

Samsonite

Samsonite, wereldleider op het gebied van bagageproducten in Oudenaarde



Wist u dat het bedrijf Samsonite, dat in Oudenaarde gevestigd is, gebruik maakt van de apparatuur van Schneider Electric, van Lexium-servomotoren en -servoregelaars in zijn Belgische fabriek met 550 werknemers? Beter nog, bij de ontwikkeling van productiemachines in de vestiging van Oudenaarde doet Samsonite een beroep op de ervaring en expertise van het bedrijf Automotion, de vaste partner van Schneider Electric op het vlak van hoogtechnologische Motion-oplossingen.

Samsonite in Oudenaarde

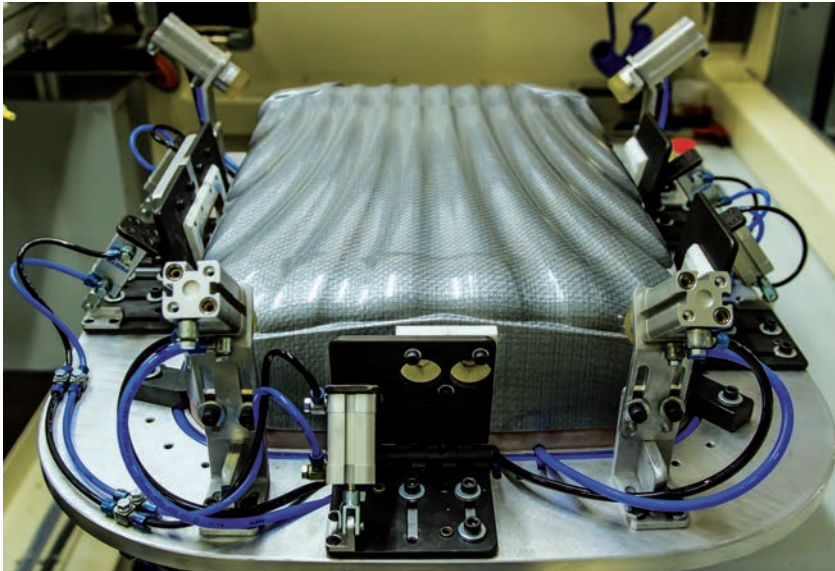
Als wereldspeler op het gebied van bagageproducten vierde Samsonite in 2010 zijn 100-jarige bestaan. Het bedrijf werd in 1910 opgericht door Jesse Shwayder in Denver (Colorado), maar kreeg de naam Samsonite pas in 1965. De naam komt van het innovatieve materiaal dat in de jaren '40 door het bedrijf werd gebruikt en verwijst eveneens naar de Bijbelse Samson wiens kracht in zijn haar schuilde. De kracht van Samsonite ligt in de sterke lichtheid van zijn reiskoffers op wielen.

Vorig jaar steeg de verkoop van de wereldleider in bagageproducten met 28,8 %. De bedrijfsorganisatie werd geoptimaliseerd en het bedrijf ontving een herfinanciering. Voortaan wordt intern bij Samsonite beslist over het design van de reiskoffers met als voornaamste doel om ze nog lichter en sterker te maken. Samsonite is van plan om zijn hoofdzetel alsook het centrum voor onderzoek en ontwikkeling in Oudenaarde te behouden. De fabriek is bovendien uitgerust met een testruimte (met martelwerktuigen!) voor de reiskoffers. Hier worden de koffers uitgebreid getest en onderworpen aan transportbanden, slagwerktuigen, tropische temperaturen en koude douches.

Aanwezigheid in 120 landen

Samsonite beschikt over drie productievestigingen, namelijk in België,





Hongarije en India, maar doet ook een beroep op partner-onderaannemers in Azië. Momenteel heeft Samsonite een jaarlijkse omzet van ongeveer 1 miljard euro en telt het bedrijf 6.900 werknemers. De producten van Samsonite worden in 120 verschillende landen verkocht. In de vestiging in Oudenaarde, die ook meteen de Europese hoofdzetel is, werken meer dan 550 mensen. Het succes van Samsonite is niet alleen te danken aan de geslaagde commercialisering van bagageproducten van hoge kwaliteit, maar ook aan het optimale beheer van het industriële proces door de ontwikkeling en fabricage van machines. Hoewel het concept van de machines intern wordt uitgewerkt, wordt er ook een beroep gedaan op de deskundige expertise van partners zoals Automotion.

Samsonite koos ervoor om zelf de volledige controle te behouden over het ontwerp van zijn producten en een groot deel van de productie. De bedrijfsstrategie houdt dus niet op bij de ontwikkeling van bagageproducten, maar omvat ook het beheer van alle fabricageprocessen. Daarom ontwikkelt en fabriceert Samsonite ook in Oudenaarde de machines die zijn afgestemd op de behoeften van het bedrijf. Want innovatie is meer dan alleen koffers, het omvat ook het fabricageproces. De vestiging in Oudenaarde beschikt over alle expertise om eigen machines te ontwikkelen en te fabriceren. Vaak worden van deze machines dan ook meerdere stuks gemaakt voor gebruik in de andere fabrieken van de groep. Met andere woorden, de vestiging van Oudenaarde vormt een essentiële schakel in het industriële proces van de groep.

Samen sterk

Samsonite beschikt over de knowhow voor de ontwikkeling van zijn machines, zowel in het studie bureau als bij de fabricage. Toch doet het voor Motion-oplossingen ook een beroep op externe experts zoals Automotion,

dat al 15 jaar partner van Samsonite is. De expertise van Automotion is een belangrijke factor in de keuze voor de oplossingen van Schneider Electric.

Tegenwoordig zijn alle machines die in de werkplaatsen van Samsonite in Oudenaarde worden vervaardigd, uitgerust met Lexium-servoregelaars en -servomotoren van Schneider Electric om de prestaties en de uitvoeringssnelheid te garanderen. De keuze van de producten en hun toepassing gebeurt in overleg met Automotion, de partner van Schneider Electric voor OEM-oplossingen op het gebied van Motion-technologie. Doorheen de jaren heeft Automotion een zeer gespecialiseerde expertise opgebouwd op dit gebied. Hun ervaring wordt dan ook bijzonder gewaardeerd door het studie bureau van Samsonite voor het implementeren van Motion-oplossingen van Schneider Electric in bedrijfsspecifieke toepassingen.

Bart Van Quickelberghe, Sales Engineer van Automotion, legt uit: *“De engineeringafdeling van Samsonite staat in voor de ontwikkeling van de machine en het opzetten van het concept. Het bepalen van het motion gedeelte waar de servomotoren, bijhorende regelaars en de positioneerunits als totaaloplossing worden beschouwd, is dan weer de verantwoordelijkheid van Automotion. Bij Samsonite verloopt de machine-ontwikkeling uiterst professioneel. De termijn tussen het nemen van een beslissing voor een bepaald concept te gaan en de werkelijke realisatie ervan is vaak zeer kort. Flexibiliteit en aanpassingsvermogen zijn dan ook enorm belangrijk. Om dit te kunnen waarmaken, maken we gebruik van het zeer uitgebreide aanbod Motion-producten van Schneider Electric en is service, knowhow en flexibiliteit, waarvoor wij garant staan, cruciaal. Deze formule maakt dat we als partner optimaal kunnen inspelen op de noden van Samsonite.”*



In het kort

Samsonite, wereldleider op het gebied van bagageproducten, is gevestigd in Oudenaarde.

De Belgische vestiging van Samsonite maakt gebruik van de apparatuur van Schneider Electric, van Lexium-servomotoren en -servoregelaars en positioneerunits.

Voor de ontwikkeling van productiemachines wordt een beroep gedaan op de expertise in Motion-oplossingen van Automotion, partner van Schneider Electric.

ZIE DE VIDEO:

