



Schneider Electric bij Hansen Transmissions International. Met de wind in de zeilen!



In de nieuwe fabriek van Hansen Transmissions, opgericht in Lommel in 2004, worden state-of-the-art tandwielkasten gebouwd voor windturbines van meerdere Megawatt.

Er werken in totaal 360 arbeiders en bedienden. Windenergie is voor Schneider Electric, die een voortrekkersrol wil spelen op het vlak van de duurzame ontwikkeling, een aantrekkelijk werkterrein dat de groep zeer nauw aan het hart ligt.

De levering van motorsturingen bij deze klant is niet alleen een technisch en commercieel succes, het ligt volledig in de lijn van de milieu-ethiek waaraan de groep veel belang hecht. Schneider Electric verbindt zich ertoe om alleen nog duurzame producten te ontwikkelen conform de RoHS-norm. De installatie werd gerealiseerd door de firma Axima.

AXIMA CONTRACTING

Axima Contracting, een Belgische dochtermaatschappij van Suez Energy Services, realiseerde de studie en de installatie van de koelgroepen en persluchtcompressoren voor de behandeling van de fluïda van de klimaatregeling (HVAC) en de CNC machines + testcabines, alsook de studie en de installatie van de luchtbehandelingsgroepen welke zorgen voor de luchtconditionering in de fabriek in Lommel. Eddy Van der Meiren, Project manager E & I, verantwoordelijk voor het elektrisch en regeltechnisch gedeelte van het project, heeft in eerste instantie voor Schneider Electric gekozen omwille van de betrouwbaarheid van het Telemecanique en Merlin Gerin materiaal, de zeer goede samenwerking en de ondersteuning van de Schneider Electric specialisten, de snelheid van hun interventies wanneer nodig, en de mogelijkheid om op hen beroep te doen ingeval van problemen bij de programmering van de PLC's, zonder op gespecialiseerd personeel van de leveranciers te moeten terugvallen. Axima Contracting heeft vestigingen in Brussel, Manage en Aartselaar. Elke zetel is autonoom en staat onder de verantwoordelijkheid van een regionale directie. Aartselaar kreeg het project van de Hansen Transmission fabriek te Lommel toegewezen.

HET MATERIAAL

Er werden verschillende stuurborden met Merlin Gerin en Telemecanique materiaal geïnstalleerd, waaronder 11 stuks op het dak van de fabriek, 1 bord voor de koeltorens van de testcabine, 1 bord voor de productie van ijswater en perslucht, 1 bord voor de bureelgebouwen, 2 borden voor het meetlabo. Het hoofdsysteem bestaat uit 6 luchtgroepen welke de temperatuurregeling van de productiehal waarin de tandwielen geproduceerd worden met een nauwkeurigheid van $\pm 1^\circ\text{C}$ in de hand houden. Tandwielen zijn namelijk gevoelig voor zeer kleine temperatuurschommelingen.

IN HET KORT

Activar frequentieomvormers voor de HVAC-installaties van de Hansen Transmissions International fabriek in Lommel.

Installatie uitgevoerd door Axima Contracting, Aartselaar.

Kwaliteit en de betrouwbaarheid van Merlin Gerin en Telemecanique materiaal naar waarde geschat in HVAC-toepassingen.

Goede samenwerking tussen Schneider Electric ingenieurs, installateur en klant.

HANSEN TRANSMISSIONS INTERNATIONAL

De fabriek werd ingehuldigd op 25 mei 2004. Er worden tandwielen voor tandwielkasten van 14 verschillende afmetingen ontworpen, geproduceerd, geassembleerd en getest. De industriële toepassingsdomeinen zijn koeltorens, waterzuiveringstations, goederenbehandeling en nog vele andere meer. Meestal worden aan de in deze sectoren gebruikte aandrijvingen strenge voorwaarden opgelegd zoals geruisloosheid, minimaal gewicht en hoge betrouwbaarheid.

Sinds 1 januari 2006 draait deze nieuwe fabriek volledig op groene energie. Per jaar worden 20.000 MWh opgewekt door hernieuwbare bronnen waaronder zon, water en wind... en kan de fabriek op jaarbasis meer dan 15.000 ton CO₂-emissie uitsparen. De cirkel is daarmee rond: er worden met groene stroom hoogstaande producten gemaakt, die op hun beurt bijdragen tot het opwekken van nog meer milieuvriendelijke energie.



Standaard uitrusting frequentiesturingen in IP54 kast gestuurd via PLC en dialoog via XBT

In de meetlabo's wordt de ruimtetemperatuur met een nauwkeurigheid van 0.3°C bewerkstelligd. Zes Altivar 58E frequentie-omvormers met beschermingsgraad IP55 staan in voor de snelheidsregeling van de driefasige asynchroonmotoren terwijl 18 LH4's het opstarten controleren. Het geheel wordt gestuurd door een Premium programmeerbare automaat en 15 controllers van het Micro type. De borden beschikken over grafische terminals van het Magelis type XBT P waarmee de uitrustingen bediend worden. De motoren zijn beveiligd door vermogenschakelaars van het type GV2 en GV3.

Met hun uitstekende kwaliteit en hun hoge betrouwbaarheid bewijzen de snelheidsregelaars van Telemecanique in toepassingen zoals deze in Lommel - waar pompen, ventilatoren, compressoren moeten aangedreven worden - zeer grote diensten. Zij bieden de ideale oplossing voor het regelen van vloeistoffen en luchtstromen.

HET ALTIVAR GAMMA

De Altivar-reeks werd onlangs aangevuld met de Altivar 71, een frequentieomvormer voor driefasige asynchrone motoren van 0,37 tot 500 kW en spanningen van 200V - 240V en 380V - 480V.

Zij is uitgerust met de veiligheidsfunctie "Veilige Stop".

Zij verhindert het ongewenst aanlopen van de motor en garandeert daarmee de veiligheid van het personeel dat aan de machine werkt. Daarmee voldoet de Altivar 71-familie aan de machineveiligheidsnorm IEC/EN 61508 SIL2 en EN 954 1 categorie 3.

Deze frequentieomvormer kan ook direct en zonder extra componenten in gangbare veiligheidsconcepten opgenomen worden.

De Altivar 71 is 100% hardware- en softwarecompatibel met de reeksen Altivar 58 en Altivar 68.

Schneider Electric heeft de beslissing genomen om voortaan met het merk Telemecanique sterker aanwezig te zijn op de markt van de HVAC.

In de naaste toekomst zullen frequentie-omvormers op de markt gebracht worden met functies die speciaal op deze markt zijn afgestemd:

"De gebruiker betaalt namelijk niet graag voor functies die hij nooit zal kunnen gebruiken".

Deze filosofie ligt aan de basis van de nieuwe aanpak bij Telemecanique.

