sequenza di trasferimento del carico al bypass grazie a un bypass di manutenzione integrato semplificato



Modulo intelligence

Il "cervello" del sistema contiene le interfacce critiche dei cavi di comando e di segnale

Moduli di alimentazione

Moduli a commutazione rapida, con inserimento ed estrazione a scorrimento e connettore posteriore. Comprende un vano di alloggiamento delle ventole che ne semplifica la sostituzione. Eccellenti prestazioni di core (FP=1, alta densità e alta efficienza) design tollerante ai guasti

Modulo di commutazione statica

Grazie al design modulare, può essere sostituito senza dover installare una soluzione di bypass esterna

Bypass di manutenzione interno

Semplifica gli interventi di assistenza ed elimina il rischio di errore

Tranquillità

Gestite e monitorate il vostro Galaxy VS da uno smartphone grazie al software e ai servizi basati su cloud

Collegatevi a EcoStruxure™ Asset Advisor, il nostro servizio di monitoraggio a distanza basato su cloud o ottimizzate i tempi usufruendo del nostro ufficio servizi, attivo 24/7, i cui addetti esperti dispongono di dati in tempo reale.

Siete alla ricerca di una soluzione software di monitoraggio? Scoprite di più su EcoStruxure™ IT Expert, il nuovo prodotto della famiglia EcoStruxure: <https://ecostruxureit.com/ecostruxure-it-expert/>

Noi pensiamo ai problemi, voi rilassatevi



Monitoraggio a distanza

Monitoraggio degli inconvenienti e soluzione dei problemi a distanza 24/7



Mobilità

Visibilità istantanea del vostro Galaxy VS, in qualsiasi luogo e momento tramite l'app per smartphone gratuita



Consigli

Report online con analisi e suggerimenti per migliorare la continuità operativa

Servizio completo di assistenza sul posto*

Assicura una durata ottimale del sistema

Servizio di avviamento: incluso con l'UPS

- Messa in servizio dell'impianto in conformità alle raccomandazioni del costruttore. Assicura prestazioni ottimali del sistema fin dal primo giorno.

Servizi di installazione certificati Schneider Electric

- Configurazione esperta della vostra apparecchiatura, per prestazioni e affidabilità ottimali.

Servizi di manutenzione

- Assicurate una gestione adeguata delle applicazioni mission-critical.
- Manutenzione preventiva con riduzione dei tempi di risposta (ove possibile).

Piani di servizio flessibili/estensione di garanzia in sede

- Manutenzione del sistema priva di problemi.
- Miglioramento della continuità operativa a costi prevedibili.

(*) Servizi validi esclusivamente in Italia.

In caso di richiesta di servizi in altre nazioni contattare il referente Schneider Electric

Si adatta ad ambienti di vario tipo

Galaxy VS è disponibile con una gamma completa di accessori e opzioni che assicurano prestazioni ottimali in ogni ambiente

Apparecchiature ausiliarie

- Armadio batterie classico (con o senza batterie)
- Armadio interruttori batterie
- Quadro di bypass della manutenzione
- Quadro di bypass di manutenzione parallelo
- Batterie agli ioni di litio*

Opzioni

- Kit antisismico
- Kit filtro dell'aria
- Kit per comunicazione in parallelo*



Prodotto certificato Green Premium

Progettato per prestazioni aziendali sostenibili.

Ulteriori informazioni: <https://www.schneider-electric.com/en/work/support/green-premium/>





Batterie agli ioni di litio*



Armadio batterie classico (con o senza batterie)



Armadio interruttori



Quadro di bypass della manutenzione

Specifiche tecniche

Galaxy VS	Caratteristiche
Topologia	Doppia conversione in linea (VFI secondo la norma EN62040-3)
Potenza nominale (kW)	20-100 kW
Funzioni chiave	
Elementi modulari	Moduli di alimentazione, modulo di commutazione di bypass statico, modulo di intelligenza
Display	Display a sfioramento a colori, 4,3 pollici, LED di stato, quadro sinottico sul display
Comunicazione	Scheda di comunicazione inclusa con ethernet (SNMP) e modbus 8 contatti puliti (4 ingressi, 4 uscite)
Bypass di manutenzione	Sì Bypass di manutenzione interno Quadro di bypass della manutenzione opzionale
Capacità di funzionamento in parallelo	Fino a 4 UPS (3+1)
Efficienza	
Modalità a doppia conversione	Sì, fino al 97%
Modalità ECO	Sì, fino al 99%
Modalità ECOConversion	Sì, fino al 99%
Ingresso	
Tensione di ingresso nominale	380/400/415 V
Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)	± 15%.
Rete singola/rete doppia	Rete singola di serie. Facilmente convertibile in rete doppia.
Frequenza in ingresso	40-70Hz
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	20 kW: <5% 30-100 kW: <3%
Fattore di potenza in ingresso	>0,99 con carico >25 %, >0,95 con carico > 15%
Collegamenti	Dal basso per impostazione predefinita Dall'alto (con cablaggio posteriore)
Cavi	Rame o alluminio
Corrente di cortocircuito in ingresso	65kA
Protezione dalla retroalimentazione	Inclusa
Uscita	
Tensioni di uscita nominali	380/400/415 V
Fattore di potenza del carico	FP = 1 (da 0,7 capacitivo a 0,7 induttivo senza declassamento)
Regolazione di tensione	±1%
Frequenza	50/60Hz ± 0,1% free running
Sovraccarico	1 min al 150%; 10 min al 125%
THDU in uscita su carico lineare	<1%
Caratteristiche meccaniche	
Dimensioni	521 x 1485 x 847 mm (LxAxP)
Livello IP (Ingress Protection)	IP21
Tipo di batteria	VRLA, ioni di litio
Tensione nominale sbarre CC	480-576 V (potenza nominale di 50 kW, 100 kW) 384-576 V (altra potenza nominale)
Potenza di carica	20-40% della potenza totale (selezionabile)
Ambiente	
Rumore acustico	57 dB (70% del carico) / 65 dB (100% del carico)
Protezione dalla polvere	Filtro antipolvere incluso. Rivestimento conforme
Prestazioni antisismiche	Con kit opzionale. Testato secondo i criteri OSHPD



Life Is On



Per ulteriori informazioni su Galaxy VS UPS, sul software su cloud DCIM EcoStruxure™ IT e sui servizi di monitoraggio digitale 24x7 EcoStruxure™ Asset Advisor, contattate il rappresentante locale Schneider Electric o visitate schneider-electric.com/ups.

Schneider Electric S.p.A.
Sede Legale e Direzione Centrale
Via Circonvallazione Est, 1
24040 STEZZANO (BG)
www.se.com

Centro Supporto Cliente
Tel. 011 4073333