



Milieuvriendelijke investeringen bij Unipro en REO



Schneider Electric werkt proactief aan het woonbaar houden van onze planeet voor toekomstige generaties. De Groep onderschrijft het door de Verenigde Naties in het leven geroepen "Global Compact-initiatief": negen principes van ethische, sociale en ecologische aard, die tot doel hebben de rechten van de mens te respecteren. Inmiddels voldoen de Schneider Electric producten ook aan de RoHS-richtlijn (i.v.m. het gebruik van milieugevaarlijke stoffen), die sinds 1 juli 2006 in heel Europa van kracht is.

Het verantwoordelijkheidsprincipe "duurzame ontwikkeling" werd als managementwerktuig geïntegreerd in de wereldwijde strategie van het bedrijf.

SCHNEIDER ELECTRIC BREEKT EEN LANS VOOR HET MILIEUBEHOUD

Met energiebesparing kan de opwarming van de aarde bestreden worden. Softstarters en frequentieomvormers leveren hier een belangrijke bijdrage toe. Ze bieden de motor voor de benodigde energie van het proces, met belastingaanpassing van het koppel, optimalisatie van de mechanische arbeid, vermindering van het energieverbruik, van de elektrische verliezen en beperking van de mechanische slijtage.

De meerprijs wordt in enkele jaren terugverdiend (van 1 tot 3), afhankelijk van het vermogen en het aantal werkingscycli. Altistart en Altivar van Schneider Electric worden meer en meer ingezet door milieubewuste industriëlen.

Unipro en REO zijn slechts twee voorbeelden uit een brede waaier.

UNIPRO PROFESSIONAL BAKERY: GEOPTIMALISEERD KOELPROCES BESPAART ENERGIE

Unipro Professional Bakery te Aartselaar produceert diepgevroren brood- en

banket ingrediënten, halffabrikaten, bake-off en bakkerijproducten voor de Benelux.

De investering in een vierde productielijn, met bandoven, koel- en vriestunnels, stelt Unipro in de mogelijkheid om een kwalitatief hoogstaand product op de markt te brengen. Tegelijkertijd worden de Kyoto-richtlijnen i.v.m. energiebesparing en milieubescherming in acht genomen.

Het meeste koelvermogen verslindende productieproces speelt zich af in de snelkoeltunnel waarin de gebakken producten circuleren en gekoeld worden door lucht die door Altivar frequentieregelaars gestuurde ventilatoren wordt geblazen.

De lucht wordt gekoeld met in de vriestunnel opgestelde verdampers. De koelvloeistof circuleert in een gesloten koelproces waarbij de gassen worden aangezogen door schroefcompressoren.

De hierbij opgenomen warmte komt vrij in de condensators op het dak van het gebouw. De met Altivar 61 frequentieregelaars gestuurde schroefcompressoren (315 kW of 133 kW) zorgen voor een perfecte aanpassing van de compressorcapaciteit aan het door het proces gevraagde koelniveau.

Dankzij de snelheidsregelaar kan de compressor met gesloten bypass in werking blijven waardoor deze het hoogste rendement levert.

Indien de snelheid niet aangepast kan worden, moet het koelvermogen van de schroefcompressor worden geregeld met de bypass waardoor het rendement vermindert.

TOERENTALREGELING OVERAL WAAR HET KAN

"Bij de investering werd vooral aandacht besteed aan energieverbruik en milieu," aldus Paul De Schutter, technisch projectmanager bij Unipro. "De verhouding tussen de geleverde koeling en het elektriciteitsverbruik moet op elk ogenblik en per soort product geoptimaliseerd

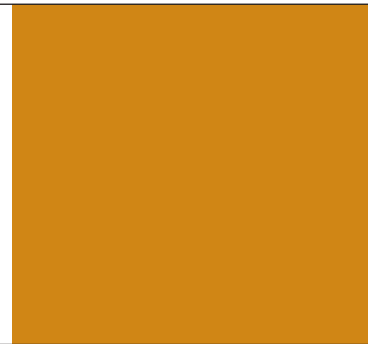
IN HET KORT

Schneider Electric huldigt het principe van duurzame ontwikkeling als basis van haar wereldwijde bedrijfsstrategie.

Softstarters Altistart en snelheidsregelaars Altivar zijn typische voorbeelden van energiebesparende producten.

Hun meerprijs kan in maximum 3 jaar terugverdiend worden.

Unipro, REO en Axima Refrigeration zijn milieubewuste bedrijven die gekozen hebben voor energiebesparende aandrijfsystemen van Telemecanique.



blijven. Dit “rendement” wordt bepaald door de condensortemperatuur en de verdampings-temperatuur”.

Al deze variabelen worden door het PLC-programma continu bewaakt. De toerentalregeling van de ventilatoren op de verdampingscondensor, de regeling van de transportsnelheid in de vriestunnel, van verdampingstemperatuur en ventilatorvermogen per soort product optimaliseert het proces, verbetert de efficiëntie, bespaart energie en eerbiedigt de natuur.

De snelheidsregeling van de ventilatoren voor de geforceerde warmtedissipatie van de verdampingscondensor d.m.v. twee Altivars heeft bovendien een aanzienlijke reductie van de geluidshinder tot gevolg.

PARTNER IN COMMERCIËLE EN INDUSTRIËLE KOELING

“De installaties voor de ruimtekoeling, de snelkoeltunnel en de diepvriezer werden besteld bij Axima Refrigeration. “Wij hebben jarenlange ervaring in het ontwerp, de bouw en de geavanceerde automatisering van koel- en diepvriesinstallaties voor commerciële en industriële ruimtes.

We kiezen bewust voor energiezuinige concepten door het gebruik van de met Altivar gestuurde koelcompressoren, ventilatoren en pompen, van regelingen van condensatietemperatuur en van warmterecuperatie,” aldus Joris Tuymans, verantwoordelijke automatisering bij Axima. De installatie beantwoordt aan de milieueisen die ons door Unipro werden opgelegd.

Ze kon in een recordtempo geïnstalleerd worden, niet in het minst dankzij de gebruiksvriendelijkheid en het installatiegemak van de Altivar 61 in IP54-uitvoering die in een handomdraai geïnstalleerd en in werking gesteld kon worden.

De knowhow en de service van de mensen achter de Schneider Electric producten is voor ons een belangrijke troef. Telemecanique is dan ook onze voorkeurspartner in al onze nieuwe projecten”.

REO: AWARD “ENERGIEVRIENDELIJKE ONDERNEMING 2006”

De Coöperatieve Veiling Roeselare investeerde vanaf 2005 voor 11 miljoen EUR in milieuvriendelijke productiemiddelen om de continue uitbreiding van de veilingactiviteiten het hoofd te kunnen bieden.

Een WKK-installatie op aardgas van 750 kWth (500 kWe) produceert warm water voor het wassen van jaarlijks 20 miljoen kratten.

Een koelinstallatie met een koelvermogen van 2668 kW, geleverd en geïnstalleerd door Axima Refrigeration onder toezicht van projectingenieur Rudy Van Mechelen, volledig geautomatiseerd met o.a. Altivars, houdt de nieuwe koelcellen op temperatuur. Een gecomputeriseerd gebouwenbeheersysteem draagt onder meer zorg voor de juiste instelling van verlichting, verwarming en ventilatie.

“De investering versterkt onze infrastructuur waarbij groenten en fruit in optimale omstandigheden bewaard en gedistribueerd kunnen worden.

Ze bevestigt onze internationale reputatie van traceerbaarheid, voedselveiligheid en productkwaliteit,” aldus adjunct-directeur Lode Denecker.

“Ondertussen hebben de energiefacturen aangetoond dat het verbruik in 2006 lager ligt dan in 2005 ondanks de bijkomende koeling. De efficiënte aansturing en opvolging van de nieuwe koelcellen was een van de belangrijkste aspecten in het dossier dat wij hebben ingediend voor de wedstrijd “Energievriendelijke Onderneming 2006 in Vlaanderen” en die we met glans gewonnen hebben tegen geduchte mededingers zoals Colruyt en Arcelor”.

