



Aperam Alloys Imphy

Pont de coulée Aperam, un chantier de levage exemplaire

Le client

Située à quelques kilomètres de Nevers, l'usine métallurgique Aperam Alloys Imphy emploie 800 personnes sur trois ateliers de production : le laminage à froid, le laminage à chaud, et l'aciérie. Cette entreprise conçoit, élabore et transforme des alliages de nickel, de cobalt ainsi que certains inox particuliers. Réalisés sous forme de barres, de feuillards laminés à froid, de fils machine et de plaques, ces produits s'adressent à des applications de haute technologie ou répondant à des exigences très précises.

Le projet

L'un des équipements stratégiques de l'aciérie est un pont de coulée de 70 tonnes. Cet engin coulissant permet de soulever des lingotières et des poches réfractaires lors de la coulée des aciers spéciaux. Mis en service au début des années 1980, le système électrique et d'automatisme de cette installation arrivait en fin de vie avec un taux de panne qui impactait la productivité du site. Aperam a donc décidé d'entreprendre sa rénovation complète, électrique et mécanique.

Le besoin du client

- Moderniser l'ensemble de l'installation pour standardiser l'outil de contrôle.
- Mettre aux normes l'installation tout en améliorant le niveau de sécurité.
- Garantir la continuité de l'activité et des installations en effectuant l'intégralité des travaux pendant les quatre semaines d'arrêt de l'aciérie.

Bénéfices client

- Performance du pont de levage.
- Engagement de résultat sur les délais.
- Conditions de travail et de sécurité notablement améliorées.

La solution Schneider Electric



Dans un contexte très concurrentiel, l'expertise du pôle levage, la réactivité des équipes et le travail en mode projet ont permis à Schneider Electric de se différencier sur ce projet. Outre la pertinence de l'offre technico-économique, les services annexes proposés comme le conseil en amont, l'assistance au démarrage ou le transfert de compétences, ont apporté une véritable plus-value.

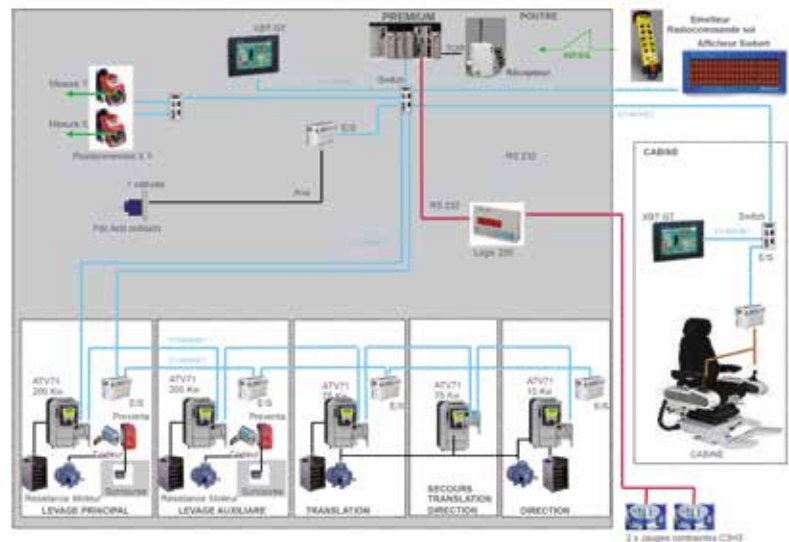
Les prestations réalisées :

- analyse de risques, analyse fonctionnelle, étude électrique et mécanique.
- livraison d'une salle électrique complète en shelter sur poutre avec le lot climatisation. Salle autoportée, climatisée, protégée contre

l'incendie, et équipée de contrôleurs d'état de charge. Ce caisson de 13 tonnes héberge six variateurs de vitesse Altivar 71 et un automate TSX Premium. Grâce à la variation de vitesse, à un système de contrôle de surcharge et à un frein de sécurité, les mouvements sont plus précis et plus sûrs. L'ensemble de la solution déployée communique sur réseau Ethernet et fonctionne en normal secours. Cela signifie que si un variateur venait à tomber en panne, un autre prendrait le relai en temps réel en toute transparence pour permettre la continuité de l'activité à 100 %.

Installation, simulation et réception de la solution en atelier avant montage sur site.

- modernisation de la cabine de conduite : vision panoramique et commandes plus ergonomiques pour les opérateurs.
- formation de l'ensemble du personnel de maintenance.



Schneider Electric France
 Direction Marketing Communication France
 Centre PLM
 F - 38050 Grenoble cedex 9
 Conseils : 0 825 012 999*
 Services : 0 810 102 424**

Life Is On

Schneider
 Electric

* Service 0,15€ / appel + prix de l'appel ** Service gratuit + prix de l'appel

© 2017 Schneider Electric. Tous droits réservés. Life Is On Schneider Electric est une marque commerciale appartenant à Schneider Electric SE, ses filiales et ses sociétés affiliées.

Life Is On : la vie s'illumine - Conception, réalisation : Schneider Electric.

04/2018 - ZZ6280