

# PacT Series

## MasterPacT MTZ - Unidad de control MicroLogic X

### Guía del usuario

PacT Series ofrece conmutadores e interruptores automáticos de primer nivel.

DOCA0102ES-12  
09/2024



# Información legal

La información proporcionada en este documento contiene descripciones generales, características técnicas o recomendaciones relacionadas con productos o soluciones.

Este documento no pretende sustituir a un estudio detallado o un plan de desarrollo o esquemático específico de operaciones o sitios. No debe usarse para determinar la adecuación o la fiabilidad de los productos o las soluciones para aplicaciones de usuario específicas. Es responsabilidad del usuario realizar o solicitar a un experto profesional (integrador, especificador, etc.) que realice análisis de riesgos, evaluación y pruebas adecuados y completos de los productos o las soluciones con respecto a la aplicación o el uso específicos de dichos productos o dichas soluciones.

La marca Schneider Electric y cualquier otra marca comercial de Schneider Electric SE y sus filiales mencionadas en este documento son propiedad de Schneider Electric SE o sus filiales. Todas las otras marcas pueden ser marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Este documento y su contenido están protegidos por las leyes de copyright aplicables, y se proporcionan exclusivamente a título informativo. Ninguna parte de este documento puede ser reproducida o transmitida de cualquier forma o por cualquier medio (electrónico, mecánico, fotocopia, grabación u otro), para ningún propósito, sin el permiso previo por escrito de Schneider Electric.

Schneider Electric no otorga ningún derecho o licencia para el uso comercial del documento o su contenido, excepto por una licencia no exclusiva y personal para consultarla "tal cual".

Schneider Electric se reserva el derecho de realizar cambios o actualizaciones con respecto a o en el contenido de este documento o con respecto a o en el formato de dicho documento en cualquier momento sin previo aviso.

**En la medida permitida por la ley aplicable, Schneider Electric y sus filiales no asumen ninguna responsabilidad u obligación por cualquier error u omisión en el contenido informativo de este documento o por el uso no previsto o el mal uso del contenido de dicho documento.**

# Tabla de contenido

Información de seguridad .....	7
Acerca de la publicación .....	9
Introducción a la unidad de control MicroLogic X .....	13
Serie maestra PacT Series .....	14
Unidad de control MicroLogic X: Presentación .....	15
Unidad de control MicroLogic X: Descripción .....	19
Página de inicio de Go2SE .....	25
Software EcoStruxure Power Commission .....	27
EcoStruxure Power Device .....	29
Gestión de contraseñas .....	32
Unidad de control MicroLogic X: Digital Modules opcional .....	35
Unidad de control MicroLogic X: Compra e instalación de un Digital Module .....	39
Unidad de control MicroLogic X: Fecha y hora .....	42
Unidad de control MicroLogic X: Fuente de alimentación .....	44
Unidad de control MicroLogic X: Actualización del firmware .....	51
Uso de la interfaz hombre-máquina MicroLogic X .....	54
Descripción de HMI de MicroLogic X .....	55
Modos de visualización de la HMI .....	59
Modo de Vista rápida .....	60
Modo de navegación de árbol .....	64
Procedimiento de configuración de la protección .....	71
Menú Medidas .....	74
Menú Alarmas & historial .....	80
Menú Mantenimiento .....	82
Menú Configuración .....	84
Menú de protección .....	87
Mensajes de eventos emergentes .....	94
Funciones de protección .....	98
Introducción .....	99
Protección de la distribución eléctrica .....	100
Configuración de la protección de acuerdo con la norma UL489SE .....	105
Funciones de protección estándar .....	108
Protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI 49RMS/ 51) .....	109
Protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/ 51) .....	113
Protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50) .....	116
Protección de defecto a tierra (G o ANSI 50N-TD/51N) .....	121
Protección de diferencial (ANSI 50G-TD) .....	126
Protección del neutro .....	129
Configuración dual .....	131
Modo de configuración de retorno .....	134
Enclavamiento selectivo de zona (ZSI) .....	136
Funciones de protección opcionales .....	140
Protección de infratensión (ANSI 27) .....	141

Protección de sobretensión (ANSI 59) .....	147
Protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia (ANSI 81) .....	152
Protección contra potencia inversa activa (ANSI 32P).....	158
Alarma de defecto a tierra (ANSI 51N/51G).....	162
Ajuste de mantenimiento para reducción de energía (ERMS).....	165
Protección contra sobrecorriente IDMTL (ANSI 51) .....	173
Protección de defecto a tierra IDMT (ANSI 51G) .....	179
Protección contra sobrecorriente direccional (ANSI 67) .....	184
Directrices de ajuste .....	188
Directrices de ajuste de la protección .....	189
Ajuste de la protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI49RMS/51) .....	192
Ajuste de la protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/51) .....	195
Ajuste de la protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50).....	198
Ajuste de la protección contra sobrecorriente IDMTL .....	200
Ajuste de la protección contra sobrecorriente direccional (ANSI67).....	205
Selectividad.....	208
<b>Funciones de medición .....</b>	<b>211</b>
Funciones de medición estándar .....	212
Precisión de las medidas conforme a IEC61557-12 .....	213
Características de la medida.....	218
Disponibilidad de medidas .....	225
Configuración de la red .....	233
Medidas en tiempo real .....	234
Cálculo de valores de demanda .....	238
Medida de las potencias .....	241
Algoritmo de cálculo de las potencias .....	244
Medición de energía.....	246
Distorsión armónica total .....	248
Medida del factor de potencia PF y del $\cos \varphi$ .....	251
Funciones de medición opcionales .....	256
Energía por fase .....	257
Análisis de armónicos individuales .....	259
<b>Funciones de mantenimiento y diagnóstico.....</b>	<b>263</b>
Funciones estándar de mantenimiento y diagnóstico.....	264
Herramientas de mantenimiento .....	265
Asistencia .....	266
Programación del mantenimiento .....	267
Estado funcionam. ....	271
Supervisión del interruptor automático.....	272
Supervisión del circuito de disparo .....	273
Supervisión del funcionamiento interno de la unidad de control MicroLogic X .....	276
Supervisión de la vida útil del interruptor automático.....	281
Supervisión de la vida útil de la unidad de control MicroLogic X.....	283
Supervisión de las bobinas comunicantes.....	285
Supervisión del estado del motorreductor MCH.....	288
Supervisión del estado de los contactos .....	290

---

Supervisión del perfil de carga .....	292
Supervisión del tiempo de funcionamiento .....	293
Visión general del interruptor automático .....	294
Funciones opcionales de mantenimiento y diagnóstico .....	295
Asistente de restauración de la alimentación Digital Module .....	296
Módulo digital de asistente de funcionamiento de MasterPact .....	298
Módulo digital de captura de forma de onda en evento de disparo.....	301
<b>Funciones de funcionamiento .....</b>	<b>304</b>
Modos de control .....	305
Función de apertura.....	312
Función de cierre.....	316
<b>Funciones de comunicación.....</b>	<b>322</b>
Funciones de comunicación estándar .....	323
Comunicación Bluetooth de bajo consumo.....	324
Comunicación NFC.....	328
Conexión USB On-The-Go (OTG).....	330
Conexión USB.....	331
Recomendaciones sobre ciberseguridad .....	333
Funciones de comunicación opcionales .....	336
Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus .....	337
IEC 61850 para MasterPacT MTZ .....	339
<b>Gestión de eventos.....</b>	<b>343</b>
Definición de evento .....	344
Tipo de evento.....	346
Notificaciones de eventos .....	351
Visualización de eventos.....	354
Historial de eventos .....	355
Lista de sucesos.....	357
<b>Apéndices .....</b>	<b>369</b>
Apéndice A: Información sobre la licencia.....	370
Apéndice B: MicroLogic Xi Descripción de la unidad de control .....	372



# Información de seguridad

## Información importante

Lea atentamente estas instrucciones y observe el equipo para familiarizarse con el dispositivo antes de instalarlo, utilizarlo, revisarlo o realizar su mantenimiento. Los mensajes especiales que se ofrecen a continuación pueden aparecer a lo largo de la documentación o en el equipo para advertir de peligros potenciales, o para ofrecer información que aclara o simplifica los distintos procedimientos.



La inclusión de este icono en una etiqueta "Peligro" o "Advertencia" indica que existe un riesgo de descarga eléctrica, que puede provocar lesiones si no se siguen las instrucciones.



Éste es el icono de alerta de seguridad. Se utiliza para advertir de posibles riesgos de lesiones. Observe todos los mensajes que siguen a este icono para evitar posibles lesiones o incluso la muerte.

### PELIGRO

**PELIGRO** indica una situación de peligro que, si no se evita, **provocará** lesiones graves o incluso la muerte.

### ADVERTENCIA

**ADVERTENCIA** indica una situación de peligro que, si no se evita, **podría provocar** lesiones graves o incluso la muerte.

### ATENCIÓN

**ATENCIÓN** indica una situación peligrosa que, si no se evita, **podría provocar** lesiones leves o moderadas.

### AVISO

**AVISO** indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **puede provocar** daños en el equipo.

## Tenga en cuenta

La instalación, manejo, puesta en servicio y mantenimiento de equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

Una persona cualificada es aquella que cuenta con capacidad y conocimientos relativos a la construcción, el funcionamiento y la instalación de equipos eléctricos, y que ha sido formada en materia de seguridad para reconocer y evitar los riesgos que conllevan tales equipos.

## Aviso de seguridad informática

### **▲ ADVERTENCIA**

#### **RIESGO POTENCIAL PARA LA DISPONIBILIDAD, LA INTEGRIDAD Y LA CONFIDENCIALIDAD DEL SISTEMA**

- La primera vez que utilice el sistema, cambie las contraseñas predeterminadas para evitar el acceso no autorizado a la configuración, los controles y la información del dispositivo.
- Desactive los puertos/servicios no utilizados y las cuentas predeterminadas para ayudar a reducir al mínimo los caminos de entrada de posibles ataques.
- Coloque los dispositivos en red tras varias capas de ciberdefensas (como cortafuegos, segmentación de red y protección y detección de intrusiones en red).
- Siga las prácticas recomendadas de ciberseguridad (por ejemplo, privilegio mínimo, separación de tareas) para evitar exposiciones no autorizadas, pérdidas, modificaciones de datos y registros, o interrupciones de los servicios.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

# Acerca de la publicación

## Ámbito del documento

El objetivo de esta guía es proporcionar a los usuarios, los instaladores y el personal de mantenimiento la información técnica necesaria para usar las unidades de control MicroLogic™ X en los interruptores automáticos MasterPacT™ MTZ.

Las unidades de control MicroLogic X se ofrecen en dos gamas:

- Unidades de control para la norma IEC: MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
- Unidades de control para la norma UL: MicroLogic 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X

Esta guía se aplica a las siguientes unidades de control MicroLogic X.

Norma	Unidades de control	Referencia comercial
IEC	MicroLogic 2.0 X	LV847600
	MicroLogic 5.0 X	LV847602
	MicroLogic 6.0 X	LV847603
	MicroLogic 7.0 X	LV847604
UL	MicroLogic 3.0 X	LV848815
	MicroLogic 5.0 X	LV847609
	MicroLogic 6.0 X	LV847608
<p><b>NOTA:</b> La referencia comercial está impresa en la cara frontal de la unidad de control MicroLogic X. También identifica la norma, IEC o UL.</p>		

**NOTA:** Esta guía también se aplica a las unidades de control MicroLogic™ Xi. Una unidad de control MicroLogic Xi es una unidad de control MicroLogic X sin capacidad de comunicación inalámbrica.

Toda la información relacionada con las unidades de control MicroLogic X presentada en esta guía se aplica a las unidades de control MicroLogic Xi, excepto la información sobre comunicación inalámbrica.

Las características específicas de las unidades de control MicroLogic Xi se describen en el anexo, página 372.

## Nota de validez

Esta guía se aplica a MicroLogic X unidades de control con la versión de firmware 004.000.000 o superior.

En el caso de una unidad de control MicroLogic X con una versión de firmware inferior, consulte DOCA0144EN *MasterPacT MTZ - MicroLogic X Control Unit - Firmware Release Notes*, página 10 para obtener una descripción de las nuevas funciones y los errores corregidos en versiones posteriores del firmware.

Si es necesario, póngase en contacto con su centro de atención al cliente para obtener la versión de esta guía que corresponda a la versión de firmware de su unidad de control MicroLogic X.

## Información online

Es probable que la información contenida en esta guía se actualice en algún momento. Schneider Electric recomienda encarecidamente que disponga de la versión más reciente y actualizada disponible en [www.se.com/ww/en/download](http://www.se.com/ww/en/download).

Las características técnicas de los dispositivos que se describen en este documento también se encuentran online. Para acceder a la información en línea, vaya a la página web de Schneider Electric [www.se.com](http://www.se.com).

## Documentos relacionados para dispositivos IEC

Título de la documentación	Número de referencia
<i>MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X - Catálogo</i>	LVPED216026EN
<i>MasterPacT MTZ1 – Interruptores en carga e interruptores automáticos IEC con unidad de control MicroLogic X De 630 a 1600 A – Guía del usuario</i>	DOCA0100EN DOCA0100ES DOCA0100FR DOCA0100ZH
<i>MasterPacT MTZ2/MTZ3 – Interruptores en carga e interruptores automáticos IEC con unidad de control MicroLogic X De 800 a 6300 A – Guía del usuario</i>	DOCA0101EN DOCA0101ES DOCA0101FR DOCA0101ZH
<i>MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento</i>	DOCA0099EN DOCA0099ES DOCA0099FR DOCA0099ZH
<i>Interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X - Comunicación Modbus - Guía del usuario</i>	DOCA0105EN DOCA0105ES DOCA0105FR DOCA0105ZH
<i>MasterPacT MTZ Interruptores automáticos con unidades de control MicroLogic X - Guía de comunicación IEC 61850</i>	DOCA0162EN DOCA0162ES DOCA0162FR DOCA0162ZH
<i>MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad</i>	DOCA0122EN DOCA0122ES DOCA0122FR DOCA0122ZH
<i>Sistema ULP (norma IEC) - ULP (Universal Logic Plug) Sistema - Guía del usuario</i>	DOCA0093EN DOCA0093ES DOCA0093FR DOCA0093ZH
<i>Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario</i>	DOCA0055EN DOCA0055ES DOCA0055FR DOCA0055ZH
<i>Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario</i>	DOCA0106EN DOCA0106ES DOCA0106FR DOCA0106ZH
<i>Enerlin'X IFE - Servidor de panel Ethernet - Guía del usuario</i>	DOCA0084EN DOCA0084ES DOCA0084FR DOCA0084ZH
<i>Enerlin'X IFE - Ethernet Interfaz para un interruptor automático - Guía del usuario</i>	DOCA0142EN DOCA0142ES DOCA0142FR

Título de la documentación	Número de referencia
	DOCA0142ZH
<i>Enerlin'X FDM121 - Módulo de pantalla frontal para un interruptor automático - Guía del usuario</i>	DOCA0088EN DOCA0088ES DOCA0088FR DOCA0088ZH
<i>Enerlin'X FDM128 - Pantalla Ethernet para ocho dispositivos - Guía del usuario</i>	DOCA0037EN DOCA0037ES DOCA0037FR DOCA0037ZH
<i>Complementary Technical Information</i>	LVPED318033EN
<i>MasterPacT MTZ - MicroLogic X Control Unit - Firmware Release Notes</i>	DOCA0144EN
<i>MicroLogic Trip Units and Control Units - Firmware History</i>	DOCA0155EN
<i>How Can I Reduce Vulnerability to Cyber Attacks?</i>	Cybersecurity System Technical Note

Puede descargar estas publicaciones técnicas y otra información técnica de nuestro sitio web en [www.se.com/ww/en/download/](http://www.se.com/ww/en/download/).

## Documentos relacionados para dispositivos UL/ANSI

Título de la documentación	Número de referencia
<i>MasterPacT MTZ UL/ANSI Circuit Breakers - Catalog</i>	0614CT1701
<i>MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos UL e interruptores con certificación ANSI y establecidos desde 800 hasta 1600 A Interruptores automáticos con unidad de control MicroLogic X e interruptores - Guía del usuario</i>	0614IB1702EN 0614IB1702ES 0614IB1702FR 0614IB1702ZH
<i>MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos UL e interruptores con certificación ANSI y establecidos desde 800 hasta 1600 A Interruptores automáticos con unidad de control MicroLogic X e interruptores - Guía del usuario</i>	0614IB1701EN 0614IB1701ES 0614IB1701FR 0614IB1701ZH
<i>Interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X - Comunicación Modbus - Guía del usuario</i>	DOCA0105EN DOCA0105ES DOCA0105FR DOCA0105ZH
<i>MasterPacT MTZ Interruptores automáticos con unidades de control MicroLogic X - Guía de comunicación IEC 61850</i>	DOCA0162EN DOCA0162ES DOCA0162FR DOCA0162ZH
<i>MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad</i>	DOCA0122EN DOCA0122ES DOCA0122FR DOCA0122ZH
<i>ULP Sistema (norma UL) - ULP (Universal Logic Plug) Sistema - Guía del usuario</i>	0602IB1503 (EN) 0602IB1504 (ES) 0602IB1505 (FR) 0602IB1506 (ZH)
<i>Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático UL - Guía del usuario</i>	0613IB1317 (EN) 0613IB1318 (ES) 0613IB1319 (FR)

Título de la documentación	Número de referencia
	0613IB1320 (ZH)
<i>Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario</i>	DOCA0106EN DOCA0106ES DOCA0106FR DOCA0106ZH
<i>Enerlin'X IFE - Servidor de panel Ethernet - Guía del usuario</i>	DOCA0084EN DOCA0084ES DOCA0084FR DOCA0084ZH
<i>Enerlin'X IFE - Ethernet Interfaz para un interruptor automático - Guía del usuario</i>	DOCA0142EN DOCA0142ES DOCA0142FR DOCA0142ZH
<i>Enerlin'X FDM121 - Módulo de pantalla frontal para un interruptor automático - Guía del usuario</i>	DOCA0088EN DOCA0088ES DOCA0088FR DOCA0088ZH
<i>Enerlin'X FDM128 - Pantalla Ethernet para ocho dispositivos - Guía del usuario</i>	DOCA0037EN DOCA0037ES DOCA0037FR DOCA0037ZH
<i>MasterPacT MTZ - MicroLogic X Control Unit - Firmware Release Notes</i>	DOCA0144EN
<i>MicroLogic Trip Units and Control Units - Firmware History</i>	DOCA0155EN
<i>How Can I Reduce Vulnerability to Cyber Attacks?</i>	Cybersecurity System Technical Note

Puede descargar estas publicaciones técnicas y otra información técnica de nuestro sitio web en [www.se.com/ww/en/download/](http://www.se.com/ww/en/download/).

## Marcas comerciales

QR Code es una marca comercial registrada de DENSO WAVE INCORPORATED en Japón y otros países.

## Información sobre terminología no inclusiva o insensible

Como empresa responsable e inclusiva, Schneider Electric actualiza constantemente sus comunicaciones y productos que contienen terminología no inclusiva o insensible. Sin embargo, a pesar de estos esfuerzos, nuestro contenido aún puede contener términos que algunos clientes consideren inapropiados.

# Introducción a la unidad de control MicroLogic X

## Contenido de esta parte

Serie maestra PacT Series .....	14
Unidad de control MicroLogic X: Presentación .....	15
Unidad de control MicroLogic X: Descripción .....	19
Página de inicio de Go2SE .....	25
Software EcoStruxure Power Commission .....	27
EcoStruxure Power Device .....	29
Gestión de contraseñas .....	32
Unidad de control MicroLogic X: Digital Modules opcional .....	35
Unidad de control MicroLogic X: Compra e instalación de un Digital Module .....	39
Unidad de control MicroLogic X: Fecha y hora .....	42
Unidad de control MicroLogic X: Fuente de alimentación .....	44
Unidad de control MicroLogic X: Actualización del firmware .....	51

## Serie maestra PacT Series

Prepare su instalación para el futuro con la PacT Series de baja y media tensión de Schneider Electric. Basada en la legendaria innovación de Schneider Electric, la PacT Series incluye interruptores automáticos, interruptores, dispositivos de corriente residual y fusibles de primer nivel para todas las aplicaciones estándar y específicas. Disfrute de un sólido rendimiento con PacT Series en los equipos de conmutación preparados para EcoStruxure, de 16 a 6300 A en baja tensión y hasta 40,5 kV en media tensión.

# Unidad de control MicroLogic X: Presentación

## Unidades de control MicroLogic X para normas IEC y UL - Descripción general

Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ que incluyen unidades de control MicroLogic X ofrecen funciones de protección, medición, diagnóstico, comunicación y funcionamiento a distancia. La unidad de control puede personalizarse con Módulos digitales opcionales, página 35.

Las unidades de control MicroLogic X permiten el funcionamiento y la supervisión de interruptores automáticos MasterPacT MTZ tanto de manera local como remota.

Las unidades de control MicroLogic X para la norma IEC son:

- MicroLogic 2.0 X
- MicroLogic 5.0 X
- MicroLogic 6.0 X
- MicroLogic 7.0 X

Las unidades de control MicroLogic X para la norma UL son:

- MicroLogic 3.0 X
- MicroLogic 5.0 X
- MicroLogic 6.0 X

## Convención

A menos que se indique específicamente a continuación, la información de esta guía es válida tanto para la norma IEC como para la UL:

- La información indicada para *MicroLogic 5.0 X IEC* y *MicroLogic 6.0 X IEC* solo se aplica a la norma IEC.
- La información indicada para *MicroLogic 5.0 X UL* y *MicroLogic 6.0 X UL* solo se aplica a la norma UL.

Para esta guía, las fases eléctricas descritas como *fase 1*, *fase 2* y *fase 3* cubren tanto la norma IEC como la norma UL, con la siguiente equivalencia:

Norma IEC	Norma UL
Fase 1	Fase a
Fase 2	Fase b
Fase 3	Fase c

## Intervalo de unidades de control MicroLogic X para la norma IEC

En la tabla siguiente se indican las funciones estándar disponibles en interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X para la norma IEC:

	MicroLogic 2.0 X	MicroLogic 5.0 X	MicroLogic 6.0 X	MicroLogic 7.0 X
Referencia comercial	LV847600	LV847602	LV847603	LV847604
Protección contra sobrecorriente de largo retardo (L)	✓	✓	✓	✓
Protección contra sobrecorriente de corto retardo (S)	–	✓	✓	✓
Protección contra sobrecorriente instantánea (I)	✓	✓	✓	✓
Protección de defecto a tierra (G)	–	–	✓	–
Protección diferencial (V)	–	–	–	✓
Protección del neutro	✓	✓	✓	✓
Config. dual	✓	✓	✓	✓
Indicadores de causa de sobrecorriente y disparo	✓	✓	✓	✓
Enclavamiento selectivo de zona	–	✓	✓	✓
Historial de disparos	✓	✓	✓	✓
Trazabilidad de modificación de ajustes	✓	✓	✓	✓
Medidor de potencia integrado de clase 1	✓	✓	✓	✓
Diagnósticos integrados	✓	✓	✓	✓

**NOTA:** La referencia comercial está impresa en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X y también identifica la norma, IEC o UL.

## Intervalo de unidades de control MicroLogic X para la norma UL

En la tabla siguiente se indican las funciones estándar disponibles en interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X para la norma UL:

	MicroLogic 3.0 X	MicroLogic 5.0 X	MicroLogic 6.0 X
Referencia comercial	LV848815	LV847609	LV847608
Protección contra sobrecorriente de largo retardo (L)	✓	✓	✓
Protección contra sobrecorriente de corto retardo (S)	–	✓	✓
Protección contra sobrecorriente instantánea (I)	✓	✓	✓
Protección de defecto a tierra (G)	–	–	✓
Protección diferencial (V)	–	–	–
Protección del neutro	✓	✓	✓
Config. dual	✓	✓	✓
Indicadores de causa de sobrecorriente y disparo	✓	✓	✓
Enclavamiento selectivo de zona	–	✓	✓
Historial de disparos	✓	✓	✓
Trazabilidad de modificación de ajustes	✓	✓	✓

	MicroLogic 3.0 X	MicroLogic 5.0 X	MicroLogic 6.0 X
Medidor de potencia integrado de clase 1	✓	✓	✓
Diagnósticos integrados	✓	✓	✓

**NOTA:** La referencia comercial está impresa en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X y también identifica la norma, IEC o UL.

## Comunicación

Las unidades de control MicroLogic X admiten comunicación inalámbrica y con cable y permiten la comunicación local y de red.

La comunicación local incluye:

- Conexión inalámbrica a un smartphone con la EcoStruxure Power Device, página 29 a través de:
  - **Bluetooth® de bajo consumo**
  - NFC
- Conexión con cable por medio del puerto mini-USB a:
  - Un smartphone que tenga instalada la EcoStruxure Power Device, página 29 a través de una conexión USB OTG
  - Un PC que ejecuta el software EcoStruxure Power Commission

La comunicación de red incluye:

- Conexión con cable mediante el módulo de puerto ULP (opcional) a
  - Red de comunicación Ethernet con protocolos Modbus TCP/IP o IEC 61850
  - Red de comunicación de línea serie con protocolo Modbus-SL

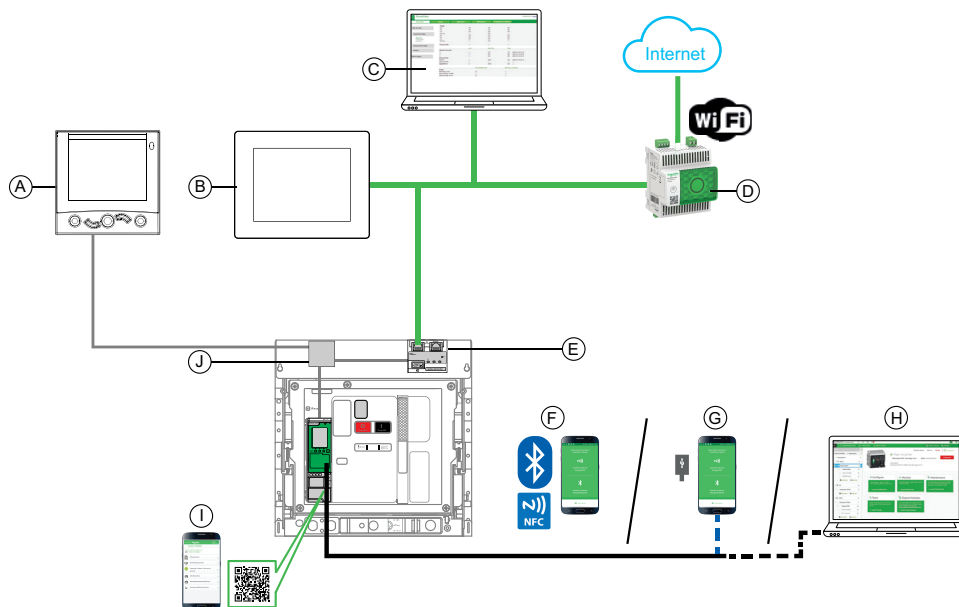
## Unidades de control MicroLogic X en Smart Panels

Los interruptores automáticos MasterPacT con unidades de control MicroLogic X, en combinación con Enerlin'X, proporcionan un acceso sencillo y fiable a los datos de un smartphone o un PC.

Las unidades de control MicroLogic X se comunican mediante:

- Protocolo Modbus TCP/IP en Ethernet a través de un servidor IFE o una interfaz IFE o EIFE
- Protocolos Modbus TCP/IP e IEC 61850 en Ethernet a través de una interfaz IFE o EIFE
- Protocolo Modbus-SL a través de una interfaz IFM con referencia LV434000 (la interfaz IFM con referencia TRV00210 no es compatible con los interruptores automáticos MasterPacT MTZ).
- Bluetooth de bajo consumo o NFC para una conexión inalámbrica a la EcoStruxure Power Device
- El puerto mini-USB para conectarse a:
  - Un PC que ejecuta el software EcoStruxure Power Commission
  - Un smartphone que tenga instalada la EcoStruxure Power Device (conexión USB OTG)
- Panel Server y Ethernet para conectarse a Internet

En el siguiente diagrama se muestra cómo se comunican las unidades de control MicroLogic X dentro de un sistema digital:



**— Ethernet**

**— USB**

**— USB OTG**

Módulo de pantalla frontal **A** FDM121 para un interruptor automático

Pantalla **B** FDM128 Ethernet para ocho dispositivos

Páginas web **C** IFE/EIFE

**D** Panel Server

Interfaz **E** EIFE

**F** EcoStruxure Power Device mediante Bluetooth de bajo consumo o comunicación inalámbrica NFC

**G** EcoStruxure Power Device mediante conexión USB OTG

Software **H** EcoStruxure Power Commission

Página de destino **I** Go2SE

Módulo de puerto **J** para interruptores automáticos MasterPacT MTZ

**NOTA:** La pantalla FDM121 con la versión de firmware igual o mayor que 004.000.009 es compatible con las unidades de control MicroLogic X. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse.

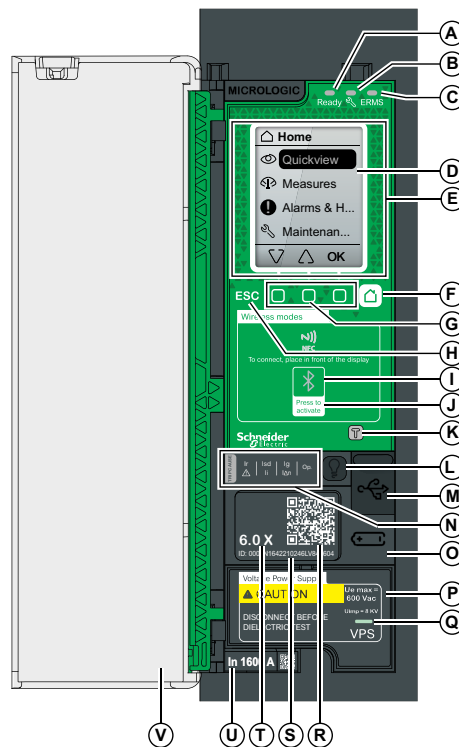
# Unidad de control MicroLogic X: Descripción

## Introducción

La unidad de control MicroLogic X incluye:


- Indicador LED para supervisar el estado del interruptor automático
- Una interfaz hombre-máquina local compuesta por un terminal gráfico con retroiluminación de color, botones contextuales y botones dedicados
- Indicador LED para supervisar la causa de disparos y alarmas

# Descripción de la unidad de control



- A** Indicador LED **Ready**
- B** Indicador LED de servicio
- C** Indicador LED **ERMS**
- D** Terminal gráfico
- E** Zona de comunicación inalámbrica NFC
- F** Botón de inicio
- G** Tres botones contextuales
- H** Botón Escape **ESC**
- I** Indicador LED Bluetooth
- J** Botón de activación de Bluetooth
- K** Botón de prueba para protección contra defecto a tierra y de diferencial (MicroLogic 6.0 X y 7.0 X)
- L** Botón de prueba/restablecimiento para los indicadores LED de causa de disparo y las alarmas
- M** Puerto mini-USB situado bajo una cubierta de goma
- N** Indicadores LED de sobrecarga y causa de disparo
- O** Cubierta para la batería interna
- P** Módulo de fuente de alimentación de tensión VPS (opcional)
- Q** Indicador LED VPS para indicar que el módulo VPS está alimentando la unidad de control
- R** Código QR para acceder a información sobre el producto
- S** Número de identificación de la unidad de control
- T** Tipo de unidad de control
- U** Conector del sensor con la intensidad asignada del interruptor automático
- V** Cubierta de plástico

## Indicadores LED de estado

Indicador LED	Descripción
Ready	El indicador LED <b>Ready</b> parpadea lentamente cuando las funciones de protección estándar de la unidad de control están operativas.
	El indicador LED de servicio alerta al usuario del estado del interruptor automático. <ul style="list-style-type: none"> <li>Indicador LED naranja: alarma de gravedad media detectada que requiere acción de mantenimiento no urgente.</li> <li>LED rojo: alarma de gravedad alta detectada que requiere acción de mantenimiento inmediata.</li> </ul>
ERMS	El indicador LED <b>ERMS</b> (Ajuste de mantenimiento para reducción de energía) presenta los siguientes estados: <ul style="list-style-type: none"> <li>Indicador LED azul: ERMS activado</li> <li>Indicador LED apagado: ERMS desactivado</li> </ul>

## Pantalla con botones contextuales y dedicados

La pantalla y los botones de la HMI local, página 55 permiten realizar las siguientes acciones:

- Navegar por la estructura de menús.
- Mostrar los valores supervisados.
- Acceder a los ajustes de configuración y editarlos.

## Zona de comunicación NFC

La zona de comunicación NFC permite establecer una conexión NFC, página 328 entre un smartphone con EcoStruxure Power Device y la unidad de control MicroLogic X. Una vez establecida la conexión, los datos de funcionamiento del interruptor automático se cargan automáticamente en el smartphone.

## Botón de activación e indicador LED de Bluetooth

El botón de activación de Bluetooth se utiliza para establecer una conexión Bluetooth de baja energía, página 325 entre un smartphone que ejecuta la EcoStruxure Power Device y la unidad de control MicroLogic X. Una vez establecida la conexión, el interruptor automático podrá supervisarse y controlarse desde el smartphone.




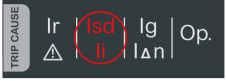


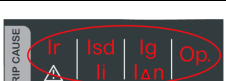
Cuando el indicador LED Bluetooth parpadea, indica que la unidad de control MicroLogic X se está comunicando con un aparato Bluetooth.

## Botón de pruebas

El botón de prueba permite probar la protección de defecto a tierra para MicroLogic 6.0 X, página 123 y la protección de diferencial para MicroLogic 7.0 X, página 127.

## Indicadores LED de sobrecarga y causa de disparo

Las indicaciones de los cuatro indicadores LED de causa de disparo dependerán del tipo de unidad de control MicroLogic X.

Indicadores LED	Descripción
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Prealarma de sobrecarga. La carga supera el 90 % y es inferior al 105 % del ajuste Ir de protección de largo retardo.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Alarma de sobrecarga. La carga supera el 105 % del ajuste Ir de la protección de largo retardo.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Disparo debido a protección de largo retardo.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X: Disparo debido a protección instantánea.</li> <li>MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Disparo debido a protección de corto retardo o instantánea.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X: No aplicable.</li> <li>MicroLogic 6.0 X: Disparo debido a protección de defecto a tierra.</li> <li>MicroLogic 7.0 X: Disparo debido a protección de diferencial.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Disparo debido a protecciones opcionales.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X: Comprobación automática de la unidad de control no válida.</li> </ul>

**NOTA:** Si la unidad de control MicroLogic X no recibe alimentación, los indicadores LED de causa del disparo se apagarán transcurridas 4 horas. Tras este periodo, pulse el botón de prueba/restablecimiento para encenderlos de nuevo.

## Botón de prueba/restablecimiento

El botón Prueba/restablecimiento realiza las siguientes funciones:

- Prueba de la batería interna o comprobación del funcionamiento de los indicadores LED: mantenga pulsado el botón Prueba/restablecimiento menos de 3 segundos. Los cuatro indicadores LED de causa de disparo se apagan durante un segundo. Uno de los resultados siguientes:
  - Los cuatro indicadores LED de causa de disparo se encienden durante dos segundos: la batería está en buen estado.
  - Los cuatro indicadores LED de causa de disparo parpadean secuencialmente durante dos segundos: la batería está a punto de agotar su vida útil. Sustituya la batería.
  - Los cuatro indicadores LED de causa de disparo no se encienden: sustituya la batería.  
**NOTA:** Esta prueba debe realizarse inmediatamente después de sustituir la batería interna para comprobar el correcto funcionamiento de la nueva batería. Posteriormente, puede realizarse en cualquier momento de la vida útil de la batería interna.
- Restablecimiento de los eventos con enclavamiento: mantenga pulsado el botón Prueba/restablecimiento durante más de 3 segundos para restablecer los eventos con enclavamiento. Los indicadores LED de causa de disparo y el indicador LED de servicio se apagan.

## Puerto mini-USB

Retire la cubierta de goma del puerto mini-USB para conectar los siguientes aparatos:

- Un Mobile Power Pack para suministrar alimentación a la unidad de control MicroLogic X, página 49.
- Un smartphone que tenga instalada la EcoStruxure Power Device a través de una conexión USB OTG, página 330.
- Un PC en el que se ejecuta el software EcoStruxure Power Commission, página 331.

**NOTA:** La unidad de control MicroLogic X no es compatible con las memorias USB. Aunque se conecte una memoria USB utilizando un adaptador, no se transfieren datos.

## Código QR

Al escanear el código QR de la parte frontal de una unidad de control MicroLogic X con un smartphone que disponga de un lector de códigos QR y de conexión a Internet, se muestra la página de inicio de Go2SE, página 25. En la página de inicio se muestra información acerca del dispositivo, así como una lista de menús.

## Número de identificación de la unidad de control

El número de identificación de la unidad de control MicroLogic X está formado por los siguientes elementos:

- El número de serie de la unidad de control MicroLogic X con el formato PPPPPYYWDLNNNN, donde los códigos se definen de la siguiente manera:
  - PPPPPP: Código de la planta
  - AA: Año de fabricación (00 a 99), por ejemplo 16 para 2016
  - WW: semana de fabricación (01 a 53)
  - D: Día de la semana, donde 1 representa el lunes, por ejemplo, 5 el viernes
  - L: Código único de línea de fabricación o código de máquina dentro de la planta
  - NNNN: Número único de producto (0001 a 9999) generado el día de la fabricación, por la línea de fabricación de la planta o la máquina
- La referencia comercial de la unidad de control con el formato LV8•••••.

Utilice el número de identificación para registrar la unidad de control MicroLogic X por medio de mySchneider, la aplicación móvil de atención al cliente.

Al registrar la unidad de control MicroLogic X se asegura de que sus registros se mantienen actualizados y, además, permite su trazabilidad.

## Tipo de unidad de control

Este código indica el tipo de unidad de control MicroLogic, página 15:

- El número (por ejemplo, 6.0) define los tipos de protección que ofrece la unidad de control en cuestión.
- La letra (X) identifica el rango de la unidad de control.

## Batería interna

En ausencia de otra fuente de alimentación, la batería interna, página 49 suministra alimentación a los indicadores LED de causa del disparo y a las principales funciones de diagnóstico.

## Módulo de fuente de alimentación VPS

El módulo VPS, página 45 proporciona alimentación interna para la unidad de control MicroLogic X.

El módulo VPS es opcional para MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X. Se instala como opción estándar en MicroLogic 7.0 X.

## Conector del sensor

Las gamas de protección dependen de la corriente nominal  $I_n$ , definida por el conector del sensor, página 100 que hay debajo de la unidad de control MicroLogic X.

# Página de inicio de Go2SE

## Presentación

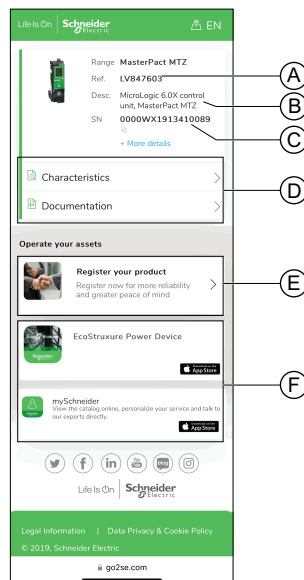
Al escanear el código QR de la cara delantera de un aparato MasterPacT MTZ con un smartphone que disponga de un lector de códigos QR y de conexión a Internet, se muestra la página de inicio de Go2SE.

En la página de inicio se muestra información acerca del aparato, así como una lista de menús.

## Descripción de la página de inicio

Es posible acceder a la página de inicio desde smartphones Android y iOS. Muestra la misma lista de menús con ligeras diferencias en la presentación.

En el siguiente ejemplo se muestra la página de inicio en un smartphone iOS:



- A. Referencia comercial de la unidad de control MicroLogic X
- B. Tipo de unidad de control MicroLogic X
- C. Número de serie
- D. Menús de la página de inicio. Consulte las siguientes descripciones de los menús para obtener más información.
- E. Vínculo a Registro de productos Schneider Electric para registrar su producto
- F. Aplicaciones que se pueden descargar

## Características

Seleccionar este menú permite acceder a la hoja de datos del producto, donde encontrará información detallada sobre la unidad de control MicroLogic X.

## Documentación

Seleccionar este menú permite acceder a un submenú con las siguientes opciones:

- **Documentos del ciclo de vida de los activos:** da acceso a Asset Lifecycle Manager.  
Asset Lifecycle Manager es un servicio web que permite consultar, almacenar y compartir documentación vinculada con los activos en un entorno Schneider Electric. El acceso a Asset Lifecycle Manager está limitado a los usuarios autorizados.  
Asset Lifecycle Manager ofrece acceso a la lista de materiales del interruptor automático MasterPacT MTZ.
- **Documentación del producto:** proporciona acceso a las publicaciones técnicas de MasterPacT MTZ, entre las que se incluyen:
  - *MasterPacT MTZ - Unidad de control MicroLogic X - Guía del usuario*
  - *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
  - *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
  - Todas las hojas de instrucciones de aparatos MasterPacT MTZ y unidades de control MicroLogic X
- **Documentación del producto:** proporciona acceso a las publicaciones técnicas de MicroLogic X

## EcoStruxure Power DeviceAplicación

Al seleccionar esta aplicación accede a la EcoStruxure Power Device, que se puede descargar e instalar en smartphones Android y iOS. Para conocer la compatibilidad de los smartphones, compruébela en la tienda de aplicaciones.

## Aplicación mySchneider

Al seleccionar esta aplicación accede a la aplicación móvil **mySchneider** de atención al cliente de Schneider Electric, que se puede descargar en smartphones Android y iOS. Para conocer la compatibilidad de los smartphones, compruébela en la tienda de aplicaciones. La aplicación Customer Care ofrece instrucciones de autoservicio y acceso fácil a información y ayuda experta.

# Software EcoStruxure Power Commission

## Descripción general

El software EcoStruxure Power Commission permite gestionar un proyecto como parte de las fases de prueba, puesta en marcha y mantenimiento del ciclo de vida del proyecto. Sus innovadoras características ofrecen un método sencillo para configurar, probar y poner en marcha dispositivos eléctricos inteligentes.

El software EcoStruxure Power Commission detecta automáticamente los dispositivos inteligentes y permite añadir dispositivos para facilitar la configuración. Podrá generar informes completos como parte de las pruebas de aceptación de la fábrica y el centro, con lo que se ahorrará una gran cantidad de trabajo manual. Asimismo, cuando los paneles están en funcionamiento, cualquier cambio que se realice en los ajustes podrá identificarse con facilidad con un marcador amarillo. Esto indica la diferencia entre los valores del proyecto y del aparato. De este modo, garantiza la coherencia del sistema durante las fases de funcionamiento y mantenimiento.

El software EcoStruxure Power Commission permite configurar los dispositivos MasterPacT MTZ con:

- Unidad de control MicroLogic X
- Módulos de interfaz de comunicación: interfaces IFE, EIFE y IFM
- Módulos de aplicación IO
- Módulo de salida M2C

Para obtener más información, consulte *EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea*.

Haga clic [aquí](#) para descargar la versión más reciente del software EcoStruxure Power Commission.

## Características principales

El software EcoStruxure Power Commission realiza las acciones siguientes para los dispositivos y módulos compatibles:

- Crear proyectos mediante la detección de dispositivos
- Guardar el proyecto en la nube de EcoStruxure Power Commission como referencia
- Cargar configuraciones en dispositivos y descargar configuraciones de dispositivos
- Comparar configuraciones entre el proyecto y el dispositivo
- Realizar acciones de control de un modo seguro
- Generar e imprimir un informe de configuración del dispositivo
- Realizar una prueba de cableado de comunicación de todo el proyecto y generar e imprimir informes de las pruebas
- Observar la arquitectura de comunicaciones existente entre los diferentes dispositivos en una representación gráfica
- Ver las mediciones, los registros y la información de mantenimiento
- Exportar captura de la forma de onda en un evento de disparo (WFC)
- Ver el estado de dispositivo y el módulo IO
- Ver los detalles de las alarmas
- Comprar, instalar, desinstalar o recuperar los Digital Modules
- Comprobar el estado de compatibilidad del firmware del sistema
- Actualizar el firmware del dispositivo a la versión más reciente

- Realizar una prueba de forzado de disparo, así como pruebas de curva de disparo automáticas con puntos de prueba preconfigurados o personalizados
- Realizar pruebas de reducción de energía del arco de conformidad con NEC 240.87(C)
- Declarar los accesorios de MasterPact MTZ

# EcoStruxure Power Device

## Presentación

Aplicación EcoStruxure™ Power Device es una aplicación móvil con la información y las prestaciones necesarias para gestionar y mantener eficientemente aparatos en la arquitectura EcoStruxure.

La aplicación le permite conectarse a aparatos, incluidos los siguientes:

- Interruptores automáticos MasterPact MTZ
- Interruptores automáticos de motores TeSys GV4
- Relés de protección Easergy P3

La aplicación se puede instalar en un smartphone descargándola de:

- Google Play Store para smartphones Android
- App Store para smartphones iOS

## Aparatos MasterPact MTZ en EcoStruxure Power Device

Con EcoStruxure Power Device, se puede utilizar un smartphone con aparatos MasterPact MTZ como interfaz principal para el mantenimiento diario y en casos críticos. La unidad de control MicroLogic X se identifica en la aplicación escaneando el código QR en el aparato.

Quando se usa EcoStruxure Power Device junto con Digital Module, hay funciones adicionales disponibles:




- Con el Asistente para el restablecimiento de la alimentación Digital Module, hay tutoriales disponibles que proporcionan información acerca de cómo restablecer la alimentación e identificar las causas de los disparos.
- El control remoto del interruptor automático está disponible con el Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPact.



La comunicación inalámbrica está disponible mediante la comunicación Bluetooth y NFC. Una conexión USB OTG también está disponible.

## Uso de una conexión Bluetooth con bajo nivel de energía

Para establecer una conexión MicroLogic X con bajo nivel de energía, la unidad de control Bluetooth debe estar conectada.

El uso de EcoStruxure Power Device con una conexión Bluetooth con bajo nivel de energía proporciona acceso a los tipos de información organizados en las siguientes fichas y permite compartirlos:

-  **Vista rápida:** ofrece una descripción general de los valores actuales por fase, del estado del interruptor automático y del historial de eventos recientes.
-  **Medición:** muestra los valores de corriente eficaces, los valores de tensión eficaces, la red y la energía en tiempo real.
-  **Ajuste de protección:** muestra los ajustes seleccionados actualmente y permite modificarlos.

-  **Mantenimiento y diagnóstico:**
  - Muestra recordatorios de mantenimiento, la vida útil, el desgaste de los actuadores, el desgaste de los contactos y contadores de diagnóstico.
  - Interpreta el desgaste de los contactos para calcular la capacidad del interruptor automático para aislar, soportar el servicio nominal, funcionar y dispararse.
-  **Estado y control:**
  - Muestra el estado del interruptor automático.
  - Permite realizar operaciones de apertura y de cierre si el Digital Module de asistente de funcionamiento del MasterPact está instalado.






Si hay Digital Modules, página 35 instalados en la unidad de control MicroLogic X, se ofrece información adicional.

Si desea más información, consulte el procedimiento de conexión Bluetooth con bajo nivel de energía, página 325.

## Uso de una conexión USB OTG (en movimiento)

Si es necesario, se puede alimentar la unidad de control MicroLogic X con un smartphone mediante la conexión USB OTG.

El uso de EcoStruxure Power Device con una conexión USB OTG da acceso a los siguientes tipos de información organizados en las siguientes fichas y permite compartirlos:

-  **Vista rápida:** ofrece una descripción general de los valores actuales por fase, del estado del interruptor automático y del historial de eventos recientes.
-  **Medición:** muestra los valores de corriente, los valores de tensión eficaces, la red y la energía en tiempo real.
-  **Ajuste de protección:** muestra los ajustes seleccionados actualmente y permite modificarlos.
-  **Mantenimiento y diagnóstico:**
  - Muestra recordatorios de mantenimiento, la vida útil, el desgaste de los actuadores, el desgaste de los contactos y contadores de diagnóstico.
  - Interpreta el desgaste de los contactos para calcular la capacidad del interruptor automático para aislar, soportar el servicio nominal, funcionar y dispararse.
-  **Estado y control:**
  - Muestra el estado del interruptor automático.
  - Permite realizar operaciones de apertura y de cierre si el Digital Module de asistente de funcionamiento del MasterPact está instalado.

Si hay Digital Modules, página 35 instalados en la unidad de control MicroLogic X, se ofrece información adicional.

Si desea más información, consulte el procedimiento de conexión USB OTG (en movimiento), página 330.

## Uso de una conexión NFC

Es posible conectarse a la EcoStruxure Power Device con una conexión NFC incluso aunque la unidad de control MicroLogic X no reciba alimentación. Da acceso a la siguiente información:

- Información acerca de la unidad de control MicroLogic X
- Contexto del último disparo: tipo de disparo; fecha y hora del último disparo; valores actuales antes del disparo
- Ajustes de protección (solo para visualización)
- Acceso al asistente de restauración de alimentación o a los Digital Modules, página 37 del asistente de funcionamiento del MasterPact

Si desea más información, consulte el procedimiento de conexión NFC, página 328.

# Gestión de contraseñas

## Descripción general

El acceso remoto a datos de las unidades de control MicroLogic y los módulos ULP de la IMU está protegido por contraseña. El acceso remoto incluye:

- EcoStruxure Power Device
- Software EcoStruxure Power Commission
- Pantalla FDM128
- Pantalla FDM121
- La red de comunicación
- Páginas web de IFE/EIFE

Para el acceso remoto están definidos los cuatro perfiles que se indican a continuación. Cada IMU tiene una contraseña diferente para cada perfil de usuario:

- Administrador
- Servicios
- Ingeniero
- Operador

En la siguiente tabla se muestran las funciones permitidas para cada perfil de usuario:

Perfil de usuario	Supervisión	Com. e IP	Configuración	Funcionamiento	Reiniciar contadores	Prueba	Función de recuperación	Actualización del firmware
Administrador	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Servicios	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓
Ingeniero	✓	✓	✓	✓	–	✓	–	✓
Operador	✓	✓	–	✓	✓	–	–	–
Sin contraseña	✓	–	–	–	–	–	–	–

En la siguiente tabla se describen las funciones:

Función	Descripción
<b>Supervisión</b>	Leer todos los ajustes, mediciones y datos
<b>Com. e IP</b>	Cambiar ajustes de comunicación y dirección IP
<b>Configuración</b>	Cambiar todos los ajustes de la unidad de control MicroLogic X (excepto los ajustes de comunicación)
<b>Funcionamiento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Abrir, cerrar y reiniciar el interruptor automático</li> <li>• Activar y desactivar la función ERMS</li> <li>• Seleccionar curva activa</li> <li>• Inhibir cierre del interruptor automático</li> </ul>
<b>Reiniciar contadores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reiniciar valores mínimo y máximo</li> <li>• Reiniciar contadores de energía y funcionamiento</li> </ul>
<b>Prueba</b>	Enviar comandos de prueba
<b>Función de recuperación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restablecer contraseña de administrador</li> <li>• Forzar desbloqueo de ERMS</li> </ul>
<b>Actualización del firmware</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Actualice el firmware a la versión más reciente</li> <li>• Instale un Digital Module</li> </ul>

En la siguiente tabla se indican las funciones que se pueden ejecutar a través de las diferentes rutas de acceso remoto:

Función	Ruta de acceso remoto					
	EcoStruxure Power Device	Software EcoStruxure Power Commission	Pantalla FDM128	Pantalla FDM121	Red de comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Supervisión	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Com. e IP	–	✓	–	✓	–	✓
Configuración	✓	✓	–	–	✓	✓
Funcionamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reiniciar contadores	✓	✓	–	✓	✓	✓
Prueba	–	✓	–	–	–	–
Función de recuperación	✓	✓	–	–	–	–

## Contraseñas predeterminadas

<b>⚠ ADVERTENCIA</b>
<p><b>RIESGO POTENCIAL PARA LA DISPONIBILIDAD, LA INTEGRIDAD Y LA CONFIDENCIALIDAD DEL SISTEMA</b></p> <p>La primera vez que utilice el sistema, cambie las contraseñas predeterminadas para evitar el acceso no autorizado a la configuración, los controles y la información del aparato.</p> <p><b>Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.</b></p>

La contraseña predeterminada de cada perfil de usuario es la siguiente:

Perfil de usuario	Contraseña predeterminada
Administrador	'0000' = 0x30303030
Servicios	'1111' = 0x31313131
Ingeniero	'2222' = 0x32323232
Operador	'3333' = 0x33333333

## Cambio de contraseña

Las contraseñas se pueden cambiar con el software EcoStruxure Power Commission, página 27.

Para cambiar la contraseña de un perfil de usuario, es necesario introducir la contraseña de ese perfil de usuario. Introducir la contraseña de administrador le permite cambiar la contraseña de cualquier perfil de usuario.

Una contraseña consta exactamente de 4 caracteres ASCII. Distingue mayúsculas y minúsculas y los caracteres permitidos son:

- Números de 0 a 9
- Letras de a a z
- Letras de A a Z

## Contraseñas de IMU

La unidad de control MicroLogic X y los módulos ULP de IMU deben estar protegidos por las mismas contraseñas.

Si se utiliza el software EcoStruxure Power Commission para cambiar una contraseña, esta se cambia en la unidad de control MicroLogic X y los módulos ULP de IMU.

Es obligatorio asignar las contraseñas de IMU a un nuevo módulo de IMU en los siguientes casos:

- Adición de un nuevo módulo ULP a IMU.
- Sustitución de la unidad de control MicroLogic X o de uno de los módulos ULP en IMU.

Utilice el software EcoStruxure Power Commission para cambiar las contraseñas de un nuevo módulo por las contraseñas de IMU.

### Ejemplo:

Se añade un módulo IO a IMU formado por una unidad de control MicroLogic X y una interfaz de IFE. El módulo IO tiene las contraseñas predeterminadas (por ejemplo, administrador = 0000).

La contraseña de administrador de IMU = 4321.

Use el software EcoStruxure Power Commission para cambiar la contraseña de administrador predeterminada del módulo IO (0000) por la contraseña de administrador de IMU (4321).

Modifique las demás contraseñas predeterminadas del módulo IO de la misma forma, cambiándolas por las contraseñas de IMU.

## Restablecimiento de la contraseña

Si la contraseña de administrador de IMU se pierde o se olvida, puede restablecerse la contraseña predeterminada con el software EcoStruxure Power Commission, página 27 y la ayuda del centro de asistencia al cliente de Schneider Electric.

# Unidad de control MicroLogic X: Digital Modules opcional

## Presentación

Digital Modules son módulos opcionales que amplían las funciones disponibles a través de la gama de unidades de control MicroLogic X.

Digital Modules se pueden comprar e instalar en la unidad de control MicroLogic X sin cambiar el hardware ni interrumpir el funcionamiento:

- Cuando se hace el pedido inicial del interruptor automático MasterPacT MTZ. Están preinstalados y funcionan cuando se entrega el interruptor automático MasterPacT MTZ.
- En cualquier momento después del pedido inicial, contactando con el centro de atención al cliente de Schneider Electric o con el servicio de Schneider Electric, página 39.

Compruebe la compatibilidad del firmware de la unidad de control MicroLogic X con Digital Modules en las tablas que aparecen a continuación. Actualice la versión del firmware de la unidad de control MicroLogic X si no es compatible con el Digital Module requerido, página 51.

Compruebe la compatibilidad de las interfaces de comunicación (interfaces IFE/EIFE, interfaz IFM) con Digital Modules en las tablas, página 37. Actualice la versión del firmware de la interfaz de comunicación en el caso de que no sea compatible con el Digital Module en cuestión.

**NOTA:** Las funciones de protección estándar de una unidad de control MicroLogic X no pueden actualizarse con la compra de un Digital Module. Por ejemplo, no es posible convertir una unidad de control MicroLogic 5.0 X a una unidad de control MicroLogic 6.0 X. Este tipo de actualización requiere la sustitución de la unidad de control MicroLogic X.

## Digital Modules para funciones de protección

En la siguiente tabla se presentan los Digital Modules para funciones de protección, con la versión del firmware de MicroLogic X mínima necesaria para que el Digital Module funcione:

Digital Module	Referencia comercial	Descripción	Versión del firmware de MicroLogic X
ANSI 27/59: Protección contra infratensiones/sobretensiones	LV850012	Proporciona protección para generadores, supervisa tensiones de fase a fase o de fase a neutro y se dispara como sigue: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuando las tensiones están por debajo del intervalo de ajuste: protección de infratensión, página 141</li> <li>• Cuando las tensiones están por encima del intervalo de ajuste: protección de sobretensión, página 147</li> </ul>	≥ 002.000.000
ANSI 81: protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia , página 152	LV850013	Proporciona protección para generadores, supervisa la frecuencia y se dispara como sigue: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuando la frecuencia está por debajo del intervalo de ajuste: protección contra infrafrecuencia</li> <li>• Cuando la frecuencia está por encima del intervalo de ajuste: protección contra sobrefrecuencia</li> </ul>	≥ 003.012.000
ANSI 32P: Protección contra potencia inversa activa, página 158	LV850011	Proporciona protección para un generador síncrono y se dispara cuando la potencia activa es negativa y supera el umbral.	≥ 002.000.000

Digital Module	Referencia comercial	Descripción	Versión del firmware de MicroLogic X
ANSI 51N/51G: alarma de defecto a tierra, página 162	LV850007	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proporciona alarma de defecto a tierra o alarma de diferencial, independientemente de las protecciones de defecto a tierra o diferencial y con ajustes independientes</li> <li>Permite la detección temprana de defectos a tierra resistivos con corrientes de defecto que aumenten gradualmente hasta los ajustes de las funciones de protección de defecto a tierra o diferencial</li> </ul>	≥ 002.000.000
Ajuste de mantenimiento para reducción de energía (ERMS), página 165	LV850009	Reduce el tiempo de disparo cuando se produce un arco eléctrico interno. Se utiliza durante periodos de mantenimiento o en presencia de personal cerca de equipos eléctricos energizados.	≥ 002.000.000
ANSI 51: protección contra sobrecorriente IDMTL, página 173	LV850037	Proporciona protección contra sobrecorriente basada en la curva de disparo IDMTL (retraso temporal mínimo definitivo inverso) seleccionado.	≥ 004.000.000
ANSI 67: protección contra sobrecorriente de corto retardo direccional, página 184	LV850015	Proporciona protección contra sobrecorriente basada en la dirección de la corriente de cortocircuito.	≥ 004.000.000
ANSI 51G: protección de defecto a tierra IDMT (IDMT GF), página 179	LV850038	Ofrece protección contra defectos de fase a tierra basados en la suma de fases y corriente neutra.	≥ 005.103.000

## Digital Modules para funciones de medición

En la siguiente tabla se presentan los Digital Modules para funciones de medición, con la versión del firmware de MicroLogic X mínima necesaria para que el Digital Module funcione:

Digital Module	Referencia comercial	Descripción	Versión del firmware de MicroLogic X
Energía por fase, página 257	LV850002	Calcula y muestra: <ul style="list-style-type: none"> <li>La energía importada y exportada en cada fase de la red, en el punto de medición</li> <li>La energía activa, reactiva y aparente por fase</li> </ul>	≥ 001.000.000
Análisis de armónicos individuales, página 259	LV850006	<ul style="list-style-type: none"> <li>Calcula y muestra armónicos de tensiones y de corrientes hasta el rango 40 (se calculan cada 200 ms según IEC 61000-4-30).</li> <li>Proporciona los valores medios de armónicos calculados en un periodo de tiempo de 3 segundos.</li> </ul>	≥ 002.000.000

## Digital Modules para funciones de mantenimiento y diagnóstico

En la siguiente tabla se presentan los Digital Modules para funciones de mantenimiento y diagnóstico, con la versión del firmware de MicroLogic X mínima necesaria para que el Digital Module funcione:

Digital Module	Referencia comercial	Descripción	Versión del firmware de MicroLogic X
Asistente de restauración de alimentación, página 296	LV850004	Proporciona asistencia y orientación para: <ul style="list-style-type: none"> <li>El procedimiento de restablecimiento de la alimentación</li> <li>Ayudar a determinar las causas potenciales de eventos</li> <li>Soluciones potenciales para restablecer la alimentación</li> </ul>	≥ 001.000.000
Asistente de funcionamiento de MasterPacT, página 298	LV850005	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proporciona ayuda al operador de mantenimiento para volver a cerrar y abrir el interruptor automático</li> <li>Muestra el estado del interruptor automático</li> </ul> Se saca el máximo partido cuando se usa con bobinas de diagnóstico comunicantes (MX, MN, XF).	≥ 001.000.000
Captura de la forma de onda en un evento de disparo, página 301	LV850003	<ul style="list-style-type: none"> <li>Registra automáticamente cinco ciclos de corrientes de fase y de neutro si se produce un disparo</li> <li>Registra el estado del interruptor automático (abierto/cerrado/disparado) y las señales ZSI</li> </ul>	≥ 001.000.000

## Digital Modules para funciones de comunicación

Digital Module	Referencia comercial	Descripción	Versión del firmware de MicroLogic X
Conjunto de datos heredado Modbus, página 337	LV850045	Proporciona un conjunto de datos compatible con el formato heredado, que puede ser utilizado por controladores Modbus existentes en el software de supervisión.	≥ 002.000.000
IEC 61850 para MasterPacT MTZ, página 339	LV850046	Proporciona datos de acuerdo con IEC 61850 (protocolo basado en Ethernet).	≥ 004.000.000

## Compatibilidad de Digital Modules con interfaces de comunicación

Las tablas que aparecen a continuación presentan la compatibilidad de Digital Modules con las interfaces de comunicación.

Para el siguiente Digital Modules, la tabla indica la versión del firmware de la interfaz de comunicación mínima necesaria para que Digital Module funcione.

Digital Module	Referencia comercial	Versión de firmware de interfaz IFE/EIFE	Versión de firmware del servidor IFE	Versión del firmware de la interfaz IFM
Conjunto de datos heredado Modbus	LV850045	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
IEC 61850 para MasterPacT MTZ	LV850046	≥ 004.000.000	–	–

Para los siguientes Digital Modules, se indica en la tabla la versión del firmware de la interfaz de comunicación mínima necesaria para acceder a todos los datos desde el Digital Module a través de una conexión remota. Con versiones del firmware de la interfaz de comunicación anteriores, el Módulo digital funciona correctamente. Los datos no están disponibles mediante las interfaces de comunicación.

Digital Module	Referencia comercial	Versión de firmware de interfaz IFE/EIFE	Versión de firmware del servidor IFE	Versión de firmware de interfaz IFM
ANSI 27/59: protección contra infratensiones/sobretensiones	LV850012	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
ANSI 81: Protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia	LV850013	≥ 003.009.000	≥ 003.009.000	≥ 003.002.000
ANSI 32P: Protección contra potencia inversa activa	LV850011	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
ANSI 51N/51G: Alarma de defecto a tierra	LV850007	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
Ajuste de mantenimiento para reducción de energía (ERMS)	LV850009	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
ANSI 51: protección contra sobrecorriente IDMTL	LV850037	≥ 003.010.000	≥ 003.010.000	≥ 003.002.000
ANSI 67: Sobrecorriente direccional de corto retardo	LV850015	≥ 003.010.000	≥ 003.010.000	≥ 003.002.000
ANSI 51G: protección de defecto a tierra IDMT (IDMT GF)	LV850038	≥ 004.011.000	–	≥ 003.003.000
Energía por fase	LV850002	≥ 003.006.000	≥ 003.006.000	≥ 003.000.000
Análisis de armónicos individuales	LV850006	≥ 003.007.000	≥ 003.007.000	≥ 003.001.000
Asistente de restauración de la alimentación	LV850004	≥ 003.006.000	≥ 003.006.000	≥ 003.000.000
Asistente de funcionamiento de MasterPacT	LV850005	≥ 003.006.000	≥ 003.006.000	≥ 003.000.000
Captura de la forma de onda en un evento de disparo	LV850003	≥ 003.006.000	≥ 003.006.000	≥ 003.000.000

# Unidad de control MicroLogic X: Compra e instalación de un Digital Module

## Requisitos previos

Para comprar un Digital Module, deberá proporcionar la siguiente información:

- Número de identificación de la unidad de control MicroLogic X
- La referencia comercial del Digital Module, página 35 que desea adquirir.
- La dirección de correo electrónico para recibir el correo electrónico con el instalador que contiene la información de descarga del Digital Module.

## Obtención del número de identificación de la unidad de control

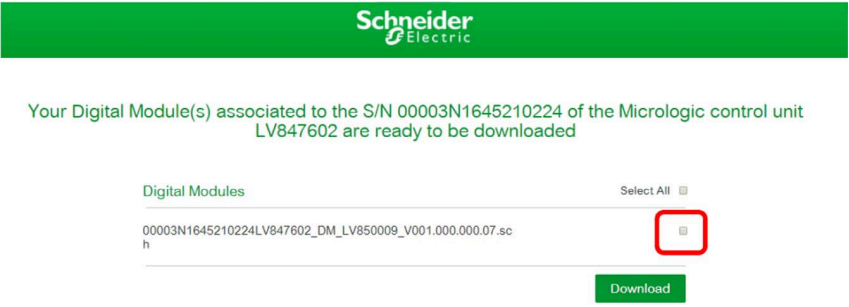
Puede obtener el número de identificación de la unidad de control desde dentro o desde fuera por uno de los siguientes medios:

- Desde dentro, escaneando con un smartphone el código QR que se encuentra en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X. El código QR identifica la unidad de control MicroLogic X. Use el botón **Compartir** para compartir la información de la unidad de control con la persona cualificada para seleccionar y comprar Digital Modules.
- En el sitio, leyendo el número de identificación en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X. El número de identificación comienza con cuatro ceros y tiene una longitud de 16 caracteres.
- Desde dentro, a través del software EcoStruxure Power Commission con un PC conectado al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X.
- Desde fuera, a través del software EcoStruxure Power Commission. Solo se puede usar este acceso para una unidad de control MicroLogic X que se ha registrado previamente en el proyecto correspondiente.

## Compra y descarga de un Digital Module

Siga este procedimiento para comprar y descargar un Digital Module:

Paso	Acción
1	Póngase en contacto con su centro de atención al cliente de Schneider Electric o con el representante de servicio de Schneider Electric.  Visite el sitio web <a href="http://www.se.com/support">www.se.com/support</a> para ponerse en contacto con el centro de atención al cliente local de Schneider Electric.
2	Proporcione la información indicada en <i>Requisitos previos</i> y compre el Digital Module.  Recibirá un correo electrónico con el instalador en la dirección que le indicase al centro de atención al cliente.

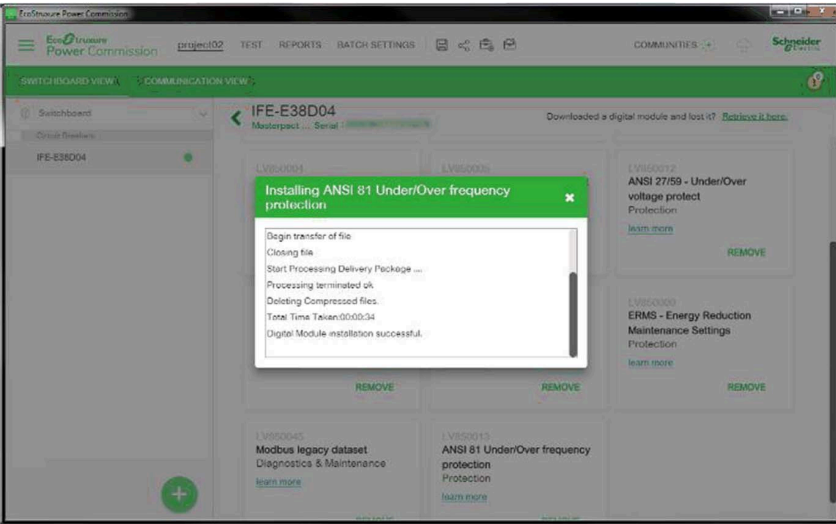
Paso	Acción
3	<p>Seleccione el correo electrónico de <a href="mailto:dsc-no-reply@verified.se.com">dsc-no-reply@verified.se.com</a> para descargar su Digital Module. El asunto será <b>Sus módulos digitales están listos para descargar</b>. Su Digital Module aparecerá en una lista de elementos listos para descargarse.</p> <p><b>NOTA:</b> Si no ve el correo electrónico en la bandeja de entrada, compruebe el buzón de correo no deseado.</p>
4	<p>Marque la casilla de verificación junto al Digital Module que desea descargar y haga clic en <b>Descargar</b> para descargar el paquete de entrega.</p>  <p><b>NOTA:</b> Este paquete de entrega se utiliza para instalar el Digital Module en la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission. Asegúrese de que el paquete de entrega se encuentra en el PC utilizado para instalar el Digital Module.</p> <p><b>NOTA:</b> Si el Digital Module se ha adquirido previamente, puede acceder al archivo descargado haciendo clic en el siguiente enlace:</p> <p><a href="https://digitalpackage.schneider-electric.com/dpb?lang=en">https://digitalpackage.schneider-electric.com/dpb?lang=en</a>.</p>

## Instalación de un Digital Module en la unidad de control MicroLogic X

Para instalar un Digital Module en la unidad de control MicroLogic X se necesita la contraseña de administrador, servicios o ingeniero de MicroLogic X.

Siga este procedimiento para instalar un Digital Module adquirido en una unidad de control MicroLogic X.

Paso	Acción
1	Utilice el cable USB con referencia LV850067SP para conectar un PC con el software EcoStruxure Power Commission al puerto mini-USB de la parte delantera de la unidad de control MicroLogic X.
2	Haga clic en <b>Conectar a dispositivo directamente</b> para establecer una conexión entre el software EcoStruxure Power Commission y la unidad de control MicroLogic X. EcoStruxure Power Commission muestra en la pantalla el número de identificación de la unidad de control MicroLogic X.
3	Haga clic en <b>Módulos digitales</b> para abrir la página de Digital Module.
4	Compruebe que el paquete de entrega del Digital Module que se va a instalar esté presente en el PC que está usando.
5	<p>Haga clic en <b>Instalar</b> para seleccionar el Digital Module que se va a instalar.</p> <p>Las funciones de protección estándar de la unidad de control MicroLogic X permanecen activas durante la instalación del Digital Module.</p> <p><b>NOTA:</b> Solo se pueden instalar directamente haciendo clic en <b>Instalar</b> los módulos que se hayan comprado previamente.</p>
6	El software EcoStruxure Power Commission le solicita que confirme la instalación. Introduzca la contraseña de administrador y haga clic en <b>CONTINUAR</b> .

Paso	Acción
7	<p>Se muestra un mensaje para indicar que el Digital Module se está instalando. Haga clic en la cruz para continuar.</p> 
8	<p>Cuando la instalación haya terminado y antes de desenchufar el PC, desconecte el software EcoStruxure Power Commission de la unidad de control MicroLogic X haciendo clic en el botón <b>Desconectar</b>.</p>
9	<p>Utilice la aplicación EcoStruxure Power Device para comprobar que el Digital Module está instalado.</p>
10	<p>Utilice la aplicación EcoStruxure Power Device o el software EcoStruxure Power Commission para comprobar que el Digital Module funciona correctamente.</p>

Para obtener más información, consulte *EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea*.

**NOTA:** Para desinstalar un Digital Module, utilice el software EcoStruxure Power Commission.

## Eventos predefinidos

Los siguientes eventos se generan cuando se ha instalado o desinstalado un Digital Module:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1130 (4400)	<b>Licencia módulo digital instalada</b>	Configuración	Baja
0x1131 (4401)	<b>Licencia módulo digital desinstalada</b>	Configuración	Baja

# Unidad de control MicroLogic X: Fecha y hora

## Presentación

La fecha y la hora del MicroLogic X se usan para marcar la hora en eventos con el objetivo de proporcionar un orden cronológico.

La fecha y la hora de la unidad de control MicroLogic X y del resto de los módulos ULP (interfaz IFE, EIFE o IFM, módulo IO, pantalla FDM121) de la unidad funcional inteligente (IMU) están sincronizadas. Al configurar la fecha y la hora de un módulo se configurará la fecha y la hora de todos los módulos de la IMU.

**NOTA:** La fecha y la hora de MicroLogic X y de otros módulos ULP se reinician automáticamente con el valor predeterminado de fecha (01 Ene 2000) cuando se extrae la batería interna de la unidad de control MicroLogic X y la unidad de control no tiene ninguna otra fuente de alimentación.

## Configuración manual de fecha y hora

La fecha y la hora de MicroLogic X se pueden ajustar manualmente:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > General > Fecha y hora**. El primer componente de la fecha es el día (dd) y el segundo es el mes (mm).
- Con el software EcoStruxure Power Commission:
  - Mediante configuración manual
  - Mediante sincronización iniciada por el usuario con la fecha y la hora del PC que tenga instalado el software EcoStruxure Power Commission
- Con EcoStruxure Power Device:
  - Mediante configuración manual
  - Mediante sincronización iniciada por el usuario con la fecha y hora del smartphone en el que se ejecuta la aplicación
- Con un navegador web conectado a la página web de IFE o de EIFE
- A través de la pantalla FDM121
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Sincronización de la fecha y la hora

La fecha y la hora de MicroLogic X se pueden actualizar automáticamente:

- Con la interfaz Ethernet IFE o EIFE en las condiciones siguientes:
  - La interfaz Ethernet está configurada en modo SNTP
  - La interfaz Ethernet recibe una solicitud de actualización de fecha y hora del servidor SNTP

**NOTA:** Si la unidad de control MicroLogic X está conectada a una interfaz Ethernet configurada en modo SNTP, la actualización manual de la fecha y la hora de MicroLogic X es posible, pero se sustituyen inmediatamente por la fecha y la hora de la interfaz Ethernet.

- Con la interfaz Modbus-SL IFM recibiendo una solicitud de actualización de fecha y hora del servidor SNTP

## Eventos predefinidos

Cuando se introducen la fecha y la hora manualmente, se genera el siguiente evento:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1107 (4359)	Fecha y hora configuradas	Configuración	Baja

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x1107 (4359)	Fecha y hora configuradas	Compruebe la fecha y la hora mostradas en la pantalla de la unidad de control.

# Unidad de control MicroLogic X: Fuente de alimentación

## Fuentes de alimentación internas y externas

La unidad de control MicroLogic X se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna (CT).

- Las funciones de protección estándar de las unidades de control MicroLogic X funcionan con la fuente de corriente interna.

**NOTA:** La protección diferencial se alimenta con la tensión del sistema a través del módulo de fuente de alimentación VPS, instalado de fábrica en la unidad MicroLogic 7.0 X.

- Cuando la corriente de carga es superior al 20 % de la corriente nominal  $I_n$ , la alimentación de corriente interna proporciona la alimentación para el pleno funcionamiento de la unidad de control MicroLogic X. Esto incluye:
  - La HMI de MicroLogic X, la pantalla y los indicadores LED
  - Las funciones de medición con precisiones según IEC 61557-12
  - Las funciones de mantenimiento y diagnóstico
  - La comunicación a través de los módulos ULP
  - Comunicación a través de la tecnología inalámbrica de bajo nivel de energía Bluetooth

Para suministrar alimentación a la unidad de control MicroLogic X cuando la carga es inferior al 20 % de la corriente nominal  $I_n$  y mantener el pleno funcionamiento de la unidad de control MicroLogic X, se pueden utilizar fuentes de alimentación opcionales. Entre las fuentes de alimentación opcionales se incluyen las siguientes:

- Fuentes de alimentación permanentes:
  - Módulo de alimentación de tensión interna (VPS) de hasta 600 V CA.
  - Una fuente de alimentación externa de 24 V CC.
- Fuentes de alimentación temporales conectadas al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X:
  - Mobile Power Pack externo mediante conexión USB.
  - Smartphone Android a través de la conexión USB OTG (el smartphone debe ser compatible con USB OTG; consulte la lista de smartphones compatibles disponible en el sitio web de Schneider Electric).
  - PC a través de la conexión USB.

Más adelante se describen las diferentes fuentes de alimentación MicroLogic X opcionales.

# Módulo de fuente de alimentación de tensión VPS

## ⚡⚠ PELIGRO

### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- No instale un módulo VPS en una red con una tensión superior a 600 V CA.
- Apague todas las alimentaciones eléctricas aguas arriba y aguas abajo de este equipo antes de la instalación y el desmontaje.

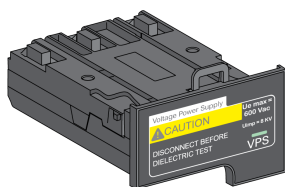
**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

## ⚠ ATENCIÓN

### DETERIORO DEL MÓDULO VPS

Desconecte el módulo VPS tirando de él hasta la posición de desconexión antes de realizar la prueba dieléctrica en el equipo.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones o daños en el equipo.**



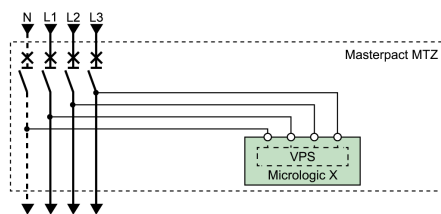
El módulo VPS es opcional para MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X. Se instala como opción estándar en MicroLogic 7.0 X.

El módulo VPS se instala en la parte inferior de la unidad de control MicroLogic X y se puede sustituir.

Un indicador LED verde en la parte frontal indica que el módulo VPS recibe alimentación con una salida de 24 V CC.

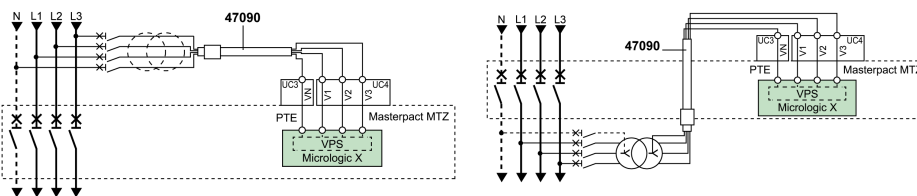
Para obtener información acerca de la sustitución y la instalación de piezas de recambio, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NVE40741

La tensión de entrada del módulo VPS está limitada a 600 V CA. El módulo está conectado directamente a la tensión de detección interna (PTI) en el lado aguas abajo del interruptor automático.



El módulo VPS puede recibir alimentación de una tensión externa mediante las entradas de medición de tensión PTE y los transformadores de tensión opcionales (obligatorio para tensiones superiores a 600 V CA).

La tensión externa se puede obtener del lado superior o inferior del interruptor automático.



Si la fuente de alimentación y la opción PTE están conectadas en el mismo lado del interruptor automático (por ejemplo, la fuente de alimentación y la opción PTE están conectadas en el lado superior), la unidad de control MicroLogic X recibe

energía en cuanto se pone en marcha la fuente de alimentación, independientemente de la posición del interruptor automático (abierto o cerrado).

Si la fuente de alimentación y la opción PTE están conectadas en lados distintos del interruptor automático (por ejemplo, la fuente de alimentación está conectada en el lado superior y la opción PTE, en el lado inferior), la unidad de control MicroLogic X recibe energía solo cuando el interruptor automático está cerrado.

## Fuente de alimentación externa de 24 V CC

La fuente de alimentación de 24 V CC mantiene activas todas las funciones de la unidad de control MicroLogic X en cualquier situación, incluso cuando el interruptor automático está abierto y no recibe energía.

La fuente de alimentación de 24 V CC mantiene las funciones de la unidad de control MicroLogic X en condiciones de poca carga (por debajo del 20 %).

### AVISO

#### PÉRDIDA DE DOBLE AISLAMIENTO

- Alimente la unidad de control MicroLogic X únicamente con una fuente de alimentación MBTS (muy baja tensión de seguridad) de 24 V CC, conectada a través del módulo de puerto ULP o del bornero para alimentación externa (F1- F2+). Preste atención a la polaridad.
- No conecte aparatos que no tengan doble aislamiento a la fuente de alimentación MBTS de 24 V CC que se esté utilizando para alimentar la unidad de control MicroLogic X. Por ejemplo, no utilice la misma fuente de alimentación MBTS de 24 V CC para alimentar una unidad de control MicroLogic X para interruptores automáticos MasterPacT MTZ y una unidad de control MicroLogic A/E/P/H para interruptores automáticos MasterPacT NT/NW.

**Si no se siguen estas instrucciones, se obtendrá un sistema aislado básico/único.**

El diseño de aparatos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X proporciona un aislamiento doble en la parte frontal y para las líneas de comunicación que salen del aparato. El aislamiento reforzado o doble es una de las medidas de protección contra descargas eléctricas que cumple las normas IEC y CENELEC HD 60364-4-41 (instalaciones de baja tensión; protección contra descargas eléctricas).

### AVISO

#### RIESGO DE DAÑOS EN EL EQUIPO

Utilice la misma fuente de alimentación MBTS de 24 V CC para alimentar la unidad de control MicroLogic X y los otros módulos ULP conectados al módulo de puerto ULP.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse daños en el equipo.**

Recomendaciones para el uso de fuentes de alimentación externas MBTS de 24 V CC:

- Se puede utilizar la misma fuente de alimentación MBTS de 24 V CC para alimentar varias unidades de control MicroLogic X, según los requisitos de potencia generales del sistema.
- Utilice una fuente de alimentación de 24 V CC independiente para alimentar las bobinas MN/MX/XF o el motorreductor MCH.
- Utilice la misma fuente de alimentación de 24 V CC para alimentar la unidad de control MicroLogic X y los módulos ULP.
- La fuente de alimentación de 24 V CC se puede utilizar para alimentar el módulo de conmutación ESM ERMS.

## Fuentes de alimentación de 24 V CC recomendadas

Las fuentes de alimentación de 24 V CC disponibles incluyen la gama de fuentes de alimentación Phaseo ABL8 y las fuentes de alimentación AD. Para obtener más información, consulte *MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X - Catálogo*.

Característica	Fuente de alimentación Phaseo ABL8	Fuente de alimentación AD
Ilustración		
Categoría de sobretensión definida por IEC 60947-1	Category II	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Category IV según la norma IEC 62477-1 (modelo de V CA)</li> <li>• Category III según la norma IEC 62477-1 (modelo de V CC)</li> <li>• Category III según la norma UL 61010-1</li> </ul>
Tensión de alimentación de entrada de CA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 110-120 V CA</li> <li>• 200-500 V CA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 110-130 V CA</li> <li>• 200-240 V CA</li> </ul>
Tensión de alimentación de entrada de CC	–	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 24-30 V CC</li> <li>• 48-60 V CC</li> <li>• 100-125 V CC</li> </ul>
Resistencia dieléctrica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entrada/salida: 4 kV de valor eficaz durante 1 minuto</li> <li>• Entrada/tierra: 3 kV de valor eficaz durante 1 minuto</li> <li>• Salida/tierra: 0,5 kV de valor eficaz durante 1 minuto</li> </ul>	Entrada/salida: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 kV RMS durante 1 minuto (modelo de 110-130 V CA y 200-240 V CA)</li> <li>• 3 kV eficaces durante 1 minuto (modelo de 110-125 V CC)</li> <li>• 2 kV eficaces durante 1 minuto (modelo de 24-30 V CC y de 48-60 V CC)</li> </ul>
Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 °C (122 °F)</li> <li>• 60 °C (140 °F) con 80 % de carga nominal máxima</li> </ul>	70 °C (158 °F)
Corriente de salida	3 A, 5 A o 10 A	1 A
Ondulación	200 mV pico-pico	200 mV pico-pico
Configuración de la tensión de salida para compensación de pérdida en la línea	De 24 a 28,8 V CC	De 22,8 a 25,2 V CC

**NOTA:** Para aplicaciones que requieran una categoría de sobretensión superior a II, instale un supresor de sobretensiones cuando use una fuente de alimentación ABL8 de 24 V CC.

## Batería de reserva de 24 V CC

Si se interrumpe la alimentación de la fuente de 24 V CC, se puede utilizar una batería de 24 V CC de reserva para mantener el funcionamiento de la unidad de

control MicroLogic X, incluida la comunicación inalámbrica. Se instala en serie entre la unidad de control MicroLogic X y el módulo de fuente de alimentación de 24 V CC.

La batería de reserva de 24 V CC debe cumplir las siguientes características (compatible con la unidad de control MicroLogic X):

- Tensión de salida: 17 V-28,8 V CC.
  - Tensión de corte: 17 V CC (la batería de reserva de 24 V CC debe tener una tensión de salida de parada en caso de nivel de tensión bajo).
  - Histéresis > 3 V CC (para evitar el encendido antes de que la tensión alcance los 21 V CC).
- La batería de reserva de 24 V CC debe poder alimentar una corriente de irrupción de 10 A.

**NOTA:** Consulte la tabla de consumo de energía para calcular la capacidad de batería necesaria para la instalación.

## Mobile Power Pack



Mobile Power Pack es una batería externa que permite el suministro temporal de alimentación a la unidad de control MicroLogic X.

Mobile Power Pack permite el uso de la pantalla y el teclado de MicroLogic X para funciones de ajuste y visualización en el caso de que la fuente de alimentación que alimenta la unidad de control MicroLogic X sufra algún tipo de interrupción.

El módulo externo Mobile Power Pack puede conectarse mediante un cable USB conectado al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X.

Para comprobar el nivel de carga del módulo Mobile Power Pack, mantenga pulsado el botón de prueba durante un segundo. El indicador del módulo Mobile Power Pack se ilumina para indicar el nivel de carga restante.

**NOTA:** Durante los periodos de ajuste, puesta en marcha, prueba y mantenimiento, un smartphone (con conexión USB OTG) o un PC conectado a través del puerto mini-USB también proporcionan alimentación temporal.

## Batería interna

Si no existe ninguna otra fuente de alimentación que alimente la unidad de control MicroLogic X, la batería interna alimentará:

- Los indicadores LED de la causa del disparo
- El indicador LED de servicio
- El reloj interno (fecha y hora)
- La función de programación del mantenimiento

La batería interna está protegida por una banda. Recuerde retirar la banda de la batería antes de usarla. Para obtener información sobre cómo retirar la banda de la batería, consulte las hojas de instrucciones de los interruptores automáticos y los interruptores en carga MasterPacT MTZ en [Documentos relacionados](#), página 10.

## Consumo de los módulos ULP

En la siguiente tabla se muestra el consumo de los módulos ULP:

<b>Módulo</b>		<b>Consumo típico: (24 V CC a 20 °C/68 °F)</b>	<b>Consumo máximo: (19,2 V CC a 60 °C/140 °F)</b>
Unidad de control MicroLogic X para el interruptor automático MasterPacT MTZ	con una fuente de alimentación externa de 24 V CC	200 mA	300 mA
	con alimentación a través de un puerto mini USB	400 mA	500 mA
	con alimentación a través de un módulo de puerto ULP	200 mA	335 mA
Contactos programables M2C		25 mA	45 mA
Módulo de conmutación ESM ERMS		25 mA	45 mA
Interfaz IFE Ethernet para un interruptor automático		100 mA	140 mA
Servidor de panel IFE Ethernet		100 mA	140 mA
Interfaz EIFE Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ		115 mA	180 mA
Interfaz IFM Modbus-SL o un interruptor automático		21 mA	30 mA
Módulo de aplicación de entrada/salida IO para un interruptor automático		100 mA	130 mA
Módulo de pantalla frontal FDM121 para un interruptor automático		21 mA	30 mA
Módulo de puerto ULP para interruptor automático MasterPacT MTZ		0 mA	0 mA

# Unidad de control MicroLogic X: Actualización del firmware

## Introducción

La razón principal para actualizar el firmware de una unidad de control MicroLogic X es obtener las funciones de MicroLogic más recientes. Si las características de MicroLogic más recientes no son necesarias, no es obligatorio actualizar el firmware de la unidad de control MicroLogic X y los dispositivos Enerlin'X de la IMU.

Es posible que se tengan que realizar actualizaciones de firmware para obtener compatibilidad entre unidades de control MicroLogic X y Digital Modules instalados en la unidad de control, página 35.

Las funciones de protección estándar de la unidad de control MicroLogic X permanecen activas durante una actualización del firmware.

Use la versión más reciente del software EcoStruxure Power Commission, página 27 para todas las actualizaciones del firmware.

Si desea más información sobre actualizaciones del firmware, consulte los siguientes documentos:

- DOCA0144EN *MasterPacT MTZ - MicroLogic X Control Unit - Firmware Release Notes*, página 10
- DOCA0155EN *MicroLogic Trip Units and Control Units - Firmware History*, página 10

Después de actualizar la versión de firmware de la unidad de control MicroLogic X, utilice la versión más reciente del software EcoStruxure Power Commission para comprobar la compatibilidad del firmware entre los dispositivos de la IMU. La tabla **Actualización del firmware** ayuda a diagnosticar e identificar todos los problemas de discrepancia entre los dispositivos de la IMU. En esta tabla también se ofrecen acciones recomendadas relacionadas con las discrepancias detectadas.

## Comprobación de la versión del firmware

Compruebe la versión del firmware:

- En la pantalla del MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Asistencia > Versión firmware**.
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con EcoStruxure Power Device.

## Actualización del firmware con el software EcoStruxure Power Commission

### **AVISO**

#### **INTERRUPCIÓN DE LA ALIMENTACIÓN**

La unidad de control MicroLogic X debe recibir alimentación de forma continua durante la actualización del firmware.

**Si no se siguen estas instrucciones, la unidad de control se deteriorará.**

Los requisitos previos para la actualización del firmware con el software EcoStruxure Power Commission son los siguientes:

- La última versión del software EcoStruxure Power Commission se debe descargar e instalar en el PC.
- El PC debe estar conectado a una fuente de alimentación. El modo de espera se debe desactivar para evitar interrupciones durante la actualización.
- El PC debe conectarse con el puerto mini-USB en la unidad de control MicroLogic X.
- La unidad de control MicroLogic X debe recibir alimentación.
  - Cuando la unidad de control no está conectada a otros módulos ULP, recibe alimentación del PC por medio del puerto mini-USB.
  - Cuando la unidad de control está conectada a otros módulos ULP, debe recibir alimentación de una fuente de alimentación externa de 24 V CC

Para iniciar la actualización del firmware, se requiere la contraseña de administrador de la unidad de control MicroLogic X.

Para obtener más información, consulte *EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea*.

Haga clic [aquí](#) para descargar la versión más reciente del software EcoStruxure Power Commission.

**NOTA:** Para las unidades de control MicroLogic X con versión del firmware mayor o igual que 002.000.000, la actualización del firmware de los aparatos Enerlin'X asociados también es posible con el software EcoStruxure Power Commission mientras el PC está conectado al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X.

## Eventos predefinidos

Cuando se realiza una actualización del firmware, se pueden generar los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x0D01 (3329)	<b>Discrepancia crítica de módulos de firmware</b>	Diagnóstico	Media
0x0D03 (3331)	<b>Discrepancia no crítica de módulos de firmware</b>	Diagnóstico	Media
0x0D09 (3337)	<b>Discrepancia de firmware en la unidad de control</b>	Diagnóstico	Media
0x1434 (5172)	<b>Comprobación de diagnóstico automático: firmware</b>	Diagnóstico	Media
0x112B (4395)	<b>Unidad de control en modo de actualización</b>	Configuración	Baja
0x112C (4396)	<b>Error al actualizar el firmware de la unidad de control</b>	Configuración	Media

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x0D01 (3329)	<b>Discrepancia de módulos de firmware crítica</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de firmware crítica con el software EcoStruxure Power Commission. Actualice el módulo.
0x0D03 (3331)	<b>Discrepancia de módulos de firmware no crítica</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de firmware no crítica con el software EcoStruxure Power

Código	Suceso	Acciones recomendadas
		Commission. Prevea la actualización del módulo.
0x0D09 (3337)	<b>Discrepancia de firmware en la unidad de control</b>	Compruebe la versión del firmware de la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission. Si no es la más reciente, actualice el firmware de la unidad de control MicroLogic X.
0x1434 (5172)	<b>Error interno del firmware</b>	Actualice el firmware de la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission.
0x112B (4395)	<b>Unidad de control en modo de actualización</b>	Espere a que se complete la actualización del firmware de la unidad de control MicroLogic X.
0x112C (4396)	<b>Error al actualizar el firmware de la unidad de control</b>	Reinicie el procedimiento de actualización del firmware de la unidad de control MicroLogic X. Si vuelve a aparecer el mensaje, prevea la sustitución de la unidad de control MicroLogic X.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Uso de la interfaz hombre-máquina MicroLogic X

## Contenido de esta parte

Descripción de HMI de MicroLogic X.....	55
Modos de visualización de la HMI.....	59
Modo de Vista rápida.....	60
Modo de navegación de árbol.....	64
Procedimiento de configuración de la protección.....	71
Menú Medidas.....	74
Menú Alarmas & historial.....	80
Menú Mantenimiento.....	82
Menú Configuración.....	84
Menú de protección.....	87
Mensajes de eventos emergentes.....	94

# Descripción de HMI de MicroLogic X

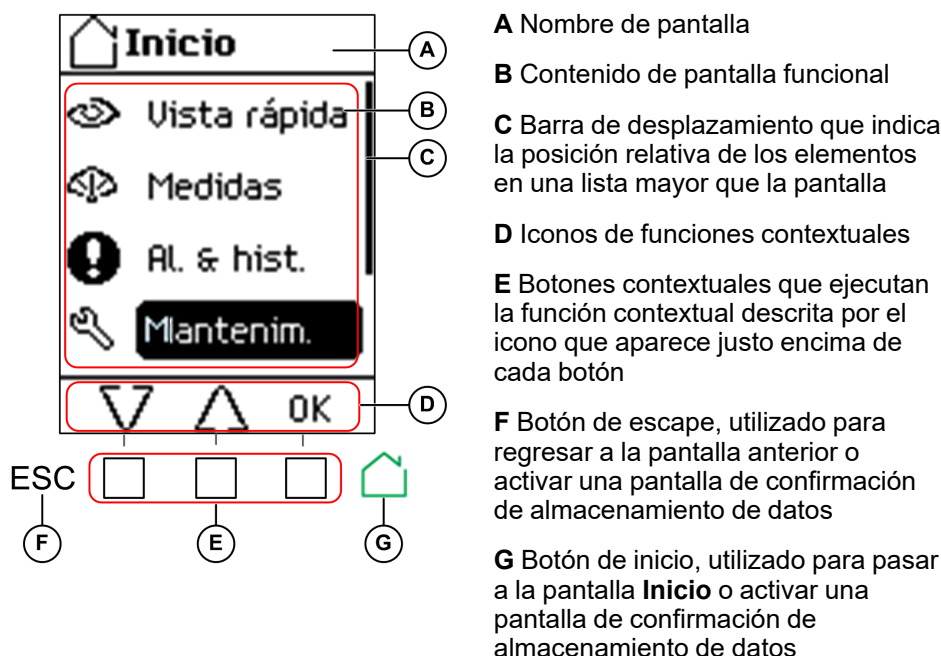
## Introducción

La interfaz hombre-máquina (HMI) de la unidad de control de MicroLogic X incluye lo siguiente:

- Una pantalla gráfica con retroiluminación en colores
- Botones para navegar por la estructura de menú y acceder a los parámetros supervisados y los ajustes de configuración

## Pantalla y botones

La unidad de control MicroLogic X incluye la pantalla siguiente con botones contextuales y dedicados:



## Tipos funcionales de botón


Use los botones que aparecen debajo de la pantalla para:

- Navegar por la estructura de menú
- Mostrar los valores supervisados
- Acceder y editar los ajustes de configuración


La unidad de control proporciona los siguientes tipos de botones:

- Botones contextuales: cada pantalla puede tener tres botones contextuales como máximo. La función de cada botón viene determinada por un icono ubicado en la pantalla justo encima.
- Botones dedicados que ejecutan las funciones de escape e inicio.

## Botones contextuales

Icono mostrado	Descripción
	<p>Use los botones arriba y abajo para desplazarse entre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nombres de pantalla en el mismo nivel de jerarquía de menús</li> <li>• Elementos de lista</li> </ul> <p>Las flechas arriba y abajo no son compatibles con los bucles de retorno. En el extremo de una estructura de menús o una lista de elementos, o bien no se muestra la flecha arriba o bien no se muestra la flecha abajo (en función de si el extremo corresponde al principio o al final de la lista). El comportamiento de la navegación "arriba" y "abajo" es el mismo para todos los menús y todas las listas.</p>
<b>OK</b>	<p>Use el botón <b>Aceptar</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Para validar una selección</li> <li>• Para navegar desde el nivel que se muestra en la jerarquía hasta el subnivel seleccionado que aparece justo debajo De esta forma, la navegación se puede realizar desde: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ El menú activo hasta el submenú inmediato</li> <li>◦ Un submenú hasta un elemento supervisado o un parámetro de configuración</li> <li>◦ Un elemento supervisado hasta su valor supervisado</li> <li>◦ Un parámetro de configuración hasta su ajuste de configuración</li> </ul> </li> <li>• Para ver detalles y confirmar una pantalla emergente de eventos o un mensaje de error</li> </ul>
<b>Y</b> <b>N</b>	Use los botones <b>Y</b> (Sí) y <b>N</b> (No) para confirmar acciones, por ejemplo, cuando se muestra una pantalla de confirmación.
<b>+</b> <b>-</b>	Use los botones <b>+</b> y <b>-</b> para aumentar o disminuir un ajuste de configuración, ya sean valores numéricos o elementos de lista predefinidos.

## Botones dedicados

Icono mostrado	Descripción
<b>ESC</b>	<p>Use el botón <b>ESC</b> (escape) para:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Navegar desde el nivel que se muestra en la jerarquía hasta el nivel que aparece justo arriba</li> <li>• Guardar un cambio en un ajuste de configuración. Emerge una pantalla de confirmación que se debe confirmar para poder volver al menú del nivel superior.</li> </ul>
	<p>Use el botón de inicio para:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volver a la pantalla <b>Inicio</b></li> <li>• Guardar un cambio en un ajuste de configuración. Emerge una pantalla de confirmación que se debe confirmar para poder volver a la pantalla <b>Inicio</b>.</li> </ul>

## Retroiluminación de pantalla

El color y la intensidad de la retroiluminación dependen del estado de funcionamiento de la unidad de control, de la manera siguiente:

Color de retroiluminación	Estado de funcionamiento de la unidad de control
Blanca <sup>(1)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El desplazamiento de Vista rápida está habilitado y en ejecución</li> <li>El modo de navegación de árbol está habilitado para navegar entre los menús en las pantallas</li> <li>La comunicación inalámbrica Bluetooth con bajo nivel de energía está activada y se muestra el mensaje de emparejamiento de Bluetooth.</li> </ul>
Rojo	Se muestra un disparo o un mensaje de evento de gravedad alta.
Naranja	Se muestra un mensaje de evento de gravedad media y no hay disparos ni eventos de gravedad alta activos.
Azul	ERMS activado.
<p>(1) La retroiluminación de la pantalla Estado en Vista rápida y Mantenimiento es:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Roja si un evento de gravedad alta está activo.</li> <li>Naranja si un evento de gravedad media está activo.</li> </ul>	

**NOTA:** Cuando el desplazamiento de Vista rápida está desactivado, la retroiluminación cambia de alta intensidad a baja intensidad cuando está en modalidad standby. La alta intensidad se reanuda cuando se pulsa un botón.

## Idioma de pantalla

Para cambiar el idioma de la pantalla, vaya a:

**Inicio > Configuración > General > Idioma**

Las selecciones incluyen:

- Deutsch
- English (US)
- Español
- Français
- Italiano
- Русский
- 中文
- English (UK)
- Português

El idioma predeterminado es el siguiente:

- Unidad de control MicroLogic X norma IEC: English (UK)
- Unidad de control MicroLogic X norma UL: English (US)

## Pantalla de arranque



La pantalla de arranque se muestra cada vez que se enciende la unidad de control MicroLogic X. Ninguno de los botones de la unidad de control funcionará mientras aparezca esta pantalla. La pantalla se muestra durante el arranque de la unidad de control. Al finalizar este periodo, se mostrará la pantalla **Inicio** o cualquier pantalla emergente activa.

**NOTA:** Las funciones de protección estándar están operativas durante la pantalla de arranque.

# Modos de visualización de la HMI

## Presentación

La HMI de la unidad de control MicroLogic X es compatible con los modos de visualización siguientes:

- Modo de Vista rápida para visualizar una selección de datos
- Modo de Navegación de árbol para acceder a todos los datos por medio de una estructura de menús

**NOTA:** Los mensajes de evento, página 95 prevalecen tanto sobre el modo de visualización de Vista rápida como sobre el de Navegación de árbol.

## Modo de Vista rápida

La Vista rápida es el modo de visualización predeterminado de la HMI. Muestra una selección de pantallas de datos.

Cuando el desplazamiento de la Vista rápida está activado, las pantallas se muestran automáticamente una tras otra con un retardo de tiempo configurable.

Cuando el desplazamiento de la Vista rápida está desactivado, las pantallas de Vista rápida están disponibles en **Inicio > Vista rápida**.

## Modo de Navegación de árbol

En el modo de visualización de Navegación de árbol, utilice los botones contextuales para navegar por la estructura de menús. El modo de visualización de Navegación de árbol presenta una sola red de menús, con valores de supervisión y ajustes de configuración editables.

Siempre se puede acceder a la navegación de árbol desde las pantallas de Vista rápida pulsando el botón de inicio.

Consulte la *MicroLogic X Descripción de la HMI local* de , página 56 para obtener información sobre cómo utilizar los botones de la HMI para:

- Navegar por la estructura de menús
- Acceder a los ajustes y editarlos

# Modo de Vista rápida

## Vista rápida

La **Vista rápida** presenta una secuencia de pantallas, en función del tipo de unidad de control MicroLogic X. Cada pantalla muestra una instantánea de los valores de funcionamiento para la unidad de control. Los valores que se muestran en las pantallas de protección son los ajustes de protección activos utilizados actualmente por las funciones de protección.

Con el desplazamiento automático activado, las pantallas se muestran secuencialmente con un retardo de tiempo configurable. Con el desplazamiento automático desactivado, se puede navegar por las pantallas manualmente.

El desplazamiento de la Vista rápida está activado como ajuste de fábrica.

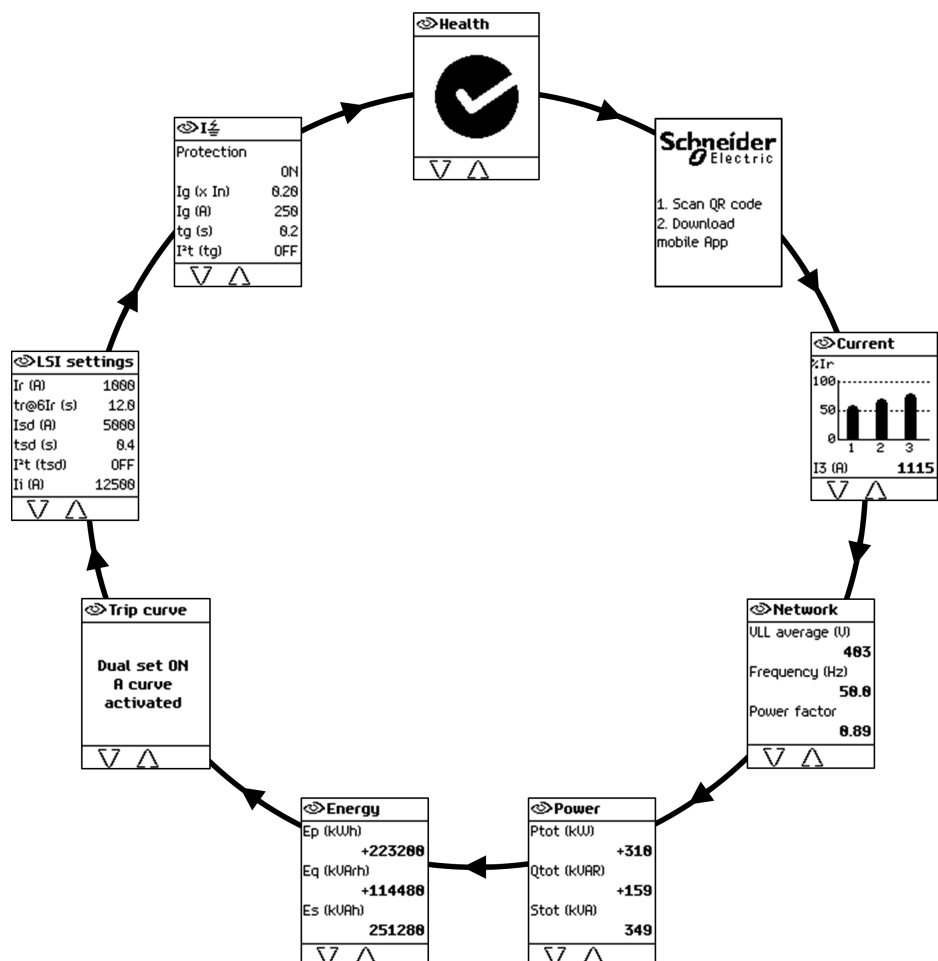
Cuando se enciende la unidad de control MicroLogic X, el desplazamiento de la Vista rápida se inicia después del tiempo de espera configurado si no hay mensajes de eventos activos.

Configure el modo de visualización de Vista rápida ajustando:

- El tiempo de visualización para cada pantalla en la secuencia de desplazamiento de la Vista rápida.
- El tiempo de retardo para reanudar automáticamente el desplazamiento después de que se haya interrumpido el desplazamiento.





Si el desplazamiento está desactivado, aparecerá la pantalla de Vista rápida **Corriente** tras este retardo.

A continuación se ofrece un ejemplo de pantallas de Vista rápida para la unidad de control MicroLogic 6.0 X.



## Lista de pantallas de Vista rápida

Según el tipo de unidad de control MicroLogic X, el modo de Vista rápida muestra las pantallas siguientes:

Pantalla	Descripción	Tipo MicroLogic X
<b>Estado<sup>(1)</sup></b>	Muestra el estado del interruptor automático: <ul style="list-style-type: none"> <li>•  Correcto (blanco)</li> <li>•  Alarma de gravedad media detectada que requiere acción no urgente (naranja)</li> <li>•  Alarma de gravedad alta detectada que requiere acción inmediata (rojo)</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Pantalla de arranque</b>	Recuerda al usuario que debe descargar la aplicación móvil EcoStruxure Power Device para gestionar la unidad de control MicroLogic X.	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Corriente<sup>(1)</sup></b>	Muestra la corriente eficaz I1, I2 y I3 en los valores de la fase 1, 2 y 3 como gráficos de barras expresados en % de Ir. El valor de corriente de fase más elevado se muestra en amperios debajo del gráfico de barras.	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Red<sup>(1)</sup></b>	Muestra valores en tiempo real para: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Media de 3 tensiones eficaces entre fases</li> <li>• Frecuencia</li> <li>• Factor de potencia</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Alim.<sup>(1)</sup></b>	Muestra valores en tiempo real para: <ul style="list-style-type: none"> <li>• P tot: potencia activa total</li> <li>• Q tot: potencia reactiva total</li> <li>• S tot: potencia aparente total</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Energía<sup>(1)</sup></b>	Muestra valores en tiempo real para: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ep: energía activa total</li> <li>• Eq: energía reactiva total</li> <li>• Es: energía aparente total</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Curva disp.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En el modo de configuración de retorno, muestra el mensaje <b>Modo de configuración de retorno</b>.</li> <li>• Cuando ERMS está activado, muestra el mensaje <b>ERMS comprometido</b>.</li> <li>• Cuando ERMS está desactivado y la configuración dual está activada, muestra:               <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Config. dual ON, curva A activada</b> o bien</li> <li>◦ <b>Config. dual ON, curva B activada</b></li> </ul> </li> <li>• Cuando ERMS está desactivado y la configuración dual está desactivada, no se muestra ninguna pantalla.</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
<b>Config. LI</b>	Muestra una selección de ajustes de protección activos: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir</li> <li>• Temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo tr</li> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea Isd</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X
<b>Config. LI</b>	Muestra una selección de ajustes de protección activos: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir</li> <li>• Temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo tr</li> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li</li> </ul>	MicroLogic 3.0 X
<b>Config. LSI</b>	Muestra una selección de ajustes de protección activos: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir</li> <li>• Temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo tr</li> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo Isd</li> <li>• Temporización de la protección contra sobrecorriente de corto retardo tsd</li> <li>• Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li</li> </ul>	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
	Muestra una selección de ajustes de protección activos: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umbral de protección de fallo a tierra Ig</li> <li>• Temporización de protección de fallo a tierra tg</li> </ul>	MicroLogic 6.0 X

Pantalla	Descripción	Tipo MicroLogic X
I diferencial	Muestra una selección de ajustes de protección activos: <ul style="list-style-type: none"> <li>Umbral de protección de diferencial <math>I\Delta n</math></li> <li>Retardo de tiempo de la protección de diferencial <math>\Delta t</math></li> </ul>	MicroLogic 7.0 X
(1) Los datos de la pantalla se actualizan cada segundo.		

**NOTA:** Los valores de los ajustes que se muestran en las pantallas de Vista rápida corresponden a los ajustes activos que utilizan las funciones de protección. Estos pueden diferir de los ajustes que se muestran en el menú **Protección** cuando se muestra **Modo de configuración de retorno**, página 134 en la pantalla de **Curva disp.**

## Configuración del modo de Vista rápida

Para configurar los ajustes de Vista rápida, vaya a **Inicio > Configuración > General > Vista rápida**. Están disponibles los siguientes ajustes:

- **Desplazamiento:** Ajústelo a **ON** para activar el desplazamiento automático en la Vista rápida. (Si se selecciona **OFF**, se muestra la pantalla de Vista rápida **Corriente** después del tiempo de espera configurado).

Cuando el desplazamiento de la Vista rápida está activado, están disponibles los ajustes siguientes:

- **Flujo páginas:** El periodo de tiempo durante el cual cada pantalla de Vista rápida se muestra durante el desplazamiento.
- **Inicio autom.:** La temporización antes de que el desplazamiento de la Vista rápida se reanude tras una interrupción. Esta temporización también es el tiempo de espera de eventos, que es la temporización antes de que se vuelva a mostrar un mensaje si no se acusa recibo de la causa del evento pulsando **OK**.

Cuando el desplazamiento de la Vista rápida está desactivado, el ajuste siguiente está disponible:

**T. espera:** el retardo de tiempo antes de que aparezca la pantalla de Vista rápida **Corriente**. Esta temporización también es el tiempo de espera de eventos, que es la temporización antes de que se vuelva a mostrar un mensaje si no se acusa recibo de la causa del evento pulsando **OK**.

En la tabla siguiente se muestran los ajustes configurables.

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Desplazamiento	–	ON/OFF	–	ON
Flujo páginas	segundos	3–60	1	3
Inicio autom.	minutos	1-60	1	15
T. espera	minutos	1-60	1	15

## Inicio del desplazamiento de la Vista rápida

Cuando el desplazamiento por la Vista rápida está activado, se puede reiniciar el desplazamiento:

- Automáticamente
- Manualmente

Para iniciar el desplazamiento de la Vista rápida automáticamente, espere a que transcurra el tiempo de espera de **Inicio autom.**

Para iniciar el desplazamiento de la Vista rápida manualmente:

Paso	Acción
1	En el menú <b>Inicio</b> , seleccione <b>Vista rápida</b> .
2	Pulse <b>OK</b> para reiniciar el desplazamiento por las pantallas de Vista rápida.

## Detención del desplazamiento de la Vista rápida

Detenga el desplazamiento de la Vista rápida tal como se indica a continuación:

- Pulse el botón **ESC** o el botón de inicio. La pantalla muestra el menú **Inicio**. A partir de aquí, utilice los botones arriba y abajo para desplazarse por la estructura de menús.

**NOTA:** Si no se pulsa ningún botón antes de que transcurra el tiempo de espera de **Inicio autom.**, el desplazamiento de la Vista rápida se reanuda.

- Pulse uno de los tres botones contextuales. El desplazamiento de la Vista rápida se reanuda. Utilice los botones arriba y abajo para desplazarse manualmente por las pantallas de la Vista rápida.

Cuando la unidad de control MicroLogic X detecta cualquiera de los eventos siguientes, el desplazamiento de la Vista rápida se interrumpe y se muestra, página 94 un mensaje emergente:

- Emparejamiento Bluetooth
- Disparo
- Alarma de gravedad alta
- Alarma de gravedad media
- ERMS activado

## Desactivación del desplazamiento de la Vista rápida

Para desactivar el desplazamiento de Vista rápida:

Paso	Acción
1	Pulse el botón de inicio.
2	Vaya a <b>Inicio &gt; Configuración &gt; General &gt; Vista rápida</b> .
3	Pulse <b>OK</b> .
4	Utilice los botones contextuales <b>+</b> o <b>-</b> para establecer el ajuste <b>Desplazamiento</b> en: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ON</b> para seleccionar el desplazamiento automático de la Vista rápida.</li> <li>• <b>OFF</b> para desactivar el desplazamiento automático de la Vista rápida.</li> </ul>
5	Pulse <b>OK</b> para guardar la selección.
6	Pulse <b>ESC</b> o el botón de inicio. Aparece una pantalla de confirmación.
7	Pulse una de las siguientes opciones en la pantalla de confirmación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Y</b> para confirmar el cambio de ajuste.</li> <li>• <b>N</b> para deshacer la edición.</li> </ul>

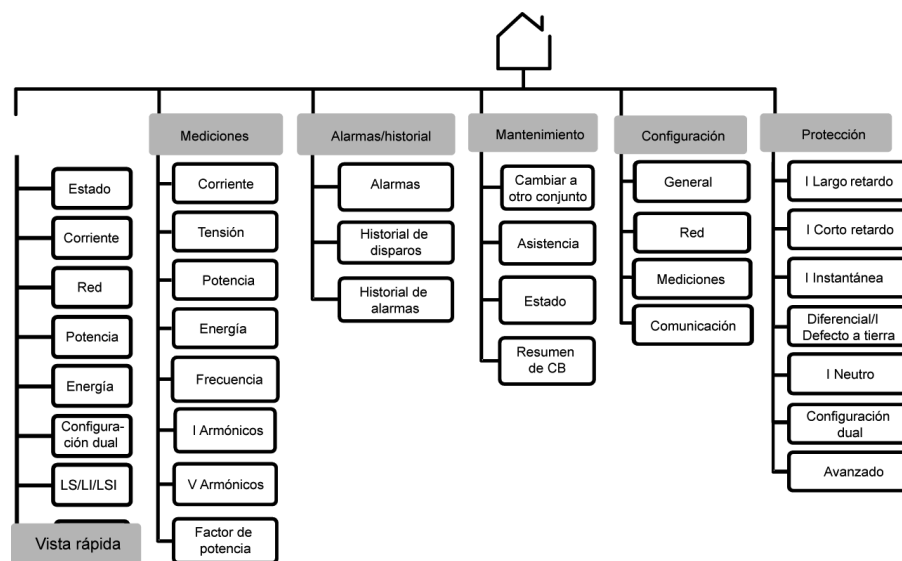
# Modo de navegación de árbol

## Visualización de la pantalla de estructura de árbol

El modo de navegación de árbol permite navegar manualmente por la estructura de menús de la unidad de control MicroLogic X. El modo de navegación de árbol permite realizar las siguientes acciones:

- Mostrar valores de medidas de la unidad de control
- Consultar las alarmas activas y el historial de eventos
- Consultar los elementos de mantenimiento, así como un historial de registros de servicio
- Mostrar y editar los ajustes de configuración de la unidad de control
- Mostrar y editar los ajustes de protección

Cualquier selección del menú de navegación de árbol comienza con el botón de inicio:



Haga clic en el enlace de uno de los elementos siguientes del menú de nivel 2 para ver su contenido:

Nivel 1	Nivel 2
Inicio	Vista rápida, página 60
	Medidas, página 74
	Alarmas & historial, página 80
	Mantenimiento, página 82
	Configuración, página 84
	Protección, página 87

## Navegación por la estructura de menús

Los botones contextuales o exclusivos de la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X permiten navegar por la estructura de menús, así como acceder a los valores mostrados y ajustes configurables.



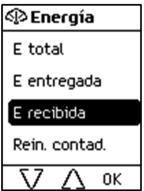
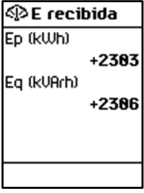
A continuación se enumeran las operaciones que pueden realizarse, acompañadas de un ejemplo:

- Mostrar datos, como por ejemplo valores de energía

- Restablecer valores o contadores, como por ejemplo restablecer la corriente eficaz máxima
- Seleccionar opciones de una lista, como por ejemplo el idioma
- Editar un valor, como por ejemplo la tensión nominal
- Establecer los ajustes de protección, como por ejemplo la protección contra sobrecorriente de largo retardo
- Validar un mensaje emergente, como por ejemplo un mensaje de disparo emergente


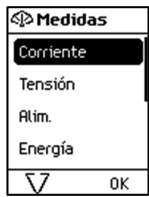

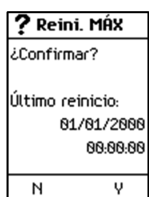
## Visualización de datos

En el ejemplo siguiente se muestra cómo mostrar los valores de energía:

Paso	Acción	Pantalla
1	<p>Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b>.</p> <p>Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Medidas</b>.</p>	
2	<p>Pulse <b>OK</b>. Se abre el menú <b>Medidas</b>.</p> <p>Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Energía</b>.</p>	
3	<p>Pulse <b>OK</b>. El menú <b>Energía</b> se abre.</p> <p>Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>E recibida</b>.</p>	
4	<p>Pulse <b>OK</b>. Se muestra la pantalla <b>E recibida</b>.</p>	
5	<p>Para salir de la pantalla <b>E recibida</b>, pulse una de las siguientes opciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulse el botón <b>ESC</b> para regresar al menú <b>Energía</b>.</li> <li>• El botón de inicio para regresar al menú <b>Inicio</b>.</li> </ul>	



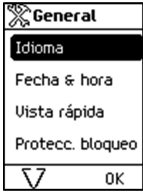


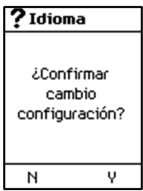
## Restablecimiento de valores

Algunos menús incluyen valores o contadores que pueden restablecerse. En el ejemplo siguiente se muestra cómo navegar hasta la corriente eficaz máxima para restablecerla:

Paso	Acción	Pantalla
1	Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b> . Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Medidas</b> .	
2	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Medidas</b> . Seleccione <b>Corriente</b> .	
3	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Corriente</b> . Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Reini. MÁX.</b>	
4	Pulse <b>OK</b> . Aparece la pantalla de confirmación <b>Reini. MÁX.</b>	
5	Pulse una de las siguientes opciones en la pantalla de confirmación: <ul style="list-style-type: none"> <li>Pulse <b>Y</b> para restablecer la corriente eficaz máxima y regresar a la pantalla <b>Corriente</b>.</li> <li>Pulse <b>N</b> para regresar a la pantalla <b>Corriente</b> sin restablecer el valor.</li> </ul>	—

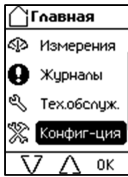
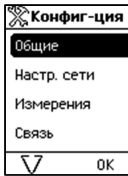
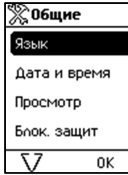

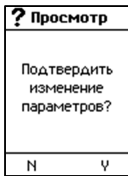
## Selección de opciones de una lista

Algunos menús presentan las diferentes opciones en una lista. En el ejemplo siguiente se muestra cómo navegar hasta las opciones de idioma y seleccionar las opciones deseadas:

Paso	Acción	Pantalla
1	Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b> .  Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Configuración</b> .	
2	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Configuración</b> .  Seleccione <b>General</b> .	
3	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>General</b> .  Seleccione <b>Idioma</b> .	
4	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Idioma</b> .	
5	Pulse los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo para seleccionar un idioma y pulse <b>OK</b> .  Aparece una marca de confirmación junto al idioma seleccionado.	
6	Para guardar la selección, pulse una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El botón <b>ESC</b> para regresar al menú <b>General</b>.</li> <li>• El botón de inicio para regresar al menú <b>Inicio</b>.</li> </ul>	–
7	Pulse una de las siguientes opciones en la pantalla de confirmación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Y</b> para confirmar el cambio de ajuste.</li> <li>• <b>N</b> para deshacer la edición.</li> </ul>	

## Restauración de la configuración de idioma

Si el idioma seleccionado para la pantalla le es desconocido, en el ejemplo siguiente se muestra cómo restaurar la configuración de idioma a un idioma conocido:



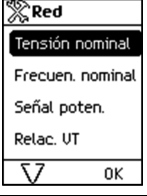
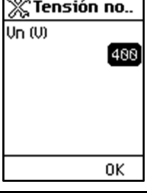
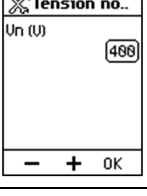

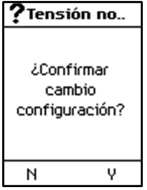
Paso	Acción	Pantalla
1	<p>Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b>.</p> <p>Pulse la flecha hacia abajo tres veces para llegar a la tercera línea del menú. Es el menú <b>Configuración</b>.</p>	
2	<p>Pulse <b>OK</b>. Se abre el menú <b>Configuración</b>.</p> <p>Seleccione la primera línea. Es el menú <b>General</b>.</p>	
3	<p>Pulse <b>OK</b>. Se abre el menú <b>General</b>.</p> <p>Seleccione la primera línea. Es el menú <b>Idioma</b>.</p>	
4	<p>Pulse <b>OK</b>. Se abre el menú <b>Idioma</b>.</p> <p>Pulse los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo para seleccionar el idioma que desee y pulse <b>OK</b>.</p>	
5	<p>Para guardar la selección, pulse una de las siguientes opciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>El botón <b>ESC</b> para regresar al menú <b>General</b>.</li> <li>El botón de inicio para regresar al menú <b>Inicio</b>.</li> </ul>	
6	<p>Pulse una de las siguientes opciones en la pantalla de confirmación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Y</b> para confirmar el cambio de ajuste.</li> <li><b>N</b> para deshacer la edición.</li> </ul>	

## Edición y almacenamiento de ajustes de parámetros

Cuando edite el ajuste de un parámetro, utilice los botones + o – para aumentar o disminuir el ajuste en un incremento. Mantenga pulsado el botón para acelerar el proceso.

Esta función se aplica tanto a valores numéricos como a selecciones de listas.

En el ejemplo siguiente se muestra cómo editar la tensión nominal:

Paso	Acción	Pantalla
1	Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b> . Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Configuración</b> .	
2	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Configuración</b> . Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Red</b> .	
3	Pulse <b>OK</b> . El menú <b>Red</b> se abre. Seleccione <b>Tensión nominal</b> .	
4	Pulse <b>Aceptar</b> . El menú <b>Tensión nominal</b> se abre.	
5	En el menú <b>Tensión nominal</b> , seleccione <b>Vn (V)</b> y pulse <b>Aceptar</b> para habilitar la edición del parámetro <b>Vn (V)</b> . El parámetro se muestra en negro sobre fondo blanco para indicar que se ha habilitado la edición. En este ejemplo se muestra el valor predeterminado de fábrica <b>400</b> .	
6	Pulse los botones + y – para desplazarse por los ajustes disponibles. Los valores posibles son 208, 220, 230, 240, 380, 400, 415, 440, 480, 500, 525, 550, 575, 600, 660, 690 y 1000. Pulse <b>OK</b> para seleccionar un ajuste. El fondo cambia a color negro.	
7	Para guardar el cambio de ajustes, pulse uno de los siguientes botones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El botón <b>ESC</b> para regresar a la pantalla <b>Tensión nominal</b></li> <li>• El botón de inicio para regresar al menú <b>Inicio</b></li> </ul>	–
8	Pulse una de las siguientes opciones en la pantalla de confirmación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulse <b>Y</b> para confirmar y guardar el cambio de ajuste.</li> <li>• <b>N</b> para deshacer la edición.</li> </ul>	

Si la edición no se realiza de manera correcta, aparece un mensaje de error detectado. Pulse **OK** para confirmar el mensaje. Se mostrará el menú anterior.



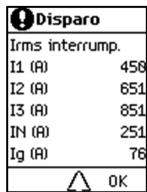
## Configuración de ajustes de protección

El procedimiento para configurar los ajustes de protección es conforme a UL489SE. Los ajustes nuevos se envían y se aplican en pasos distintos, página 71.

## Validación de un mensaje emergente

Con cada evento de disparo o alarma se mostrará un mensaje emergente en la pantalla. El mensaje anulará la pantalla que se esté mostrando en esos momentos.

En el ejemplo siguiente se muestra cómo manejar un mensaje de disparo emergente.

Paso	Acción	Pantalla
1	Aparece un mensaje de disparo emergente en la pantalla.	
2	Pulse <b>OK</b> para consultar los detalles del disparo.	
3	Si aparece una flecha hacia abajo en la parte inferior de la pantalla, púlsela para ver más detalles relativos al evento de disparo.	
4	Tras tomar las medidas necesarias para resolver la causa del disparo, pulse <b>OK</b> para confirmar el contexto del disparo. Se muestra la pantalla <b>Alarmas &amp; historial</b> .	—
5	Para salir de la pantalla <b>Alarmas &amp; historial</b> pulse una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>El botón <b>ESC</b> para regresar a la pantalla que se mostraba antes de que apareciera el mensaje emergente</li> <li>El botón de inicio para regresar al menú <b>Inicio</b></li> </ul>	—

# Procedimiento de configuración de la protección



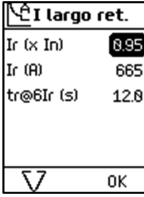
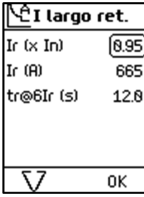
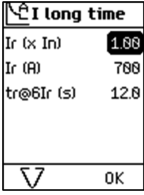
## Sesión de configuración de la protección


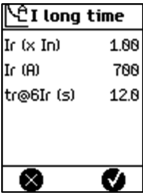
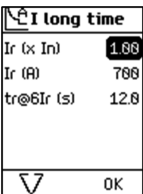
El procedimiento para configurar un ajuste de protección cumple la norma UL489SE, con una sesión de edición exclusiva y un procedimiento de dos pasos para enviar y aplicar los cambios de ajustes de la protección.

Para establecer un ajuste de protección, se debe habilitar el acceso a los ajustes de protección utilizando la HMI de MicroLogic X, página 106.

## Configuración de ajustes de protección

En el ejemplo siguiente se muestra cómo establecer la protección contra sobrecorriente de largo retardo:

Paso	Acción	Pantalla
1	Pulse el botón de inicio. Se abre el menú <b>Inicio</b> . Pulse la flecha hacia abajo para seleccionar <b>Protección</b> .	
2	Pulse <b>OK</b> . Se abre el menú <b>Protección</b> . Seleccione <b>I largo retardo</b> .	
3	Pulse <b>OK</b> . Se abre la sesión de edición y se muestra el menú <b>I largo retardo</b> . En el menú <b>I largo retardo</b> , seleccione el parámetro <b>Ir (x In)</b> .	
4	Pulse <b>OK</b> para habilitar la edición del parámetro <b>Ir (x In)</b> . El parámetro se muestra en negro sobre fondo blanco para indicar que se ha habilitado la edición.	
5	Pulse los botones <b>+</b> y <b>-</b> para desplazarse por los ajustes disponibles. Pulse <b>Aceptar</b> para confirmar el nuevo ajuste. El parámetro se muestra en blanco sobre fondo negro.	
6	Utilice la flecha hacia abajo y <b>OK</b> para seleccionar el siguiente parámetro que desee establecer y repita el paso 5.	—
7	Para enviar los nuevos ajustes, pulse uno de los botones siguientes: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El botón <b>ESC</b></li> <li>• El botón de inicio</li> </ul>	—

Paso	Acción	Pantalla
8	<p>En la pantalla de envío de ajustes, pulse una de las siguientes opciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>S</b> para enviar los nuevos ajustes.</li> <li>• <b>N</b> para cancelar el cambio de ajustes. La pantalla muestra el menú <b>Inicio</b> si se pulsó el botón de inicio en el paso anterior o el menú <b>Protección</b> si se pulsó <b>ESC ESC</b> en el paso anterior.</li> </ul> <p>Si no pulsa <b>S</b> para enviar los nuevos ajustes antes de que transcurran cinco minutos después de abrir la sesión de edición, los cambios se rechazarán y aparecerá un aviso emergente (consulte la tabla siguiente).</p>	
9	<p>Se muestran los nuevos ajustes en la pantalla. Los valores de la pantalla solo son para visualización. No pueden editarse. Pulse uno de los elementos siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <input checked="" type="checkbox"/> para aplicar el cambio de ajustes.</li> <li>• <input checked="" type="checkbox"/> para cancelar el cambio de ajustes y volver al menú <b>Protección</b>.</li> </ul> <p>Si no pulsa <input checked="" type="checkbox"/> para aplicar los nuevos ajustes antes de que transcurran cinco minutos, los cambios se rechazarán y aparecerá un aviso emergente (consulte la tabla siguiente).</p> <p><b>NOTA:</b> Cuando se muestra esta pantalla, el botón <b>ESC</b> y el de inicio están desactivados. Si se pulsan estos botones, no se produce ningún efecto.</p>	
10	<p>Después de aplicar los ajustes, la pantalla muestra los nuevos ajustes en una pantalla editable.</p> <p>Cierre la sesión de edición pulsando uno de los botones siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• El botón <b>ESC</b> para volver al menú <b>Protección</b></li> <li>• El botón de inicio para volver a la página <b>Inicio</b></li> </ul>	

## Avisos emergentes

En la tabla siguiente se indica la acción que se debe llevar a cabo si aparece un aviso emergente al editar un ajuste de protección:

Mensaje	Descripción	Acción
<b>Protecc. bloq. Para desbloquear, vaya a Configuración.</b>	El acceso a los ajustes de protección está desactivado.	<p>Pulse <b>OK</b> para confirmar el mensaje y mostrar el menú <b>Protección</b>. Los parámetros de protección están accesibles solo para visualización.</p> <p>Acceda a <b>Inicio &gt; Configuración &gt; General &gt; Protecc. bloqueo</b> en la pantalla MicroLogic X para activar el acceso a los ajustes de protección, página 106.</p>
<b>Acceso denegado. Ya se ha abierto otra sesión</b>	No se puede abrir una sesión de edición para establecer ajustes de protección porque hay una sesión abierta en otra interfaz (software EcoStruxure Power Commission, EcoStruxure Power Device, red de comunicación), página 106.	<p>Pulse <b>OK</b> para confirmar el mensaje y volver al menú <b>Protección</b>. Los ajustes de protección son solo para visualización y pueden consultarse en las pantallas de Vista rápida. No es posible establecer ajustes mientras haya una sesión abierta en otra interfaz. Vuelva a intentarlo más tarde.</p>

Mensaje	Descripción	Acción
<b>La sesión ha caducado</b>	No se ha pulsado ninguna tecla en un plazo de cinco minutos. La sesión de edición ha caducado al transcurrir el tiempo de espera, página 106. Los nuevos ajustes se rechazan y se mantienen los ajustes de protección existentes.	Pulse <b>OK</b> para confirmar el mensaje y volver al menú <b>Protección</b> . Abra una nueva sesión de edición seleccionando una función de protección en el menú.
<b>Acceso denegado debido a que falta el enchufe del sensor. Compruebe el enchufe del sensor.</b>	Falta el conector del sensor o este está conectado de manera incorrecta.	Pulse <b>OK</b> para confirmar el mensaje y volver al menú <b>Inicio</b> . No es posible visualizar o establecer ajustes de protección.  Póngase en contacto con el representante de servicio de Schneider Electric para que realice una comprobación y sustituya o vuelva a conectar el conector del sensor.

# Menú Medidas

## Presentación

En esta guía, las fases eléctricas se describen como *fase 1*, *fase 2*, *fase 3* y cubren la norma IEC y la norma UL. La unidad de control MicroLogic X muestra las fases tal como se indica a continuación:

Unidad de control MicroLogic X para norma IEC	Unidad de control MicroLogic X para norma UL
Fase 1	Fase a
Fase 2	Fase b
Fase 3	Fase c

## Descripción

El menú **Medidas** contiene los siguientes submenús:

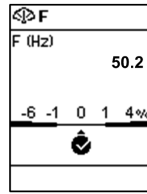
Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Descripción de la función
Inicio	Medidas	Corriente	Medidas de corriente en tiempo real
		Tensión	Medidas de tensión en tiempo real
		Potencia	Medidas de potencia en tiempo real
		Energía	Medidas de energía en tiempo real
		Frecuencia	Medidas de frecuencia en tiempo real
		I harmónic.	Medidas de armónicos de corriente en tiempo real
		V harmónic.	Medidas de armónicos de tensión en tiempo real
		Factor de potencia	Medidas de factor de potencia en tiempo real


## Pantallas de medidas con indicador de calidad

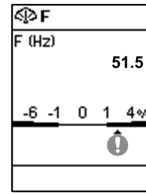
En las pantallas siguientes se muestra un indicador de calidad que ofrece una representación gráfica de la medida en comparación con el rango esperado:


- Máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase en tiempo real, **Iunb**
- Media de 3 tensiones entre fases eficaces **Vmed VLL(V)**
- Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real **Deseq VLL (%)**
- Frecuencia **F (Hz)**

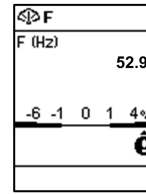
En la pantalla de frecuencia, por ejemplo, los siguientes iconos indican la medida en comparación con el rango esperado:




 **Medición correcta:** la diferencia entre la frecuencia medida y la esperada es inferior al 1 %



 **Medición fuera de rango:** la diferencia entre la frecuencia medida y la esperada es +1 – 4 %, o –1 – (–6 %)



 **Medición fuera de rango:** la diferencia entre la frecuencia medida y la esperada es mayor que +4 % o menor que –6 %

## Corriente

El menú **Corriente** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro	
<b>Corriente</b>	<b>I</b>	<b>I1 (A)</b>	Corriente eficaz en la fase 1	
		<b>I2 (A)</b>	Corriente eficaz en la fase 2	
		<b>I3 (A)</b>	Corriente eficaz en la fase 3	
		<b>IN (A)<sup>(1)</sup></b>	Corriente eficaz en neutro	
		<b>Ig (A)<sup>(2)</sup></b>	Corriente eficaz en tierra	
		<b>IΔn (A)<sup>(3)</sup></b>	Corriente eficaz en diferencial	
	<b>I MAX</b>	<b>I1 (A)</b>	Corriente eficaz máxima en fase 1	
		<b>I2 (A)</b>	Corriente eficaz máxima en fase 2	
		<b>I3 (A)</b>	Corriente eficaz máxima en fase 3	
		<b>IN (A)<sup>(1)</sup></b>	Corriente eficaz máxima en neutro	
		<b>Ig (A)<sup>(2)</sup></b>	Corriente eficaz máxima en tierra	
		<b>IΔn (A)<sup>(3)</sup></b>	Corriente eficaz máxima en diferencial	
	<b>I med</b>	<b>I (1,2,3) (A)</b>	Media de las corrientes eficaces de las 3 fases	
	<b>I deseq.</b>	<b>I (1,2,3) (%)</b>	Máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase en tiempo real, con indicador de calidad	
	<b>I deseq. MÁX</b>	<b>I (1,2,3) (%)</b>	Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase	
	<b>Reini. MÁX</b>		Restablecimiento de la corriente eficaz máxima, con fecha y hora del último restablecimiento	
	<p><b>(1)</b> Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENCT cableado y configurado</p> <p><b>(2)</b> Se aplica a MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X</p> <p><b>(3)</b> Se aplica a MicroLogic 7.0 X</p>			

# Tensión

El menú **Tensión** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>Tensión</b>	<b>V</b>	<b>V12 (V)</b>	Tensión eficaz entre fases 1-2
		<b>V23 (V)</b>	Tensión eficaz entre fases 2-3
		<b>V31 (V)</b>	Tensión eficaz entre fases 3-1
		<b>V1N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión eficaz entre fase y neutro 1-N
		<b>V2N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión eficaz entre fase y neutro 2-N
		<b>V3N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión eficaz entre fase y neutro 3-N
	<b>V MAX</b>	<b>V12 (V)</b>	Tensión máxima eficaz entre fases 1-2
		<b>V23 (V)</b>	Tensión máxima eficaz entre fases 2-3
		<b>V31 (V)</b>	Tensión máxima eficaz entre fases 3-1
		<b>V1N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión máxima eficaz entre fase y neutro 1-N
		<b>V2N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión máxima eficaz entre fase y neutro 2-N
		<b>V3N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión máxima eficaz entre fase y neutro 3-N
	<b>V MIN</b>	<b>V12 (V)</b>	Tensión mínima eficaz entre fases 1-2
		<b>V23 (V)</b>	Tensión mínima eficaz entre fases 2-3
		<b>V31 (V)</b>	Tensión mínima eficaz entre fases 3-1
		<b>V1N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión mínima eficaz entre fase y neutro 1-N
		<b>V2N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión mínima eficaz entre fase y neutro 2-N
		<b>V3N (V)<sup>(1)</sup></b>	Tensión mínima RMS entre fase y neutro 3-N
	<b>V med</b>	<b>VLL (V)</b>	Media de las 3 tensiones eficaces entre fases $(V12+V23+V31)/3$ , con indicador de calidad
		<b>VLN (V)<sup>(1)</sup></b>	Media de las 3 tensiones eficaces entre fase y neutro $(V1N+V2N+V3N)/3$
	<b>V deseq.</b>	<b>VLL (%)</b>	Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real, con indicador de calidad
		<b>VLN (%)<sup>(1)</sup></b>	Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro en tiempo real
	<b>V MÁX des.</b>	<b>VLL (%)</b>	El valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases
		<b>VLN (%)<sup>(1)</sup></b>	Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro
<b>Reini. MÍN/MÁX</b>			Restablecimiento de la tensión eficaz mínima y máxima, con la fecha y la hora del último restablecimiento
(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.			

## Potencia

El menú **Alim.** muestra las mediciones siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Potencia	P	P1 (kW)	Potencia activa en fase 1
		P2 (kW)	Potencia activa en fase 2
		P3 (kW)	Potencia activa en fase 3
		Ptot (kW)	Potencia activa total
	P MAX	Ptot (kW)	Potencia activa total máxima
	Q	Q1 (kVAR) <sup>(1)</sup>	Potencia reactiva en fase 1
		Q2 (kVAR) <sup>(1)</sup>	Potencia reactiva en fase 2
		Q3 (kVAR) <sup>(1)</sup>	Potencia reactiva en fase 3
		Qtot (kVAR)	Potencia reactiva total
	Q MAX	Qtot (kVAR)	Potencia reactiva total máxima
	S	S1 (kVA) <sup>(1)</sup>	Potencia aparente en fase 1
		S2 (kVA) <sup>(1)</sup>	Potencia aparente en fase 2
		S3 (kVA) <sup>(1)</sup>	Potencia aparente en fase 3
		Stot (kVA)	Potencia aparente total
	S MAX	Stot (kVA)	Potencia aparente total máxima
	Reini. MÁX	Reinicio de potencia máxima, con fecha y hora del último reinicio	
	(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.		

## Energía

El menú **Energía** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Energía	E total	Ep (kWh)	Energía activa total
		Eq (kVARh)	Energía reactiva total
		Es (kVAh)	Energía aparente total
	E entregada	Ep (kWh)	Energía activa total entregada (en la carga, contada positivamente)
		Eq (kVARh)	Energía reactiva total entregada (en la carga, contada positivamente)
	E recibida	Ep (kWh)	Energía activa total recibida (fuera de la carga, contada negativamente)
		Eq (kVARh)	Energía reactiva total recibida (fuera de la carga, contada negativamente)
	Reiniciar contadores	Restablecimiento de la energía acumulada, con la fecha y la hora del último reinicio	

## Frecuencia

El menú **Frecuencia** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Frecuencia	F	F (Hz)	Frecuencia con indicador de calidad
	F MAX	F (Hz)	Frecuencia máxima
	F MIN	F (Hz)	Frecuencia mínima
	Reini. MÍN/MÁX		Reinicio de la frecuencia mínima y máxima, con la fecha y la hora del último reinicio

## I harmónico.

El menú **I harmónico.** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
I harmónico.	I THD	I1 (%)	Distorsión total armónica (THD) de corriente en fase 1 en comparación con la fundamental
		I2 (%)	Distorsión total armónica (THD) de corriente en fase 2 en comparación con la fundamental
		I3 (%)	Distorsión total armónica (THD) de corriente en fase 3 en comparación con la fundamental
		IN (%) <sup>(1)</sup>	Distorsión armónica total (THD) de la corriente en el neutro en comparación con la fundamental
	I THD IN MÁX <sup>(1)</sup>	IN (%)	Máximo de distorsión armónica total (THD) de la corriente en el neutro en comparación con la fundamental
	I THD med	I (1, 2, 3) (%)	Media de las distorsiones armónicas totales (THD) de corriente de las 3 fases en comparación con la fundamental
	I THD med MÁX	I(1,2,3) (%)	Media máxima de las distorsiones armónicas totales (THD) de corriente de las 3 fases con respecto a la fundamental, con la fecha y la hora en que se ha producido
	Reini. MÁX		Reinicio de la frecuencia de THD mínima y máxima, con la fecha y la hora del último reinicio

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## V harmónico.

El menú **V harmónico.** muestra las medidas siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Tensión	V THD	V12 (%)	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fases 1-2 en comparación con la fundamental
		V23 (%)	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fases 2-3 en comparación con la fundamental
		V31 (%)	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fases 3-1 en comparación con la fundamental
		V1N (%) <sup>(1)</sup>	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fase y neutro 1-N en comparación con la fundamental
		V2N (%) <sup>(1)</sup>	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fase y neutro 2-N en comparación con la fundamental

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
		<b>V3N (%)</b> (1)	Distorsión armónica total (THD) de la tensión entre fase y neutro 3-N en comparación con la fundamental
	<b>V THD med</b>	<b>VLL (%)</b>	Media de las distorsiones armónicas totales (THD) de las 3 tensiones entre fases comparada con la fundamental
		<b>VLN (%)</b> (1)	Media de las distorsiones armónicas totales (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro en comparación con la fundamental
	<b>V THD med MÁX</b>	<b>VLL (%)</b>	Valor máximo desde el último restablecimiento de la media de las distorsiones armónicas totales (THD) de las 3 tensiones entre fases en comparación con la fundamental
		<b>VLN (%)</b> (1)	Valor máximo desde el último restablecimiento de la media de las distorsiones armónicas totales (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro en comparación con la fundamental
	<b>Reini. MÁX</b>		Restablecimiento de todas las tensiones máximas y mínimas
(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.			

## Menú Factor potencia

El menú **Factor potencia** muestra los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>Factor de potencia</b>	<b>PF</b>	Factor de potencia total
	<b>Cos <math>\varphi</math></b>	Factor de potencia fundamental total
	<b>Red</b>	<p>Los parámetros que se muestran dependen de la convención de signo para el factor de potencia y cos phi que se haya seleccionado.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si se selecciona <b>IEEE</b> (ajuste de fábrica), el parámetro que se muestra es: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Capacitivo</b> en el caso del capacitivo</li> <li>◦ <b>Inductivo</b> en el caso del inductivo</li> </ul> </li> <li>• Si se selecciona <b>IEC</b>, el parámetro que se muestra es: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Capacitivo</b> en caso de adelanto</li> <li>◦ <b>Inductivo</b> en caso de atraso</li> </ul> </li> </ul>

# Menú Alarmas & historial

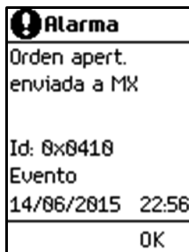
## Descripción

El menú **Alarmas & historial** contiene los siguientes submenús:

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Descripción de la función
Inicio	Alarmas & historial	Alarmas n	Muestra eventos de gravedad media y alta de tipo Entrada/Salida después de que se produzca la alarma y antes de la finalización. El número n indica el número de alarmas activas o retenidas.  Los disparos no se muestran.
		Hist. disparos	Muestra el historial de disparos, con la fecha y la hora en que se produjo el disparo.
		Historial de alarmas	Muestra el historial de eventos de gravedad media y alta, con la fecha y la hora para el siguiente tipo de eventos: <ul style="list-style-type: none"> <li>Eventos de tipo impulso con la fecha y la hora en las que aparecieron</li> <li>Eventos de tipo entrada/salida con la fecha y la hora en las que se completaron</li> </ul> Los disparos no se muestran en este historial.

**NOTA:** Los eventos de historial de disparos e historial de alarmas se enumeran en orden cronológico, con el evento más reciente en primer lugar.

## Pantalla de alarmas



Una pantalla de alarma para una alarma activa contiene la siguiente información:

Título de la pantalla: Alarma

Descripción: hasta tres líneas de texto con descripción de la naturaleza de la alarma (evento de gravedad media o alta).

Código de evento

Estado del evento: Aparición

La fecha y hora en las que se produjo la alarma.

Utilice las flechas hacia arriba y hacia abajo en la parte inferior de la pantalla para navegar entre las pantallas de la alarma activa.

## Pantallas de historial de disparos



Una pantalla de historial de disparos contiene la siguiente información:

Título de la pantalla: Hist. disparos

Descripción: hasta tres líneas de texto con descripción de la naturaleza del disparo (evento de gravedad alta).

Código de evento

Estado del evento: Aparición

La fecha y hora en las que se produjo el evento.

Utilice las flechas hacia arriba y hacia abajo en la parte inferior de la pantalla para navegar entre las pantallas de historial de disparos.

## Pantallas de historial de alarmas

<b>Alarma</b>
Modo local activado
Id: 0x1004
Evento
14/06/2015 22:56
OK

Una pantalla de historial de alarmas contiene la siguiente información:

Título de la pantalla: Historial de alarmas

Descripción: hasta tres líneas de texto con descripción de la naturaleza de la alarma (evento de gravedad media o alta).

Código de evento

Estado del evento:

- Completado: para eventos de tipo Entrada/Salida.
- Aparición: para eventos de tipo impulso.

La fecha y hora en que finalizó o se produjo el evento.

Utilice las flechas hacia arriba y hacia abajo en la parte inferior de la pantalla para navegar entre las pantallas de historial de alarmas.

# Menú Mantenimiento

## Descripción

En el menú **Mantenimiento** se incluyen los siguientes submenús:

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Descripción de la función
Inicio	Mantenimiento	Cambiar a otro modo <sup>(1)</sup>	Configuración dual, página 131
		Asistencia	Presenta información sobre la programación del mantenimiento, así como las versiones del firmware y el hardware de la unidad de control MicroLogic X., página 266
		Estado	Describe el estado funcional del interruptor automático., página 271
		Vis. gen. IA	Muestra información acerca del interruptor automático, página 294.
(1) Se muestra solo cuando el parámetro <b>Config. dual</b> se ha establecido en <b>Activada</b> y el parámetro <b>Modo conmutador</b> se ha establecido en <b>HMI local</b> .			

## Cambiar a otro modo

El menú **Cambiar a otro modo** se muestra solo cuando el parámetro **Config. dual** se ha establecido en **Activada** y el parámetro **Modo conmutador** se ha establecido en **HMI local**. Muestra los siguientes datos:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
Cambiar a otro modo	Cambiar a juego B	Permite la selección del grupo de ajustes <b>A</b> o <b>B</b> cuando la función de configuración dual está habilitada.

## Asistencia

En el menú **Asistencia** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Asistencia	Prog. mantenim.	Próximo mantenimiento	Muestra: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siguiete programación del mantenimiento que se realizará</li> <li>• Número de meses que faltan para que finalice el plazo de la programación o número de meses transcurridos desde que finalizó dicho plazo</li> </ul>
		Último mantenimiento	Indica: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Última programación del mantenimiento realizada y fecha</li> <li>• Nombre del proveedor de mantenimiento</li> <li>• Nombre del personal de mantenimiento que realizó la programación</li> </ul>
	Versión firmware	Versión µLogic	Muestra la versión de firmware de MicroLogic X en el formato aaa.bbb.ccc.
		Versión M&P	Muestra:
		Versión TCI	

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Versión de firmware de M&amp;P y versión de firmware de UL 489SE, que se utilizan para comprobar la conformidad con TCI</li> <li>Código <b>CRC32</b> de las versiones de firmware</li> </ul>
		<b>Versión ASIC</b>	Muestra la versión de firmware ASIC.
		<b>Versión Medida</b>	Indica: <ul style="list-style-type: none"> <li>La versión de firmware del algoritmo de medición, que se utiliza para comprobar la conformidad con IEC 61557-12</li> <li>Código <b>CRC32</b> de la versión de firmware</li> </ul>
	<b>Versión del hardware</b>	<b>Versión de HMI</b>	Muestra la versión de hardware de la pantalla integrada de MicroLogic X.

## Estado

En el menú **Estado** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>Estado</b>	<b>Interruptor automático</b>	Muestra la vida útil restante del bloque de corte como porcentaje
	<b>Micrologic</b>	Muestra la vida útil restante de la unidad de control MicroLogic X como porcentaje
	<b>Desgaste de los actuadores</b>	Muestra como porcentaje el desgaste de los siguientes auxiliares: <ul style="list-style-type: none"> <li>Motorreductor MCH</li> <li>Bobina de cierre XF</li> <li>Bobina de disparo MN</li> <li>Bobina de apertura MX1</li> <li>Bobina de apertura MX2</li> </ul>
	<b>Desgaste de contacto</b>	Muestra el desgaste de los contactos como porcentaje

## Vis. gen. IA

En el menú **Vis. gen. IA** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>Vis. gen. IA</b>	<b>Bloque IA</b>	<p>Gama de interruptores automáticos: MasterPacT</p> <p>Tamaño del dispositivo: MTZ1, MTZ2 o MTZ3</p> <p>Corriente nominal x 100 A (por ejemplo: 08 corresponde a una corriente nominal In de 800 A)</p> <p>Nivel de rendimiento: N1, H1, H2, H3 o L1</p> <p>Sistema de alimentación: 3P o 4P</p> <p>Norma: IEC, UL o ANSI</p>

# Menú Configuración

## Descripción

En el menú **Configuración** se incluyen los siguientes submenús:

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Descripción de la función
Inicio	Configuración	General	Configuración de la visualización de la HMI y control de acceso a la configuración de protección.
		Red	Configuración de tensión y frecuencia nominales, señal de potencia y relación VT, página 85.
		Medidas	Configuración de cálculo de medidas, página 85.
		Comunicación	Configuración que habilita el acceso inalámbrico y el modo de control, página 86.

## General

En el menú **General** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
General	Idioma , página 57		Lista de idiomas de pantalla.
	Fecha y hora , página 42	dd/mm/aaaa	Establece la fecha.
		hh:mm:ss	Establece la hora.
	Vista rápida , página 62	Desplazamiento	Habilita/deshabilita el desplazamiento de Vista rápida.
		Inicio autom. (mín)	La temporización antes de que se reanude el desplazamiento de Vista rápida tras una interrupción si no se pulsa ningún botón. <b>NOTA:</b> Sólo disponible cuando se ha habilitado el desplazamiento de Vista rápida.
		Flujo páginas (s)	Cuánto tiempo (en segundos) se visualiza cada pantalla de Vista rápida. <b>NOTA:</b> Sólo disponible cuando se ha habilitado el desplazamiento de Vista rápida.
		T. espera (mín)	La temporización antes de que se muestre la pantalla de Vista rápida actual si no se pulsa ningún botón. <b>NOTA:</b> Sólo disponible cuando no se ha habilitado el desplazamiento de Vista rápida.
Protecc. bloqueo , página 106	Teclado	Habilita el bloqueo de acceso local al menú <b>Protección</b> mediante el teclado de MicroLogic X. Esto ayuda a impedir que los usuarios no autorizados editen la configuración de protección. <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Cambio protección &gt; Permitido</b> significa que se puede acceder al menú <b>Protección</b> desde el teclado de MicroLogic X.</li> <li><b>Cambio protección &gt; No permitido</b> significa que no se puede acceder al menú <b>Protección</b> desde el teclado de MicroLogic X.</li> </ul>	

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
		<b>Acceso externo</b>	Habilita el bloqueo de acceso externo al menú <b>Protección</b> . Esto ayuda a impedir que los usuarios no autorizados editen la configuración de protección. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Cambio protección &gt; Permitido</b> significa que se puede acceder al menú <b>Protección</b> de forma externa.</li> <li>• <b>Cambio protección &gt; No permitido</b> significa que no se puede acceder al menú <b>Protección</b> de forma externa.</li> </ul>
	<b>Mensajes emergentes</b> , página 96	<b>Confirmar automáticamente</b>	Modo de confirmación automática para eventos predefinidos de gravedad media que se muestran en una pantalla emergente de color naranja: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ON</b></li> <li>• <b>OFF</b> (ajuste de fábrica)</li> </ul>
		<b>Retardo de elemento emergente (s)</b>	Retardo antes de confirmar automáticamente un elemento emergente cuando el modo de confirmación automática está <b>ON</b> (activado). <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rango de ajuste: de 1 a 250 s</li> <li>• Ajuste de fábrica = 15 s</li> </ul>

## Red

En el menú **Red** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>Red</b>	<b>Tensión nominal</b>	<b>Vn (V)</b>	Tensión nominal.  Los valores de configuración incluyen: 208 / 220 / 230 / 240 / 380 / 400 / 415 / 440 / 480 / 500 / 525 / 550 / 575 / 600 / 660 / 690 / 1000 V.  Ajuste de fábrica = 400.
	<b>Frecuencia nominal</b>	<b>Hz</b>	Frecuencia nominal <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>50 Hz</b> (ajuste de fábrica)</li> <li>• <b>60 Hz</b></li> </ul>
	<b>Señal poten.</b> Convención de señal de potencia, página 243	–	Ajuste de señal de flujo de potencia: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>P+</b> = la potencia activa fluye de aguas arriba (superior) a aguas abajo (inferior) (ajuste de fábrica).</li> <li>• <b>P–</b> = la potencia activa fluye de aguas abajo (inferior) a aguas arriba (superior).</li> </ul>
	<b>Relación VT</b>	<b>VT ent.</b>	Tensión primaria de VT.  Valores de 100 a 1.250, en incrementos de 1.
<b>VT sal.</b>		Tensión secundaria de VT.  Valores de 100 a 690, en incrementos de 1.	

## Medidas

En el menú **Medidas** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>Medidas</b>	<b>PF/Var</b> , página 255		Convención de signo para $\cos \varphi$ , factor de potencia de PF y potencia reactiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>IEC</b></li> <li>• <b>IEEE</b> (ajuste de fábrica)</li> </ul>
	<b>Tipo de sistema</b> , página 234	<b>N.º polos</b>	<b>3P o 4P</b> , solo para visualización.
		<b>ENVT</b>	Toma externa de tensión de neutro. Los valores de configuración incluyen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si 4P: <b>NO</b> (sólo para visualización)</li> <li>• Si 3P: <b>NO</b> o <b>SÍ</b> (ajuste de fábrica)</li> </ul>
		<b>ENCT</b>	Transformador externo de corriente de neutro. Los valores de configuración incluyen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si 4P: <b>NO</b> (sólo para visualización)</li> <li>• Si 3P: <b>NO</b> (ajuste de fábrica) o <b>SÍ</b></li> </ul>
	<b>Cálc. P tot.</b> , página 241		Método de cálculo de potencia total: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Vector</b></li> <li>• <b>Arithmetic</b> (ajuste de fábrica)</li> </ul>
<b>Cálc. E</b> , página 247		Modo de acumulación de energía. Valores de energía que se usarán en los cálculos de energía: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Absoluto</b> (ajuste de fábrica)</li> <li>• <b>Con signo</b></li> </ul>	

## Comunicación

En el menú **Comunicación** se muestran los datos siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>Comunicación</b>	<b>Bluetooth</b> <sup>(1)</sup> , página 324	<b>ON</b>	Habilita el control de Bluetooth.
		<b>OFF</b> (ajuste de fábrica)	Deshabilita el control de Bluetooth.
		<b>Temporiz. (min)</b>	La temporización antes de que Bluetooth se desactive automáticamente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si no hay ninguna conexión establecida.</li> <li>• Si no se detecta actividad.</li> </ul> De 5 a 60 minutos. Ajuste de fábrica = 15 minutos
	<b>Modo control</b> , página 305	<b>Modo</b>	Define el medio para controlar las funciones de apertura y cierre: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Manual: (Sólo comando BP)</b>, solo se aceptan comandos de pulsador</li> <li>• <b>Automático:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>(Control local)</b></li> <li>◦ <b>(Control remoto) (ajuste de fábrica)</b></li> </ul> </li> </ul>
(1) El menú <b>Bluetooth</b> no se puede seleccionar en las unidades de control MicroLogic Xi.			

# Menú de protección

## Descripción

En el menú **Protección** se incluyen los siguientes submenús:

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Descripción de la función
Inicio	Protección	I largo retardo	Protección contra sobrecorriente de largo retardo, página 109, L o ANSI 49RMS/51
		I corto retardo <sup>(1)</sup>	Protección contra sobrecorriente de corto retardo, página 113, S o ANSI 50TD/51
		I instantánea	Protección contra sobrecorriente instantánea, página 116, I o ANSI 50
		I defecto a tierra <sup>(2)</sup>	Protección de defecto a tierra, página 121, G o ANSI 50N-TD/51N
		I diferencial <sup>(3)</sup>	Protección diferencial, página 126, ANSI 50G-TD
		I neutro	Protección del neutro, página 129
		Config. dual	Configuración dual, página 131
		Avanzado <sup>(4)</sup>	Protección contra defecto a tierra IDMT, página 179
<p>(1) Se aplica a MicroLogic 5.0 X, 6.0 X para las normas IEC y UL, y a MicroLogic 7.0 X para la norma IEC</p> <p>(2) Se aplica a MicroLogic 6.0 X para las normas IEC y UL</p> <p>(3) Se aplica a MicroLogic 7.0 X para la norma IEC</p> <p>(4) Se aplica a MicroLogic 2.0 X, 3.0 X y 5.0 X para las normas IEC y UL, con módulo digital IDMT de defecto a tierra instalado</p>			

## Ajustes activos

Los ajustes activos que utilizan las funciones de protección se muestran en la Vista rápida, página 61.

Los ajustes del menú **Protección** corresponden a los ajustes definidos por el usuario. Estos pueden diferir de los utilizados por las funciones de protección cuando está activado el **Modo de configuración de retorno** (consulte el tema detallado, página 134).

## I largo retardo

En el menú **I largo retardo** se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
I largo retardo	Ir (x In)	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.  Se usa para configuración rápida: 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 0,95; 0,98; 1 x In.
	Ir (A)	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir en amperios.  Se usa para configuración con una resolución de 1 A.
	tr@6Ir (s)	Temporización de protección contra sobrecorriente de largo retardo tr.

## I corto retardo

En el menú **I corto retardo** para MicroLogic 5.0 X, 6.0 X para las normas IEC y UL, y MicroLogic 7.0 X para la norma IEC se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I corto retardo</b>	<b>Ir (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control, solo para visualización.
	<b>Isd (x Ir)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo Isd expresado en función del umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir.  Paso = $0,5 \times Ir$ . Rango = $0,5-10 \times Ir$
	<b>Isd (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo Isd expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>tsd (s)</b>	Temporización de protección contra sobrecorriente de corto retardo tsd.
	<b>I<sup>2</sup>t (tsd)</b>	Habilitar función de curva de tiempo inverso: <b>Activado</b> o <b>Desactivado</b>

## I instantánea

En el menú **I instantánea** para MicroLogic 2.0 X para la norma IEC se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I instantánea</b>	<b>Ir (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>Isd (x Ir)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea Isd expresado en función del umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir.  Paso = $0,5 \times Ir$ . Rango = $0,5-10 \times Ir$
	<b>Isd (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea Isd expresado en amperios, solo para visualización.

En el menú **I instantánea** para MicroLogic 3.0 X para la norma UL se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I instantánea</b>	<b>li (x In)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.
	<b>li (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>li modo de disparo</b>	Modo de temporización de protección contra sobrecorriente instantánea: <b>Estándar</b> o <b>Rápido</b>

En el menú **I instantánea** para MicroLogic 5.0 X, 6.0 X para las normas IEC y UL y MicroLogic 7.0 X para la norma IEC se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I instantánea</b>	<b>Protección</b>	Habilita el modo de protección contra sobrecorriente instantánea: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF</b>: no se muestran los siguientes menús</li> <li><b>ON</b>: se muestran los siguientes menús</li> </ul>


Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
	li (x In)	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.  Paso = 0,5 x In. Rango = 0,2-15 x In
	li (A)	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en amperios, solo para visualización.
	li modo de disparo	Modo de temporización de protección contra sobrecorriente instantánea: <b>Estándar</b> o <b>Rápido</b>

## I defecto a tierra para la norma IEC

<b>⚠ ADVERTENCIA</b>
<p><b>RIESGO DE DAÑOS EN EL EQUIPO</b></p> <p>Con unidad de control MicroLogic X para estándar IEC, al utilizar Source Ground Return (SGR) con el módulo MDGF:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>No está permitido el ajuste del modo Ig en la posición ABIERTO.</li> <li>La configuración de umbral Ig debe ser <math>\leq 1.200</math> A.</li> </ul> <p><b>Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.</b></p>


**NOTA:** La protección de defecto a tierra también se denomina protección de fallo a tierra.

En el menú **I def. a tierra** para MicroLogic 6.0 X para la norma IEC se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
I defecto a tierra		<b>Protección</b>	Habilita el modo de protección contra sobrecorriente de defecto a tierra: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF:</b> no se muestran los siguientes menús</li> <li><b>ON:</b> se muestran los siguientes menús</li> </ul>
		<b>Ig (x In)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en función de la intensidad asignada de la unidad de control In.  Para configuración rápida se usa: 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 1 x In.
		<b>Ig (A)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en amperios.  Se usa para configuraciones con: <ul style="list-style-type: none"> <li>Resolución de 1 A para In <math>\leq 1000</math> A</li> <li>Resolución de 10 A para In <math>&gt; 1000</math> A</li> </ul>
		<b>tg (s)</b>	Temporización de la protección de defecto a tierra tg.  Configuración: 0; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 s
		<b>I<sup>2</sup>t (tg)</b>	Habilita la función de curva de protección de defecto a tierra: <b>Activado</b> o <b>Desactivado</b>

## I defecto a tierra para la norma UL

En el menú **I def. a tierra** para MicroLogic 6.0 X para la norma UL se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>I defecto a tierra</b>		<b>Ig (x In)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en función de la intensidad asignada de la unidad de control In.  Para configuración rápida se usa: 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 1 x In.
		<b>Ig (A)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en amperios.  Se usa para configuraciones con: <ul style="list-style-type: none"> <li>Resolución de 1 A para In ≤ 1000 A</li> <li>Resolución de 10 A para In &gt; 1000 A</li> </ul>
		<b>tg (s)</b>	Temporización de la protección de defecto a tierra tg.  Configuración: 0; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 s
		<b>I²t (tg)</b>	Habilita la función de curva de protección de defecto a tierra: <b>Activado</b> o <b>Desactivado</b>

## I diferencial

En el menú **I diferencial** para MicroLogic 7.0 X para la norma IEC se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I diferencial</b>	<b>IΔn (A)</b>	Umbral de protección diferencial expresado en amperios.  Paso = 0,1 A Rango = 0,5-30 A
	<b>Δt (s)</b>	Temporización de la protección diferencial.  Configuración: 0,06; 0,15; 0,23; 0,35; 0,80 s

## I neutro

En el menú **I neutro** se muestran los siguientes datos y ajustes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>I neutro<sup>(1)</sup></b>	<b>N.º polos</b>	Número de polos <b>3P</b> o <b>4P</b> , solo para visualización.
	<b>I<sub>r</sub> (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo I <sub>r</sub> expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>Protección</b>	Establecer protección del neutro: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF</b></li> <li><b>N/2</b> (ajuste de fábrica)</li> <li><b>N</b></li> <li><b>Sobredim. N</b></li> </ul>
	<b>I<sub>N</sub> (A)</b>	Corriente eficaz en neutro, solo para visualización.

(1) Se aplica a los interruptores automáticos tetrapolares y los interruptores automáticos tripolares con la opción ENCT.

## Configuración dual

El menú **Config. dual** muestra los datos y la configuración siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nombre del parámetro
<b>Config. dual</b>	<b>Config. dual</b>	Habilita la configuración dual: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>NO</b> (ajuste de fábrica): la configuración dual está deshabilitada</li> <li>• <b>SÍ</b>: la configuración dual está habilitada</li> </ul>
	<b>Configuración</b>	Muestra la configuración activa <b>A</b> o <b>B</b> si la opción <b>Config. dual</b> está activada.
	<b>Modo conmutador<sup>(1)</sup></b>	Muestra el modo configurado para cambiar del grupo de ajustes A al grupo de ajustes B, y viceversa: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>HMI local</b></li> <li>• <b>Remoto</b></li> <li>• <b>IO - 1 cable</b></li> <li>• <b>IO - 2 cables</b></li> </ul>
(1) Se muestra si la opción <b>Configuración dual</b> está activada. Configurable mediante el software EcoStruxure Power Commission.		

Si el menú **Config. dual** está habilitado, se muestra el menú **Configuración B** con los datos y los ajustes siguientes, que se pueden configurar:

Nivel 5	Nivel 6	Nombre del parámetro
<b>I largo retardo<sup>(1)</sup></b>	<b>Ir (x In)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.  Se usa para configuración rápida: 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 0,95, 0,98, 1 x In
	<b>Ir (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir en amperios. Se usa para configuración con una resolución de 1 A.
	<b>tr@6Ir (s)</b>	Temporización de protección contra sobrecorriente de largo retardo tr.
<b>I corto retardo<sup>(1)</sup></b>	<b>Ir (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control, solo para visualización.
	<b>Isd (x Ir)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo Isd expresado en función del umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir.  Paso = 0,5 x Ir; Rango = 0,5-10 x Ir.
	<b>Isd (A)</b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo Isd expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>tsd (s)</b>	Temporización de protección contra sobrecorriente de corto retardo tsd.
	<b>I<sup>2</sup>t</b>	Habilitar función de curva de tiempo inverso: <b>Activado</b> o <b>Desactivado</b>
<b>I instantánea<sup>(1)</sup></b>	<b>Ir (A)<sup>(2)</sup></b>	Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>Isd (x Ir)<sup>(2)</sup></b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea Isd expresado en función del umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo Ir.  Paso = 0,5 x Ir. Rango = 0,5-10 x Ir
	<b>Isd (A)<sup>(2)</sup></b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea Isd expresado en amperios, solo para visualización.
<b>I instantánea<sup>(1)</sup></b>	<b>Protección<sup>(3)</sup></b>	Habilita el modo de protección contra sobrecorriente instantánea: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>OFF</b>: no se muestran los siguientes menús</li> <li>• <b>ON</b>: se muestran los siguientes menús</li> </ul>

Nivel 5	Nivel 6	Nombre del parámetro
	<b>li (x In)<sup>(4)</sup></b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.  Paso = 0,5 x In; Rango = 0,2-15 x In.
	<b>li (A)<sup>(4)</sup></b>	Umbral de protección contra sobrecorriente instantánea li expresado en amperios, solo para visualización.
	<b>li modo de disparo <sup>(4)</sup></b>	Modo de temporización de protección contra sobrecorriente instantánea: <b>Estándar</b> o <b>Rápido</b>
<b>I <math>\frac{\Delta}{\equiv}</math> <sup>(1)</sup></b>	<b>Protección</b>	Habilita el modo de protección contra sobrecorriente de defecto a tierra:  <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF</b>: no se muestran los siguientes menús</li> <li><b>ON</b>: se muestran los siguientes menús</li> </ul>
	<b>Ig (x In)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en función de la corriente nominal In de la unidad de control.  Se usa para configuración rápida: 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1 x In.
	<b>Ig (A)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en amperios  Se usa para configuraciones con: <ul style="list-style-type: none"> <li>Resolución de 1 A para In ≤ 1000 A</li> <li>Resolución de 10 A para In &gt; 1000 A</li> </ul>
	<b>tg (s)</b>	Temporización de la protección de defecto a tierra tg.
	<b>I<sup>2</sup>t (tg)</b>	Habilita la función de curva de protección de defecto a tierra: <b>Activado</b> o <b>Desactivado</b>
	<p><b>(1)</b> Si la opción Configuración dual está habilitada, se muestra B en el lado superior izquierdo de estas pantallas.</p> <p><b>(2)</b> Se aplica a MicroLogic 2.0 X para la norma IEC</p> <p><b>(3)</b> Se aplica a MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X para la norma IEC y MicroLogic 5.0 X, 6.0 X para la norma UL</p> <p><b>(4)</b> Se aplica a MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X para la norma IEC y MicroLogic 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X para la norma UL</p>	

## Avanzado

El menú **Avanzado** muestra los datos y la configuración siguientes:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
<b>Avanzado<sup>(1)</sup></b>	<b>IDMT GF<sup>(2)</sup></b>	<b>Protección</b>	Habilita la función de curva de protección de defecto a tierra IDMT:  <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF</b>: los siguientes menús no se muestran y la protección de defecto a tierra no está activa.</li> <li><b>ON</b>: se muestran los siguientes menús</li> </ul>
		<b>Acción</b>	Acción de protección de defecto a tierra IDMT:  <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Dispa</b></li> <li><b>Alarm</b></li> </ul>
		<b>Inhibir</b>	Habilitar inhibición por módulo IO:  <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OFF</b></li> <li><b>ON</b></li> </ul>
		<b>Curva</b>	<b>I4t</b> , solo para visualización.
		<b>Ig (A)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig expresado en amperios.
		<b>IgMax (A)</b>	Umbral de protección de defecto a tierra Ig máximo expresado en amperios.

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
		tg (s)	Temporización de protección contra defecto a tierra tg
<p>(1) <b>Avanzado</b> se aplica a MicroLogic 2.0 , 3.0 X, 5.0 X para las normas IEC y UL.</p> <p>(2) El menú <b>IDMT GF</b> aparece atenuado si el módulo digital IDMT de defecto a tierra no está instalado.</p>			

# Mensajes de eventos emergentes

## Tipos de mensajes de eventos y prioridades

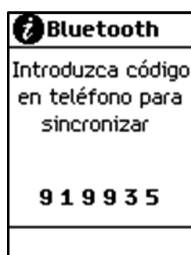
Cuando la unidad de control MicroLogic X detecta cualquiera de los siguientes eventos, aparece un mensaje emergente en el siguiente orden de prioridad:

- Emparejamiento Bluetooth
- Disparo
- Alarma de gravedad alta
- Alarma de gravedad media
- ERMS activado
- Error

Un mensaje de evento anulará cualquier otro mensaje de evento de menor prioridad.

El mensaje de evento anulará la visualización de los modos de desplazamiento de la **Vista rápida** y de navegación por árbol.

## Visualización de emparejamiento Bluetooth



El mensaje de emparejamiento Bluetooth se muestra durante el procedimiento de emparejamiento Bluetooth , página 324.




El mensaje de emparejamiento Bluetooth cuenta con la máxima prioridad, por lo que anulará cualquier otro mensaje.

La pantalla de emparejamiento Bluetooth se cerrará:

- Al confirmar el emparejamiento en el smartphone
- Al pulsar el botón Bluetooth en la unidad de control MicroLogic X
- Al pulsar el botón **Cancelar** de la parte inferior de la pantalla de MicroLogic X
- Al finalizar el tiempo de espera de emparejamiento Bluetooth

Si se mostró un mensaje de evento antes del emparejamiento Bluetooth o durante él, se mostrará una vez que se cierre el mensaje de emparejamiento Bluetooth. De lo contrario, se mostrará la pantalla **Inicio**.

## Visualización de mensajes de disparo y alarma emergentes

Tipo de mensaje	Descripción	Ejemplo
Disparo	Cuando se produce un disparo, el mensaje correspondiente se muestra con retroiluminación roja.	
Alarma de gravedad alta	Cuando se produce una alarma de gravedad alta, el mensaje correspondiente se muestra con retroiluminación roja.	
Alarma de gravedad media	Cuando se produce una alarma de gravedad media, el mensaje correspondiente se muestra con retroiluminación naranja.	

## Manejo de mensajes de disparo y alarma emergentes

Un mensaje de disparo o alarma indica que se ha producido un evento de funcionamiento potencialmente grave. Para solucionar el evento, siga los pasos que se indican a continuación:

Paso	Acción
1	Cuando se muestre el mensaje de evento de disparo o alarma, pulse <b>Aceptar</b> .  En la pantalla se mostrará un mensaje en el que se explicará el contexto del disparo o se proporcionará información sobre el evento de alarma. El color de la retroiluminación cambiará a blanco.
2	Tras leer el mensaje explicativo, tome las medidas correctivas necesarias para solucionar la situación que provoca el disparo o la alarma.
3	Una vez resuelta la causa del evento, pulse <b>Aceptar</b> para confirmar el mensaje. El mensaje explicativo se cierra y se muestra la pantalla del menú <b>Alarmas &amp; historial</b> .  <b>NOTA:</b> Para regresar a la pantalla <b>Inicio</b> , pulse <b>ESC</b> o el botón de inicio cuando se muestre una pantalla emergente o una pantalla de contexto de disparo o alarma.
4	Si el evento tiene enclavamiento, pulse el botón de prueba/restablecimiento durante tres segundos para restablecer el evento con enclavamiento y apagar el indicador LED de servicio.

**NOTA:** Si el mensaje no se confirma pulsando **Aceptar** antes de que transcurra el tiempo de espera del evento, se mostrará nuevamente en la pantalla el mensaje de disparo o alarma con el color de retroiluminación correspondiente.

Si desea información sobre la acción recomendada en cada evento, consulte en esta guía la descripción de la función que genera el evento y el documento relevante, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 – Interruptores en carga e interruptores automáticos IEC con unidad de control MicroLogic X De 630 a 1600 A – Guía del usuario*

- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 – Interruptores en carga e interruptores automáticos IEC con unidad de control MicroLogic X De 800 a 6300 A – Guía del usuario*

Para obtener información acerca de cómo manejan los eventos las unidades de control MicroLogic X, consulte *Gestión de eventos*, página 344.

## Confirmación automática de mensajes emergentes

La unidad de control MicroLogic X puede confirmar automáticamente los siguientes eventos de gravedad media, que se muestran en una pantalla emergente de color naranja, siempre que el modo de confirmación automática esté **ON** (Activado).

Código	Evento
0x03F5 (1013)	Ir prealar. ( $I > 90 \% I_r$ )
0x6200 (25088)	Ir inicio ( $I > 105 \% I_r$ )
0x050C (1292)	Alarma Ig
0x050D (1293)	Alarma IΔn
0x6321 (25377)	Operación de largo retardo IDMTL
0x6310 (25360)	Orden disp. Min U en fase 1
0x632A (25386)	Orden disp. Min U en fase 3
0x6311 (25361)	Orden dip. Max U en fase 1
0x632B (25387)	Orden dip. Max U en fase 3
0x6315 (25365)	Operación de baja frecuencia
0x6316 (25366)	Operación de alta frecuencia
0x6214 (25108)	Umbral saturación de retorno de potencia
0x6314 (25364)	Orden dip. Retorno de potencia
0x6323 (25379)	Operación de sobrecorriente direccional directa
0x6324 (25380)	Operación de sobrecorriente direccional inversa

El modo de confirmación automática y el parámetro de retardo de elemento emergente solo pueden configurarse en la pantalla de MicroLogic X **General > Mensajes emergentes**.

El proceso de confirmación automática funciona de la siguiente manera:

1. El retardo de elemento emergente se inicia cuando se muestra la pantalla emergente de color naranja relacionada con el evento.
2. Si el evento se encuentra en el modo de salida cuando caduca el retardo de elemento emergente, la unidad de control MicroLogic X confirmará automáticamente la pantalla emergente de color naranja.

El usuario no necesitará confirmar localmente el mensaje emergente en la pantalla de MicroLogic X.

**Ejemplo:** Para la aplicación de motor, el usuario puede configurar el retardo de elemento emergente en el tiempo de arranque máximo del motor. Al finalizar el arranque del motor, la unidad de control MicroLogic X confirmará automáticamente la pantalla emergente de color naranja relacionada con el evento **Ir inicio ( $I > 105 \% I_r$ )**. Por lo tanto, el usuario no necesitará confirmar localmente el mensaje emergente en la pantalla de MicroLogic X con cada arranque del motor.

## Tiempo de espera de eventos

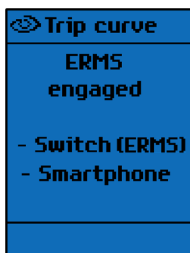
El tiempo de espera de eventos puede configurarse mediante **Configuración > General > Vista rápida**.

Si está activado el desplazamiento de Vista rápida, el tiempo de espera de eventos será idéntico al tiempo de **Inicio automático** para Vista rápida.

Si está desactivado el desplazamiento de Vista rápida, el tiempo de espera de eventos se mostrará como **Tiempo de espera**.

Para obtener más información acerca de la configuración del tiempo de espera de eventos, consulte [Configuración del modo de Vista rápida](#), página 62.

## Pantalla de ERMS activado



Cuando la función ERMS se activa mediante el selector externo o con EcoStruxure Power Device, aparece el mensaje **ERMS activado** con retroiluminación azul.

La pantalla indica el medio utilizado para activar la función ERMS. La pantalla muestra uno de los dos elementos siguientes, o ambos:

- **Interruptor (ERMS)**
- **Smartphone**

Todas las pantallas, excepto los mensajes emergentes, se muestran con retroiluminación azul mientras la función ERMS está activada.

Se puede utilizar el modo de navegación de árbol pulsando **ESC** o el botón de inicio con la función ERMS activada.

Para obtener más información, consulte la [descripción de la función ERMS](#), página 165.

## Mensajes de error

Cuando la unidad de control MicroLogic X detecta un error interno, se muestra un mensaje de error.

Para obtener más información, consulte las siguientes guías, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Funciones de protección

## Contenido de esta parte

Introducción .....	99
Funciones de protección estándar .....	108
Funciones de protección opcionales .....	140
Directrices de ajuste .....	188

# Introducción

## Contenido de este capítulo

Protección de la distribución eléctrica .....	100
Configuración de la protección de acuerdo con la norma UL489SE .....	105

# Protección de la distribución eléctrica

## Presentación

Las unidades de control MicroLogic X están diseñadas para proporcionar protección contra sobrecorrientes y corrientes de defecto a tierra.

## Descripción

Al elegir las características de protección, tenga en cuenta lo siguiente:

- Sobrecorrientes (sobrecargas y cortocircuitos) y corrientes de defecto a tierra potenciales
- Conductores que necesitan protección
- Coordinación y selectividad entre los aparatos
- La presencia de corrientes armónicas

Las características de protección se pueden representar en una curva de disparo que muestra el tiempo de disparo del interruptor automático como función de la corriente medida y los ajustes de protección. Los ajustes de protección se indexan en la corriente nominal  $I_n$  de la unidad de control MicroLogic X.

## Corriente nominal $I_n$

Las gamas de ajustes de protección dependen de la corriente nominal  $I_n$ , definida por el conector del sensor que se ha insertado en la unidad de control MicroLogic X, página 39.

El conector del sensor no puede ser sustituido ni modificado por el usuario. Póngase en contacto con el representante de servicio de Schneider Electric para que realice una comprobación y sustituya o vuelva a conectar el conector del sensor. La protección mecánica contra incoherencias evita la instalación de un conector del sensor que no sea compatible con el bastidor del interruptor automático.

Para interruptores automáticos para la norma IEC, la gama de conectores del sensor disponibles se muestra en la tabla siguiente.

$I_n$	Referencia comercial	Corriente nominal del bastidor															
		MTZ1					MTZ2									MTZ3	
		06	08	10	12	16	08	10	12	16	20	25	Cable de 32	40	40	50	63
400 A	LV847053	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
630 A	LV833091	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
800 A	LV833092	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
1.000 A	LV833093	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
1.250 A	LV833094	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
1600 A	LV833095	-	-	-	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
2000 A	LV833982	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-
2500 A	LV833983	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
3.200 A	LV833984	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-
3.600 A	LV836390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
4000 A	LV847820	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
2000 A	LV847821	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-

In	Referencia comercial	Corriente nominal del bastidor															
		MTZ1					MTZ2							MTZ3			
		06	08	10	12	16	08	10	12	16	20	25	Cable de 32	40	40	50	63
2500 A	LV847822	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
3.200 A	LV847823	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
3.600 A	LV836391	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
4000 A	LV847824	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
5.000 A	LV847825	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
6.300 A	LV847826	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓

Para interruptores automáticos para la norma UL, la gama de conectores del sensor disponibles se muestra en la tabla siguiente.

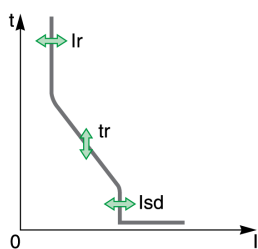
entrada	Referencia comercial	Corriente nominal del bastidor													
		MTZ1				MTZ2							MTZ3		
		06	08	12	16	08	12	16	20	25	30	40	50	60	
400 A	LV847053	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	
600 A	LV848823	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	
800 A	LV833092	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	
1000 A	LV833093	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	
1.200 A	LV848824	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	
1600 A	LV833095	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	
2000 A	LV833982	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	
2500 A	LV833983	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	
3.000 A	LV848825	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	
2000 A	LV847821	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	
2500 A	LV847822	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	
3.000 A	LV848826	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	
3200 A	LV847823	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	
3.600 A	LV836391	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	
4000 A	LV847824	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	
5.000 A	LV847825	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	
6.000 A	LV848827	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	

Para interruptores automáticos para la norma ANSI, la gama de conectores del sensor disponibles se muestra en la tabla siguiente.

In	Referencia comercial	Corriente nominal del bastidor												
		MTZ1	MTZ2				MTZ3							
		08	08	16	20	32	40	32	Cable de 40	50	60			
400 A	LV847053	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
600 A	LV848823	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800 A	LV833092	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000 A	LV833093	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.200 A	LV848824	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250 A	LV833094	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600 A	LV833095	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
2000 A	LV833982	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

In	Referencia comercial	Corriente nominal del bastidor									
		MTZ1		MTZ2				MTZ3			
		08	08	16	20	32	40	32	Cable de 40	50	60
2500 A	LV833983	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-
3.000 A	LV848825	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-
3200 A	LV833984	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-
3.600 A	LV836390	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
4000 A	LV847820	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
2000 A	LV847821	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-
2500 A	LV847822	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-
3.000 A	LV848826	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
3200 A	LV847823	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
3.600 A	LV836391	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
4000 A	LV847824	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
5.000 A	LV847825	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
6.000 A	LV848827	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓

## Unidad de control MicroLogic 2.0 X

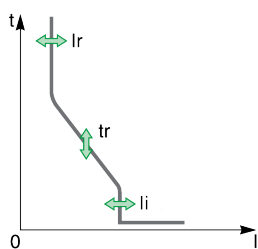


Las unidades de control MicroLogic 2.0 X para la norma IEC proporcionan:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo (Ir)
- Protección contra sobrecorriente instantánea (Isd)

Las funciones de protección de las unidades de control MicroLogic 2.0 X funcionan sin fuente de alimentación auxiliar. La unidad de control se alimenta con la corriente que fluye por el interruptor automático.

## Unidad de control MicroLogic 3.0 X

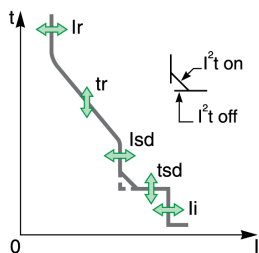


Las unidades de control MicroLogic 3.0 X para la norma UL proporcionan:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo (Ir)
- Protección contra sobrecorriente instantánea (Ii)

Las funciones de protección de las unidades de control MicroLogic 3.0 X funcionan sin fuente de alimentación auxiliar. La unidad de control se alimenta con la corriente que fluye por el interruptor automático.

## Unidad de control MicroLogic 5.0 X

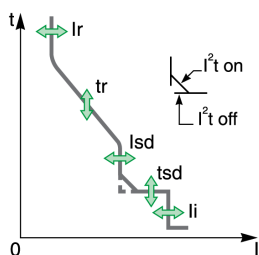


Las unidades de control MicroLogic 5.0 X para las normas IEC y UL proporcionan:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo ( $I_r$ )
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo ( $I_{sd}$ )
- Protección contra sobrecorriente instantánea ( $I_i$ )

Las funciones de protección de las unidades de control MicroLogic 5.0 X funcionan sin fuente de alimentación auxiliar. La unidad de control se alimenta con la corriente que fluye por el interruptor automático.

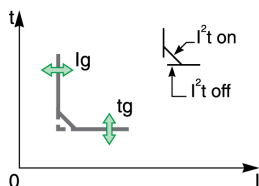
## Unidad de control MicroLogic 6.0 X



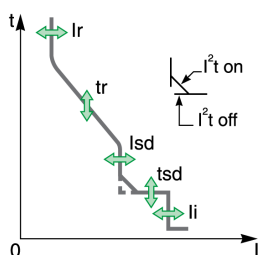
Las unidades de control MicroLogic 6.0 X para las normas IEC y UL proporcionan:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo ( $I_r$ )
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo ( $I_{sd}$ )
- Protección contra sobrecorriente instantánea ( $I_i$ )
- Protección contra defecto a tierra ( $I_g$ )

Las funciones de protección de las unidades de control MicroLogic 6.0 X funcionan sin fuente de alimentación auxiliar. La unidad de control se alimenta con la corriente que fluye por el interruptor automático.



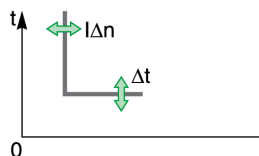
## Unidad de control MicroLogic 7.0 X



Las unidades de control MicroLogic 7.0 X para la norma IEC proporcionan:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo ( $I_r$ )
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo ( $I_{sd}$ )
- Protección contra sobrecorriente instantánea ( $I_i$ )
- Protección contra diferencial ( $I\Delta n$ )

Las funciones de protección de las unidades de control MicroLogic 7.0 X funcionan sin fuente de alimentación auxiliar externa.



La unidad de control MicroLogic X se alimenta con la corriente que fluye por el interruptor automático. Además, es necesario un módulo de fuente de alimentación de tensión VPS para garantizar el funcionamiento de la protección diferencial en caso de fallo con muy poca corriente.

## Protecciones instantáneas DIN / DINF y SELLIM

Las protecciones instantáneas DIN / DINF y SELLIM son protecciones internas que se utilizan cuando la corriente de cortocircuito alcanza el límite admisible del

interruptor automático. Estas protecciones no se pueden ajustar y es poco probable que se disparen en condiciones de funcionamiento normales.

Las protecciones instantáneas DIN / DINF y SELLIM pueden generar los eventos predefinidos siguientes.

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6406 (25606)	<b>Disparo de autoprotección definitiva (SELLIM)</b>	Disparo	Alta
0x641D (25629)	<b>Disparo de autoprotección definitiva (DIN/DINF)</b>	Disparo	Alta
0x6306 (25350)	<b>Funcionamiento de autoprotección definitiva (SELLIM)</b>	Protección	Media
0x631D (25373)	<b>Funcionamiento de autoprotección definitiva (DIN/DINF)</b>	Protección	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6406 (25606)	<b>Disparo de autoprotección definitiva (SELLIM)</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x641D (25629)	<b>Disparo de autoprotección definitiva (DIN/DINF)</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Configuración de la protección de acuerdo con la norma UL489SE

## Presentación

### **AVISO**

#### **RIESGO DE FUNCIONAMIENTO NO DESEADO**

- Solo personal cualificado debe ser el encargado de configurar y preparar el aparato, usando los resultados del estudio del sistema de protección de la instalación.
- Durante la puesta en marcha de la instalación y después de cualquier modificación, compruebe que la configuración de MicroLogic B/BP y los ajustes de las funciones de protección sean acordes con los resultados de este estudio.
- Las funciones de protección de MicroLogic B/BP están establecidas de manera predeterminada en su valor mínimo, a excepción de la función de protección de largo retardo, que se establece de manera predeterminada en su valor máximo.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse daños en el equipo.**

El procedimiento para configurar un ajuste de protección es conforme a la norma UL489SE. Está protegido por una sesión de edición exclusiva y un procedimiento de dos pasos para enviar y aplicar cambios de ajustes.

La sesión de edición exclusiva significa que solo se puede acceder con una interfaz a la vez y establecer ajustes de protección. El acceso desde otras interfaces está bloqueado cuando hay una sesión de edición abierta.

Durante la sesión de edición, la protección activa proporcionada por la unidad de control MicroLogic X no se ve afectada hasta que se aplican los nuevos ajustes. Si los nuevos ajustes se cancelan o transcurre el tiempo de espera de la sesión de edición antes de que se apliquen, se mantienen los ajustes activos.

Los ajustes para las funciones de protección estándar se pueden establecer desde las interfaces siguientes:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de comandos de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

Los ajustes para las funciones de protección opcionales, incluida la función ERMS, se pueden establecer desde las interfaces siguientes:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

Para obtener más información sobre la gestión de contraseñas, consulte la descripción de contraseñas, página 32.

Los ajustes de protección que se muestran en la Vista rápida son los ajustes de protección activos aplicados durante la instalación.

Para establecer un ajuste de protección, se debe habilitar el acceso a los ajustes de protección en la HMI de MicroLogic X.

## Habilitación y deshabilitación del acceso a los ajustes de protección

Puede habilitar o deshabilitar el acceso a los ajustes de protección utilizando la pantalla de MicroLogic X en **Inicio > Configuración > General > Protecc. bloqueo**, página 71.

En la pantalla **Protecc. bloqueo** de la unidad de control MicroLogic X, puede permitir los cambios de los ajustes de protección desde las siguientes interfaces:

- **Teclado:** el propio teclado de la pantalla de MicroLogic X
- **Acceso externo:** software EcoStruxure Power Commission, EcoStruxure Power Device y red de comunicación

Para cada interfaz:

- Establezca **Permitido** (ajuste de fábrica) para permitir la realización de cambios.
- Establezca **No permitido** para impedir los cambios.

Al habilitar el acceso a los ajustes de protección, se generan dos eventos:

Código	Eventos	Historial	Gravedad
0x1309 (4873)	<b>Cambio activado de configuración de protección por pantalla</b>	Protección	Baja
0x130A (4874)	<b>Cambio de ajustes de protección remota activado</b>	Protección	Baja

## Sesión de edición para seleccionar y cambiar ajustes de protección

Una sesión de edición presenta las siguientes características:

- Solo puede haber una sesión de edición abierta a la vez. El acceso a los ajustes de protección desde otras interfaces se bloquea cuando se abre una sesión de edición. Si ya hay una sesión abierta, página 72, aparece un aviso emergente.
- Hay un tiempo de espera de cinco minutos para enviar y aplicar los nuevos ajustes. El tiempo de espera de la sesión finaliza tal como se indica a continuación:
  - Cinco minutos después de abrir la sesión, si no se envían los nuevos ajustes.
  - Cinco minutos después de enviar los nuevos ajustes, si no se aplican.

**NOTA:** Al configurar la protección en el teclado de la pantalla de MicroLogic X, si el tiempo de espera de la Vista rápida está configurado en menos de cinco minutos, el tiempo de espera de la sesión de edición finaliza al transcurrir el tiempo de espera establecido para la Vista rápida.

- Después de aplicar los nuevos ajustes, cierre la sesión de edición.
- Al cambiar los ajustes de protección en el teclado de la pantalla de MicroLogic X, solo se puede configurar una función de protección por sesión de edición. Abra una nueva sesión de edición para realizar cambios en una segunda función de protección.
- Al cambiar los ajustes de protección en EcoStruxure Power Device o por medio de la comunicación, se pueden configurar varias funciones de protección en una sola sesión de edición, con un paso de envío después de realizar cambios en cada función y un paso de aplicación para aplicar todos los nuevos ajustes de un determinado grupo de ajustes (A, B o ERMS). Los ajustes activos se mantienen hasta que se ejecuta el paso de aplicación.

## Procedimiento de dos pasos para enviar y aplicar los ajustes de protección

El procedimiento para cambiar ajustes de protección requiere el envío y la aplicación de los nuevos ajustes en dos pasos consecutivos:

Paso	Acción	
1	Enviar los nuevos ajustes	Seleccione los nuevos ajustes necesarios y envíelos. Los nuevos ajustes se muestran para que pueda comprobar que son correctos antes de aplicarlos. Revíselos para confirmar que sean correctos.
2	Aplicar los nuevos ajustes	Aplique los nuevos ajustes. Los ajustes de protección activos existentes se sustituyen por los nuevos.

Para obtener más información sobre el procedimiento para cambiar ajustes de protección en la pantalla de MicroLogic X, consulte [Procedimiento de configuración de la protección](#), página 71.

## Trazabilidad de modificación de ajustes

Al cambiar los ajustes de protección se genera uno de los eventos siguientes, en función de la interfaz utilizada para cambiar los ajustes:

Código	Eventos	Historial	Gravedad
0x1100 (4352)	<b>Ajustes de protección modificados por pantalla</b>	Protección	Baja
0x1108 (4360)	<b>Ajustes de protección modificados por Bluetooth/USB/IFE</b>	Protección	Media

Además de los eventos generados, los siguientes datos están disponibles con EcoStruxure Power Device a través de la conexión Bluetooth o USB OTG:

- Fecha y hora del cambio del ajuste
- Ajustes anteriores

# Funciones de protección estándar

## Contenido de este capítulo

Protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI 49RMS/51) .....	109
Protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/51).....	113
Protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50) .....	116
Protección de defecto a tierra (G o ANSI 50N-TD/51N) .....	121
Protección de diferencial (ANSI 50G-TD) .....	126
Protección del neutro.....	129
Configuración dual .....	131
Modo de configuración de retorno.....	134
Enclavamiento selectivo de zona (ZSI).....	136

# Protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI 49RMS/51)

## Presentación

La protección contra sobrecorriente de largo retardo contribuye a proteger los cables, las barras colectoras y los embarrados ante posibles sobrecargas basándose en la corriente RMS verdadera. Se implementa de manera independiente para cada fase y para el neutro.

Esta función de protección consiste en una protección contra sobrecorriente dependiente del tiempo con memoria térmica. Funciona como una imagen térmica, usando el modelo de calefacción y refrigeración de un conductor. Tras el disparo, la protección continúa incluyendo la refrigeración del conductor.

Esta función de protección puede emplearse también para proteger transformadores o generadores gracias a la amplia variedad de ajustes que ofrece.

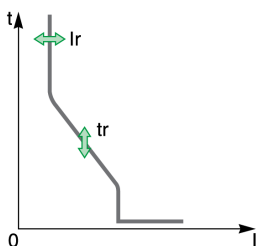
## Disponibilidad

La protección contra sobrecorriente de largo retardo está disponible en los siguientes aparatos:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

La protección contra sobrecorriente de largo retardo se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna del interruptor automático, por lo que no requiere de ninguna fuente de alimentación externa adicional.

## Principio de funcionamiento



La protección contra sobrecorriente de largo retardo se basa en la corriente RMS verdadera de las fases y del neutro, hasta el armónico 15.

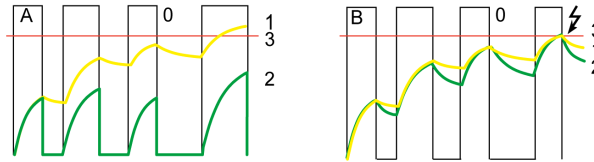
La protección contra sobrecorriente de largo retardo se implementa de manera independiente para cada fase y para el neutro, siempre que esté presente, página 129.

## Imagen térmica

La unidad de control utiliza el cálculo de una imagen térmica para evaluar el calentamiento del conductor y supervisar minuciosamente el estado térmico de los conductores.

### Ejemplo:

Comparación del cálculo del aumento de calor sin imagen térmica (esquema **A**) y con imagen térmica (esquema **B**):



**0** Corriente instantánea (cíclica) en la carga

**1** Temperatura del conductor

**2** Estado térmico calculado sin imagen térmica (diagrama **A**) y con imagen térmica (diagrama **B**)

**3** Umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo

- Unidad de control sin imagen térmica: En cada pulso de corriente, la unidad de control solo tiene en cuenta el efecto térmico en el pulso en cuestión. No hay disparo a pesar de la acumulación de calor del conductor.
- Unidad de control con imagen térmica: La unidad de control añade el efecto térmico de los impulsos de corriente sucesivos. El disparo se produce en función del estado térmico real del conductor.

La función de imagen térmica contribuye a proteger los cables y las barras colectoras de un posible sobrecalentamiento en el caso de que se produzcan fallos repetitivos de poca amplitud. Este tipo de fallo puede ser debido a arranques repetidos del motor, a una carga fluctuante, a defectos a tierra intermitentes o a un cierre a consecuencia de un fallo eléctrico.

La protección electrónica tradicional no protege ante los fallos repetitivos, ya que la duración de cada sobrecarga detectada por encima del umbral ajustado es demasiado corta como para desencadenar un disparo eficaz. Sin embargo, cada sobrecarga implica un aumento de temperatura en la instalación. El efecto acumulativo de sobrecargas sucesivas puede sobrecalentar el sistema.

Gracias a su memoria térmica, la función de imagen térmica recuerda e integra el calentamiento provocado por cada sobrecarga detectada por encima del umbral ajustado:

- Antes del disparo, el valor de calentamiento integrado reduce la temporización asociada. La reacción de la unidad de control es más próxima al calentamiento real del sistema de red de alimentación.
- Tras el disparo, la función térmica reduce la temporización al cerrar el interruptor automático ante una sobrecarga.

La memoria térmica funciona con cualquier valor de corriente. Ofrece una imagen precisa del estado térmico del cable o de la barra colectoras. La constante de tiempo es idéntica tanto para calentamiento como para refrigeración.

En el caso de una unidad de control que no reciba alimentación, la memoria térmica la ejecuta un condensador, lo que implica una constante fija de tiempo de refrigeración. La constante de tiempo es equivalente a un ajuste de  $t_r$  de 12 segundos.

## Ajuste de la protección

Los ajustes de protección contra sobrecorriente de largo retardo son:

- Ir: umbral de protección contra sobrecorriente de largo retardo

- $t_r$ : temporización de protección contra sobrecorriente de largo retardo

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I largo retardo**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección contra sobrecorriente de largo retardo puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

**NOTA:** Para obtener el equivalente del ajuste de desactivación del conector de cálculo de largo retardo (disponible en unidades de disparo remoto MicroLogic para dispositivos MasterPacT NT/NW), configure los ajustes de protección de largo retardo como se indica a continuación:  $I_r = 1$ ;  $t_r = 24$  s.

## Ajustes de protección

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
$I_r$	A	$0,4-1 \times I_n$	1 A	$1 \times I_n$
$t_r$	s	0,5-24	0,5	0,5

La temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo  $t_r$  se produce en condiciones de estado frío para una corriente de fase o neutro igual a  $6 \times I_r$ .

Cuando la corriente es superior a  $I_{sd}$  o  $I_i$ , solo estarán operativas la protección contra sobrecorriente de corto retardo y la protección instantánea.

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 192.

## Tiempo de disparo en función de la temporización de $t_r$

El tiempo de disparo en función de la temporización de  $t_r$  se da en condiciones de estado frío.

Ajuste de $t_r$ (tiempo de disparo a $6 \times I_r$ )	0,5 s	1 s	2 s	4 s	8 s	12 s	16 s	20 s	24 s
Tiempo de disparo resultante a $1,5 \times I_r$	12,5 s	25 s	50 s	100 s	200 s	300 s	400 s	500 s	600 s
Tiempo de disparo resultante a $7,2 \times I_r$	0,34 s	0,69 s	1,38 s	2,7 s	5,5 s	8,3 s	11 s	13,8 s	16,6 s

## Características de la protección

La precisión de la temporización de  $t_r$  es:

- Del -20 % al 0 % si  $t_r > 2$  s
- Del -25 % al 0 % si  $t_r = 2$  s
- Del -30 % al 0 % si  $t_r < 2$  s

Características de  $I_r$ :

- $I < 1,05 \times I_r$ : sin disparo
- $I > 1,2 \times I_r$ : disparo

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6400 (25600)	<b>Disparo Ir</b>	Disparo	Alta
0x6300 (25344)	<b>Funcionamiento de Ir</b>	Protección	Media
0x03F5 (1013)	<b>Prealarma de Ir (I &gt; 90 % Ir)</b>	Protección	Media
0x6200 (25088)	<b>Inicio de Ir (I &gt; 105 % Ir)</b>	Protección	Media
0x0F11 (3857)	<b>Orden de reinicio de memoria térmica</b>	Protección	Baja

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x6400 (25600)	<b>Disparo Ir</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x03F5 (1013)	<b>Prealarma de Ir (I &gt; 90 % Ir)</b>	Compruebe la carga.
0x0F11 (3857)	<b>Orden de reinicio de memoria térmica</b>	Asegúrese de que alguien haya realizado una prueba de disparo.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/51)

## Presentación

La protección contra sobrecorriente de corto retardo contribuye a proteger el equipo ante posibles cortocircuitos de fase a fase, fase a neutro o fase a tierra con selectividad total. Incluye dos características, tiempo definido y tiempo inverso, que dependen del estado del ajuste  $I^2t$ .

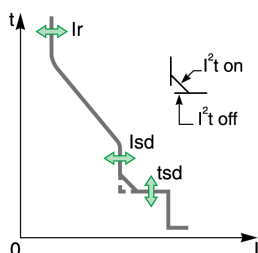
## Disponibilidad

La protección contra sobrecorriente de corto retardo está disponible en los siguientes aparatos:

- Unidades de control MicroLogic 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

La protección contra sobrecorriente de corto retardo se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna del interruptor automático, por lo que no requiere de ninguna fuente de alimentación externa adicional.

## Principio de funcionamiento



El umbral de sobrecorriente de corto retardo  $I_{sd}$  establece el nivel de corriente de cortocircuito con el que se disparará el interruptor automático cuando se alcance la temporización de sobrecorriente de corto retardo.

La temporización de sobrecorriente de corto retardo  $t_{sd}$  establece el tiempo durante el que el interruptor automático efectúa un cortocircuito dentro del intervalo de umbral de sobrecorriente de corto retardo.

La temporización de sobrecorriente de corto retardo puede ajustarse en:

- Cuatro valores de ajuste con  $I^2t$  ON.
  - Hasta  $10 I_r$ , la curva de disparo es una curva de tiempo inverso. La temporización disminuye a medida que aumenta la corriente.
  - Por encima de  $10 I_r$ , la curva de disparo es una curva de tiempo definitiva con un tiempo de disparo constante.
- Cinco valores de ajuste con  $I^2t$  OFF. La curva de disparo es una curva de tiempo definido con un tiempo de disparo constante.

La protección contra sobrecorriente de corto retardo se basa en la corriente de valor eficaz verdadera de las fases y del neutro, hasta el armónico 15.

Para el disparo en caso de fallo intermitente, la unidad de control acumula las corrientes intermitentes en el intervalo de disparo de corto retardo que no duren lo suficiente como para desencadenar un disparo. Esta acumulación puede originar tiempos de disparo más cortos que los ajustados.

## Ajuste de la protección

Los ajustes de protección contra sobrecorriente de corto retardo son:

- $I_{sd}$ : umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo
- $t_{sd}$ : temporización de protección contra sobrecorriente de corto retardo

- $I^2t$  (tsd): curva de protección contra sobrecorriente de corto retardo ( $I^2t$  ON o  $I^2t$  OFF)

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I corto retardo**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección contra sobrecorriente de corto retardo puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

## Ajustes de protección

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
Isd	A	1,5-10 × Ir	0,5 × Ir <sup>(1)</sup>	1,5 × Ir	+/- 10 %
tsd con $I^2t$ ON	s	0,1-0,4	0,1	–	–
tsd con $I^2t$ OFF	s	0-0,4	0,1	0	–

(1) El software EcoStruxure Power Commission y EcoStruxure Power Device ofrecen ajustes de resolución más detallados.

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 195.

## Tiempos de disparo a 10 x Ir

Los tiempos de disparo de la protección de corto retardo dependen de la temporización de tsd. Son válidos para  $I^2t$  ON o OFF.

Temporización tsd	0 s	0,1 s	0,2 s	0,3 s	0,4 s
Tiempo sin disparo	> 0,02 s	> 0,08 s	> 0,14 s	> 0,23 s	> 0,35 s
Tiempo máximo de corte	< 0,08 s	< 0,14 s	< 0,20 s	< 0,32 s	< 0,50 s

## Enclavamiento selectivo de zona (ZSI)

Las características de ZSI y el cableado externo de la función de enclavamiento selectivo de zona se describen de manera específica, página 136.

Si ZSI IN no se establece en 1 (circuito abierto entre los terminales Z3 y Z4), el tiempo máximo de corte será de 0,08 s con independencia del valor de ajuste de tsd.

Si ZSI IN se establece en 1 y se conecta a la toma ZSI OUT de un aparato aguas abajo (o si no se utiliza la función ZSI y existe un puente entre los terminales Z3 y Z4), se utilizará la temporización tsd.

El umbral Isd activa ZSI OUT (terminales Z1 y Z2).

**NOTA:** Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ se suministran con un puente instalado entre Z3 y Z4.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6401 (25601)	<b>Disparo Isd</b>	Disparo	Alta
0x6301 (25345)	<b>Funcionamiento de Isd</b>	Protección	Media
0x6201 (25089)	<b>Inicio Isd (I &gt; Isd)</b>	Protección	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x6401 (25601)	<b>Disparo Isd</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50)

## Presentación

La protección instantánea contribuye a proteger el equipo contra cortocircuitos de fase a fase, fase a neutro y fase a tierra. La protección funciona con una característica de tiempo definido. Se dispara sin temporización adicional en el momento en que se supera la corriente ajustada.

La protección ofrece dos modos de disparo, con diferentes tiempos de corte:

- Estándar: tiempo de corte de 50 ms, que se emplea para aplicaciones que requieren selectividad. Puede suministrarse selectividad completa con cualquier interruptor automático ComPacT NSX o PowerPacT H-, J-, L-frame instalado aguas abajo de un interruptor automático MasterPacT MTZ (consulte las tablas de selectividad para obtener información detallada sobre  $U_e \leq 440$  V CA).
- Rápido: tiempo de corte de 30 ms, que se emplea generalmente para aplicaciones en las que es necesario limitar las restricciones térmicas del equipo y no se requiere selectividad. Para obtener más información, consulte LVPED318033EN *Complementary Technical Information*.

**NOTA:** En MicroLogic 2.0 X, la protección instantánea se basa en protección de corto retardo sin temporizador con tiempo de corte estándar de 80 ms.

## Disponibilidad

La protección contra sobrecorriente instantánea está disponible en los siguientes aparatos:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

Se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna del interruptor automático, por lo que no requiere de ninguna fuente de alimentación externa adicional.

## Principio de funcionamiento

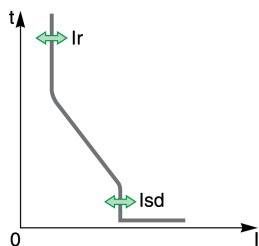
El umbral de protección contra sobrecorriente instantánea establece el nivel de corriente de cortocircuito con el que se disparará el interruptor automático sin retardos intencionados.

En el caso de las unidades de control MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X para las normas IEC y UL, es posible deshabilitar la protección contra sobrecorriente instantánea.

En el caso de las unidades de control MicroLogic 2.0 X para la norma IEC y las unidades de control MicroLogic 3.0 X para la norma UL, la protección contra sobrecorriente instantánea no se puede deshabilitar.

La protección contra sobrecorriente instantánea anulará la protección contra sobrecorriente de corto retardo si el umbral de sobrecorriente instantánea está ajustado en un valor igual o inferior al umbral de sobrecorriente de corto retardo.

## Ajuste de la protección para MicroLogic 2.0 X



El ajuste de protección contra sobrecorriente instantánea para MicroLogic 2.0 X es:

- Isd: umbral de protección contra sobrecorriente instantánea (corresponde a un umbral de protección contra sobrecorriente de corto retardo sin temporizador)

Puede ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I instantánea**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección contra sobrecorriente instantánea puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

## Ajustes de protección para MicroLogic 2.0 X

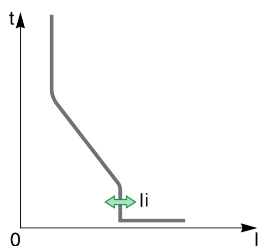
Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Isd	A	1,5-10 x Ir	0.5 x Ir <sup>(1)</sup>	1,5 x Ir
(1) El software EcoStruxure Power Commission y EcoStruxure Power Device ofrecen ajustes de resolución más detallados.				

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 198.

## Características de la protección para MicroLogic 2.0 X

Característica	Unidad	Valor
Umbral de tiempo de corte a 2 x Isd	ms	≤ 80
Tiempo sin disparo	ms	> 20
Precisión del umbral	%	+/- 10

## Ajuste de la protección para MicroLogic 3.0 X



El ajuste de protección contra sobrecorriente instantánea para MicroLogic 3.0 X es:

- Ii: umbral de protección contra sobrecorriente instantánea

Puede ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I instantánea**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección contra sobrecorriente instantánea puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

## Ajustes de protección para MicroLogic 3.0 X

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Modo de disparo de li	–	Estándar/rápido	–	Normativa
li	A	1,5-12 x In	0.5 x In <sup>(1)</sup>	1,5 x In

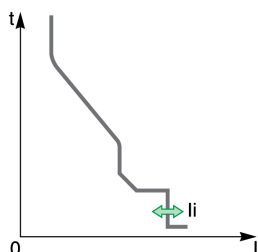
(1) El software EcoStruxure Power Commission y EcoStruxure Power Device ofrecen ajustes de resolución más detallados.

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 198.

## Características de la protección para MicroLogic 3.0 X

Característica	Unidad	El modo de disparo li está definido como estándar	El modo de disparo li está definido como rápido
Umbral de tiempo de corte a 2 x	ms	≤ 50	≤ 30
Tiempo sin disparo	ms	> 20	0
Precisión del umbral	%	+/- 10	+/- 10

## Ajuste de la protección para MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X



Los ajustes de protección contra sobrecorriente instantánea son:

- Modo li: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección contra sobrecorriente instantánea
- Modo de disparo li: define el tiempo de disparo como estándar o rápido
- li: umbral de protección contra sobrecorriente instantánea

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I instantánea**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección contra sobrecorriente instantánea puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

## Configuración de protección para MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Modo li	–	ON/OFF	–	ON
Modo de disparo de li	–	Estándar/rápido	–	Normativa
li	A	2,0-15 x In	0.5 x In <sup>(1)</sup>	2,0 x In

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 198.

## Características de la protección para MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X

Característica	Unidad	El modo de disparo li está definido como estándar	El modo de disparo li está definido como rápido
Umbral de tiempo de corte a 2 x	ms	≤ 50	≤ 30
Tiempo sin disparo	ms	> 20	0
Precisión del umbral	%	+/- 10	+/- 10

## Eventos predefinidos para MicroLogic 2.0 X

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6401 (25601)	<b>Disparo lsd</b>	Disparo	Alta
0x6301 (25345)	<b>Funcionamiento lsd</b>	Protección	Media
0x6201 (25089)	<b>Inicio de lsd</b>	Protección	Baja

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6401 (25601)	<b>Disparo lsd</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.

## Eventos predefinidos para MicroLogic 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6402 (25602)	<b>Disparo li</b>	Disparo	Alta
0x6302 (25346)	<b>Funcionamiento li</b>	Protección	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6402 (25602)	<b>Disparo li</b>	Reinicie el aparato o utilice el asistente de restauración de la alimentación de EcoStruxure Power Device.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección de defecto a tierra (G o ANSI 50N-TD/51N)

## Presentación

La protección de defecto a tierra suministra protección contra defectos de fase a tierra, y es más sensible que la protección basada únicamente en la corriente de fase. Suele utilizarse en los sistemas TN-S, pero también puede utilizarse en otros sistemas de puesta a tierra.

**NOTA:** La protección de defecto a tierra también se denomina protección de fallo a tierra.

La protección de defecto a tierra se basa en la suma de la corriente en las fases y el neutro o en la señal proporcionada por un sensor externo, un transformador de corriente del neutro externo (ENCT) o un transformador de corriente para Source Ground Return (SGR) por medio del módulo MDGF.

### ⚠ ADVERTENCIA

#### RIESGO DE DAÑOS EN EL EQUIPO

Con unidad de control MicroLogic X para estándar IEC, al utilizar Source Ground Return (SGR) con el módulo MDGF:

- No está permitido el ajuste del modo I<sub>g</sub> en la posición ABIERTO.
- La configuración de umbral I<sub>g</sub> debe ser  $\leq 1.200$  A.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

## Disponibilidad

La protección de defecto a tierra está disponible en:

- Unidades de control MicroLogic 6.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 6.0 X para la norma UL
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

Se pueden utilizar sensores externos:

- Transformador externo de corriente de neutro (ENCT): medición de la corriente en el neutro. Para obtener información acerca de la instalación de ENCT, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NHA14388.
- Protección Source Ground Return (SGR): incluye protección de defecto a tierra y un sensor SGR instalado alrededor de la conexión del neutro del transformador a tierra.

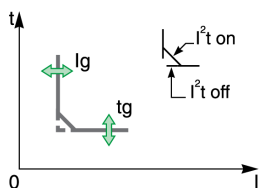
La protección de defecto a tierra se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna del interruptor automático, por lo que no requiere de ninguna fuente de alimentación externa adicional.

## Principio de funcionamiento

La corriente de defecto a tierra se calcula o se mide según la configuración del interruptor automático, tal como se muestra en la tabla siguiente.

Configuración del interruptor automático	Corriente de defecto a tierra I <sub>g</sub>
3P	$I_g = I_1 + I_2 + I_3$
4P	$I_g = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$

Configuración del interruptor automático	Corriente de defecto a tierra I <sub>g</sub>
3P + ENCT	$I_g = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$ (ENCT)
3P o 4P + SGR	$I_g = I_{SGR}$



El umbral de protección contra defecto a tierra  $I_g$  establece el nivel de corriente de defecto a tierra donde se dispara el interruptor automático al alcanzar la temporización  $t_g$  de protección contra defecto a tierra.

La temporización  $t_g$  establece el tiempo durante el que el interruptor automático tiene un defecto a tierra dentro del intervalo  $I_g$  del umbral de protección de defecto a tierra .

La temporización  $t_g$  puede ajustarse en:

- Cuatro valores de ajuste con  $I^2t$  ON. En este caso, la curva de disparo es una curva de tiempo inverso hasta  $2 \times I_r$ , lo que significa que la temporización se reduce a medida que la corriente aumenta. Por encima de  $2 \times I_r$ , la curva de disparo es una curva de tiempo definitiva con un tiempo de disparo constante.
- Cinco valores de ajuste con  $I^2t$  OFF. En este caso, la curva de disparo es una curva de tiempo definido con un tiempo de disparo constante.

La protección de defecto a tierra se basa en la corriente de valor eficaz verdadera de las fases y del neutro, hasta el armónico 15.

Para el disparo en caso de fallo eléctrico intermitente, la unidad de control acumula las corrientes intermitentes en el intervalo de disparo de defecto a tierra que no duren lo suficiente como para desencadenar un disparo. Esta acumulación origina tiempos de disparo más cortos que los establecidos.

## Ajuste de la protección

La protección de defecto a tierra se puede activar o desactivar.

Los ajustes de protección de defecto a tierra son:

- Modo  $I_g$ : activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de defecto a tierra
- $I_g$ : umbral de protección contra defecto a tierra
- $t_g$ : temporización de protección contra defecto a tierra
- $I^2t$  ( $t_g$ ): curva de protección contra defecto a tierra ( $I^2t$  ON o  $I^2t$  OFF)

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I def. a tierra**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

La protección de defecto a tierra puede duplicarse si se activa la configuración dual, página 131.

## Ajustes de protección

Configuración de I<sub>g</sub> para la norma IEC MicroLogic 6.0 X

Ajuste	Unidad	Rango	Paso	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo I <sub>g</sub>	–	ON/OFF	–	ON	–
I <sub>g</sub> <sup>(1)</sup>	A	0,2-1 × I <sub>n</sub>	10 A	0,2 × I <sub>n</sub>	+/- 10 %

(1) Para I<sub>n</sub> ≤ 400 A, el intervalo de ajuste de I<sub>g</sub> es 0,3-1 × I<sub>n</sub> (ajuste de fábrica: 0,3 × I<sub>n</sub>)

Configuración de I<sub>g</sub> para la norma UL MicroLogic 6.0 X

Ajuste	Unidad	Rango	Paso	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo I <sub>g</sub>	–	ON (siempre activado)	–	ON	–
I <sub>g</sub> para I <sub>n</sub> ≤ 400 A	A	0,3-1 × I <sub>n</sub>	0,1 × I <sub>n</sub>	0,3 × I <sub>n</sub>	+/- 10 %
I <sub>g</sub> para 400 A < I <sub>n</sub> ≤ 1200 A	A	0,2-1 × I <sub>n</sub>	0,1 × I <sub>n</sub>	0,2 × I <sub>n</sub>	+/- 10 %
I <sub>g</sub> para I <sub>n</sub> > 1200 A	A	500-1200 A	–	500 A	+/- 10 %

Configuración de t<sub>g</sub> para las normas IEC y UL MicroLogic 6.0 X

Ajuste	Unidad	Valor de ajuste				
t <sub>g</sub> con I <sup>2</sup> t OFF	s	0	0,1	0,2	0,3	0,4
t <sub>g</sub> con I <sup>2</sup> t ON	s	–	0,1	0,2	0,3	0,4
Tiempo sin disparo	s	> 0,02	> 0,08	> 0,14	> 0,23	> 0,36
Tiempo máximo de corte	s	< 0,08	< 0,14	< 0,20	< 0,32	< 0,50

El valor de ajuste predeterminado de la temporización t<sub>g</sub> es 0 s con I<sup>2</sup>t OFF.

**NOTA:** Cuando t<sub>g</sub> se ajusta en 0 s y I<sup>2</sup>t se cambia a ON, la temporización t<sub>g</sub> se ajusta automáticamente en 0,1.

## Prueba de la protección

Para probar el funcionamiento de la protección de defecto a tierra, siga estos pasos:

Paso	Acción
1	Compruebe que el interruptor automático esté cerrado y que la unidad de control reciba alimentación (el indicador LED Ready parpadea).
2	Utilice un destornillador fino para empujar brevemente (< 1 s) el botón de prueba (T) en la cara frontal de la unidad de control MicroLogic X. Esta acción se registra como un evento.
3	El interruptor automático se dispara. Se genera un evento.
4	Si el interruptor automático no se dispara, se genera un evento. Póngase en contacto con su representante de servicios de Schneider Electric.

## Enclavamiento selectivo de zona (ZSI)

Las características de ZSI y el cableado externo de la función de enclavamiento selectivo de zona se describen de manera específica, página 136.

Si ZSI IN no se establece en 1 (circuito abierto entre los terminales Z3 y Z4), el tiempo máximo de corte será de 0,08 s con independencia del valor de ajuste de tg.

Si ZSI IN se establece en 1 y se conecta a la toma ZSI OUT de un aparato aguas abajo (o si no se utiliza la función ZSI y existe un puente entre los terminales Z3 y Z4), se utilizará la temporización tg.

El umbral Ig activa ZSI OUT (terminales Z1 y Z2).

**NOTA:** Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ se suministran con un puente instalado entre Z3 y Z4.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6403 (25603)	Disparo Ig	Disparo	Alta
0x641E (25630)	Disparo pr. I $\Delta$ n/Ig	Disparo	Alta
0x6203 (25091)	Inicio Ig	Protección	Baja
0x6303 (25347)	Funcionamiento Ig	Protección	Media
0x142A (5162)	Botón prueba I $\Delta$ n/Ig puls.	Diagnóstico	Baja
0x1413 (5139)	Fallo disp. pr. I $\Delta$ n/Ig	Diagnóstico	Alta
0x142C (5164)	La protección Ig está establecida en modo desactivado	Diagnóstico	Media
0x142D (5165)	Función Ig inhibida para pruebas	Diagnóstico	Baja

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6403 (25603)	Disparo Ig	Reinicie el aparato o utilice el asistente de restauración de la alimentación de EcoStruxure Power Device.
0x641E (25630)	Disparo pr. I $\Delta$ n/Ig	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x1413 (5139)	Fallo disp. pr. I $\Delta$ n/Ig	Reinicie la prueba. Si falla de nuevo, sustituya la unidad de control.
0x142D (5165)	Función Ig inhibida para las pruebas	Salga del estado de inhibición después de la prueba.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

## Protección de diferencial (ANSI 50G-TD)

### Presentación

La protección diferencial es una protección de defecto a tierra con muchísima sensibilidad. Suele utilizarse en sistemas de puesta a tierra TT o IT, pero también podría utilizarse en sistemas de puesta a tierra TN en algunas circunstancias. La protección de diferencial es una protección de corriente residual basada en la corriente medida por un trafo rectangular que abarca las tres fases o las tres fases y el neutro. La protección diferencial de MicroLogic 7.0 X, incluido el módulo VPS, cumple el Anexo B de la norma IEC 60947-2. Es un dispositivo de corriente residual (RCD) tipo A.

### Disponibilidad

#### ⚠ ADVERTENCIA

##### RIESGO DE PÉRDIDA DE LA PROTECCIÓN DIFERENCIAL

- No utilice MasterPact MTZ con la unidad de control MicroLogic 7.0 X incorporada sin el trafo rectangular conectado para la protección diferencial.
- Utilice únicamente sensores de protección diferencial LV833573SP LV833574SP o Schneider Electric con MasterPact MTZ con la unidad de control MicroLogic 7.0 X incorporada.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

La protección diferencial está disponible en:

- Unidades de control MicroLogic 7.0 X para la norma IEC conectadas a un trafo rectangular externo
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

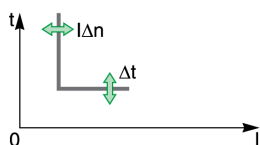
El trafo rectangular externo es necesario para medir la corriente residual.

Para obtener información acerca de la instalación del sensor rectangular, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: [NVE35468](#).

El módulo de fuente de alimentación de tensión VPS se suministra con las unidades de control MicroLogic 7.0 X para alimentar la unidad de control si se produce un fallo eléctrico de bajo nivel y sin carga, en el que la alimentación eléctrica basada en la corriente que fluye por el interruptor automático no es suficientemente intensa.

El VPS es obligatorio para cumplir el Anexo B de la norma IEC 60947-2.

### Principio de funcionamiento



La protección diferencial es de tiempo definido.

El umbral de protección de diferencial  $I_{\Delta n}$  establece el nivel de diferencial en el que se disparará el interruptor automático cuando se alcance el retardo de protección de diferencial  $\Delta t$ .

### Ajuste de la protección

Los ajustes de protección diferencial son:

- $I\Delta n$ : umbral de protección diferencial
- $\Delta t$ : retardo de tiempo de la protección diferencial

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > I diferencial**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Ajustes de protección

Ajuste	Unidad	Rango	Paso	Ajuste de fábrica	Precisión
$I\Delta n$	A	0,5-30	0,1	0,5	Cumple con IEC 60947-2 Anexo B

Ajuste	Unidad	Valor de ajuste				
$\Delta t$	s	0,06	0,15	0,23	0,35	0,80
Tiempo sin disparo	s	> 0,06	> 0,15	> 0,23	> 0,35	> 0,80
Tiempo máximo de corte	s	< 0,14	< 0,23	< 0,35	< 0,80	< 1,00

## Prueba de la protección

Pruebe el funcionamiento de la protección diferencial tal como se indica a continuación:

Paso	Acción
1	Compruebe que el interruptor automático esté cerrado y que la unidad de control reciba alimentación (el indicador LED Ready parpadea).
2	Utilice un destornillador fino para empujar brevemente (< 1 s) el botón de prueba (T) en la cara frontal de la unidad de control MicroLogic X. Esta acción se registra como un evento.
3	El interruptor automático se dispara. Se genera un evento.
4	Si el interruptor automático no se dispara, se genera un evento. Póngase en contacto con su representante de servicios de Schneider Electric.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6404 (25604)	Disparo $I\Delta n$	Disparo	Alta
0x641E (25630)	Disparo de prueba $I\Delta n/Ig$	Disparo	Alta
0x6204 (25092)	Inicio $I\Delta n$	Protección	Bajo
0x6304 (25348)	Funcionamiento $I\Delta n$	Protección	Media
0x142A (5162)	Botón prueba $I\Delta n/Ig$ puls.	Diagnóstico	Bajo
0x1413 (5139)	Prueba $I\Delta n/Ig$ : sin disparo	Diagnóstico	Alta

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte *Gestión de eventos*, página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6404 (25604)	<b>Disparo IΔn</b>	Reinicie el aparato o utilice el asistente de restauración de la alimentación de EcoStruxure Power Device.
0x641E (25630)	<b>Disparo pr. IΔn/Ig</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x1413 (5139)	<b>Fallo disp. pr. IΔn/Ig</b>	Reinicie la prueba. Si falla de nuevo, sustituya la unidad de control.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección del neutro

## Presentación

La función de protección contra sobrecorriente de largo retardo tiene como misión la protección del neutro.

## Disponibilidad

La protección del neutro está disponible en:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Interruptores automáticos tripolares con la opción ENCT (External Neutral Current Transformer, transformador externo de corriente neutra) para medir la corriente del neutro
- Interruptores automáticos tetrapolares

## Descripción

En los puntos en los que la sección transversal del conductor neutro sea al menos equivalente a la del conductor de fase y, además, la corriente del neutro no se espera que supere el valor del conductor de fase, no será necesario suministrar protección contra sobrecorriente para el conductor neutro.

El conductor neutro deberá contar con protección contra sobrecorriente si:

- La sección transversal del conductor neutro es inferior a la de los conductores de fase.
- Se han instalado cargas no lineales que generan armónicos de rango 3 o múltiplos de 3.

El corte del neutro puede ser necesario por razones funcionales (esquema multifuente) o de seguridad (trabajo sin tensión).

En resumen, el conductor neutro puede ser:

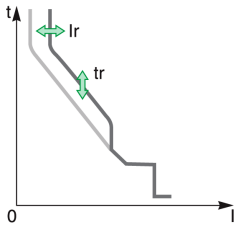
- No distribuido (interruptor automático tripolar)
- Distribuido, no cortado y no protegido (interruptor automático tripolar)
- Distribuido, no cortado pero protegido (interruptor automático tripolar con opción ENCT)
- Distribuido, cortado y protegido (interruptor automático tetrapolar)

Las unidades de control MicroLogic X son adecuadas para cualquier tipo de protección. Incorporan la función OSN (del inglés Oversized Neutral, neutro sobredimensionado), que gestiona la protección del conductor neutro ante la presencia de corrientes armónicas de tercer orden (y múltiplos de estas).

Interruptor automático	Posibilidades	Protección del neutro
Interruptor automático tripolar	3P, 3D	Desactivado
Interruptor automático tripolar con opción ENCT	3P, 3D	Desactivado
	3P, 3D + N/2	Neutro mitad
	3P, 3D + N	Neutro completo
	3P, 3D + OSN	Neutro sobredimensionado
Interruptor automático tetrapolar	4P, 3D	Desactivado
	4P, 3D + N/2	Neutro mitad
	4P, 4D	Neutro completo

Interrupor automático	Posibilidades	Protección del neutro
	4P, 4D + OSN	Neutro sobredimensionado
P: Polo, D: Unidad de control, N: Protección del neutro		

## Principio de funcionamiento



La protección del neutro tiene características idénticas a la protección de las fases:

- Su umbral es proporcional al umbral de protección de largo retardo  $I_r$ .
- Presenta los mismos valores de temporización  $t_r$  que la protección de largo retardo.
- Sus protecciones de corto retardo e instantáneo son idénticas.

## Declaración del transformador externo de corriente neutra (ENCT) en interruptores automáticos tripolares

En los interruptores automáticos 3P, la opción ENCT debe declararse de una de las siguientes maneras:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Medidas > Tipo sistema > ENCT**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Ajuste de la protección del neutro para interruptores automáticos tripolares y tetrapolares

Defina el tipo de protección del neutro de una de las siguientes maneras:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > Neutro**.
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña).

En la tabla siguiente se muestran los valores de ajuste de la protección de largo retardo del neutro, así como el umbral correspondiente al tipo de protección del neutro seleccionada:

Tipo de protección del neutro		Valor de umbral de largo retardo del neutro
OFF		Sin protección de largo retardo para el neutro
N/2 (ajuste de fábrica)		$I_r/2$
N		$I_r$
Sobredim. N	Tripolar (ENCT)	$1,6 \times I_r$
	Cuatro polos	$1,6 \times I_r$ limitado a $I_n$

# Configuración dual

## Presentación

La función de configuración dual consta de dos juegos de parámetros para las funciones de protección siguientes, de acuerdo con el tipo de unidad de control MicroLogic X:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo
- Protección contra sobrecorriente instantánea
- Protección de defecto a tierra

Se puede pasar de un juego a otro en ciertas condiciones de funcionamiento.

Una aplicación típica consiste en ajustar la protección contra cortocircuitos cuando el interruptor automático se puede alimentar de dos fuentes con corrientes de cortocircuito muy diferentes. Por ejemplo, el interruptor automático recibe alimentación de la red o de un generador.

## Disponibilidad

La función de configuración dual está disponible en:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL

## Principio de funcionamiento

De forma predeterminada, la función de configuración dual está desactivada.

La función de configuración dual se activa y se desactiva de una de las maneras siguientes:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > Config. dual > Config. dual**

Cuando la función de configuración dual esté activada, use el software EcoStruxure Power Commission para configurar el modo de conmutación utilizado para cambiar entre la configuración del grupo A y la configuración del grupo B. Están disponibles los siguientes modos de conmutación:

- **HMI local:** pantalla de MicroLogic X
- **Remoto:** red de comunicación
- **IO - 1 cable:** solo está disponible si hay un selector conectado a una entrada digital de un módulo IO
- **IO - 2 cables:** solo está disponible si hay un selector conectado a entradas digitales de un módulo IO

El modo de conmutación configurado se muestra en la pantalla de MicroLogic X en **Inicio > Protección > Config. dual > Modo conmutador**.

Cuando la función de configuración dual está activada, hay dos juegos de parámetros de protección disponibles:

- El juego A corresponde a los ajustes seleccionados actualmente.
- El juego B es un segundo juego de parámetros de protección, que se puede ajustar tal como se describe en *Ajuste de las protecciones*, página 132.

La conmutación entre el juego A y el juego B depende del modo de conmutación definido en el software EcoStruxure Power Commission. Cambie entre juegos tal como se indica a continuación:

- Módulo IO de 1 cable o 2 cables: utilizando el selector conectado a las entradas digitales del módulo IO
- Local: en la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Cambiar a otro modo > Camb. a modo B.**
- Remoto: mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

Sin un comando externo, los ajustes de Ir, tr, lsd, tsd, li, lg y tg son los del juego A.

Cuando se envía el comando externo **Activar Configuración B**, los ajustes Ir, tr, lsd, tsd, li, lg y tg cambian a los del conjunto B.

Cuando la función Configuración dual está activada, los ajustes de la pantalla se marcan como **\_A** o **\_B**.

## Ajuste de los parámetros de protección

Los parámetros de protección del juego A se ajustan del modo siguiente:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

Los parámetros de protección del juego B se ajustan del modo siguiente:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > Config. dual > Configuración**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Ajustes de la función

Función	Ajustes	Configuración de fábrica	Intervalo de ajuste	Tipo MicroLogic X
Configuración dual	Activar	NO	SÍ/NO	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
	Modo conmutador	HMI local	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HMI local</li> <li>• Remoto</li> <li>• IO - 1 cable</li> <li>• IO - 2 cables</li> </ul>	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
Largo retardo en conjunto B	Ir	1 x In	Igual que el conjunto A	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
	tr	0,5 s	Igual que el conjunto A	
Corto retardo en conjunto B	lsd	1,5 x Ir	Igual que el conjunto A	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
	tsd	0	Igual que el conjunto A	
Instantáneo en conjunto B	lsd	1,5 x Ir	Igual que el conjunto A	MicroLogic 2.0 X
Instantáneo en conjunto B	li	1,5 x In	Igual que el conjunto A	MicroLogic 3.0 X
	Modo li	ON	Igual que el conjunto A	
	Modo de disparo li	Norma	Igual que el conjunto A	
Defecto a tierra en conjunto B	li	2,0 x In	Igual que el conjunto A	MicroLogic 6.0 X para norma IEC
	Modo lg	ON	Igual que el conjunto A	
	lg	0,2 x In <sup>(1)</sup>	Igual que el conjunto A	

Función	Ajustes	Configuración de fábrica	Intervalo de ajuste	Tipo MicroLogic X
	tg	0	Igual que el conjunto A	
Defecto a tierra en conjunto B	Ig para In ≤ 1200 A	0,2 x In <sup>(1)</sup>	Igual que el conjunto A	MicroLogic 6.0 X para norma UL
	Ig para In > 1200 A	500 A	Igual que el conjunto A	
	tg	0	Igual que el conjunto A	
(1) Para In ≤ 400 A, el ajuste de fábrica de Ig es 0,3 x In.				

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1300 (4864)	Curva B activa	Protección	Baja
0x0D06 (3334)	Config incomp IO y UC: configuración dual o inhibición de cierre.	Configuración	Media

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x0D06 (3334)	Config incomp IO y UC: configuración dual o inhibición de cierre.	<p>Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Error de configuración de doble ajuste: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Establezca el modo de conmutador en IO - 1 cable o IO - 2 cables.</li> <li>◦ Establezca el módulo IO con asignación de configuración doble.</li> </ul> </li> <li>• Error de configuración de inhibir comando de cierre: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Establezca <b>Permitir control mediante entrada digital al cerrar interruptor automático</b> como activado.</li> <li>◦ Establezca el módulo IO con la asignación Habilitar/Inhibir orden de cierre.</li> </ul> </li> </ul>

## Modo de configuración de retorno

### Presentación

El modo de configuración de retorno es un modo de protección. Permite mantener las funciones de protección estándar del interruptor automático con valores de configuración de retorno en el caso de que se detecte uno de los siguientes eventos:

- **Error de lectura del conector del sensor** (código 0x1409), página 273
- **Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna. Tsd forzado a 0.** (código 0x1510), página 276

### Disponibilidad

El modo de configuración de retorno está disponible en:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL

### Principio de funcionamiento

El modo de configuración de retorno se activa automáticamente cuando se detectan los siguientes eventos:

Código	Suceso	Configuración de retorno
0x1409 (5129)	<b>Error de lectura del conector del sensor</b>	Los ajustes de las funciones de protección estándar de la curva de disparo activa se sustituyen por la configuración de retorno.  Siga las acciones recomendadas en relación con el evento para regresar al modo normal con la aplicación de la configuración activa original.
0x1510 (5392)	<b>Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna. Tsd forzado a 0.</b>	Solo los parámetros de protección de corto retardo de la curva de disparo activa serán sustituidos por la configuración de retorno: <b>Tsd</b> se forzará a <b>0</b> y <b>I<sub>t</sub></b> a <b>Apagado</b> . La configuración restante de protección ajustada por el usuario no sufrirá cambios.  Póngase en contacto con su representante de servicio de Schneider Electric para sustituir el interruptor automático.

Cuando está activo el modo de configuración de retorno, solo la curva de disparo activa se sustituye por la configuración de retorno a fin de mantener la eficacia de la protección. La configuración de retorno es fija, por lo que no se puede modificar.

**NOTA:** Si los ajustes de la curva de disparo activa son idénticos a los de la configuración de retorno, los primeros permanecerán sin cambios y el modo de configuración de retorno no se activará.

## **AVISO**

### **RIESGO DE FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO**

Cuando esté activo el modo de configuración de retorno:

- No cambie la configuración de la protección.
- No active o desactive ERMS.
- No alterne entre el conjunto A y el conjunto B de configuración de la protección.

**Si no se siguen estas instrucciones, se puede producir un funcionamiento imprevisto.**

Cuando esté activo el modo de configuración de retorno, se generará el evento 0x142F (5167) **La última modificación de la configuración de protección no se ha aplicado completamente.**

## **Indicación del Modo de configuración de retorno**

Cuando esté activo el modo de configuración de retorno:

- **Modo de configuración de retorno** se mostrará en la pantalla **Curva disp.** de Vista rápida.
- El software EcoStruxure Power Commission y EcoStruxure Power Device mostrarán **Modo de configuración de retorno** en la pantalla de curva de disparo activa.

# Enclavamiento selectivo de zona (ZSI)

## Presentación

El enclavamiento selectivo de zona (ZSI), también llamado restricción de zona, es un sistema diseñado para reducir la tensión de equipos de distribución eléctrica en situaciones de cortocircuito o defecto a tierra.

ZSI funciona con un sistema de distribución precoordinado que limita la tensión en el sistema mediante la reducción del tiempo necesario para solucionar el fallo eléctrico, a la vez que mantiene la coordinación del sistema entre los aparatos de protección contra sobrecorriente y defecto a tierra.

ZSI permite a las unidades de control MicroLogic X comunicarse entre sí para que los cortocircuitos o los defectos a tierra pueda aislarlos y solucionarlos el interruptor automático más próximo aguas arriba sin que existan retardos intencionados. Los aparatos de las demás zonas del sistema (incluidos los situados aguas arriba) permanecen cerrados para mantener el servicio a las cargas que no han quedado afectadas.

Sin ZSI, el sistema coordinado funciona de manera que el interruptor automático más próximo al fallo eléctrico es el que se encarga de solucionar dicho fallo, aunque por lo general con algún retardo intencionado. Con ZSI, el aparato más próximo al fallo eléctrico ignora los retardos de corta duración y de defecto a tierra preajustados y soluciona el fallo eléctrico sin ningún retardo intencionado.

El enclavamiento selectivo de zona elimina el retardo intencionado sin que por ello se vea afectada la coordinación, lo que se traduce en tiempos de disparo más rápidos. De este modo se limita la tensión en el sistema, ya que se reduce la cantidad de energía de paso a la que se ve expuesto el sistema durante una sobrecorriente.

Es necesario coordinar el sistema correctamente para que el enclavamiento selectivo de zona funcione.

## Disponibilidad

El enclavamiento selectivo de zona está disponible para:

- Unidades de control MicroLogic 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 5.0 X y 6.0 X para la norma UL

Para obtener información sobre la compatibilidad del enclavamiento selectivo de zona con otras gamas de interruptores automáticos, consulte la hoja de instrucciones del módulo de interfaz ZSI en el sitio web de Schneider Electric: NHA12883

Los interruptores automáticos MasterPact MTZ con funcionalidad ZSI se suministran con puentes de contención instalados. Los puentes de contención deberán estar correctamente colocados a menos que esté activado el enclavamiento selectivo de zona. Si se retiran los puentes y no está activado el enclavamiento selectivo de zona, el interruptor automático ignorará su retardo programado y se disparará sin retardo intencionado.

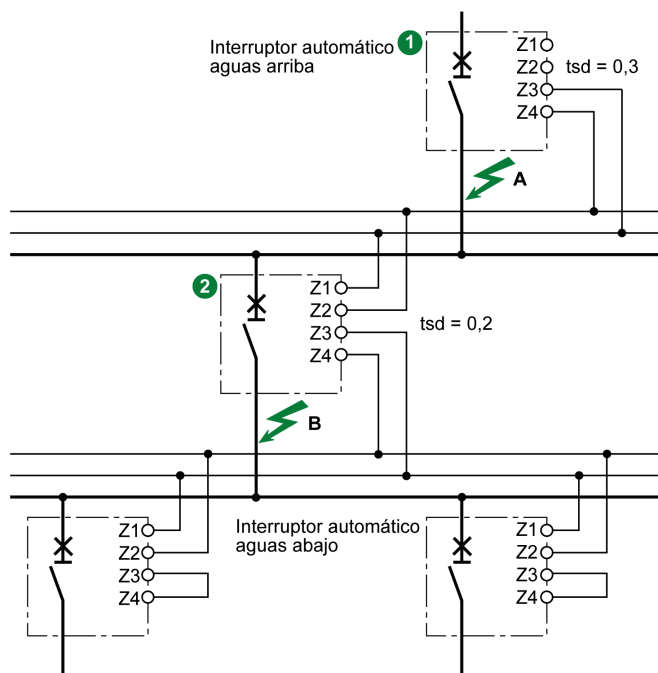
## Principio de funcionamiento

Un hilo de control permite interconectar una serie de interruptores automáticos equipados con unidades de control MicroLogic X, tal como se ilustra en el siguiente diagrama.

La unidad de control que detecta el fallo eléctrico envía una señal aguas arriba y comprueba que llegue una señal procedente de aguas abajo. Si se recibe una señal procedente de aguas abajo, el interruptor automático permanecerá cerrado durante todo el tiempo que dure la temporización de disparo. Si no se recibe señal alguna de aguas abajo, el interruptor automático se abrirá inmediatamente con independencia del ajuste de temporización de disparo.

**Fallo eléctrico en A:** solo el interruptor automático 1 detecta el fallo eléctrico. Dado que no recibe señal alguna de aguas abajo, se abre inmediatamente, con independencia de su temporización de disparo ajustada en 0,3 s.

**Fallo eléctrico en B:** los interruptores automáticos 1 y 2 detectan el fallo eléctrico. El interruptor automático 1 recibe una señal procedente del interruptor automático 2 y permanece cerrado durante todo el tiempo que dura la temporización de disparo, ajustada en 0,3 s. El interruptor automático 2 no recibe señal de aguas abajo y se abre inmediatamente, a pesar de tener ajustada una temporización de disparo de 0,2 s.



**NOTA:** En el aparato automático 1, las temporizaciones de disparo tsd y tg no deben ajustarse en cero, puesto que ello impediría la selectividad.

## Ajuste de la función

Es posible asignar los siguientes ajustes a la entrada ZSI:

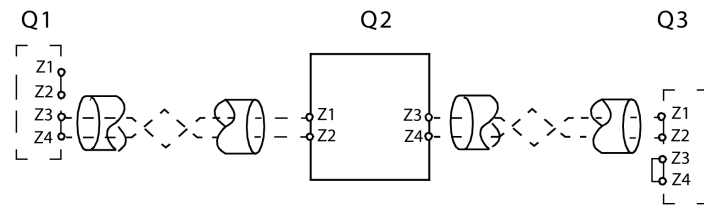
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo
- Protección de defecto a tierra (MicroLogic 6.0 X)
- Ambas protecciones (MicroLogic 6.0 X)

Los ajustes pueden modificarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Principios de conexión

En la siguiente figura se explica cómo el hilo de señal está conectado a la unidad de control MicroLogic X:



**Q1** Interruptor automático aguas arriba

**Q2** Interruptor automático que se va a cablear

**Q3** Interruptor automático aguas abajo

**Z1** Fuente ZSI-OUT

**Z2** ZSI-OUT

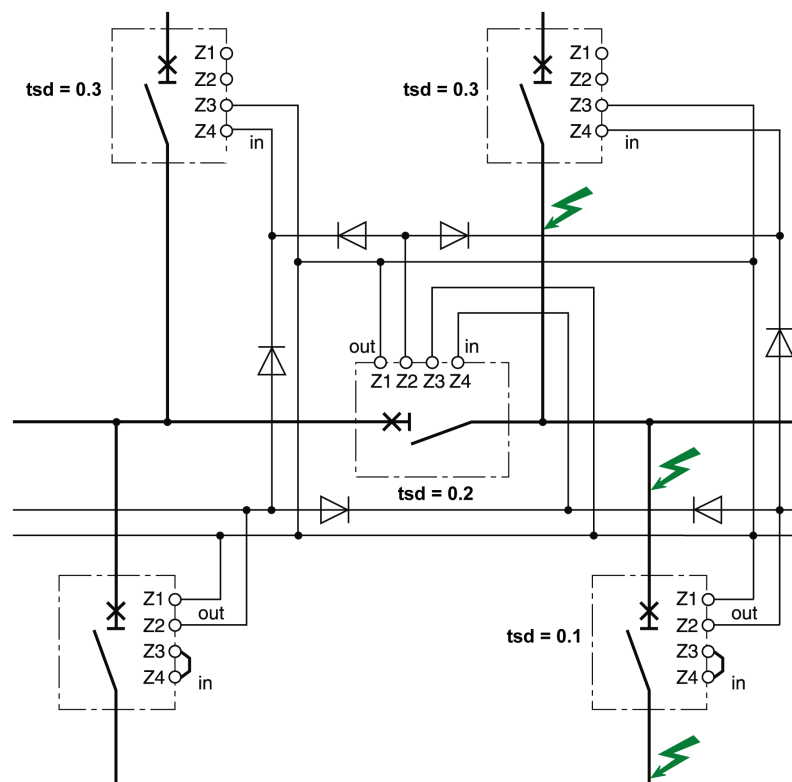
**Z3** Fuente ZSI-IN

**Z4** ZSI-IN

**NOTA:** Si no se utiliza ZSI aguas abajo, cortocircuite las entradas Z3 y Z4. El ajuste de las temporizaciones de protección de corto retardo y defecto a tierra puede inhibirse si no se aplica este principio.

## Distribución multifuente

Si se instalan varios interruptores automáticos aguas arriba (distribución multifuente), se aplican los mismos principios.



**NOTA:** La gestión de esta configuración no requiere ningún relé adicional para el control de ZSI para las fuentes en cuestión.

## Características del hilo de conexión

En la tabla siguiente se indican las características del hilo de señal entre aparatos:

Características	Valores
Impedancia	2,7 $\Omega$ por 300 m
Longitud máxima	300 m
Tipo de cable	Par trenzado
Sección cruzada de los conductores admisibles	0,4-2,5 mm <sup>2</sup> (20-14 AWG)
Límite de interconexión de entradas Z3 y Z4 (para aparatos aguas abajo)	15 aparatos
Límite de interconexión de salidas Z1 y Z2 (para equipos aguas arriba)	5 o 15 aparatos, según el aparato aguas arriba

## Eventos predefinidos

La función genera el siguiente evento predefinido:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1305 (4869)	Prueba ZSI	Diagnóstico	Baja

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1305 (4869)	Prueba ZSI	Espere a que se complete la prueba.

# Funciones de protección opcionales

## Contenido de este capítulo

Protección de infratensión (ANSI 27) .....	141
Protección de sobretensión (ANSI 59) .....	147
Protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia (ANSI 81) .....	152
Protección contra potencia inversa activa (ANSI 32P) .....	158
Alarma de defecto a tierra (ANSI 51N/51G) .....	162
Ajuste de mantenimiento para reducción de energía (ERMS) .....	165
Protección contra sobrecorriente IDMTL (ANSI 51) .....	173
Protección de defecto a tierra IDMT (ANSI 51G) .....	179
Protección contra sobrecorriente direccional (ANSI 67) .....	184

# Protección de infratensión (ANSI 27)

## Presentación

La protección de infratensión (ANSI 27) supervisa constantemente la tensión del sistema. Si el nivel de tensión de una instalación sale de sus límites aceptables, la información proporcionada por la protección de infratensión se puede utilizar para iniciar una acción apropiada para restaurar las condiciones de funcionamiento adecuadas en la instalación.

La información proporcionada por la protección de infratensión se utiliza para generar alarmas y el disparo del interruptor automático cuando sea necesario. Además, la supervisión constante de las tensiones de fase a fase o de fase a neutro permite iniciar medidas apropiadas para salvaguardar el funcionamiento de la instalación durante situaciones anormales o críticas (por ejemplo, deslastre de cargas, cambio de fuente y arranque del generador de emergencia).

## Requisitos previos

La protección de infratensión está disponible cuando se compra el módulo digital ANSI 27/59 - Protección contra infratensiones/sobretensiones y se instala en una unidad de control, página 39 MicroLogic X.

La protección de infratensión requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

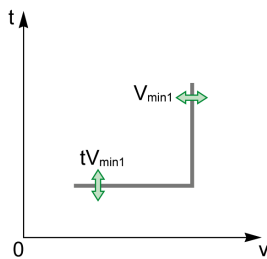
La protección de infratensión es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.002. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento

### ANSI 27-1



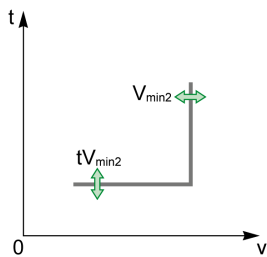
La protección de infratensión supervisa tres tensiones entre fases ( $V_{12}$ ,  $V_{23}$ ,  $V_{31}$ ) o tres tensiones de fase a neutro ( $V_{1N}$ ,  $V_{2N}$ ,  $V_{3N}$ ).

La protección de infratensión es de dos tipos:

- ANSI 27-1: cada tensión se supervisa de manera independiente. La protección detecta cuándo una de las tres tensiones supervisadas alcanza el umbral  $V_{min1}$ .
- ANSI 27-2: las tres tensiones se supervisan a la vez. La protección detecta cuándo las tres tensiones supervisadas alcanzan el umbral  $V_{min2}$ .

Cada tipo de protección de infratensión, ANSI 27-1 y ANSI 27-2, se puede desactivar.

### ANSI 27-2



Los dos tipos de protección de infratensión funcionan de acuerdo con un retardo de tiempo ajustable:

- ANSI 27-1: el retardo de tiempo  $tV_{min1}$  se inicia en cuanto la protección detecta el umbral.
- ANSI 27-2: el retardo de tiempo  $tV_{min2}$  se inicia en cuanto la protección detecta el umbral.

La protección de infratensión funciona con una característica de tiempo definido.

**NOTA:** La selección de tensiones que se deben supervisar (entre fases o de fase a neutro) se aplica tanto a las protecciones de infratensión como a las de sobretensión. No es posible seleccionar ajustes diferentes para cada tipo de protección. La selección se realiza para los cuatro tipos de protección: ANSI 27-1, ANSI 27-2, ANSI 59-1 y ANSI 59-2.

## Inhibición de la protección

Para inhibir la protección de infratensión (ANSI 27-1 o ANSI 27-2), se deben cumplir las dos condiciones siguientes:

- La inhibición se activa en una protección específica (ANSI 27-1 o ANSI 27-2) estableciendo el parámetro Inhibición en ON.
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo IO.

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

**NOTA:** Las protecciones de infratensión (ANSI 27-1 o ANSI 27-2) se pueden inhibir por separado o conjuntamente.

## Medición de tensión

Para la protección de infratensión establecida en modo de disparo, se debe medir la tensión en la parte de la fuente de alimentación para permitir el cierre del interruptor automático. De serie, la tensión de entrada de MicroLogic X se conecta directamente a la tensión de detección interna (PTI) en la parte inferior del interruptor automático. Por lo tanto:

- Si el interruptor automático recibe alimentación por la parte inferior, la tensión de detección interna (PTI) resulta adecuada para la protección de infratensión y el cierre del interruptor automático.

- Si el interruptor automático recibe alimentación por la parte superior, se requiere una entrada de tensión externa. Se debe usar la opción de toma externa de tensión (PTE) para medir la tensión en la parte de la fuente de alimentación o se debe usar la opción **Forzar apagado si el IA está abierto**.

## Configuración para todas las protecciones de infratensión/sobretensión

Seleccione el tipo de tensiones que se deben supervisar antes de realizar otras configuraciones:

- Selección de tensión entre fases VLL (ajuste de fábrica)
- Selección de tensión entre fase y neutro VLN (este ajuste se debe seleccionar solamente con interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT conectado y configurado)

Puede ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

## Configuración del parámetro de comportamiento en infratensión para ANSI 27-1 y ANSI 27-2

Para un interruptor automático de alimentación superior sin la opción PTE, si la protección de infratensión dispara el interruptor automático, puede resultar difícil volver a cerrarlo. Esto se debe a que la protección detecta la ausencia de tensión y se dispara inmediatamente. Para permitir el cierre del interruptor automático, se puede establecer el parámetro de comportamiento en infratensión en **Forzar apagado si el IA está abierto**.

El parámetro de comportamiento en infratensión (comportamiento de Vmin) tiene dos ajustes:

- **Normal**: la protección funciona de la manera normal
- **Forzar apagado si el IA está abierto**: la protección de infratensión se desactiva cuando se alcanza el umbral y el interruptor automático está en posición abierta

## Configuración de la protección para el código ANSI 27-1

Los ajustes para la protección de infratensión en una fase (ANSI 27-1) son los siguientes:

- Modo Vmin1: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de infratensión en una fase
- Acción Vmin1: establece el resultado de la activación de la protección de infratensión como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Vmin1: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Vmin1: umbral de protección de infratensión en una fase
- tVmin1: temporización de protección de infratensión en una fase

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra infratensión en una fase. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra infratensión son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Configuración de la protección para ANSI 27-2

Los ajustes para la protección de infratensión en todas las fases (ANSI 27-2) son los siguientes:

- Modo Vmin2: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de infratensión en todas las fases
- Acción Vmin2: establece el resultado de la activación de la protección de infratensión como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Vmin2: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Vmin2: umbral de protección de infratensión en todas las fases
- tVmin2: temporización de protección de infratensión en todas las fases

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra infratensión en todas las fases. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra infratensión son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Ajustes de protección

Los ajustes para ANSI 27-1 y ANSI 27-2 son los siguientes:

Tipo	Ajustes	Unidad	Rango de ajuste	Incre- mento	Ajuste de fábrica	Precisión
ANSI 27 ANSI 59	Selección de tensión	–	VLL entre fases/VLN de fase a neutro	–	VLL entre fases	–
ANSI 27-1 ANSI 27-2	Comportamiento de Vmin	–	Normal/Forzar apagado si el IA está abierto	–	Normal	–
ANSI 27-1	Modo Vmin1	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Acción Vmin1	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
	Inhibición Vmin1	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Vmin1	V	20-1.200	1	20	± 2 %
	tVmin1	s	0-300	0,01	10,00	± 2 %, ± 20 ms
ANSI 27-2	Modo Vmin2	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Acción Vmin2	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
	Inhibición Vmin2	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Vmin2	V	20-1.200	1	20	± 2 %
	tVmin2	s	0-300	0,01	10,00	± 2 %, ± 20 ms

## Características de la protección

Características de la protección de infratensión:

- Temporización definida
- Tiempo de reinicio instantáneo
- Histéresis: fija 98 %
- Tiempo mínimo de corte 50 ms
- Tiempo máximo de corte 140 ms con temporización establecida en 0 s

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6410 (25616)	<b>Disparo por infratensión en una fase</b>	Disparo	Alta
0x6210 (25104)	<b>Inicio por infratensión en una fase</b>	Protección	Baja
0x6310 (25360)	<b>Funcionamiento por infratensión en una fase</b>	Protección	Media
0x642A (25642)	<b>Disparo por infratensión en las 3 fases</b>	Disparo	Alta
0x622A (25130)	<b>Inicio por infratensión en las 3 fases</b>	Protección	Baja
0x632A (25386)	<b>Funcionamiento por infratensión de las 3 fases</b>	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	<b>Protecciones opcionales inhibidas por IO</b>	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional</b>	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x6410 (25616)	<b>Disparo por infratensión en una fase</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x642A (25642)	<b>Disparo por infratensión en las 3 fases</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x0EF8 (3832)	<b>Protecciones opcionales inhibidas por IO</b>	Compruebe el selector de inhibición conectado con el módulo IO.
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/ CU: inhibición de protección opcional</b>	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección de sobretensión (ANSI 59)

## Presentación

La protección de sobretensión (ANSI 59) supervisa constantemente el nivel de tensión de las fuentes de alimentación. Si el nivel de tensión de una instalación sale de sus límites aceptables, la información proporcionada por la protección de sobretensión se puede utilizar para iniciar una acción apropiada para restaurar las condiciones de funcionamiento adecuadas en la instalación.

La información proporcionada por la protección de sobretensión se utiliza para generar alarmas y el disparo del interruptor automático cuando sea necesario. Además, la supervisión constante de las tensiones de fase a fase o de fase a neutro permite iniciar medidas apropiadas para salvaguardar el funcionamiento de la instalación durante situaciones anormales o críticas (por ejemplo, deslastre de cargas, cambio de fuente y arranque del generador de emergencia).

## Requisitos previos

La protección de sobretensión está disponible cuando se compra el módulo digital ANSI 27/59 - Protección contra infratensiones/sobretensiones y se instala en una unidad de control, página 39 MicroLogic X.

La protección de sobretensión requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

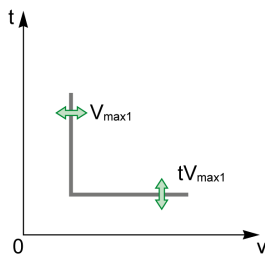
La protección de sobretensión es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.002. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

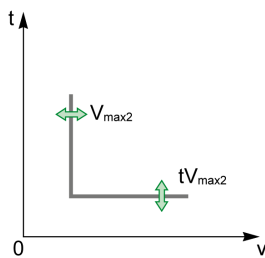
Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento

### ANSI 59-1



### ANSI 59-2



La protección de sobretensión supervisa tres tensiones entre fases (V12, V23, V31) o tres tensiones de fase a neutro (V1N, V2N, V3N).

La protección de sobretensión es de dos tipos:

- ANSI 59-1: cada fase se supervisa de manera independiente. La protección detecta cuándo una de las tres tensiones supervisadas alcanza el umbral  $V_{max1}$ .
- ANSI 59-2: las tres fases se supervisan a la vez. La protección detecta cuándo las tres tensiones supervisadas alcanzan el umbral  $V_{max2}$ .

Cada tipo de protección de sobretensión, ANSI 59-1 y ANSI 59-2, se puede desactivar.

Los dos tipos de protección de sobretensión funcionan de acuerdo con un retardo de tiempo configurable:

- ANSI 59-1: el retardo de tiempo  $tV_{max1}$  se inicia en cuanto se alcanza el umbral de protección.
- ANSI 59-2: el retardo de tiempo  $tV_{max2}$  se inicia en cuanto se alcanza el umbral de protección.

La protección de sobretensión funciona con una característica de tiempo definido.

**NOTA:** La selección de tensiones que se deben supervisar (entre fases o de fase a neutro) se aplica tanto a las protecciones de infratensión como a las de sobretensión. No es posible seleccionar ajustes diferentes para cada tipo de protección. La selección se realiza para los cuatro tipos de protección: ANSI 27-1, ANSI 27-2, ANSI 59-1 y ANSI 59-2.

## Inhibición de la protección

Para inhibir la protección de sobretensión (ANSI 59-1 o ANSI 59-2), se deben cumplir las dos condiciones siguientes:

- La inhibición se activa en una protección específica (ANSI 59-1 o ANSI 59-2) estableciendo el parámetro Inhibición en ON.
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo IO.

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

**NOTA:** Las protecciones de sobretensión (ANSI 59-1 o ANSI 59-2) se pueden inhibir por separado o conjuntamente.

## Configuración para todas las protecciones de infratensión/ sobretensión

Seleccione el tipo de tensiones que se deben supervisar antes de realizar otras configuraciones:

- Selección de tensión entre fases VLL (ajuste de fábrica)
- Selección de tensión entre fase y neutro VLN (este ajuste se debe seleccionar solamente con interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVV conectado y configurado)

Puede ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)

- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

## Configuración de la protección para ANSI 59-1

Los ajustes para la protección de sobretensión en una fase (ANSI 59-1) son los siguientes:

- Modo Vmax1: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección
- Acción Vmax1: establece el resultado de la acción de protección de sobretensión como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Vmax1: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Vmax1: umbral de protección de sobretensión en una fase
- tVmax1: temporización de protección de sobretensión en una fase

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra sobretensión en una fase. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra sobretensión son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Configuración de la protección para ANSI 59-2

Los ajustes para la protección de sobretensión en todas las fases (ANSI 59-2) son los siguientes:

- Modo Vmax2: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección
- Acción Vmax2: establece el resultado de la acción de protección de sobretensión como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Vmax2: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Vmax2: umbral de protección de sobretensión en todas las fases (ANSI 59-2)
- tVmax2: temporización de protección de sobretensión en todas las fases (ANSI 59-2)

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra sobretensión en todas las fases. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra sobretensión son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Ajustes de protección

Los ajustes para ANSI 59-1 y ANSI 59-2 son los siguientes:

Tipo	Ajustes	Unidad	Rango de ajuste	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
ANSI 27 ANSI 59	Selección de tensión	–	VLL entre fases/VLN de fase a neutro	–	VLL entre fases	–
ANSI 59-1	Modo Vmax1	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Acción Vmax1	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
	Inhib. Vmax1	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Vmax1	V	20-1.200	1	20	± 2 %
	tVmax1	s	0 <sup>(1)</sup> -300	0,01	10,00	± 2 %, ± 20 ms
ANSI 59-2	Modo Vmax2	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Acción Vmax2	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
	Inhib. Vmax2	–	ON/OFF	–	OFF	–
	Vmax2	V	20-1.200	1	20	± 2 %
	tVmax2	s	0 <sup>(1)</sup> -300	0,01	10,00	± 2 %, ± 20 ms

(1) Cuando la temporización se establece por debajo de 50 ms, la protección de sobretensión puede dispararse en caso de fenómenos transitorios, como sobretensiones producidas por distorsiones atmosféricas.

## Características de la protección

Características de la protección de sobretensión:

- Temporización definida
- Tiempo de reinicio instantáneo
- Histéresis: fija 98 %
- Tiempo mínimo de corte 50 ms
- Tiempo máximo de corte 140 ms con temporización establecida en 0 s

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6411 (25617)	<b>Disparo por sobretensión en una fase</b>	Disparo	Alta
0x6211 (25105)	<b>Inicio por sobretensión en una fase</b>	Protección	Baja
0x6311 (25361)	<b>Funcionamiento por sobretensión en una fase</b>	Protección	Media
0x642B (25643)	<b>Disparo por sobretensión en las 3 fases</b>	Disparo	Alta
0x622B (25131)	<b>Inicio por sobretensión en las 3 fases</b>	Protección	Baja
0x632B (25387)	<b>Funcionamiento por sobretensión de las 3 fases</b>	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional</b>	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.

- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.  
El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).  
El evento de disparo no se genera cuando:
  - La protección opcional se establece en modo de alarma
  - Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x6411 (25617)	<b>Disparo por sobretensión en una fase</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x642B (25643)	<b>Disparo por sobretensión en las 3 fases</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/ CU: inhibición de protección opcional</b>	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia (ANSI 81)

## Presentación

La frecuencia de las instalaciones eléctricas debe mantenerse dentro de los niveles operativos aceptados para reducir al mínimo el riesgo de que se dañen las cargas del motor y los equipos electrónicos sensibles y para garantizar un funcionamiento y un rendimiento correctos de todas las cargas.

Existen dos protecciones independientes:

- Infrafrecuencia (ANSI 81U)
- Sobrefrecuencia (ANSI 81O)

La protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia supervisa constantemente la frecuencia. Si la frecuencia de una instalación supera sus límites aceptables, la información proporcionada por la protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia se puede utilizar para iniciar una acción apropiada para restaurar las condiciones de funcionamiento adecuadas en la instalación. La protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia se usa para generar una alarma o un disparo cuando es necesario.

La protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia es adecuada para el uso del generador. La supervisión continua de la frecuencia permite iniciar acciones apropiadas para salvaguardar el funcionamiento de la instalación durante situaciones anómalas o críticas (por ejemplo, deslastre de cargas, cambio de fuente y arranque del generador de emergencia).

## Requisitos previos

La protección contra infrafrecuencia/sobrefrecuencia está disponible cuando se compra ANSI 81: Digital Module de infrafrecuencia/sobrefrecuencia y se instala en una unidad de control, página 39 MicroLogic X.

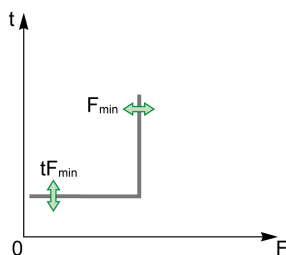
La protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

La protección de infrafrecuencia/sobrefrecuencia es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware mayor o igual que 003.012.000 Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento de la protección de infrafrecuencia (ANSI 81U)



La protección de infrafrecuencia supervisa la frecuencia. Cuando la frecuencia del sistema alcanza el umbral  $F_{min}$ , la protección lo detecta y se inicia el retardo de tiempo  $tF_{min}$ .

La frecuencia se calcula a partir de la tensión de fase a fase  $V_{12}$ .

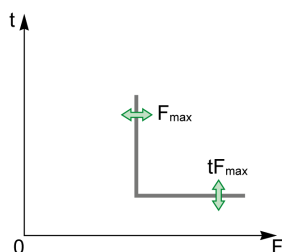
La protección de infrafrecuencia tiene las siguientes características:

- Se inhibe cuando  $V_{12}$  es menor que 20 V CA.
- Funciona con una característica temporal definida.
- Se puede desactivar.

La protección se dispara si se cumplen las dos condiciones siguientes:

- La frecuencia es menor que  $F_{min}$ .
- El retardo de tiempo  $tF_{min}$  ya ha transcurrido.

## Principio de funcionamiento de la protección de sobrefrecuencia (ANSI 81O)



La protección de sobrefrecuencia supervisa la frecuencia. Cuando la frecuencia del sistema alcanza el umbral  $F_{max}$ , la protección lo detecta y se inicia el retardo de tiempo  $tF_{max}$ .

La frecuencia se calcula a partir de la tensión de fase a fase  $V_{12}$ .

La protección de sobrefrecuencia tiene las siguientes características:

- Se inhibe cuando  $V_{12}$  es menor que 20 V CA.
- Funciona con una característica temporal definida.
- Se puede desactivar.

La protección se dispara si se cumplen las dos condiciones siguientes:

- La frecuencia es mayor que  $F_{max}$ .
- El retardo de tiempo  $tF_{max}$  ya ha transcurrido.

## Inhibición de la protección

Para inhibir las protecciones de infrafrecuencia (ANSI 81U) o sobrefrecuencia (ANSI 81O), se deben cumplir las dos condiciones siguientes:

- Inhibición activada mediante el ajuste del parámetro Inhibición en ON. Inhibición activada de forma independiente en cada protección (ANSI 81U o ANSI 81O).
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo IO.

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

**NOTA:** Las protecciones de infrafrecuencia (ANSI 81U) y sobrefrecuencia (ANSI 81O) se pueden inhibir por separado o juntas.

## Configuración de la protección de infrafrecuencia

Los ajustes de la protección de infrafrecuencia son:

- Modo Fmin: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de infrafrecuencia
- Acción Fmin: establece el resultado de la activación de la protección de infrafrecuencia como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Fmin: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Fmin: umbral de protección de infrafrecuencia
- tFmin: temporización de protección de infrafrecuencia

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección de infrafrecuencia. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra infrafrecuencia son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Configuración de la protección de infrafrecuencia

Ajustes	Unidad	Rango de ajuste	Paso	Configuración de fábrica	Precisión
Modo Fmin	–	ON/OFF	–	OFF	–
Acción Fmin	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
Inhib. Fmin	–	ON/OFF	–	OFF	–
Fmin	Hz	40-65	0,1	48	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\pm 0,01</math> Hz para <math>V_{12} &gt; 100</math> V</li> <li>• <math>\pm 0,05</math> Hz para <math>20</math> V &lt; <math>V_{12} &lt; 100</math> V</li> </ul>
tFmin	s	0-300	0,05	1	$\pm 2$ %, $\pm 20$ ms

(1) Estabilidad en caso de cambio repentino de tensión (cambio de fase y magnitud) de acuerdo con IEC 60255-181

Estabilidad en caso de tensión con armónicos (con cruce por cero con perturbaciones) de acuerdo con IEC 60255-181

**NOTA:** Las protecciones de frecuencia se inhiben cuando  $V_{12}$  es menor que 20 V CA.

## Características de la protección de infrafrecuencia

- Temporización definida
- Tiempo de reinicio instantáneo
- Histéresis: fija 1,0002
- Tiempo mínimo de corte: 50 ms

- Tiempo máximo de corte (con retardo de tiempo establecido en 0 s):
  - 140 ms para rampas de frecuencia de 0,5 Hz/s a 5 Hz/s de acuerdo con IEC 60255-181
  - 140 ms en caso de cambio repentino de frecuencia de acuerdo con IEC 60255-181 para ajustes entre 48 y 52 para aplicaciones de 50 Hz y entre 58 y 62 para aplicaciones de 60 Hz
  - 200 ms en caso de cambio repentino de frecuencia de acuerdo con IEC 60255-181 para ajustes entre 45 y 55 para aplicaciones de 50 Hz y entre 55 y 65 para aplicaciones de 60 Hz

## Configuración de la protección de sobrefrecuencia

Los ajustes de la protección de sobrefrecuencia son:

- Modo Fmax: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de sobrefrecuencia en una fase
- Acción Fmax: establece el resultado de la activación de la protección de sobrefrecuencia como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhibición Fmax: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Fmax: umbral de protección de sobrefrecuencia
- tFmax: temporización de protección de sobrefrecuencia

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección de sobrefrecuencia. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra sobrefrecuencia son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Configuración de protección de sobrefrecuencia

Ajustes	Unidad	Rango de ajuste	Paso	Configuración de fábrica	Precisión
Modo Fmax	–	ON/OFF	–	OFF	–
Acción Fmax	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
Inhib. Fmax	–	ON/OFF	–	OFF	–
Fmax	Hz	45-70	0,1	62	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ±0,01 Hz para V12 &gt; 100 V</li> <li>• ±0,05 Hz para 20 V &lt; V12 &lt; 100 V<sup>(1)</sup></li> </ul>
tFmax	s	0-300	0,05	1	± 2 %, ± 20 ms

(1) Estabilidad en caso de cambio repentino de tensión (cambio de fase y magnitud) de acuerdo con IEC 60255-181

Estabilidad en caso de tensión con armónicos (con cruce por cero con perturbaciones) de acuerdo con IEC 60255-181

**NOTA:** Las protecciones de frecuencia se inhiben cuando VLL es menor que 20 V CA.

## Características de la protección de sobrefrecuencia

- Temporización definida
- Tiempo de reinicio instantáneo
- Histéresis: fija 0,9998
- Tiempo mínimo de corte: 50 ms
- Tiempo máximo de corte (con retardo de tiempo establecido en 0 s):
  - 140 ms para rampas de frecuencia de 0,5 Hz/s a 5 Hz/s de acuerdo con IEC 60255-181
  - 140 ms en caso de cambio repentino de frecuencia de acuerdo con IEC 60255-181 para ajustes entre 48 y 52 para aplicaciones de 50 Hz y entre 58 y 62 para aplicaciones de 60 Hz
  - 200 ms en caso de cambio repentino de frecuencia de acuerdo con IEC 60255-181 para ajustes entre 45 y 55 para aplicaciones de 50 Hz y entre 55 y 65 para aplicaciones de 60 Hz

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Grave- dad
0x6415 (25621)	<b>Disparo por infrafrecuencia</b>	Disparo	Alta
0x6416 (25622)	<b>Disparo por sobrefrecuencia</b>	Disparo	Alta
0x6215 (25109)	<b>Inicio por infrafrecuencia</b>	Protección	Baja
0x6216 (25110)	<b>Inicio por sobrefrecuencia</b>	Protección	Baja
0x6315 (25365)	<b>Funcionamiento por infrafrecuencia</b>	Protección	Media
0x6316 (25366)	<b>Funcionamiento por sobrefrecuencia</b>	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional</b>	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x6415 (25621)	<b>Disparo por infrafrecuencia</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x6416 (25622)	<b>Disparo por sobrefrecuencia</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Compruebe el selector de inhibición conectado con el módulo IO.
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/ CU: inhibición de protección opcional</b>	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección contra potencia inversa activa (ANSI 32P)

## Presentación

La protección contra potencia inversa activa (ANSI 32P) detecta cuándo un generador de energía síncrono conectado a una red externa o que funciona en paralelo con otros generadores funciona como un motor síncrono, y dispara el interruptor automático. También se puede utilizar para supervisar la cantidad de potencia activa intercambiada entre dos partes de una red eléctrica, con alarmas asociadas, deslastre de cargas o disparo en cuanto el flujo de potencia activa en la dirección seleccionada supera el valor establecido.

## Requisitos previos

La protección contra potencia inversa activa está disponible cuando el Digital Module ANSI 32P: Protección contra potencia inversa activa se compra e instala en una unidad de control, página 39 MicroLogic X.

La protección contra potencia inversa activa requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

La protección contra potencia inversa activa es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware mayor o igual que 002.000.002. Las versiones de firmware anteriores deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento

La protección contra potencia inversa activa calcula la potencia activa con los valores eficaces de las tensiones y las corrientes. Hay un temporizador asociado con la protección. El signo positivo de la potencia activa se define mediante el ajuste de señal de potencia, página 242. El mismo signo se utiliza para la medición de la potencia activa.

De forma predeterminada, la unidad de control MicroLogic X asigna el signo + a la potencia activa cuando el tránsito de la potencia activa fluye de aguas arriba (parte superior) a aguas abajo (parte inferior) del interruptor automático. El signo – se asigna cuando el tránsito circula de aguas abajo (parte inferior) a aguas arriba (parte superior) del interruptor automático. Aquí se supone que la fuente de alimentación que suministra alimentación a la instalación está conectada a la parte superior del interruptor automático (interruptor automático alimentado por la parte superior).

**NOTA:** Cuando la fuente de alimentación está conectada a la parte inferior del interruptor automático (interruptor automático alimentado por la parte inferior), el ajuste de señal de potencia asignado de manera predeterminada debe cambiarse, página 242.

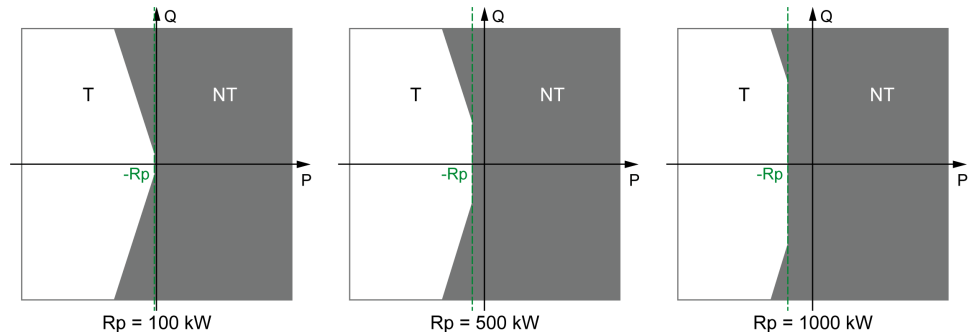
La protección se dispara cuando se cumplen todas las condiciones siguientes:

- La potencia activa es negativa
- El valor de la potencia activa supera el ajuste
- El retardo de tiempo ya ha transcurrido

## Característica de curva de disparo

Para evitar disparos imprevistos, la protección no se dispara con un factor de potencia muy bajo, correspondiente a  $|Q/P| > 32$  ( $87,2^\circ < \varphi < 92,8^\circ$  o  $267,2^\circ < \varphi < 272,8^\circ$ )

En la siguiente imagen se muestran tres ejemplos con  $R_p = 100$  kW,  $R_p = 500$  kW y  $R_p = 1000$  kW.



**T** Disparo

**NT** Sin disparo

## Inhibición de la protección

Para inhibir la potencia activa inversa, se deben cumplir las dos condiciones siguientes:

- La inhibición se activa en la protección contra potencia inversa activa estableciendo el parámetro Inhibición en ON.
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo IO.

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

## Ajuste de las protecciones

Los ajustes de protección contra potencia inversa activa son los siguientes:

- Modo  $R_p$ : activa (ON) o desactiva (OFF) la protección
- Acción  $R_p$ : establece el resultado de la protección contra potencia inversa activa como disparo o alarma.
- Inhibición  $R_p$ : activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección.
- $R_p$ : umbral de potencia activa total
- $tR_p$ : temporización

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra potencia inversa activa. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra potencia inversa activa son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Configuración de la protección

Ajuste	Unidad	Intervalo de ajuste	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo Rp	–	ON/OFF	–	OFF	–
Acción Rp	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
Inhibición Rp	–	ON/OFF	–	OFF	–
Rp	kW	50-5.000	10	500	10 %
tRp	s	0-300	0,05	10	± 2 %

Los siguientes ajustes de protección contra potencia inversa activa se recomiendan para la protección de redes alimentadas por turbinas o motores diésel:

Función	Ajuste recomendado para Rp
Turbinas	2-6 % potencia nominal (Pn)
Motores diésel	8-15 % potencia nominal (Pn)

## Características de la protección

Características de la protección contra potencia inversa activa:

- Temporización definida
- Tiempo de reinicio instantáneo
- Histéresis: fija 98 %
- Tiempo mínimo de corte 50 ms
- Tiempo máximo de corte 140 ms con temporización establecida en 0 s

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x6414 (25620)	<b>Disparo por potencia inversa</b>	Disparo	Alta
0x6214 (25108)	<b>Inicio por potencia inversa</b>	Protección	Media
0x6314 (25364)	<b>Funcionamiento por potencia inversa</b>	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	<b>Config incomp IO y UC - Inhibicon prot, opc.</b>	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6414 (25620)	<b>Disparo por Retorno de potencia</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de EcoStruxure Power Device.
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Compruebe el selector de inhibición conectado con el módulo IO.
0x0D0C (3340)	<b>Config incomp IO y UC - Inhibicon prot, opc.</b>	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Alarma de defecto a tierra (ANSI 51N/51G)

## Presentación

Las funciones de alarma de defecto a tierra y alarma de diferencial funcionan como protecciones de defecto a tierra y diferencial, utilizando los mismos sensores. Son independientes de estas protecciones y tienen sus propios ajustes.

La alarma de defecto a tierra se basa en la suma de la corriente en las fases y el neutro o en la señal proporcionada por un sensor externo, un transformador de corriente del neutro externo (ENCT) o un transformador de corriente para Source Ground Return (SGR) por medio del módulo MDGF.

La función de alarma de diferencial es una alarma de corriente residual basada en la corriente medida por un trafo rectangular que engloba las tres fases o las tres fases y el neutro.

## Requisitos previos

La función de alarma de defecto a tierra está disponible cuando el módulo digital de alarma de defecto a tierra ANSI 51N/51G se adquiere y se instala en la unidad de control MicroLogic, página 39.

La función de alarma de defecto a tierra se alimenta con la corriente que fluye por los transformadores de corriente interna del interruptor automático, por lo que no requiere de ninguna fuente de alimentación externa adicional.

La función de alarma de defecto a tierra es compatible con:

- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares
- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.002. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

**NOTA:** Cuando se instala en una unidad de control MicroLogic 7.0 X, el módulo digital de alarma de defecto a tierra ANSI 51N/51G activa la alarma de diferencial.

Se pueden utilizar sensores externos:

- Transformador externo de corriente de neutro (ENCT): medición de la corriente en el neutro. Para obtener información acerca de la instalación de ENCT, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NHA14388.
- Protección Source Ground Return (SGR): incluye protección de defecto a tierra y un sensor SGR instalado alrededor de la conexión del neutro del transformador a tierra. Para obtener información acerca de la instalación del sensor SGR, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NHA92405.
- Trafo rectangular externo: medición de la corriente residual. Para obtener información acerca de la instalación del sensor rectangular externo, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NVE35468.

## Principio de funcionamiento

La alarma de defecto a tierra funciona de la misma manera que la protección de defecto a tierra, con la excepción de que se genera una alarma en lugar de un disparo, página 121.

## Ajuste de la función

Los ajustes del defecto de falla a tierra para MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, y 6.0 X son:

- Modo de alarma I<sub>g</sub>: activa o desactiva la alarma de defecto a tierra
- Alarma I<sub>g</sub>: umbral de alarma de defecto a tierra
- Alarma t<sub>g</sub>: temporización de alarma de defecto a tierra

Los ajustes de alarma de diferencial para MicroLogic 7.0 X para la norma IEC son los siguientes:

- Modo de alarma IΔn: activa o desactiva la alarma de diferencial
- Alarma IΔn: umbral de alarma de diferencial
- Alarma Δt: retardo de tiempo de alarma de diferencial

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la función de alarma de defecto a tierra. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de la alarma contra defecto a tierra son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Ajustes de funciones

Ajustes de la alarma de defecto a tierra en MicroLogic 2.0 X, 5.0 X y 6.0 X norma IEC:

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo de alarma I <sub>g</sub>	–	ENCENDIDO/ APAGADO	–	Apagado	–
Alarma I <sub>g</sub>	A	0,2-1 x I <sub>n</sub>	1	0,2 x I <sub>n</sub>	±10%
Alarma t <sub>g</sub>	s	1–10	0,1	1	±500 ms

Ajustes de la alarma de defecto a tierra en MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X UL standard:

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo de alarma I <sub>g</sub>	–	ENCENDIDO/ APAGADO	–	Apagado	–
Alarma I <sub>g</sub>	A	120-1.200	1	120	±10%
Alarma t <sub>g</sub>	s	1–10	0,1	1	±500 ms

Ajustes de alarma de diferencial en MicroLogic 7.0 X para la norma IEC

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo de alarma IΔn	–	ENCENDIDO/ APAGADO	–	Apagado	–
Alarma IΔn	A	0,5-22	0,1	0,5	Cumple con IEC 60947-2 Anexo B
Alarma Δt	s	1–10	0,1	1	±2%

**NOTA:** Para diferenciar entre la alarma de diferencial y el defecto de diferencial, se recomienda establecer el umbral de alarma de diferencial por debajo del 75 % del umbral de defecto de diferencial.

## Eventos predefinidos

La función genera el siguiente evento predefinido para las unidades de control MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x050C (1292)	<b>Alarma Ig</b>	Protección	Media

El evento de alarma Ig no se genera cuando el modo de alarma Ig está desactivado.

La función genera el siguiente evento predefinido para las unidades de control MicroLogic 7.0 X :

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x050D (1293)	<b>Alarma IΔn</b>	Protección	Media

El evento de alarma IΔn no se genera cuando el modo de alarma IΔn está desactivado.

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x050C (1292)	<b>Alarma Ig</b>	Compruebe el aislamiento entre la fase o el neutro y la tierra.
0x050D (1293)	<b>Alarma IΔn</b>	Compruebe el aislamiento entre fase/neutro y tierra.

# Ajuste de mantenimiento para reducción de energía (ERMS)

## Presentación

La función ERMS se utiliza para reducir la configuración de protección de manera que el interruptor automático se dispare lo más pronto posible cuando se produzca una resistencia al arco. La minimización del tiempo entre el fallo y el disparo ayuda a reducir el riesgo de lesiones cuando hay personal eléctrico cualificado cerca de equipos bajo tensión.

La función ERMS define un conjunto separado de parámetros para las siguientes funciones de protección:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo
- Protección contra sobrecorriente instantánea
- Protección de defecto a tierra

Cuando se activa la función ERMS, el conjunto de parámetros ERMS sustituye a:

- Los ajustes seleccionados si no está activada la configuración dual
- El conjunto A o el conjunto B si está activada la configuración dual. En este caso, cuando se desactiva la función ERMS, se activa el conjunto de parámetros (A o B) seleccionado en el momento de la desactivación.

## Requisitos previos

La función ERMS está disponible si se ha adquirido e instalado el Digital Module de ajustes de mantenimiento para reducción de energía en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

Para utilizar la función ERMS con un selector externo:

- El módulo de conmutación ESM ERMS debe estar instalado y conectado a la unidad de control MicroLogic X.
- La unidad de control MicroLogic X debe estar conectada a una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

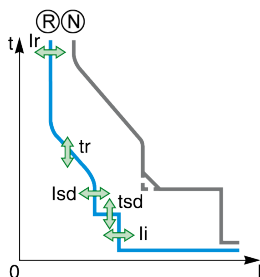
La función ERMS es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.002. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento

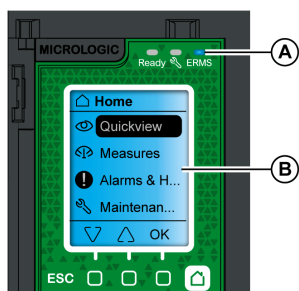
El gráfico siguiente muestra ejemplos de las curvas de disparo de las funciones de protección estándar con y sin ERMS activado:



**N Normal:** Curva de disparo para funciones de protección estándar con ERMS desactivado (conjunto A o B si está activada la configuración dual)

**R Reducido:** Curva de disparo para funciones de protección estándar con ERMS activado

La función ERMS se puede activar con la EcoStruxure Power Device (protegida por contraseña) o con un selector externo.



Mientras la función ERMS está activada:

- Hay un indicador LED azul de ERMS (A) encendido en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X.
- El desplazamiento de Vista rápida se interrumpe y se muestra el mensaje **ERMS comprometido** con retroiluminación azul
- Todas las pantallas, a excepción de los mensajes emergentes, página 94 de alarma y disparo, se muestran con retroiluminación azul

## Ejemplos de casos de uso

Las condiciones operativas de las instalaciones eléctricas las especifican las normativas nacionales (por ejemplo, NPFA70E para los Estados Unidos, EN 50110 para Europa). Estas normativas exigen una evaluación del riesgo eléctrico para poder realizar cualquier operación. La evaluación debe especificar cuándo implementar y activar la función ERMS.

Siempre que sea posible, la instalación eléctrica debe apagarse. Cuando se trabaje cerca de partes electrificadas sin todas las puertas o todos los paneles del panel de conmutación cerrados y asegurados, puede activarse la función ERMS para reducir las consecuencias de una resistencia al arco. Debe realizarse una evaluación de riesgos específica para cada situación, aunque se use la función ERMS.

En la siguiente tabla se dan ejemplos de casos de uso dentro de un panel de conmutación o cerca de él, donde se recomienda activar la función ERMS. Las recomendaciones se basan en los siguientes supuestos:

- La función ERMS está incorporada en el aparato aguas arriba, en el lado de suministro del panel de conmutación en cuestión
- El panel de conmutación solo tiene un suministro.

Funcionamiento	Ubicación
Adición de aparato en la ranura sobrante del panel de conmutación	Dentro del panel de conmutación
Inspección térmica	Dentro del panel de conmutación

Funcionamiento	Ubicación
Lectura de medición dentro del panel de conmutación, que requiere abrir puertas o paneles	Dentro del panel de conmutación
Medición con equipo portátil (por ejemplo, presencia de tensión, rotación de fase, calidad de la alimentación)	Dentro del panel de conmutación
Primer encendido o nuevo encendido del equipo	En la sala eléctrica, a menos de 0,3 m del panel de conmutación
Desbloqueo de aparato con candado o llave	En la sala eléctrica, a menos de 0,3 m del panel de conmutación
Cierre del aparato	En la sala eléctrica, a menos de 0,3 m del panel de conmutación

## Activación de la función ERMS

<b>AVISO</b>
<p><b>RIESGO DE PÉRDIDA DE ALIMENTACIÓN</b></p> <p>Asegúrese de que los ajustes de protección de ERMS estén bien configurados antes de la activación.</p> <p><b>Si no se siguen estas instrucciones, se puede producir una pérdida de servicio por una pérdida de potencia.</b></p>

El ERMS se puede activar de la siguiente manera:

- Con la EcoStruxure Power Device (protegida por contraseña).  
Hay un bloqueo digital, página 168 entre un smartphone en el que se ejecuta la EcoStruxure Power Device y la unidad de control MicroLogic X.
- Utilizando un selector externo conectado al módulo de conmutación ESM ERMS opcional.  
El módulo ESM se instala en el interruptor automático y se conecta a un selector externo, que se puede bloquear con un candado. La función ERMS se activa girando el selector externo.

## Desactivación de la función ERMS

### ⚠️ PELIGRO

#### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

Antes de la desactivación de ERMS:

- Inspeccione detenidamente su zona de trabajo y retire cualquier herramienta u objeto del interior de la instalación.
- Asegúrese de que todo el personal esté alejado del equipo y de que todos los dispositivos, puertas y tapas estén colocados en su lugar.

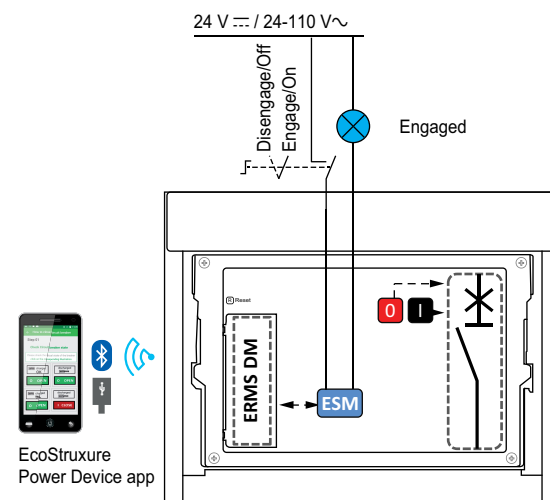
**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

La función ERMS debe desactivarla la interfaz que la ha activado:

- Si se activa en un smartphone, debe desactivarla el mismo smartphone.
- Si la ha activado el selector conmutador ERMS externo conectado al módulo ESM, debe desactivarla el selector conmutador ERMS.
- Si se ha activado tanto mediante un smartphone como mediante un selector conmutador ERMS, se debe desactivar mediante el smartphone y el selector conmutador ERMS.

## Módulo de conmutación ESM ERMS

El módulo de conmutación ESM ERMS es un módulo de hardware opcional. Se utiliza con un selector externo bloqueable para activar o desactivar la función ERMS.



Está equipado con:

- Una entrada dedicada al selector ERMS, con las siguientes características:
  - Cuando la entrada está energizada, la función ERMS se desactiva.
  - Cuando la entrada no está energizada, la función ERMS se activa.
- Una salida para activar una luz piloto externa cuando la función ERMS está activada.

## Función de bloqueo digital para ERMS

La función de bloqueo digital establece un bloqueo digital entre un smartphone en el que se ejecuta la EcoStruxure Power Device y la unidad de control MicroLogic X cuando el smartphone activa la función ERMS. La función de

bloqueo digital garantiza que, cuando un smartphone activa la función ERMS, el mismo smartphone debe desactivarla. No puede desactivarla otro smartphone

## Forzar desbloqueo de función ERMS

Si el smartphone que se usó para activar la función ERMS no está disponible o no funciona, es posible enviar un comando de forzar desbloqueo para desactivar la función ERMS activada por el smartphone.

 **PELIGRO**

**RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO**

Antes de forzar el desbloqueo de ERMS:

- Inspeccione detenidamente su zona de trabajo y retire cualquier herramienta u objeto del interior del equipo.
- Asegúrese de que todo el personal esté alejado del equipo y de que todos los aparatos, puertas y tapas estén colocados en su lugar.

**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

Para forzar el bloqueo digital, se necesitan el smartphone con EcoStruxure Power Device y acceso a la unidad de control MicroLogic X.

Si la función ERMS la activa un selector externo, la función ERMS permanece activada después de enviar el comando de forzar desbloqueo. Al desbloquear el bloqueo digital, solo se desactiva la función ERMS activada por el smartphone.

Para forzar el desbloqueo del bloqueo digital existente entre el smartphone y la unidad de control MicroLogic X, siga este procedimiento.

Paso	Acción
1	En un smartphone con la EcoStruxure Power Device, acceda al menú <b>Protección</b> para ejecutar el comando de forzar desbloqueo.
2	Seleccione <b>ERMS: forzar desbloqueo</b> .
3	Seleccione <b>Sí</b> para confirmar que desea forzar el desbloqueo de la activación de ERMS.
4	Introduzca la contraseña de administrador del dispositivo y pulse <b>Aceptar</b> para ejecutar el comando.
5	Introduzca el motivo para forzar el desbloqueo y pulse <b>Enviar</b> .
6	Lea el mensaje informativo del smartphone en el que se explica el posible riesgo de desactivar la función ERMS forzando el desbloqueo del bloqueo digital.
7	Para aceptar, pulse <b>Comprendo</b> .
8	Deslice el dedo en forma de L en la pantalla que se muestra en el smartphone para enviar el comando de forzar desbloqueo.  <b>Resultado:</b> La unidad de control MicroLogic X comprueba la contraseña de administrador y almacena la información proporcionada. Se muestra un mensaje en el que se le solicita que confirme la acción en la pantalla de la unidad de control MicroLogic X.
9	En un plazo de dos minutos, en la unidad de control MicroLogic X, pulse <b>S</b> para confirmar el comando de forzar desbloqueo que se muestra en la pantalla.  <b>NOTA:</b> Si no pulsa <b>S</b> en un plazo de dos minutos o pulsa <b>N</b> , se cancelará el comando de forzar desbloqueo, se cancelará el mensaje de la pantalla y la información facilitada no se almacenará.
10	La unidad de control inicia una cuenta atrás de 15 segundos, que se muestra en la pantalla de la unidad de control. Al final de la cuenta atrás, la unidad de control desbloquea el bloqueo digital. Si el selector externo no activa la función ERMS, ERMS se desactiva.  Cuando el comando de forzar se ejecuta correctamente, se genera el evento <b>Solic. desbloqueo ERMS por smartphone</b> . El evento se registra en el historial de protección con la información asociada facilitada.
11	Se muestra un mensaje en el smartphone que informa al usuario de que la función ERMS está desactivada.  <b>NOTA:</b> Si la función ERMS también se activa con el selector, el bloqueo digital se desbloquea, pero la función permanece activada.

## Configuración de los ajustes de ERMS

Los ajustes de ERMS pueden configurarse tal como se indica a continuación:

- Con el software EcoStruxure Power Commission a través de una conexión USB (protegida por contraseña)
- Con la EcoStruxure Power Device (protegida por contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a los ajustes de ERMS. Los ajustes de ERMS son independientes del conjunto A o el conjunto B de la configuración dual y sustituyen al conjunto A o al conjunto B cuando se activa la función ERMS.

La siguiente configuración general de ERMS está disponible:

Ajuste	Unidad	Intervalo de ajuste	Ajuste de fábrica	Tipo MicroLogic X
Ir	A	0,4-1 x In	1 x In	MicroLogic 2.0 X, 3.0 X, 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
tr	s	0,5-24	0,5 s	
Isd	A	1,5-10 x Ir	1,5 x Ir	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
tsd	s	0-0,4	0	
Isd	A	1,5-10 x Ir	1,5 x Ir	MicroLogic 2.0 X
li	A	1,5-12 x In	1,5 x In	MicroLogic 3.0 X
Modo de disparo de li	–	Estándar/rápido	Rápido	
Modo li	–	ENCENDIDO/ APAGADO	ON	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X
Modo de disparo de li	–	Estándar/rápido	Rápido	
li	A	2,0-15 x In	2,0 x In	MicroLogic 6.0 X para norma IEC
Modo Ig	–	ENCENDIDO/ APAGADO	ON	
Ig <sup>(1)</sup>	A	0,2-1 x In	0,2 x In	
tg	s	0-0,4	0	
Ig para In ≤ 1200 A <sup>(1)</sup>	A	0,2-1 x In	0,2 x In	MicroLogic 6.0 X para norma UL
Ig para In > 1200 A	A	500-1.200	500	
tg	s	0-0,4	0	

(1) Para In ≤ 400 A, el intervalo de ajuste de Ig es 0,3-1 x In (ajuste de fábrica: 0,3 x In)

## ERMS activado durante más de 24 horas

Una operación de mantenimiento que requiere que los ajustes de protección estén en modo ERMS no suele durar más que unas horas. Si la función ERMS está activada durante más de 24 horas sin desactivarse, se genera un evento para recordar al usuario que debe desactivarla.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x0C03 (3075)	<b>ERMS activado</b>	Protección	Baja
0x0C02 (3074)	<b>ERMS comprometido &gt; 24 hrs</b>	Protección	Baja
0x0C04 (3076)	<b>Alarma de diagnóstico automático ESM (módulo de conmutación ERMS)</b>	Protección	Media
0x0C05 (3077)	<b>Comunicación perdida con ESM (módulo de conmutación ERMS)</b>	Protección	Media
0x0C06 (3078)	<b>Solic. desbloqueo ERMS por smartphone</b>	Protección	Baja

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x0C04 (3076)	<b>Alarma de autodiagnóstico ESM (módulo de conmutación ERMS)</b>	Prevea la sustitución de ESM (módulo de conmutación ERMS).
0x0C05 (3077)	<b>Pérdida de comunicación con ESM (módulo de conmutación ERMS)</b>	Prevea la sustitución de ESM (módulo de conmutación ERMS).
0x0C02 (3074)	<b>ERMS activado durante más de 24 horas</b>	Desactive ERMS con el interruptor de mantenimiento o "ERMS" de EcoStruxure Power Device.
0x0C06 (3078)	<b>Solic. desbloqueo ERMS por smartphone</b>	Siga el procedimiento de forzar desbloqueo de ERMS para desactivar la función ERMS si el smartphone utilizado para activar la función ERMS no está disponible.

# Protección contra sobrecorriente IDMTL (ANSI 51)

## Presentación

El Digital Module de protección contra sobrecorriente ANSI 51-IDMTL proporciona protección contra sobrecorriente basada en una de las siguientes curvas de disparo IDMTL (retraso temporal mínimo definitivo inverso):

- DT: curva de tiempo definitiva (Definite Time) (tiempo de disparo constante)
- SIT: curva de tiempo inverso estándar ( $I^{0.02t}$ )
- VIT: curva de tiempo muy inverso (Very Inverse Time) ( $I^t$ )
- EIT: curva de tiempo extremadamente inverso (Extremely Inverse Time) ( $I^2t$ )
- HVF: curva de fusible de alta tensión ( $I^4t$ )

La adición de una de las curvas de disparo IDMTL a la protección contra sobrecorriente de largo retardo existente contribuye a facilitar la selectividad con un dispositivo de protección aguas arriba.

El Digital Module de protección contra sobrecorriente ANSI 51-IDMTL puede utilizarse para generar un disparo o una alarma.

## Requisitos previos

La protección contra sobrecorriente IDMTL está disponible cuando se compra el Digital Module ANSI 51-IDMTL y se instala en una unidad de control MicroLogic X. Unidad de control MicroLogic X: Compra e instalación de un Digital Module, página 39.

La protección contra sobrecorriente IDMTL requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC o un módulo de fuente de alimentación de tensión VPS.

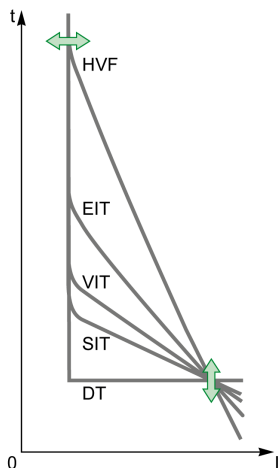
La protección contra sobrecorriente IDMTL es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control con versión de firmware superior o igual a la 004.000.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

**NOTA:** Si la opción de toma externa de tensión (PTE) se utiliza sin tensión conectada, se recomienda comprobar que el ajuste de la red de frecuencia nominal se corresponda con la frecuencia nominal de su red eléctrica (50 Hz o 60 Hz). Si desea más información, consulte Configuración de la red, página 233.

## Principio de funcionamiento



### Protección contra sobrecorriente IDMTL:

- Se basa en la corriente RMS auténtica de las fases y el neutro, hasta el armónico de rango 40.
- Tiene un tiempo de restablecimiento ajustable.
- Se implementa de forma independiente para cada fase y el neutro, cuando hay neutro.
- Es una protección contra sobrecorriente que depende del tiempo (excepto cuando se ha seleccionado DT [Tiempo definido]).
- Se dispara si se cumplen las dos condiciones siguientes:
  - El valor de la corriente supera el ajuste de Ir de 1,05 x IDMTL.
  - Ha transcurrido el tiempo de disparo calculado.

**NOTA:** Cuando la corriente es superior a Isd o li, solo estarán operativas la protección contra sobrecorriente de corto retardo y la protección instantánea.

## Cálculo del tiempo de disparo

En una curva que depende del tiempo (SIT, VIT, EIT, HVF), el tiempo de disparo depende de la corriente I comparada con el umbral IDMTL Ir y la temporización IDMTL tr.

El tiempo de disparo (Ttrip) se calcula utilizando la siguiente ecuación, de acuerdo con IEC 60255-151 Anexo A:

$$T_{trip} = \left( \frac{IDMTL t_r}{\left( \frac{6}{1.125} \right)^{\alpha} - 1} + c \right) \cdot \left( \frac{k}{\left( \frac{I}{1.125 \times IDMTL I_r} \right)^{\alpha} - 1} + c \right)$$

El valor de los parámetros k, c y α para cada curva de disparo (SIT, VIT, EIT, HVF) se da en la siguiente tabla:

Curva de disparo	Nombre	k	c	α
SIT	Curva IEC tipo A (inversa)	0,14	0	0,02
VIT	Curva IEC tipo B (muy inversa)	13,5	0	1
EIT	Curva IEC tipo C (extremadamente inversa)	80	0	2
HVF	Fusible de alta tensión	80	0	4

**NOTA:** El tiempo de disparo de IDMTL es siempre mayor o igual que la temporización de la protección contra sobrecorriente de corto retardo tsd.

Si el tiempo de disparo calculado de acuerdo con la ecuación es menor que tsd, el tiempo de disparo de IDMTL se fuerza al tiempo de disparo de corto retardo. En este caso, y con I > Isd, la causa del disparo del interruptor automático puede ser la protección contra sobrecorriente IDMTL o la protección contra sobrecorriente de corto retardo.

## Tiempo de disparo en función de la temporización de IDMTL $t_r$

La temporización de la protección contra sobrecorriente IDMTL  $t_r$  es el tiempo de disparo de una corriente de fase o neutro igual a  $6 \times \text{IDMTL } I_r$ .

La tabla que aparece a continuación indica el tiempo de disparo de los diferentes tipos de curva de disparo, de acuerdo con la temporización IDMTL  $t_r$ .

IDMTL $t_r$ (s)		0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
Curva de disparo	Corriente I	Tiempo de disparo (s)								
DT	1,5 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	6 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	7,2 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	10 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
SIT	1,5 x IDMTL $I_r$	3	5,9	11,8	23,6	47,2	70,8	94,4	118	142
	6 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	7,2 x IDMTL $I_r$	0,5	0,9	1,8	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6
	10 x IDMTL $I_r$	0,4	0,8	1,5	3	6,1	9,1	12,2	15,2	18,3
VIT	1,5 x IDMTL $I_r$	6,5	13	26	52	104	156	208	260	312
	6 x IDMTL $I_r$	0,5	1,0	2	4	8	12	16	20	24
	7,2 x IDMTL $I_r$	0,4	0,8	1,6	3,2	6,4	9,6	12,8	16	19,3
	10 x IDMTL $I_r$	0,3 <sup>(1)</sup>	0,5	1,1	2,2	4,4	6,6	8,8	11	13,2
EIT	1,5 x IDMTL $I_r$	17,6	35,3	70,6	141	282	423	565	706	847
	6 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	7,2 x IDMTL $I_r$	0,3 <sup>(1)</sup>	0,7	1,4	2,7	5,5	8,2	11	13,7	16,5
	10 x IDMTL $I_r$	0,2 <sup>(1)</sup>	0,4	0,7	1,4	2,8	4,2	5,6	7	8,4
HVF	1,5 x IDMTL $I_r$	187	374	748	1496	2992	4488	5984	7481	8977
	6 x IDMTL $I_r$	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
	7,2 x IDMTL $I_r$	0,2 <sup>(1)</sup>	0,5	1	1,9	3,9	5,8	7,7	9,6	11,6
	10 x IDMTL $I_r$	0,1 <sup>(1)</sup>	0,1 <sup>(1)</sup>	0,3 <sup>(1)</sup>	0,5	1	1,6	2,1	2,6	3,1

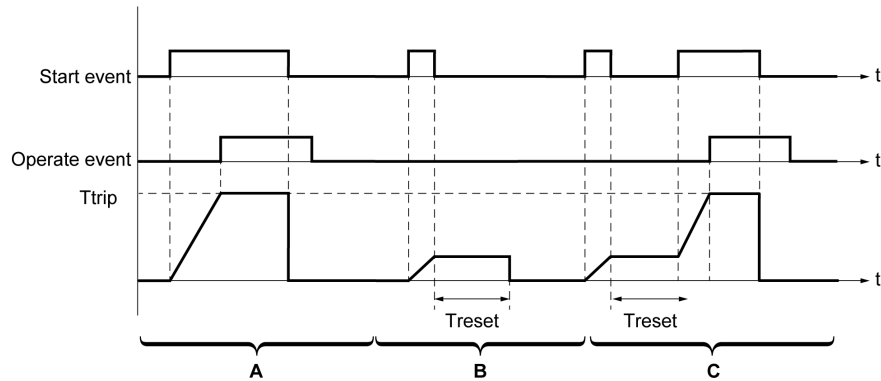
(1) Si el tiempo de disparo calculado es menor que  $t_{sd}$ , el tiempo de disparo de IDMTL se fuerza al tiempo de disparo de corto retardo.

## Tiempo de restablecimiento

Un tiempo de restablecimiento ajustable contribuye a mejorar la protección en el caso de que haya sobrecorrientes intermitentes. El tiempo de restablecimiento de una función de protección es el tiempo transcurrido entre el final de la detección de sobrecorriente y el restablecimiento de la temporización de la protección.

El tiempo de restablecimiento de la protección contra sobrecorriente IDMTL se inicia cuando  $I \leq 1,125 \times \text{IDMTL } I_r$ .

En el siguiente gráfico se ilustra el funcionamiento del tiempo de restablecimiento definitivo para diferentes tipos de sobrecorriente:



**A** Sobrecorriente permanente

**B** Sobrecorriente transitoria

**C** Sobrecorriente intermitente

El tiempo de restablecimiento de la protección contra sobrecorriente IDMTL puede ajustarse y tiene los siguientes tipos:

- Tiempo de restablecimiento con curva de tiempo definido.

Puede utilizarse en el caso de sobrecorrientes intermitentes. El tiempo de restablecimiento es fijo:  $T_{reset} = \text{tiempo de restablecimiento IDMTL}$ .

- Tiempo de restablecimiento con curva de tiempo inverso.

Puede utilizarse en el caso de sobrecorrientes intermitentes y funciona de forma similar a la memoria térmica de la protección contra sobrecorriente de largo retardo. El tiempo de restablecimiento ( $T_{reset}$ ) se calcula de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$T_{reset} = \left( \frac{\text{IDMTL reset time}}{1 - \left(\frac{I}{I_r}\right)^2} \right)$$

## Inhibición de la protección

Para inhibir la protección contra sobrecorriente IDMTL, se deben cumplir las dos condiciones siguientes:

- Inhibición activada mediante el ajuste del parámetro Inhibición en ON.
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo IO.

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

## Ajuste de la protección

Los ajustes de protección contra sobrecorriente IDMTL son:

- Modo IDMTL: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección
- Acción IDMTL: establece el resultado de la protección como disparo o alarma
- Inhib. IDMTL: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- IDMTL  $I_r$ : umbral de protección contra sobrecorriente IDMTL

- IDMTL tr: temporización de protección contra sobrecorriente IDMTL
- Curva IDMTL: selecciona el tipo de curva de disparo IDMTL (DT, SIT, VIT, EIT, HVF)
- Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL: selecciona el tipo de tiempo de restablecimiento como tiempo definido o tiempo inverso
- Tiempo de restablecimiento IDMTL

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra sobrecorriente IDMTL. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra sobrecorriente IDMTL son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

**NOTA:** La protección contra sobrecorriente de largo retardo (ANSI 49RMS/51) permanece activa cuando se configura la protección contra sobrecorriente IDMTL (ANSI 51). Si desea recomendaciones sobre cómo mantener la coherencia entre ajustes, consulte las directrices de ajuste, página 200.

## Ajustes de protección

Ajuste	Unidad	Rango de ajuste	Paso	Ajuste de fábrica
Modo IDMTL	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
Acción IDMTL	–	Alarma/Disparo	–	Alarma
Inhibición de IDMTL	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
IDMTL Ir	A	0,4 -1,5 x In	1	In
IDMTL tr	s	0,1-24	0,1	1
Curva IDMTL	–	DT/SIT/VIT/EIT/HVF	–	EIT
Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL	–	Tiempo definido/tiempo inverso	–	Tiempo definido
Tiempo de restablecimiento IDMTL	s	0-10	0,1	0,5

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 200.

## Características de la protección

La precisión de IDMTL Ir es  $\pm 5\%$

Características de la protección contra sobrecorriente IDMTL:

- Retraso dependiente del tiempo (excepto cuando se selecciona DT)
- Tiempo de restablecimiento: ajustable

Características de IDMTL Ir:

- $I < 1,05 \times \text{IDMTL Ir}$ : sin disparo
- $I > 1,2 \times \text{IDMTL Ir}$ : disparo

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6421 (25633)	<b>Disparo de largo retardo IDMTL</b>	Disparo	Alta
0x6221 (25121)	<b>Inicio de largo retardo IDMTL</b>	Protección	Media
0x6321 (25377)	<b>Funcionamiento de largo retardo IDMTL</b>	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional</b>	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte *Gestión de eventos*, página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6421 (25633)	<b>Disparo de largo retardo IDMTL</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x0EF8 (3832)	<b>Protección opcional inhibida por el módulo IO</b>	Compruebe el selector de inhibición conectado con el módulo IO.
0x0D0C (3340)	<b>Config incomp IO y UC - Inhibicon prot, opc.</b>	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

## Protección de defecto a tierra IDMT (ANSI 51G)

### Presentación

La protección de defecto a tierra IDMT suministra protección contra defectos de fase a tierra, y es más sensible que la protección basada únicamente en la corriente de fase. Suele utilizarse en los sistemas TN-S, pero también puede utilizarse en otros sistemas de puesta a tierra.

La protección de defecto a tierra IDMT, que se basa en la suma de la corriente de las fases y del neutro.

La protección de defecto a tierra IDMT Digital Module proporciona protección de defecto a tierra basada en una curva de disparo de fusible de alta tensión (HVF) ( $I^4t$ ), lo que permite una coordinación selectiva con fusibles.

### Disponibilidad

La protección de defecto a tierra IDMT está disponible cuando la protección de defecto a tierra ANSI 51G - IDMT Digital Module se adquiere e instala en la unidad de control MicroLogic, página 39.

La protección de defecto a tierra IDMT requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

La protección de defecto a tierra IDMT es compatible con:

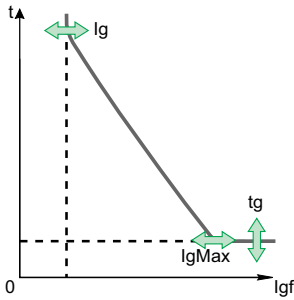
- Interruptores automáticos tripolares y tetrapolares. Para obtener más información sobre posibles configuraciones, consulte la tabla que aparece a continuación.
- Unidades de control MicroLogic 2.0 X y 5.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X y 5.0 X para la norma UL
- Unidades de control X MicroLogic con versión de firmware superior o igual a la 005.103.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse. Si desea más información sobre las actualizaciones del firmware, consulte DOCA0144EN *MasterPacT MTZ - MicroLogic X Control Unit - Firmware Release Notes*, página 10

Se puede usar un transformador externo de corriente de neutro (ENCT) para la medición de la corriente en el neutro. Para obtener información acerca de la instalación de ENCT, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NHA14388.

### Principio de funcionamiento

La corriente de defecto a tierra  $I_{gf}$  se calcula mediante la suma de fases instantáneas y corriente en el neutro según la configuración del interruptor automático, como se muestra en la tabla siguiente. Como resultado, no se necesita un sensor adicional para medir la corriente a tierra.

Configuración del interruptor automático	Corriente de defecto a tierra $I_{gf}$
3P	$I_{gf} = I_1 + I_2 + I_3$
4P	$I_{gf} = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$
3P + ENCT	$I_{gf} = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$ (ENCT)



El umbral de protección contra defecto a tierra IDMT  $I_g$  establece el nivel de corriente de defecto a tierra donde el interruptor detecta un defecto a tierra que puede provocar un disparo, basado en una curva de disparo de fusible de alta tensión (HVF) ( $I^4t$ ).

La temporización  $t_g$  establece el tiempo mínimo durante el que el interruptor automático tiene un defecto a tierra dentro del intervalo  $I_g$  del umbral de protección de defecto a tierra IDMT.

El umbral de protección de defecto a tierra IDMT  $I_g$  máx. establece el nivel de corriente de defecto a tierra donde se dispara el interruptor automático con la temporización  $t_g$  como temporización de protección constante.

La protección de defecto a tierra IDMT se basa en la corriente RMS real de las fases y del neutro.

Para el disparo en caso de fallo eléctrico intermitente, la unidad de control acumula las corrientes intermitentes en el intervalo de disparo de defecto a tierra que no duren lo suficiente como para desencadenar un disparo. En este caso, el tiempo de disparo se restablece progresivamente en cada defecto eléctrico intermitente y puede conducir a tiempos de disparo más cortos que los establecidos.

## Cálculo del tiempo de disparo

En una curva que depende del tiempo  $I^4t$ , el tiempo de disparo depende de la corriente  $I$  comparada con el umbral IDMTG  $I_g$ , el límite IDMTG  $I_g$  máx. y la temporización IDMTG  $t_g$ .

El tiempo de disparo ( $T_{trip}$ ) se calcula utilizando la siguiente ecuación, de acuerdo con IEC 60255-151 Anexo A:

$$T_{trip_{time(Igf)}} = \frac{IDMTG t_g}{\frac{k}{\left(\frac{I_gMax}{I_g}\right)^\alpha + c}} \times \left[ \frac{k}{\left(\frac{I_{tg}}{I_g}\right)^\alpha + c} \right]$$

Como la curva se basa en una curva de disparo HVF, el valor de los parámetros  $k$ ,  $c$ , y  $\alpha$  es fijo ( $k = 80$ ,  $c = 0$ ,  $\alpha = 4$ ). Esto conduce a la siguiente fórmula simplificada:

$$trip_{time(Igf)} = IDMTG t_g \times \frac{\left[ \left(\frac{I_gMax}{I_g}\right)^4 - 1 \right]}{\left[ \left(\frac{I_{gf}}{I_g}\right)^4 - 1 \right]}$$

## Tiempo de disparo de acuerdo con la etiqueta de retardo del tiempo de defecto a tierra IDMT

La siguiente tabla indica el tiempo de disparo en segundos de acuerdo con la temporización  $t_g$  del defecto a tierra IDMT para:

- $I_g = 200$  A
- $I_g$  máx. = 1200 A

IDMT GF tg(s)	0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
<b>Corriente I</b>	<b>Tiempo de disparo (s)</b>								
250	0	89,8	179,7	269,5	359,4	449,2	539,1	628- ,9	718,7
300	0	31,9	63,8	95,6	127,5	159,4	191,3	223- ,1	255
400	0	8,6	17,3	25,9	34,5	43,2	51,8	60,4	69,1
500	0	3,4	6,8	10,2	13,6	17	20,4	23,8	27,2
700	0	0,9	1,7	2,6	3,5	4,3	5,2	6,1	7
900	0	0,3	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
1200	0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8

## Ajuste de la protección

Se puede activar o desactivar la protección contra defecto a tierra IDMT.

Los ajustes de protección contra defecto a tierra IDMT son:

- Modo IDMT: activa (ON) o desactiva (OFF) la protección de defecto a tierra IDMT
- Acción IDMT: disparo o alarma
- Inhib. IDMT: activa (ON) la opción de que el módulo IO inhiba la protección
- Ig: umbral de protección de fallo a tierra IDMT
- Ig máx.: para corrientes de defecto a tierra I<sub>gf</sub> superiores alg máx., el tiempo de disparo es tg
- tg: temporización mínima de la protección de defecto a tierra IDMT

Se puede configurar de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Protección > Avanzado > IDMT GF**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a protección contra defecto a tierra IDMT. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra defecto a tierra IDMT son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Ajustes de protección

Configuración de MicroLogic X para la norma IEC

Ajuste	Unidad	Rango	Paso	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo IDMT	–	ON/OFF	–	OFF	–
Acción IDMT	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
Inhibición de IDMT	–	ON/OFF	–	OFF	–
Ig	A	0,2-1 x In	1 A	1 x In	+/- 10 %
Ig máx.	A	Ig-5 x In	1 A	2 x In	+/- 10 %
tg	s	0-0,8	0,05	0,4	-

**NOTA:** Si Ig máx. = Ig, la protección es el tiempo constante.

**NOTA:** El entorno tg = 0 es sensible. Una medición superior a Ig generará un disparo.

Configuración de MicroLogic X para la norma UL

Ajuste	Unidad	Rango	Paso	Ajuste de fábrica	Precisión
Modo IDMT	–	ON/OFF	–	OFF	–
Acción IDMT	–	Alarma/Disparo	–	Alarma	–
Inhibición de IDMT	–	ON/OFF	–	OFF	–
Ig para In < 1200 A	A	0,2-1 x In	1 A	1 x In	+/- 10 %
Ig para In ≥ 1200 A	A	500-1200 A	1 A	1200 A	+/- 10 %
Ig máx. para In < 1200 A	A	Ig-5 x In	1 A	2 x In	+/- 10 %
Ig máx. para In ≥ 1200 A	A	Ig-5 x In	1 A	3000 A	+/- 10 %
tg	s	0-0,8	0,05	0,4	-

**NOTA:** Si Ig máx. = Ig, la protección es el tiempo constante.

**NOTA:** El entorno tg = 0 es sensible. Una medición superior a Ig generará un disparo.

**NOTA:** Si la selección de los ajustes de protección da como resultado una curva de disparo que no respeta la norma NEC, se genera una pantalla emergente en la pantalla de MicroLogic X. Seleccione **Aceptar** para aceptar el mensaje emergente.

## Enclavamiento selectivo de zona (ZSI)

ZSI no se aplica a la protección contra defecto a tierra IDMT.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Tipo	Con enclava- miento	Actividad	Grave- dad	Indicador LED de servicio
0x6432 (25650)	<b>Disparo IDMTG Ig</b>	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6232 (25138)	<b>Inicio IDMTG Ig</b>	Protección	Entrada/ Salida	No	Activado	Baja	No
0x6332 (25394)	<b>Funcionamiento IDMTG Ig</b>	Protección	Entrada/ Salida	No	Activado	Media	No

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte [Gestión de eventos](#), página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.
- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6432 (25650)	<b>Disparo IDMTG Ig</b>	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Protección contra sobrecorriente direccional (ANSI 67)

## Presentación

Debido a su capacidad de detectar la dirección de una corriente de cortocircuito, la protección contra sobrecorriente direccional contribuye a proteger una instalación contra corrientes de cortocircuito que pueden circular en ambas direcciones por el interruptor automático.

Existen dos protecciones independientes:

- Sobrecorriente direccional hacia delante
- Sobrecorriente direccional hacia atrás

La protección contra sobrecorriente direccional contribuye a proteger la instalación ante cortocircuitos de fase a fase, de fase a neutro y de fase a tierra con selectividad total.

ANSI 67: protección contra sobrecorriente direccional se usa para generar una alarma o un disparo.

## Requisitos previos

La protección contra sobrecorriente direccional está disponible cuando se compra ANSI 67: protección contra sobrecorriente direccional Digital Module y se instala en la unidad de control, página 39 MicroLogic.

La protección contra sobrecorriente direccional requiere una fuente de alimentación externa de 24 V CC.

La protección contra sobrecorriente direccional es compatible con las siguientes unidades de control:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control con versión de firmware superior o igual a la 004.000.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

**NOTA:** En las unidades de control MicroLogic 2.0 X y 3.0 X, la protección contra sobrecorriente direccional tiene ventajas limitadas debido a que la protección instantánea no se puede desactivar. Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 205.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Principio de funcionamiento

La protección contra sobrecorriente direccional se basa en la corriente eficaz verdadera de las fases y del neutro, hasta el armónico 40.

La protección contra sobrecorriente direccional se implementa de manera independiente para cada fase y para el neutro, siempre que esté presente, página 129.

Protección contra sobrecorriente direccional:

- Es una protección contra sobrecorriente que depende del tiempo.
- Detecta la dirección de la corriente de cortocircuito.

La protección contra sobrecorriente direccional se dispara si se cumplen las siguientes condiciones:

- El valor de la corriente supera el ajuste (Ifw o Irv).
- Ha transcurrido el tiempo de la temporización asociada (tfw o trv).
- La dirección de la corriente de cortocircuito se detecta:
  - Desde la conexión superior hasta la conexión inferior del interruptor automático: la protección contra sobrecorriente direccional hacia delante se dispara
  - Desde la conexión inferior hasta la conexión superior del interruptor automático: la protección contra sobrecorriente direccional hacia atrás se dispara

## Inhibición de la protección

Para inhibir las protecciones contra sobrecorriente direccional hacia delante o hacia atrás, deben cumplirse las dos condiciones siguientes:

- Inhibición activada mediante el ajuste del parámetro Inhibición en ON. Inhibición habilitada de forma independiente en cada protección (hacia delante y hacia atrás).
- La inhibición de protecciones opcionales se activa mediante una entrada del módulo IO. La función **Inhibir protección opcional** se debe asignar a una entrada del módulo .

Si desea obtener más información sobre la inhibición de protecciones opcionales, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

## Ajuste de la protección

Los ajustes de la protección contra sobrecorriente direccional hacia delante son los siguientes:

- Modo Ifw: activa (ON) o desactiva (OFF) la sobrecorriente direccional hacia delante
- Acción Ifw: establece el resultado de la protección contra sobrecorriente direccional hacia delante como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhib. Ifw: activa (ON) la opción de que el módulo inhiba la sobrecorriente direccional directa
- Ifw: umbral de protección contra sobrecorriente direccional directa
- tfw: retardo de protección contra sobrecorriente direccional directa

Los ajustes de la protección contra sobrecorriente direccional hacia atrás son los siguientes:

- Modo Irv: activa (ON) o desactiva (OFF) la sobrecorriente direccional inversa
- Acción Irv: establece el resultado de la protección contra sobrecorriente direccional inversa como disparo o alarma
  - Disparo: el interruptor automático se dispara y se generan tres eventos (inicio, funcionamiento y disparo)
  - Alarma: se generan dos eventos (inicio y funcionamiento)
- Inhib. Irv: activa (ON) la opción de que el módulo inhiba la sobrecorriente direccional inversa
- Irv: umbral de protección contra sobrecorriente direccional inversa
- trv: retardo de protección contra sobrecorriente direccional inversa

Pueden ajustarse de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)

- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)

La función de configuración dual no se aplica a la protección contra sobrecorriente direccional. Cuando está activada la función de configuración dual, los ajustes de protección contra sobrecorriente direccional son los mismos cuando están activados los ajustes del conjunto A o el conjunto B.

## Ajustes de protección

Dirección	Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Hacia delante	Modo lfw	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
	Acción lfw	–	Alarma/Disparo	–	Alarma
	Inhibición de lfw	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
	lfw	A	0,5-10 × In	1	1,5 × In
	tfw	s	0,1-0,4	0,1	0,1
Hacia atrás	Modo lrv	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
	Acción lrv	–	Alarma/Disparo	–	Alarma
	Inhibición de lrv	–	ENCENDIDO/APAGADO	–	Apagado
	lrv	A	0,5-10 × In	1	1,5 × In
	trv	s	0,1-0,4	0,1	0,1

Para obtener más información, consulte las directrices de ajuste, página 205.

## Tiempos de funcionamiento a 10 x lfw o 10 x lrv

Los tiempos de funcionamiento de la protección contra sobrecorriente direccional dependen de la temporización tfw o trv.

temporización tfw o trv (s)	0,1	0,2	0,3	0,4
Tiempo sin disparo (s)	> 0,02	> 0,14	> 0,27	> 0,40
Tiempo máximo de corte (s)	< 0,14	< 0,23	< 0,32	< 0,50

## Características de la protección

La precisión de lfw y lrv es  $\pm 10\%$ .

Características de la protección contra sobrecorriente direccional:

- Independiente del tiempo
- Histéresis: fija 98 %

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6423 (25635)	<b>Disparo sobrecorriente direccional hacia delante</b>	Disparo	Alta
0x6424 (25636)	<b>Disparo sobrecorriente direccional hacia atrás</b>	Disparo	Alta
0x6223 (25123)	<b>Arranque sobrecorriente direccional hacia delante</b>	Protección	Baja

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6224 (25124)	Arranque sobrecorriente direccional hacia atrás	Protección	Baja
0x6323 (25379)	Operación sobrecorriente direccional hacia delante	Protección	Media
0x6324 (25380)	Operación sobrecorriente direccional hacia atrás	Protección	Media
0x0EF8 (3832)	Protecciones opcionales inhibidas por IO	Protección	Baja
0x0D0C (3340)	Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional	Configuración	Media

Los eventos predefinidos no pueden ser modificados por el usuario. Para obtener información general acerca de los eventos, consulte *Gestión de eventos*, página 343.

Los eventos de protección se generan de la manera siguiente:

- El evento de inicio se genera cuando la protección se dispara.
- El evento de funcionamiento se genera cuando transcurre la temporización de la protección.

El evento de funcionamiento no se genera cuando se inhibe la protección opcional.

- El evento de disparo se genera cuando se activa la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP).

El evento de disparo no se genera cuando:

- La protección opcional se establece en modo de alarma
- Se inhibe la protección opcional

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6423 (25635)	Disparo sobrecorriente direccional hacia delante	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x6424 (25636)	Disparo sobrecorriente direccional hacia atrás	Reinicie el dispositivo o utilice el asistente de restauración de la alimentación de la EcoStruxure Power Device.
0x0EF8 (3832)	Protección opcional inhibida por el módulo IO	Compruebe el selector de inhibición conectado con el módulo IO.
0x0D0C (3340)	Config incomp IO y UC - Inhibicon prot, opc.	Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO con asignación de inhibición de protección opcional.</li> <li>• Si no desea que el módulo IO controle la inhibición de protección opcional, conecte un módulo IO sin asignación de inhibición de protección opcional.</li> </ul>

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a un fallo eléctrico, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Directrices de ajuste

## Contenido de este capítulo

Directrices de ajuste de la protección .....	189
Ajuste de la protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI49RMS/51) .....	192
Ajuste de la protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/51) .....	195
Ajuste de la protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50) .....	198
Ajuste de la protección contra sobrecorriente IDMTL.....	200
Ajuste de la protección contra sobrecorriente direccional (ANSI67) .....	205
Selectividad .....	208

## Directrices de ajuste de la protección

### Presentación

El ajuste de la protección contra sobrecorriente se basa en cálculos de cortocircuitos y fallos eléctricos de la instalación. Las directrices de ajuste no pueden sustituir estos cálculos.

Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X ofrecen flexibilidad para establecer la protección contra sobrecorriente adecuada y mantener a la vez la selectividad y la estabilidad sobre fenómenos transitorios (por ejemplo, la corriente de irrupción de transformadores o motores) cuando sea necesario.

Para cada circuito, el diseñador de la instalación debe proporcionar lo siguiente:

- $I_z$ : capacidad de corriente continua del circuito según la norma IEC 60364-5-52 o las normas nacionales de cableado. La capacidad de carga de corriente se denomina corriente nominal en el US National Electrical Code (NFPA 70).
- $I_{\text{fault min}}$ : corriente eléctrica de defecto mínima en el extremo del circuito en función del sistema de puesta a tierra
- $T_{\text{max short-circuit}}$ : tiempo máximo para la corriente de cortocircuito máxima

Se proporcionan directrices para ajustar las siguientes protecciones:

- Protección contra sobrecorriente de largo retardo
- Protección contra sobrecorriente de corto retardo
- Protección contra sobrecorriente instantánea
- Protección contra sobrecorriente IDMTL
- Protección contra sobrecorriente direccional

### Directrices de ajuste de la protección contra sobrecorriente por aplicación

La tabla siguiente proporciona las directrices para el ajuste de protección contra sobrecorriente por aplicación:

Aplicación	MicroLogic 2.0 X	MicroLogic 3.0 X	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X <sup>(1)</sup>
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación) con otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS, or PowerPacT P- and R-frame aguas abajo como alimentador	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_{sd} \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$ Selectividad posible solo con alimentadores ComPacT NSXm y ComPacT NSX.	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_i \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$ Modo de disparo $I_i$ : Normativa Selectividad posible solo con alimentadores PowerPacT de marco B, H, J y L.	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_{sd} \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$ $t_{sd} < T_{\text{máx de cortocircuito}}$ $t_{sd} > t_{sd}$ de interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo <sup>(2)</sup> Modo $I_i$ : Apagado
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación) sin otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS, or PowerPacT P- and R-frame aguas abajo como alimentador	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_{sd} \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_i \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$ Modo de disparo $I_i$ : Normativa	$I_r = I_z$ $t_r \leq 24 \text{ s}$ $I_{sd} \leq \text{mín. } I_{\text{fault}}$ $t_{sd} = 0$ Modo $I_i$ : ON Modo de disparo $I_i$ : Normativa $I_i = I_{sd}$
Salida del generador	$I_r = I_z$	$I_r = I_z$	$I_r = I_z$

Aplicación	MicroLogic 2.0 X	MicroLogic 3.0 X	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X <sup>(1)</sup>
con otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo como alimentador	$tr \leq 1 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ Selectividad posible solo con alimentadores ComPacT NSXm y ComPacT NSX.	$tr \leq 1 \text{ s}$ $li \leq \text{mín. Ifault}$ Modo de disparo li: Normativa Selectividad posible solo con alimentadores PowerPacT de marco B, H, J y L.	$tr \leq 1 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ $tsd > tsd \text{ de interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo}^{(2)}$ Modo li: Apagado
Salida del generador  sin otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo como alimentador	$Ir = Iz$ $tr \leq 1 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$	$Ir = Iz$ $tr \leq 1 \text{ s}$ $li \leq \text{mín. Ifault}$ Modo de disparo li: Normativa	$Ir = Iz$ $tr \leq 1 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ $tsd = 0$ Modo li: ON Modo de disparo li: Normativa $li = Isd$
Alimentador con otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ Selectividad posible solo con alimentadores ComPacT NSXm y ComPacT NSX.	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $li \leq \text{mín. Ifault}$ Modo de disparo li: Normativa Selectividad posible solo con alimentadores PowerPacT de marco B, H, J y L.	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ $tsd > tsd \text{ de interruptor automático aguas abajo}^{(2)}$ Modo li: Apagado
Alimentador sin otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT de marco P y R aguas abajo como alimentador	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $li \leq \text{mín. Ifault}$ Modo de disparo li: Normativa	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $Isd \leq \text{mín. Ifault}$ $tsd = 0$ Modo li: ON Modo de disparo li: Normativa $li = Isd$
Sistema electrónico de alimentación (por ejemplo, sistemas de alimentación ininterrumpida, variadores, convertidores fotovoltaicos) sin ningún otro interruptor automático aguas abajo	$Ir = Iz$ $tr \leq 8 \text{ s}$ $Isd = 1,5-2 \times In \leq \text{mín. Ifault}$	$Ir = Iz$ $tr \leq 8 \text{ s}$ $li = 2-3 \times In \leq \text{mín. Ifault}$ Modo de disparo li: Fast (Rápido)	$Ir = Iz$ $tr \leq 16 \text{ s}$ $Isd = 1,5-2 \times In \leq \text{mín. Ifault}$ $tsd = 0$ Modo li: ON Modo de disparo li: Fast (Rápido) $li = 2-3 \times In$

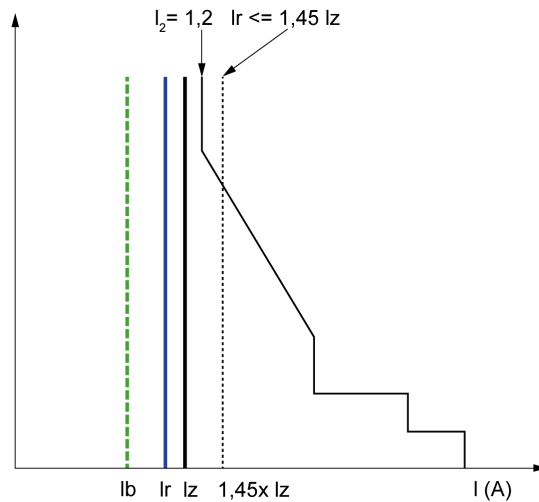
Aplicación	MicroLogic 2.0 X	MicroLogic 3.0 X	MicroLogic 5.0 X, 6.0 X, 7.0 X <sup>(1)</sup>
Configuración de ERMS solo con ERMS Digital Module	$I_r\_ERMS = I_z$ $t_r\_ERMS \leq 1 \text{ s}$ $I_{sd\_ERMS} = 1,5 \times I_r$	$I_r\_ERMS = I_z$ $t_r\_ERMS \leq 1 \text{ s}$ $I_i\_ERMS = 1,5 \times I_n$ Modo de disparo de $I_i\_ERMS$ : Fast (Rápido)	$I_r\_ERMS = I_z$ $t_r\_ERMS \leq 1 \text{ s}$ $I_{sd\_ERMS} = 1,5 \times I_r$ $t_{sd\_ERMS} = 0$ $I_i\_ERMS = 2 \times I_n$ Modo de disparo de $I_i\_ERMS$ : Fast (Rápido)
<p>(1) La protección de defecto a tierra y la protección diferencial dependen del sistema de puesta a tierra y de las normativas locales. Como norma, la sensibilidad de la protección de defecto a tierra y la protección diferencial debe ser tan baja como sea posible sin sufrir perturbaciones de corriente de fuga permanente o transitoria. La temporización de defecto a tierra y diferencial permite la selectividad con aparatos aguas abajo.</p> <p>(2) Cuando <math>t_{sd} &gt; 0</math>, en los EE. UU. se requiere un sistema de reducción de tiempo de eliminación de fallos, como ZSI o ERMS, de acuerdo con el Código de electricidad nacional NFPA 70 (240.87) (edición de 2011). Consulte las directrices de la configuración de ERMS.</p>			

# Ajuste de la protección contra sobrecorriente de largo retardo (L o ANSI 49RMS/51)

## Directrices de ajuste para Ir

El ajuste Ir depende del flujo de corriente máximo esperado a través del interruptor y de la corriente máxima que el equipo protegido puede soportar (por ejemplo, cables, barras colectoras, generadores y transformadores).

Las normas de instalación, como la norma IEC 60364 capítulo 4.43 o normas nacionales similares, exigen que los conductores se protejan contra sobrecargas de la siguiente manera:



**Ib** Corriente de carga máxima

**Ir** Ajuste de la protección de largo retardo

**Iz** Capacidad de carga de corriente continua del circuito

**I<sub>2</sub>** Corriente de funcionamiento convencional del interruptor automático = 1,2 x Ir para la unidad de control electrónica Schneider Electric

**I(A)** Corriente a través del interruptor automático (fases o neutro)

## Directrices de ajuste para tr

El ajuste tr depende de la duración máxima a través a la corriente máxima y de la corriente máxima que el equipo protegido puede soportar (por ejemplo, cables, barras colectoras, generadores y transformadores).

Memoria térmica: tal y como se describe en la sección sobre protección contra sobrecorriente de largo retardo, página 110, esta función de protección es una protección contra sobrecorriente con memoria térmica que depende del tiempo. Funciona como una imagen térmica, usando el modelo de calefacción y refrigeración de un conductor. Se puede considerar un modelo térmico de primer orden con una constante de tiempo de calefacción.

En la siguiente tabla se muestra la relación entre el ajuste tr y la constante de tiempo térmica del modelo térmico de primer orden:

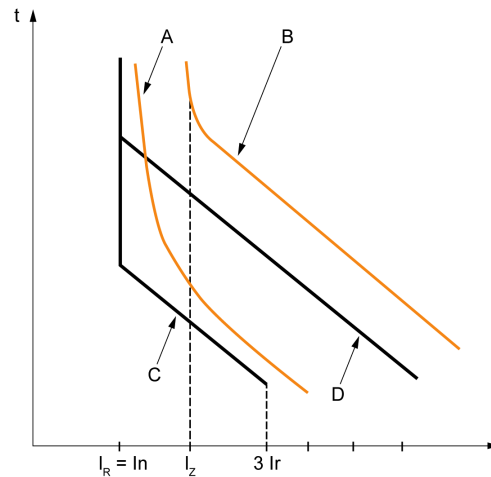
Ajustes tr	Unidad	0,5	1	2	4	8	12	16	20	24
Constante de tiempo equivalente para calefacción y refrigeración cuando la unidad de control está encendida	segundos	14	28	56	112	224	335	447	559	671
	minutos	—	—	—	—	3,5	5,6	7,5	9,3	11,2
Constante de tiempo para refrigeración cuando la unidad de control no está encendida	minutos	5								

## Resumen de las directrices del ajuste tr por aplicación

En la tabla siguiente se muestran las directrices del ajuste tr por aplicación:

Aplicación	Principio	Valor habitual
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación)  Interruptor automático de transferencia entre dos paneles de conmutación	Tiempo de disparo conforme a la resistencia térmica del circuito en las barras colectoras, la canalización de barras colectoras y el cable > 240 mm <sup>2</sup> (500 MCM): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Constante de tiempo &gt; 11 min</li> <li>• tr = 24 s</li> </ul> Si se usan cables más reducidos en paralelo, es preciso usar un ajuste más bajo.	tr ≤ 24 s
Generadores	tr ≤ 1 s para conseguir un tiempo de disparo < 30 s para 1,5 x Ir (IEC 60034-1 cláusula 9.3.2).	tr ≤ 1 s
Alimentador (protección de la canalización de las barras colectoras o del cable)	Tiempo de disparo conforme a la resistencia térmica del circuito en las barras colectoras, la canalización de barras colectoras y el cable > 240 mm <sup>2</sup> (500 MCM): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Constante de tiempo &gt; 11 min</li> <li>• tr = 24 s</li> </ul> Para conseguir la selectividad con la acometida, es útil reducir tr.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tr ≤ 24 s para la canalización de las barras colectoras o del cable ≥ 240 mm<sup>2</sup> (500 MCM)</li> <li>• tr ≤ 16 s para cables con secciones transversales inferiores</li> </ul>
Lado primario del transformador LV/LV	Según la resistencia a la carga de la canalización de las barras colectoras o del cable (la resistencia a la carga del transformador es normalmente mayor).  Para conseguir la selectividad con la acometida, es útil reducir tr.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tr ≤ 24 s para la canalización de las barras colectoras o del cable ≥ 240 mm<sup>2</sup> (500 MCM)</li> <li>• tr ≤ 16 s para cables con secciones transversales inferiores</li> </ul>
Equipos electrónicos de alimentación (por ejemplo, sistemas de alimentación ininterrumpida, variadores de velocidad, convertidores fotovoltaicos)	Según los equipos electrónicos de alimentación de la canalización de las barras colectoras o del cable.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tr ≤ 24 s para la canalización de las barras colectoras o del cable ≥ 240 mm<sup>2</sup> (500 MCM)</li> <li>• tr ≤ 16 s para cables con secciones transversales inferiores</li> </ul>
Motores	Si el motor está protegido contra sobrecargas por un relé independiente, el ajuste de largo retardo se realiza conforme a la resistencia térmica del circuito.  Si la unidad de control MicroLogic también se usa para la sobrecarga térmica del motor, es necesario tener en cuenta la clase de motor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tr = 12 s para un alimentador</li> <li>• tr ≥ 8 s para un motor de clase 10</li> <li>• tr ≥ 12 s para un motor de clase 20</li> <li>• tr ≥ 16 s para un motor de clase 30</li> </ul>

Ejemplo de ajuste de tr según la aplicación:



- A Límite térmico del generador
- B Límite térmico del cable
- C Ajuste de protección del generador  $t_{LT}$  (ranura mínima)
- D Ajuste de protección del cable  $t_{LT}$  (ranura máxima)

## Directrices de ajuste de la protección del neutro

A continuación se detallan algunas indicaciones para ajustar la protección del neutro. Para más información, consulte la sección [protección del neutro](#), página 129.

En la siguiente tabla se indican los ajustes de protección de largo retardo conforme a la sección transversal del cable neutro:

Sección transversal del conductor del neutro	Armónicos esperados	Ajuste de protección del neutro	Protección de largo retardo
Menor que la sección transversal de los conductores de fase	No	N/2	Ir se ajusta conforme al valor $I_z$ del cable, $I_r$ aplicado al neutro se divide entre 2
Igual a la sección transversal de los conductores de fase	No	Apagado	No se esperan armónicos: no es necesario proteger el neutro
	Sí	N	Se esperan armónicos: es necesario proteger el neutro con la protección de largo retardo, configurada igual que para la protección de las fases
Mayor que la sección transversal de los conductores de fase	No	Apagado	No se esperan armónicos: no es necesario proteger el neutro
	Sí	N sobredimensionado	Se esperan armónicos: es necesario proteger el neutro con la protección de largo retardo, configurada igual que la protección de las fases multiplicada por 1,6 (Neutro sobredimensionado)

**NOTA:** En interruptores automáticos tripolares, es necesario declarar la opción ENCT.

**NOTA:** En sistemas de TI, es necesario proteger un conductor del neutro distribuido. Ajuste la protección del neutro a N/2, N o N sobredimensionado.

# Ajuste de la protección contra sobrecorriente de corto retardo (S o ANSI 50TD/51)

## Directrices de ajuste

Los ajustes Isd y tsd ayudan a asegurar que no se supere la corriente de corto retardo que el equipo protegido puede soportar.

Cuando la protección contra sobrecorriente de corto retardo desconecta automáticamente el suministro eléctrico de acuerdo con IEC 60364-4-41, el ajuste de Isd debe tener en cuenta la impedancia de bucle de fallo del circuito protegido. Si desea más información, consulte IEC 60364-4-41 2017 cláusula 411.4.4 o las reglas nacionales de instalación de baja tensión.

Esta función también se puede obtener con protección diferencial o de defecto a tierra.

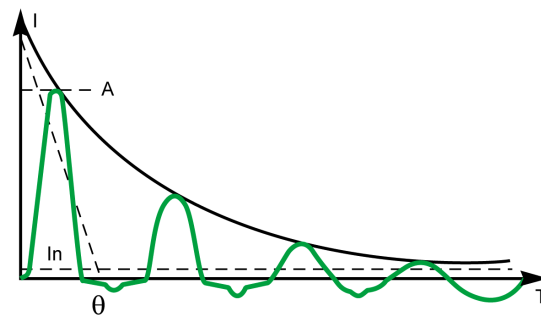
## Directrices de ajuste para Isd

Aplicación	Principio	Valor habitual de Isd
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación o interruptor automático de transferencia entre dos paneles de conmutación)	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido.  Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	10 x Ir
Generadores	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra proporcionada por el generador.  Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	2-3 x Ir
Alimentador con otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT P- y R-frame aguas abajo	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido.  Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	10 x Ir
Alimentador con otro interruptor automático MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT y R-frame aguas abajo	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido.  Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	10 x Ir
Lado primario del transformador LV/LV	Inferior a la corriente de cortocircuito secundaria mínima.	10 x Ir
Equipos electrónicos de alimentación (por ejemplo, sistemas de alimentación ininterrumpida, variadores de velocidad, convertidores fotovoltaicos)	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido.  El ajuste inferior es posible porque no se espera ninguna selectividad ni corriente transitoria.	1,5-2 x Ir
Motores	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido.  El ajuste inferior es posible por encima de la corriente de arranque.	10 x Ir

Cuando los transformadores LV/LV están encendidos, se producen corrientes de irrupción muy altas que deben tenerse en cuenta a la hora de seleccionar los aparatos de protección contra sobrecorriente. El valor pico de la primera onda de corriente a menudo alcanza de 10 a 15 veces la corriente de valor eficaz nominal

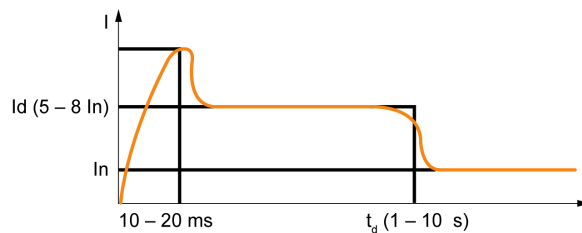
del transformador y puede llegar a alcanzar valores de 20 a 25 veces la corriente nominal, incluso con transformadores cuya corriente nominal es inferior a 50 kVA.

Ejemplo de corriente de irrupción: si el transformador está encendido:



**A** Primer pico de 10 a 25 x  $I_n$

Ejemplo de corriente de irrupción del motor en línea directo al arrancar:



## Directrices de ajuste para tsd

tsd está configurado conforme a la selectividad.

La selectividad basada en tiempo se realiza entre dos interruptores automáticos cuando el retraso de corto retardo del interruptor automático del lado de la alimentación está al menos un paso más arriba que el retraso de corto retardo del lado de carga.

Cuando los interruptores automáticos aguas abajo son interruptores automáticos ComPacT NSX, PowerPacT H-, J- o L-frame, la selectividad siempre se proporciona con interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X, para todos los valores de tsd.

El tiempo de disparo de corto retardo puede ser de tipo definido (el tiempo de disparo no depende del nivel actual) o dependiente del tiempo con  $I^2t = \text{curva constante}$ . Esta función permite suavizar la curva de sobrecorriente de bajo nivel, lo que proporciona un disparo rápido en corrientes elevadas. Esta función es la recomendada para selectividad con fusibles.

Aplicación	Principio	Valor habitual de tsd
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación o interruptor automático de transferencia entre dos paneles de conmutación)	Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	$tsd > tsd$ del interruptor automático de alimentación aguas abajo ( $tsd = 0,2$ s si la instalación incluye tres niveles de interruptores automáticos de alimentación)
Alimentador <b>con</b> selectividad con otros interruptores automáticos MasterPacT MTZ, ComPacT NS o PowerPacT P- y R-frame aguas abajo	Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	$tsd > tsd$ del interruptor automático de alimentación aguas abajo ( $tsd = 0,1$ s si la instalación incluye tres niveles de interruptores automáticos de alimentación)
Alimentador <b>sin</b> selectividad con otros interruptores automáticos MasterPacT MTZ, ComPacT NS o PowerPacT P- y R-frame aguas abajo	No es necesaria la protección retardada de corto retardo	$tsd = 0$ s

<b>Aplicación</b>	<b>Principio</b>	<b>Valor habitual de tsd</b>
Lado primario del transformador LV/LV	Estabilidad durante la irrupción.  Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	tsd = 0,1 s o  tsd > tsd del interruptor automático de alimentación, si existe
Equipos electrónicos de alimentación (sistemas de alimentación ininterrumpida, variadores de velocidad, convertidores fotovoltaicos, etc.)	No es necesaria la protección retardada de corto retardo	tsd = 0 s
Motores	Estabilidad durante la irrupción	tsd = 0 s o 0,1 s

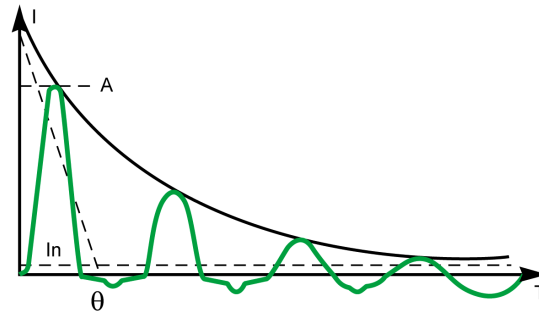
# Ajuste de la protección contra sobrecorriente instantánea (I o ANSI 50)

## Directrices de ajuste

Las normas para Isd también se aplican al umbral Ii.

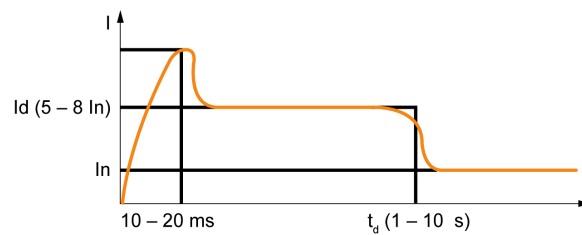
Aplicación	Principio	Valor habitual
Lado secundario del transformador MV/LV (acometida principal del panel de conmutación)	Selectividad con interruptores automáticos aguas abajo	Modo Ii: OFF si hay otro interruptor automático MasterPacT aguas abajo  Ii = 15 x In si ComPacT NSXm, ComPacT NSX, o solo interruptor automático PowerPacT B-, H-, J-, L-frame aguas abajo
Alimentador <b>con</b> selectividad con otros interruptores automáticos MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT P- y R-frame aguas abajo	La misma norma que para Isd	Modo Ii: Apagado
Alimentador <b>sin</b> selectividad con otros interruptores automáticos MasterPacT, ComPacT NS o PowerPacT P- y R-frame aguas abajo	–	Modo Ii: ON  Modo de disparo Ii: Normativa  Ii = 10-15 x In
Lado primario del transformador LV/LV	–	Modo Ii: Apagado
Generadores	–	Modo Ii: Apagado
Equipos electrónicos de alimentación (por ejemplo, sistemas de alimentación ininterrumpida, variadores de velocidad, convertidores fotovoltaicos)	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del circuito protegido. El ajuste inferior es posible porque no se espera ninguna selectividad ni corriente transitoria.	Modo Ii: ON  Modo de disparo Ii: Fast (Rápido)  Ii = 2 x In
Motor	Inferior a la corriente mínima de cortocircuito o de defecto a tierra al final del cable. El ajuste inferior es posible por encima de la corriente de arranque.	Modo Ii: ON  Modo de disparo Ii: Fast (Rápido)  Ii ≥ 13 x Corriente del motor a plena carga

El ajuste Ii permite una corriente de irrupción de sobrecorriente transitoria normal para los transformadores:



**A** Primer pico de 10 a 25 x In

Corriente de arranque en línea directa del motor:



**NOTA:** Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ1 L1 están equipados con un ajuste de disparo instantáneo adicional a 10 x In.

- Si se usa para la protección del lado de la alimentación de un transformador, es necesario tener en cuenta el riesgo de disparo durante el accionamiento.
- Para aplicaciones de motor, selecciónelo según las tablas de coordinación del arrancador del motor.

# Ajuste de la protección contra sobrecorriente IDMTL

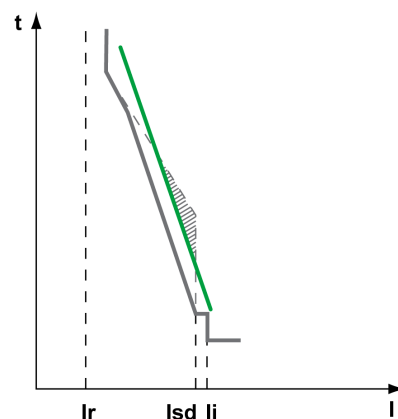
## Directrices de ajuste

El módulo digital de protección contra sobrecorriente IDMTL puede utilizarse para mejorar la selectividad con protección contra sobrecorriente aguas arriba proporcionada por un fusible o un relé independiente (por ejemplo, un relé de tensión media), sin afectar a la selectividad con aparatos de baja tensión aguas abajo.

Los fusibles y los relés independientes suelen ofrecer curvas de disparo diferentes de la curva de disparo estándar que ofrece la protección contra sobrecorriente de largo retardo MicroLogic X. Las directrices de ajuste indican cómo pueden utilizarse las curvas de disparo IDMTL para mantener una selectividad mejorada con aparatos aguas arriba.

## Selectividad con fusible aguas arriba usando la curva de disparo HVF

El siguiente gráfico muestra cómo puede utilizarse la curva IDMTL HVF para acortar la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar para contribuir a mejorar la selectividad con un fusible aguas arriba.



— Curva de disparo de fusible aguas arriba

▨ Selectividad en peligro con la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar

— Curva de disparo con curva de disparo IDMTL HVF

Se recomiendan los siguientes ajustes para la protección contra sobrecorriente IDMTL:

Ajuste	Valor
Modo IDMTL	ON
Acción IDMTL	Disparo
Inhibición de IDMTL	OFF
IDMTL $I_r$	$1,0 \times I_n^{(1)}$
IDMTL $t_r$	$1 \text{ s}^{(1)}$
Curva IDMTL	HVF
Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL	Tiempo definido

Ajuste	Valor
Tiempo de restablecimiento IDMTL	0 s
(1) El ajuste propuesto es coherente con los fusibles de alta tensión utilizados habitualmente. El ajuste debe comprobarse caso por caso.	

Se recomiendan los siguientes ajustes para la protección contra sobrecorriente de largo retardo:

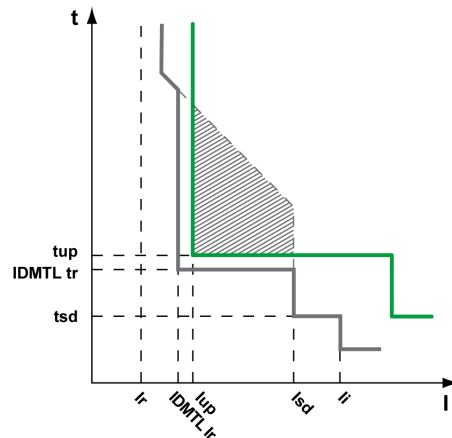
- Cable  $I_r \leq I_z$
- $t_r = 24$  s

**NOTA:** Se recomienda  $I^2t$  OFF para la protección contra sobrecorriente de corto retardo. Con  $I^2t$  ON, la protección de largo retardo puede dispararse más rápidamente que la protección de corto retardo.

## Selectividad con relé aguas arriba usando la curva de disparo DT

Sin la protección contra sobrecorriente IDMTL, cuando el interruptor automático MasterPact MTZ está aguas abajo de un relé que utiliza una curva de disparo DT, sería necesario reducir drásticamente la temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo,  $t_r$ , o la temporización de la protección contra sobrecorriente de corto retardo,  $t_{sd}$ , para mejorar la selectividad entre los aparatos. Esta reducción reduciría significativamente las opciones de ajuste de los alimentadores aguas abajo y, en algunos casos, haría imposible la selectividad aguas abajo.

El siguiente gráfico muestra cómo puede utilizarse la curva IDMTL DT para acortar la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar para contribuir a mejorar la selectividad con un relé aguas arriba.



— Curva de disparo de relé aguas arriba

▨ Selectividad en peligro con la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar

— Curva de disparo con curva de disparo IDMTL DT

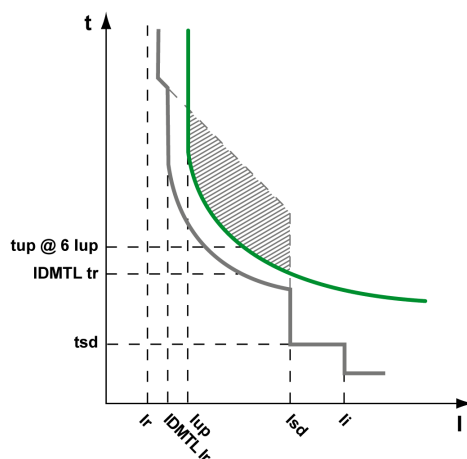
Se recomiendan los siguientes ajustes para la protección contra sobrecorriente IDMTL:

Ajuste	Valor
Modo IDMTL	ON
Acción IDMTL	Alarma
Inhibición de IDMTL	OFF
IDMTL $I_r$	$\leq 1,3 I_{up}$
IDMTL $t_r$	$t_{sd} < IDMTL t_r \leq t_{up} - 0,2 s$
Curva IDMTL	DT
Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL	Igual que el tipo de restablecimiento del relé aguas arriba
Tiempo de restablecimiento IDMTL	Menor que el tiempo de restablecimiento del relé aguas arriba

## Selectividad con relé aguas arriba usando la curva de disparo SIT o VIT

Como en el ejemplo anterior, sin la protección contra sobrecorriente IDMTL, cuando el interruptor automático MasterPacT MTZ está aguas abajo de un relé que utiliza una curva de disparo SIT o VIT, sería necesario reducir drásticamente la temporización de la protección contra sobrecorriente de largo retardo,  $t_{sd}$ , para mejorar la selectividad entre los aparatos. Esta reducción reduciría significativamente las opciones de ajuste de los alimentadores aguas abajo y, en algunos casos, haría imposible la selectividad aguas abajo.

El siguiente gráfico muestra cómo puede utilizarse la curva de disparo IDMTL SIT o VIT para acortar la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar para contribuir a mejorar la selectividad con un relé aguas arriba.



- Curva de disparo de relé aguas arriba
- Selectividad en peligro con la curva de disparo de la protección contra sobrecorriente de largo retardo estándar
- Curva de disparo con curva de disparo IDMTL SIT o VIT

Se recomiendan los siguientes ajustes para la protección contra sobrecorriente IDMTL:

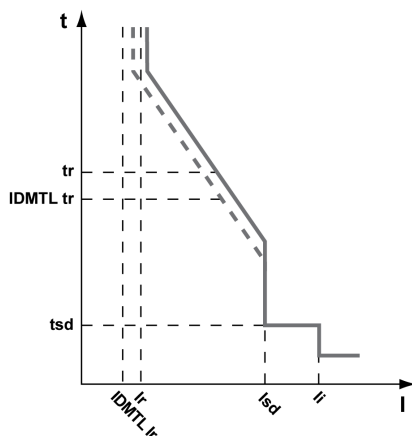
Ajuste	Valor
Modo IDMTL	ON
Acción IDMTL	Disparo
Inhibición de IDMTL	OFF
IDMTL $I_r$	$\leq 1,3 I_{lup}$
IDMTL $t_r$	$t_{sd} < IDMTL t_r \leq t_{up} @ 6 \times I_{lup}$
Curva IDMTL	SIT o VIT, igual que la curva de disparo del relé aguas arriba
Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL	Igual que el tipo de restablecimiento del relé aguas arriba
Tiempo de restablecimiento IDMTL	Menor que el tiempo de restablecimiento del relé aguas arriba

**NOTA:** Si el tiempo de disparo calculado es menor que  $t_{sd}$ , el tiempo de disparo de la protección contra sobrecorriente IDMTL se fuerza al tiempo de disparo de la protección contra sobrecorriente de corto retardo. Se recomienda el ajuste  $IDMTL t_r > t_{sd}$  para evitar una carrera entre la protección

contra sobrecorriente de corto retardo y la protección contra sobrecorriente IDMTL para corrientes mayores que  $I_{sd}$ .

## Aplicación de la curva de disparo EIT: prealarma para deslastre de carga

Un ejemplo de la aplicación de esta curva de disparo es una alarma preajustable para el deslastre de carga.



— Curva de disparo

- - - Curva de prealarma IDMTL EIT

Se recomiendan los siguientes ajustes para la protección contra sobrecorriente IDMTL:

Ajuste	Valor
Modo IDMTL	ON
Acción IDMTL	Alarma
Inhibición de IDMTL	OFF
IDMTL Ir	0,9 Ir
IDMTL tr	$t_{sd} < IDMTL\ tr \leq t_r$
Curva IDMTL	EIT
Tipo de tiempo de restablecimiento IDMTL	Tiempo inverso
Tiempo de restablecimiento IDMTL	10 s

# Ajuste de la protección contra sobrecorriente direccional (ANSI 67)

## Directrices de ajuste

La protección contra sobrecorriente direccional se utiliza junto con la protección contra sobrecorriente de corto retardo. La posibilidad de elegir la protección contra sobrecorriente direccional hacia delante o hacia atrás y las temporizaciones (tfw y trv) y los ajustes de temporización de la protección contra sobrecorriente de corto retardo (tsd) contribuyen a proteger un sistema de alimentación contra corrientes de cortocircuito que pueden circular hacia delante y hacia atrás.

Cuando se utiliza la protección contra sobrecorriente direccional para el disparo, la protección contra sobrecorriente instantánea (ANSI 50) suele desactivarse al ajustar el modo li en OFF.

## Aplicación en sistema de alimentación con varias fuentes en paralelo

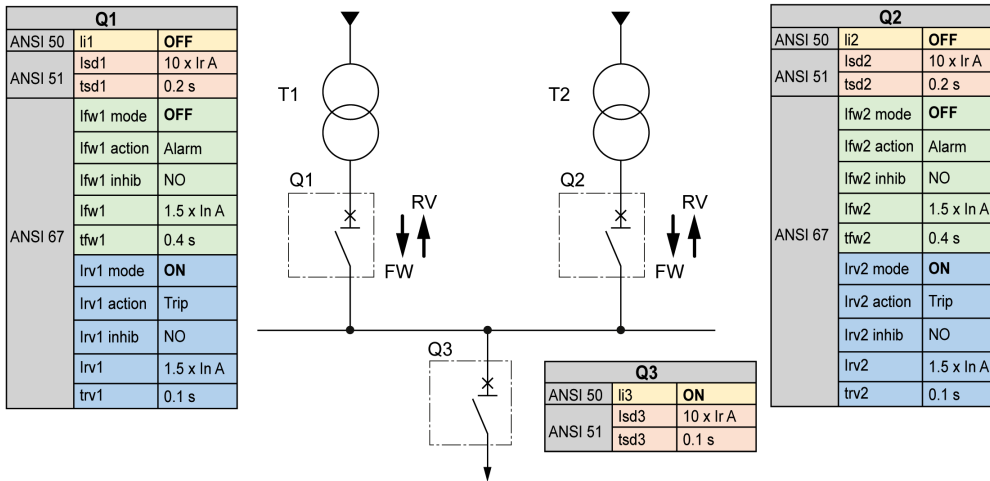
La protección contra sobrecorriente direccional puede aplicarse en un sistema de alimentación con dos o más fuentes en paralelo para aumentar la disponibilidad de la alimentación. Las fuentes pueden ser transformadores o generadores.

Se ofrecen ejemplos de dos sistemas de alimentación, con y sin protección contra sobrecorriente direccional:

- Dos fuentes en paralelo sin interruptor automático de transferencia.
- Dos fuentes en paralelo con un interruptor automático de transferencia, con dicho interruptor automático de transferencia normalmente cerrado.

Configuración del hardware	Esquema de protección	Disponibilidad de la alimentación	Aplicaciones de ejemplo
2 fuentes Sin transferencia	2 interruptores automáticos sin protección contra sobrecorriente direccional	–	Edificios comerciales e industriales
	2 interruptores automáticos con protección contra sobrecorriente direccional	**	Edificios comerciales e industriales
2 fuentes 1 transferencia, normalmente cerrada	2 interruptores automáticos sin protección contra sobrecorriente direccional  1 interruptor automático de transferencia sin protección contra sobrecorriente direccional	*	Aplicaciones de petróleo y gas  Aplicaciones marinas  Centros de datos
	2 interruptores automáticos con protección contra sobrecorriente direccional  1 interruptor automático de transferencia sin protección contra sobrecorriente direccional	***	Aplicaciones de petróleo y gas  Aplicaciones marinas  Centros de datos

## Directrices de ajuste para dos fuentes sin transferencia



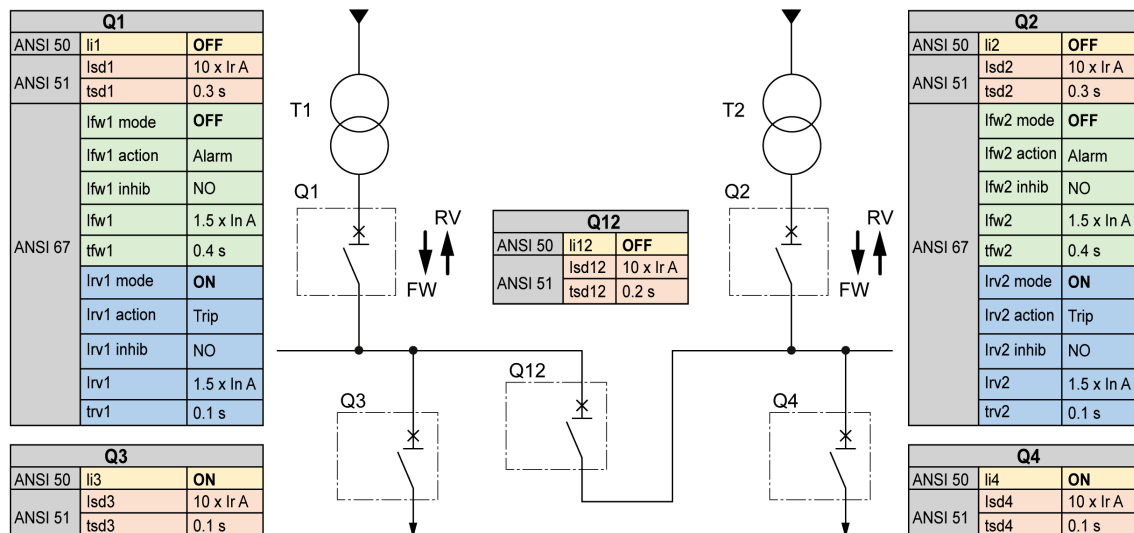
La siguiente tabla indica los ajustes de las protecciones contra sobrecorriente de los interruptores automáticos:

Interruptor automático	ANSI 50	ANSI 51	ANSI 67 hacia delante	ANSI 67 hacia atrás
Q1 y Q2 sin ANSI 67	OFF	tsd = 0,2 s	N/A	N/A
Q1 y Q2 con ANSI 67	OFF	tsd = 0,2 s	OFF	trv = 0,1 s
Q3	ON	tsd = 0,1 s	N/A	N/A

La siguiente tabla indica el comportamiento de las protecciones contra sobrecorriente en función de la ubicación de la corriente de cortocircuito:

Caso	Q1 y Q2 sin ANSI 67	Q1 y Q2 con ANSI 67
<p>Cortocircuito en A1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 se dispara en ANSI 51</li> </ul> <p>La barra colectora está OFF.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 67 (lrv1 &lt; lsd2, trv1 &lt; tsd2)</li> <li>Q2 está ON</li> </ul> <p>La barra colectora está ON.</p>
<p>Cortocircuito en B1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 se dispara en ANSI 51</li> </ul> <p>La barra colectora está OFF. La adición de un interruptor automático de transferencia puede mantener media barra colectora ON.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 se dispara en ANSI 51</li> </ul> <p>La barra colectora está OFF. La adición de un interruptor automático de transferencia puede mantener media barra colectora ON.</p>

## Directrices de ajuste para dos fuentes con una transferencia



La siguiente tabla indica los ajustes de las protecciones contra sobrecorriente de los interruptores automáticos:

Interruptor automático	ANSI 50	ANSI 51	ANSI 67 hacia delante	ANSI 67 hacia atrás
Q1 y Q2 sin ANSI 67	ON	tsd = 0,3 s	N/A	N/A
Q1 y Q2 con ANSI 67	OFF	tsd = 0,3 s	OFF	trv = 0,1 s
Q12 sin ANSI 67	ON	tsd = 0,2 s	N/A	N/A
Q3, Q4	ON	tsd = 0,1 s	N/A	N/A

La siguiente tabla indica el comportamiento de las protecciones contra sobrecorriente en función de la ubicación de la corriente de cortocircuito:

Caso	Q1, Q2 sin ANSI 67	Q1, Q2 con ANSI 67
<p>Cortocircuito en A1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q12 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 está ON</li> </ul> <p>Media barra colectora (1) está OFF.</p> <p>Media barra colectora (2) está ON.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 67 (lrv1 &lt; lsd2 y lsd12, trv1 &lt; tsd2 y tsd12)</li> <li>Q12 está ON</li> <li>Q2 está ON</li> </ul> <p>La barra colectora está ON.</p>
<p>Cortocircuito en B1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q12 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 está ON</li> </ul> <p>Media barra colectora (1) está OFF.</p> <p>Media barra colectora (2) está ON.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Q1 se dispara en ANSI 51</li> <li>Q2 se dispara en ANSI 51</li> </ul> <p>Media barra colectora (1) está OFF.</p> <p>Media barra colectora (2) está ON.</p>

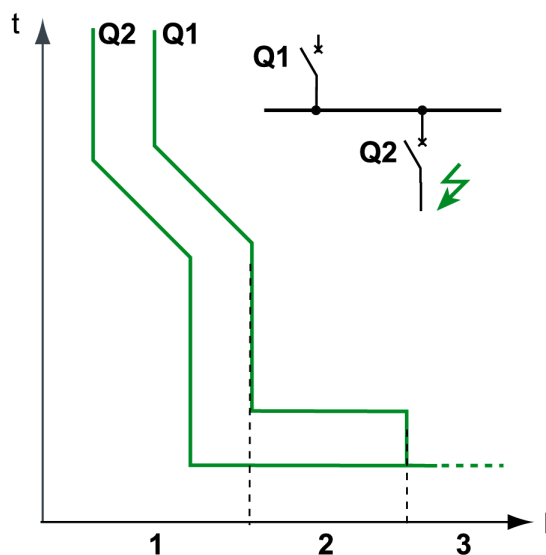
## Selectividad

### Coordinación entre aparatos

La coordinación entre los dispositivos aguas arriba y aguas abajo, en particular la selectividad, es indispensable para optimizar la continuidad del servicio. El gran número de opciones disponibles para configurar las funciones de protección en las unidades de control MicroLogic X mejora la coordinación natural entre los interruptores automáticos.

Se pueden usar tres técnicas de selectividad:

- Selectividad de corriente, que corresponde a la secuenciación del umbral de protección de sobrecorriente de largo retardo.
- Selectividad de tiempo, que corresponde a la secuenciación del umbral de protección de sobrecorriente de corto retardo.
- Selectividad energética, que corresponde a la secuenciación de los niveles de energía del interruptor automático: esto es así para las corrientes de cortocircuito de intensidad alta.



### Reglas de selectividad

Las reglas de selectividad dependen:

- Del tipo de unidad de control en los interruptores automáticos instalados aguas arriba y aguas abajo: electrónica o magnetotérmica.
- De la precisión de los ajustes.

### Selectividad de la protección contra sobrecorriente

Para la protección contra sobrecorriente, las reglas de selectividad entre las unidades de control electrónicas son las siguientes:

- Selectividad de corriente y de tiempo:
  - Una razón de  $I_r Q1/I_r Q2$  mayor o igual que 1,3 es suficiente entre el umbral  $I_r$  para la protección de largo retardo de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** y el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
  - El temporizador  $t_r$  para la protección de largo retardo de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** es igual o mayor que el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
  - Una razón de 1,5 es suficiente entre el umbral  $I_{sd}$  para la protección de corto retardo de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** y el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
  - El temporizador  $t_{sd}$  para la protección de corto retardo de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** es mayor que el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
  - Si el interruptor automático aguas arriba se encuentra en la posición  $I^2t$  off, los interruptores automáticos aguas abajo no deben encontrarse en la posición  $I^2t$  on.
- La selectividad energética está asegurada por las características de concepción y de construcción de los interruptores automáticos. El límite de selectividad solo lo puede especificar el fabricante.

## Selectividad de la protección de defecto a tierra

Para la protección de defecto a tierra, solo se aplicarán las reglas de selectividad de tiempo al umbral de protección  $I_g$  y al temporizador  $t_g$ :

- Una razón de 1,3 es suficiente entre el umbral  $I_g$  para la protección de defecto a tierra de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** y el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
- El temporizador  $t_g$  para la protección de defecto a tierra de la unidad de control en el interruptor automático aguas arriba **Q1** es mayor que el de la unidad de control en el interruptor automático aguas abajo **Q2**.
- Si el interruptor automático aguas arriba se encuentra en la posición  $I^2t$  off, los interruptores automáticos aguas abajo no deben encontrarse en la posición  $I^2t$  on.

## Límite de selectividad

En función de la secuenciación de los valores nominales del interruptor automático y la configuración de los parámetros de protección, la selectividad puede ser:

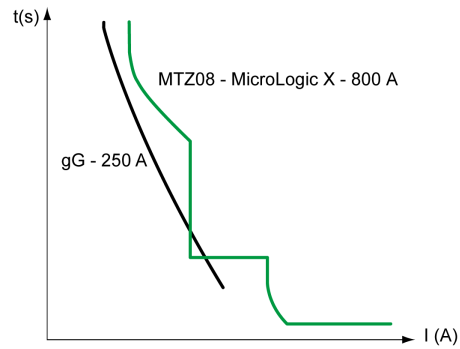
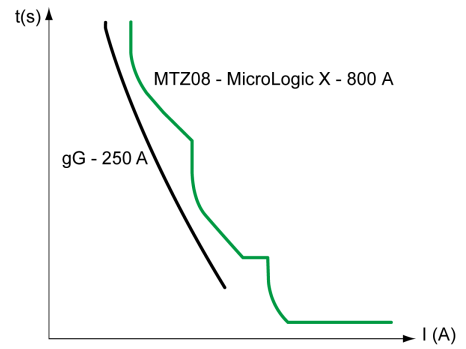
- Limitada (selectividad parcial) hasta un valor inferior a la corriente de cortocircuito máxima esperada.
- Total (selectividad total), que se realiza sea cual sea el valor de la corriente de cortocircuito.

## Tabla de selectividad

Schneider Electric proporciona tablas de selectividad en las que se muestra el tipo de selectividad (parcial o total) entre cada interruptor automático para su gama completa de interruptores automáticos. Para obtener más información, consulte LVPED318033EN *Complementary Technical Information*.

## I<sup>2</sup>t Función ON/OFF

Utilice la función de curva de tiempo inverso I<sup>2</sup>t para mejorar la coordinación del interruptor automático. Úsela cuando un aparato de protección que utilice solo tiempo inverso se instale aguas arriba o aguas abajo; por ejemplo, un aparato de protección mediante fusible.

I<sup>2</sup>t OFFI<sup>2</sup>t ON

# Funciones de medición

## Contenido de esta parte

Funciones de medición estándar .....	212
Funciones de medición opcionales .....	256

# Funciones de medición estándar

## Contenido de este capítulo

Precisión de las medidas conforme a IEC61557-12 .....	213
Características de la medida .....	218
Disponibilidad de medidas .....	225
Configuración de la red .....	233
Medidas en tiempo real.....	234
Cálculo de valores de demanda.....	238
Medida de las potencias .....	241
Algoritmo de cálculo de las potencias .....	244
Medición de energía .....	246
Distorsión armónica total.....	248
Medida del factor de potencia PF y del $\cos \varphi$ .....	251

## Precisión de las medidas conforme a IEC 61557-12

### Medidas y parámetros eléctricos disponibles en la unidad de control MicroLogic X

En función de la medida de las corrientes de línea, corriente del neutro, tensiones entre fases y tensiones entre fase y neutro, la unidad de control MicroLogic X muestra los parámetros siguientes:

- Valores eficaces de las corrientes y las tensiones
- Potencias activas, reactivas y aparentes
- Energías activas, reactivas y aparentes
- Factor de potencia
- Frecuencia
- Desequilibrio, THD y THD-R de tensiones y corrientes

Los valores medios se calculan para los parámetros eléctricos básicos principales.

Los valores máximos y mínimos obtienen una marca de tiempo y se registran en la memoria no volátil de MicroLogic X. Pueden restablecerse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X.
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla FDM121.
- Mediante un controlador remoto a través de la red de comunicación.
- En las páginas web de IFE/EIFE.

Los parámetros eléctricos se actualizan cada segundo. Pueden mostrarse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Medidas** , página 74
- Con la EcoStruxure Power Device.
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En la pantalla FDM128.
- Mediante un controlador remoto a través de la red de comunicación.
- En las páginas web de IFE/EIFE.

La disponibilidad de parámetros depende del tipo de interfaz utilizado para mostrar datos: No todos los parámetros se muestran en todas las interfaces, página 225.

Se requiere un módulo VPS o un módulo de alimentación de 24 V CC externo opcional para medir y visualizar los parámetros, incluidos los contadores de energía, para corrientes inferiores al 20 % de la corriente nominal In.

El tiempo de arranque es el tiempo que transcurre entre el momento en el que se suministra la alimentación a la unidad de control y el momento en el que se obtiene la primera medida. El tiempo de arranque es inferior o igual a 45 segundos.

## Precisión de las medidas

La precisión de las medidas de potencia y energía en interruptores automáticos MasterPacT MTZ con la unidad de control MicroLogic X se clasifica como de Clase 1, conforme a IEC 61557-12. Este estándar especifica los requisitos de rendimiento de los aparatos de medición y supervisión que miden y supervisan los parámetros eléctricos en los sistemas de distribución eléctrica. Agrupa los

aparatos de medición de rendimiento con sensores externos (PMD-S), como los transformadores de corriente o tensión (por ejemplo, los medidores de potencia autónomos), además de los aparatos de medición de rendimiento con sensores incorporados (PMD-D), como por ejemplo los interruptores automáticos.

El interruptor automático MasterPacT MTZ, con la unidad de control MicroLogic X y sensores incorporados, es un aparato PMD-DD con precisión de Clase 1, conforme a IEC 61557-12 para la medición de potencia y energía. Cumple los requisitos de clase de temperatura K70 y las condiciones de funcionamiento con humedad y altitud "estándar", conforme a las tablas 6 y 7 de IEC 61557-12.

El estándar IEC 61557-12 define los tres niveles siguientes de incertidumbre que se deben comprobar para establecer la clase de precisión:

- Incertidumbre intrínseca, página 215
- Incertidumbre de funcionamiento, página 216
- Incertidumbre general del sistema, página 217

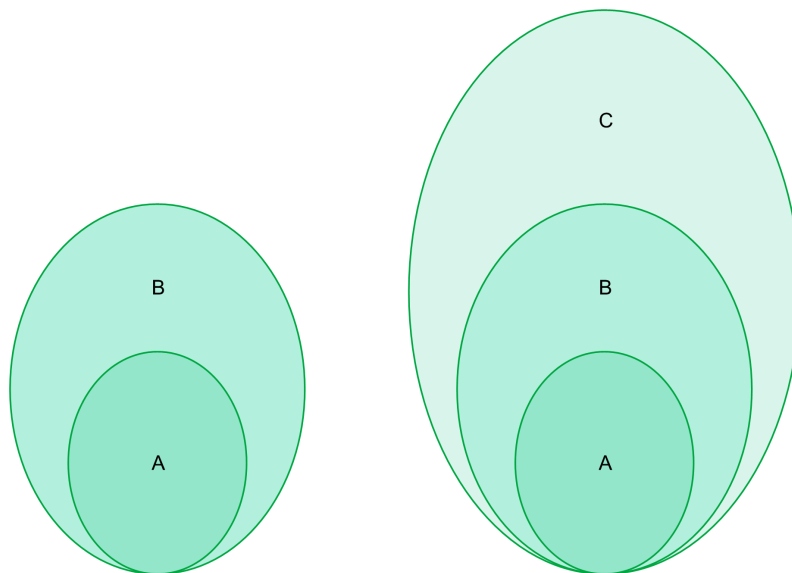
El aparato PMD-DD impide que se produzca la incertidumbre y la variación generales del sistema gracias a su cableado y sensores incorporados.

## Incertidumbre de parámetros eléctricos medidos

La incertidumbre es el porcentaje calculado en el que un parámetro eléctrico medido puede diferir con relación al parámetro eléctrico real. En el contexto de este estándar, la incertidumbre total de un parámetro eléctrico medido depende del instrumento, del entorno y del resto de los elementos que se deben tener en cuenta.

En el gráfico siguiente se muestra la incertidumbre total de un parámetro eléctrico medido a partir de:

- Un aparato PMD-D, con sensores incorporados
- Un aparato PMD-S, con sensores externos



Un aparato **PMD-D**, con sensores incorporados      Un aparato **PMD-S**, con sensores externos

**A** Incertidumbre en condiciones de referencia: Incertidumbre intrínseca conforme a IEC 61557-12

**B** Variaciones debidas a la magnitud de la influencia: Incertidumbre de funcionamiento conforme a IEC 61557-1; incertidumbre de medición conforme a IEC 61000-4-30

**C** Incertidumbre general del sistema conforme a IEC 61557-12

## Incertidumbre intrínseca: Definición de IEC 61557-12

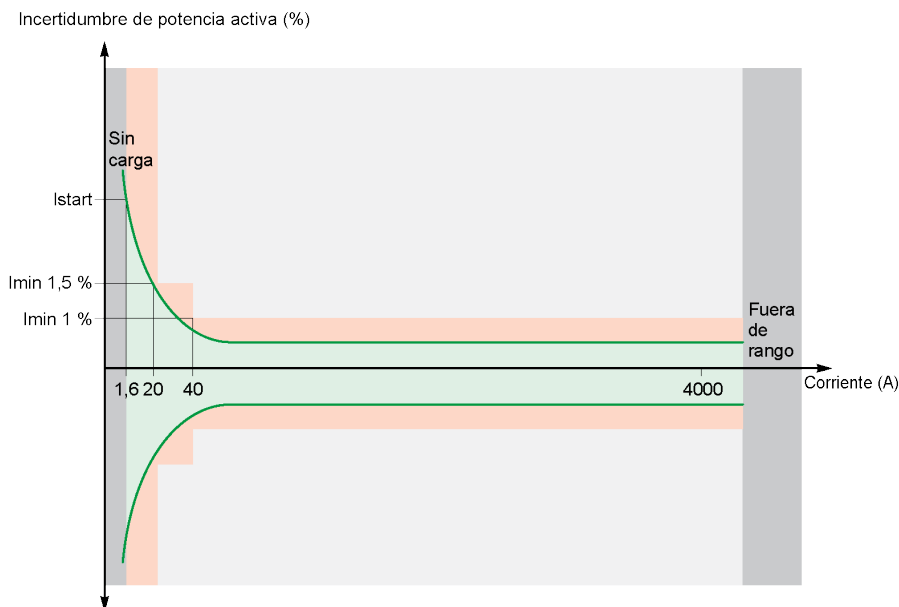
La incertidumbre intrínseca es la incertidumbre de un instrumento de medición cuando se utiliza en condiciones de referencia. En el contexto de este estándar, se trata de un porcentaje del parámetro eléctrico medido que se ha definido en el rango nominal del instrumento de medición.

Para interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidad de control de MicroLogic X, los valores principales son el factor de corriente y de potencia.

En la tabla siguiente se indican los valores de corriente que garantizan una incertidumbre inferior o igual al 1 % para diferentes interruptores automáticos MasterPacT MTZ:


Valores de corriente para potencia activa con una incertidumbre del 1 % (en A)	MasterPacT	MasterPacT		
		MTZ1	MTZ2	MTZ3
Descripción de valor de corriente	Valor actual			
Valor mínimo que el interruptor automático necesita para empezar a registrar y seguir registrando.	$I_{start} = 0,04 \% I_b$	1,6 A	1,6 A	3,2 A
Valor mínimo de la corriente para una precisión inferior o igual al 1,5 % para potencia y energía activas.	5 % $I_b$	20 A	20 A	40 A
Valor mínimo de la corriente para una precisión inferior o igual al 1 % para potencia y energía activas con PF = 1.	10 % $I_b$	40 A	40 A	80 A
Valor mínimo de la corriente para una precisión inferior o igual al 1 % para potencia y energía activas con PF = de 0,5 inductiva a 0,8 capacitiva.	20 % $I_b$	80 A	80 A	160 A
Valor de corriente a partir del cual se fija el rendimiento relevante de un dispositivo PMD conectado directamente (PMD Dx).	$I_b$	400 A	400 A	800 A
Valor máximo de corriente a partir del cual el interruptor automático MasterPacT MTZ cumple los requisitos de incertidumbre de este estándar.	$I_{máx}$	1600 A x 1,2	4000 A x 1,2	6300 A x 1,2

En el gráfico siguiente se ofrece un ejemplo de la incertidumbre intrínseca de la potencia y energía activas en contraposición a la corriente del interruptor automático MasterPacT MTZ2. Se muestra que el rendimiento del interruptor automático MasterPacT MTZ2 es igual o mejor que el estándar IEC 61557-12.



Interruptor automático   MasterPacT MTZ2

  Norma IEC 61557-12

 Fuera de la norma IEC 61557-12

## Incertidumbre de funcionamiento

El estándar IEC 61557-12 define la incertidumbre de funcionamiento como la incertidumbre que se genera en las condiciones nominales de funcionamiento.

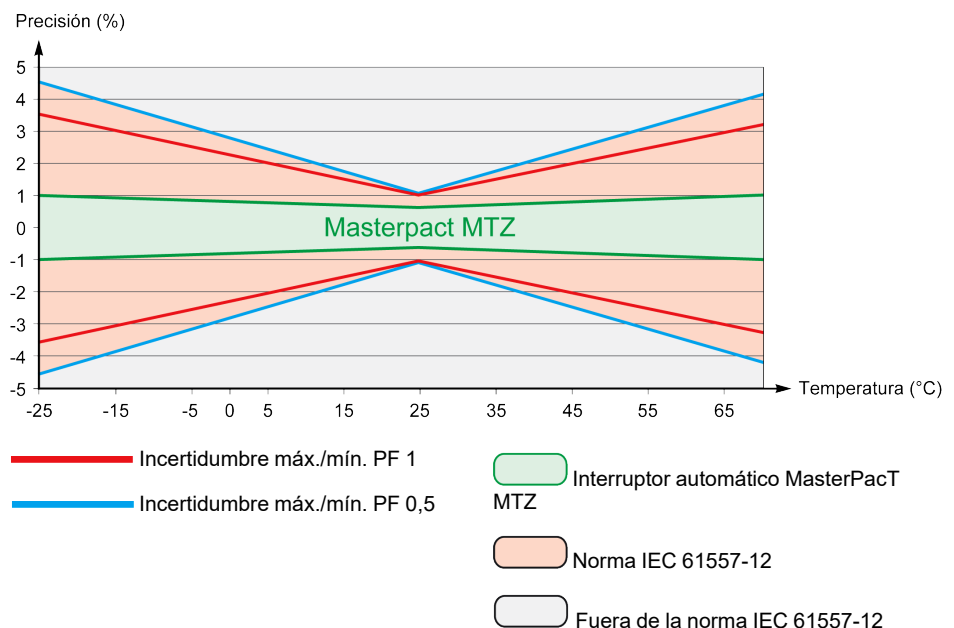
El estándar IEC 61557-12 especifica las pruebas y la variación máxima de la incertidumbre según las magnitudes de la influencia siguientes:

- temperatura ambiente ( $T^\circ$ )
- frecuencia, desequilibrio, armónicos, EMC

Para interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X, la principal magnitud de influencia es la temperatura. Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ se han diseñado para soportar altas corrientes que inducen autocalentamiento. La medida se ha diseñado para ofrecer una gran estabilidad en un amplio rango de temperaturas.

## Efecto de la temperatura sobre el sistema de medida de MasterPacT MTZ

La variación de temperatura que se experimenta en el transformador de corriente interna y la unidad de control MicroLogic X, entre la carga de corriente mínima y la carga de corriente nominal, puede llegar hasta 90 K. El efecto de la temperatura en la precisión de las medidas se ha gestionado con cuidado en un rango de temperatura ambiente de funcionamiento de entre  $-25^\circ\text{C}$  ( $-13^\circ\text{F}$ ) y  $70^\circ\text{C}$  ( $158^\circ\text{F}$ ).



## Efecto de compatibilidad electromagnética: (EMC) y otras magnitudes de la influencia en el rendimiento de las medidas de MasterPacT MTZ

Los interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X ofrecen una gran inmunidad frente a las magnitudes de la influencia, con una incertidumbre de funcionamiento baja para la potencia activa, tal como se especifica en la Clase 1, en un amplio rango de condiciones de funcionamiento.

En la siguiente tabla se resume el rendimiento de MasterPacT MTZ y los requisitos estándar respecto a las magnitudes de la influencia para la potencia activa:

Magnitud de la influencia	Tabla 9 IEC 61557-12 PMD DD Cl 1 tolerancia de variación de incertidumbre adicional		Incertidumbre adicional de MasterPacT MTZ
Temperatura ambiente	PF 1	0,05% / K	< 0,01 % / K
	PF 0,5 (i)	0,07 % / K	< 0,01 % / K
Fuente de alimentación auxiliar	24 V CC $\pm$ 15 %	0,1 %	0 %
Tensión	PF 1: 80 %/120 % Vn	0,7 %	0 %
	PF 0,5 (i): 80 %/120 % Vn	1 %	0 %
Frecuencia	PF 1: 49-51 Hz/59-61 Hz	0,5 %	0 %
	PF 0,5: 49-51 Hz/59-61 Hz	0,7 %	0 %
Secuencia de fases invertida		1,5 %	0 %
Desequilibrio de tensión	Entre 0 y 10 %	2 %	0 %
Falta fase	Falta 1 o 2 fases	2 %	0 %
Armónicos en corriente y tensión	10 % Vn 5.º	0,8 %	< 0,1 %
	20 % Imáx 5.º		
	Armónico impar en corriente	3 %	< 0,1 %
	Subarmónico impar en corriente	3 %	< 0,1 %
Rechazo de tensión de modalidad común	0-690 V CA/tierra	0,5 %	0 %
Inducción magnética CA permanente	IEC 61326	2 %	0 %
Campos de RF electromagnéticos	IEC 61326	2 %	< 1 %
Perturbaciones conducidas inducidas por campos de RF	IEC 61326	2 %	< 1 %

## Incertidumbre general del sistema

El estándar IEC 61557-12 define la incertidumbre general del sistema, incluida la incertidumbre instrumental de varios instrumentos independientes (por ejemplo, sensores, cables, instrumentos de medición) en las condiciones nominales de funcionamiento.

En el caso de los interruptores automáticos MasterPacT MTZ, los sensores están incorporados en el aparato para aplicaciones de hasta 690 V CA entre fases y la incertidumbre general es igual a la incertidumbre de funcionamiento.

## Características de la medida

### Presentación

En las siguientes tablas se indican las medidas disponibles y para cada medida:

- Unidad
- Rango de medición
- Precisión
- Intervalo de precisión

### Corriente

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valores de las corrientes de fase en tiempo real I1, I2, I3</li> <li>• Valores máximos de las corrientes de fase I1 MÁX, I2 MÁX, I3 MÁX</li> <li>• Valor máximo de la corriente eficaz de las fases I1, I2, I3, IN</li> <li>• Valores máximos del máximo de corriente de fase</li> <li>• Valores mínimos de las corrientes de fase I1 MÍN, I2 MÍN, I3 MÍN</li> <li>• Valores mínimos del mínimo de corriente de fase</li> </ul>	A	0 <sup>(1)</sup> -20 In	+/-0,5 %	MTZ1: 40-(1600 x 1,2) MTZ2: 40-(4000 x 1,2) MTZ3: 80-(6300 x 1,2)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valor de la corriente neutra en tiempo real IN<sup>(2)</sup></li> <li>• Valor máximo de la corriente del neutro IN MÁX<sup>(2)</sup></li> <li>• Valor mínimo de la corriente del neutro IN MÍN<sup>(2)</sup></li> </ul>	A	0 <sup>(1)</sup> -20 In	+/-1 %	MTZ1: 40-(1600 x 1,2) MTZ2: 40-(4000 x 1,2) MTZ3: 80-(6300 x 1,2)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valor de la corriente media en tiempo real Imed</li> <li>• Valor máximo de la corriente media Imed MÁX</li> <li>• Valor mínimo de la corriente media Imed MÍN</li> </ul>	A	0 <sup>(1)</sup> -20 In	+/-0,5 %	MTZ1: 40-(1600 x 1,2) MTZ2: 40-(4000 x 1,2) MTZ3: 80-(6300 x 1,2)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valor de la corriente de defecto a tierra en tiempo real</li> <li>• Valor máximo de la corriente de defecto de tierra</li> <li>• Valor mínimo de la corriente de defecto de tierra</li> </ul>	A	0-20 In	5 %	MTZ1: 40-(1600 x 1,2) MTZ2: 40-(4000 x 1,2) MTZ3: 80-(6300 x 1,2)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valor de la corriente de diferencial en tiempo real<sup>(3)</sup></li> <li>• Valor máximo de la corriente diferencial<sup>(3)</sup></li> </ul>	A	0-30 A	10 %	0,1-30 A

(1) Por debajo de la corriente medible más baja (4 A para MTZ1, 10 A para MTZ2/3), el valor es 0 A.

(2) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENCT cableado y configurado.

(3) Se aplica a la unidad de control MicroLogic 7.0 X .

### Desequilibrio de corriente

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valores de los desequilibrios de corriente de fase en tiempo real I1 deseq, I2 deseq, I3 deseq</li> <li>• Valores máximos de 3 desequilibrios de corriente de I1 deseq MÁX, I2 deseq MÁX, I3 deseq MÁX</li> <li>• Valor máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase</li> <li>• Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase</li> </ul>	%	0-100 %	+/-5	0-100 %

**NOTA:** El rango de precisión es para el rango actual: 0,2–1,2 In.

## Tensión

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valores de las tensiones entre fases en tiempo real V12, V23, V31</li> <li>Valores máximos de las tensiones entre fases V12 MÁX, V23 MÁX, V31 MÁX</li> <li>Valores mínimos de las tensiones entre fases V12 MÍN, V23 MÍN, V31 MÍN</li> </ul>	V	0 <sup>(1)</sup> -1.150 V	+/-0,5 %	208-690 x 1,2 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensiones entre fase y neutro en tiempo real V1N, V2N, V3N<sup>(2)</sup></li> <li>Valores máximos de tensiones entre fase y neutro V1N MÁX, V2N MÁX, V3N MÁX<sup>(2)</sup></li> <li>Valores mínimos de tensiones entre fase y neutro V1N MÍN, V2N MÍN, V3N MÍN<sup>(2)</sup></li> </ul>	V	0 <sup>(1)</sup> -660 V	+/-0,5 %	120-400 x 1,2 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensión media entre fases en tiempo real Vmed LL</li> <li>Tensión máxima media entre fases Vmed LL MÁX</li> <li>Tensión mínima media entre fases Vmed LL MÍN</li> </ul>	V	0 <sup>(1)</sup> -1.150 V	+/-0,5 %	208-690 x 1,2 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensión media entre fase y neutro en tiempo real Vmed LN<sup>(2)</sup></li> <li>Tensión máxima media entre fase y neutro Vmed LN MÁX<sup>(2)</sup></li> <li>Tensión mínima media entre fase y neutro Vmed LN MÍN<sup>(2)</sup></li> </ul>	V	0 <sup>(1)</sup> -600 V	+/-0,5 %	120-400 x 1,2 V

(1) Por debajo de la tensión medible más baja (10 V) el valor es 0 V.

(2) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Desequilibrio de tensión

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real V12deseq, V23deseq, V31deseq</li> <li>Valores máximos de 3 desequilibrios de tensión entre fases V12deseq MÁX, V23deseq MÁX, V31deseq MÁX</li> <li>Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real</li> <li>El valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases</li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,5	0-10 %
<ul style="list-style-type: none"> <li>Desequilibrios de tensión entre fase y neutro en tiempo real V1Ndeseq, V2Ndeseq, V3Ndeseq<sup>(1)</sup></li> <li>Valores máximos de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro V1Ndeseq MÁX, V2Ndeseq MÁX, V3Ndeseq MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro en tiempo real<sup>(1)</sup></li> <li>Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,5	0-10 %

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

**NOTA:** El rango de precisión es para el rango de tensión: 208-690 x 1,2 V CA.

## Potencia

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia activa en tiempo real para cada fase P1, P2, P3<sup>(1)</sup></li> <li>Valores máximos de la potencia activa para cada fase P1 MÁX, P2 MÁX, P3 MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Valores mínimos de la potencia activa para cada fase P1 MÍN, P2 MÍN, P3 MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	kW	-16 000—+16 000 kW	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia activa total en tiempo real P<sub>tot</sub></li> <li>Valor máximo de la potencia activa total P<sub>tot</sub> MÁX</li> <li>Valor mínimo de la potencia activa total P<sub>tot</sub> MÍN</li> </ul>	kW	-16 000—+16 000 kW	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia reactiva en tiempo real para cada fase Q1, Q2, Q3<sup>(1)</sup></li> <li>Valores máximos de la potencia reactiva para cada fase Q1 MÁX, Q2 MÁX, Q3 MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Valores mínimos de la potencia reactiva para cada fase Q1 MÍN, Q2 MÍN, Q3 MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	kVAR	-16 000—+16 000 kW	+/-2 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia reactiva total en tiempo real Q<sub>tot</sub></li> <li>Valor máximo de la potencia reactiva total Q<sub>tot</sub> MÁX</li> <li>Valor mínimo de la potencia reactiva total Q<sub>tot</sub> MÍN</li> </ul>	kVAR	-16 000—+16 000 kW	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia aparente en tiempo real para cada fase S1, S2, S3<sup>(1)</sup></li> <li>Valores máximos de las potencias aparentes por fase S1 MÁX, S2 MÁX, S3 MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Valores mínimos de las potencias aparentes por fase S1 MÍN, S2 MÍN, S3 MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	kVA	-16 000—+16 000 kW	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
<ul style="list-style-type: none"> <li>Potencia aparente total en tiempo real S<sub>tot</sub></li> <li>Valor máximo de la potencia aparente total S<sub>tot</sub> MÁX</li> <li>Valor mínimo de la potencia aparente total S<sub>tot</sub> MÍN</li> </ul>	kVA	-16 000—+16 000 kW	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

**NOTA:** La precisión del rango de medición de potencia conforme a IEC 61557-12 se define mediante valores de rango de corriente, tensión y factor de potencia.

## Indicadores de funcionamiento

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
Cuadrante de funcionamiento	—	1, 2, 3, 4	—	—
Rotación de fase	—	123 o bien 132	—	—
Tipo de carga	—	capacitiva o inductiva	—	—

## Factor de potencia PF y cos $\phi$

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Factor de potencia total en tiempo real PF</li> <li>Valor máximo del factor de potencia PF MÁX total</li> <li>Valor mínimo del factor de potencia PF MÍN total</li> </ul>	—	-1,00—+1,00	+/-0,02	0,5 (i) - 0,8 (c)
<ul style="list-style-type: none"> <li>Factores de potencia en tiempo real para cada fase PF1, PF2, PF3<sup>(1)</sup></li> </ul>	—	-1,00—+1,00	+/-0,02	0,5 (i) - 0,8 (c)

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Factor de potencia máxima para cada fase PF1 MÁX, PF2 MÁX, PF3 MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Factor de potencia mínimo para cada fase PF1 MÍN, PF2 MÍN, PF3 MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>cos <math>\varphi</math> total en tiempo real</li> <li>MÁX cos <math>\varphi</math> máximo</li> <li>MÍN cos <math>\varphi</math> mínimo</li> </ul>	—	-1,00—+1,00	+/-0,02	0,5 (i) - 0,8 (c)
<ul style="list-style-type: none"> <li>cos <math>\varphi</math> en tiempo real para cada fase cos <math>\varphi</math> 1, cos <math>\varphi</math> 2, cos <math>\varphi</math> 3<sup>(1)</sup></li> <li>cos <math>\varphi</math> máximo para cada fase cos <math>\varphi</math> 1 MÁX, cos <math>\varphi</math> 2 MÁX, cos <math>\varphi</math> 3 MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>cos <math>\varphi</math> mínimo para cada fase cos <math>\varphi</math> 1 MÍN, cos <math>\varphi</math> 2 MÍN, cos <math>\varphi</math> 3 MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	—	-1,00—+1,00	+/-0,02	0,5 (i) - 0,8 (c)

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

**NOTA:** La precisión del rango de medición del factor de potencia conforme a IEC 61557-12 se define mediante valores de rango de corriente y tensión.

## Distorsión armónica total comparada con el (THD) fundamental de las corrientes y las tensiones

Las distorsiones armónicas totales se calculan con armónicos hasta el rango 15.

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la corriente para cada fase THD (I1), THD(I2), THD(I3)</li> </ul>	%	0-1000 %	+/-1,5	0-100 % cuando I > 80 A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la corriente neutra THD(IN)<sup>(1)</sup></li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total (THD) de la corriente neutra THD(IN) MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total (THD) de la corriente neutra THD(IN) MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-1000 %	+/-1,5 x THD/100	100-200 %
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la tensión entre fases THD(V12), THD(V23), THD(V31)</li> </ul>	%	0-1000 %	+/-0,6	0–20 % cuando V > 208 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la tensión entre fase y neutro THD(V1N), THD(V2N), THD(V3N)<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-1000 %	+/-0,6	0–20 % cuando V > 120 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 corrientes de fase</li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 corrientes de fase</li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 corrientes de fase</li> </ul>	%	0-1000 %	+/-1,5	0-100 % cuando I > 80 A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 tensiones entre fases</li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fases</li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fases</li> </ul>	%	0-1000 %	+/-0,6	0–20 % cuando V > 208 V

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-1000 %	+/-0,6	0-20 % cuando V > 120 V
(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.				

## Distorsión armónica total comparada con el valor eficaz (THD-R) de las corrientes y las tensiones

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la corriente para cada fase THD-R(I1), THD-R(I2), THD-R(I3)</li> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la corriente neutra THD-R(IN)<sup>(1)</sup></li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total (THD-R) de la corriente neutra THD-R(IN) MÁX<sup>(1)</sup></li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total (THD-R) de la corriente neutra THD-R(IN) MÍN<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-100 %	+/-1,5 x THD/100	0-100 %
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total (THD-R) en tiempo real de la tensión entre fases THD-R(V12), THD-R(V23), THD-R(V31)</li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,6	0-20 % cuando V > 208 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la tensión entre fase y neutro THD-R(V1N), THD-R(V2N), THD-R(V3N)<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,6	0-20 % cuando V > 120 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 corrientes de fase</li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 corrientes de fase</li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 corrientes de fase</li> </ul>	%	0-100 %	+/-1,5 x THD/100	0-100 %
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 tensiones entre fases</li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fases</li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fases</li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,6	0-20 % cuando V > 208 V
<ul style="list-style-type: none"> <li>Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> <li>Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> <li>Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro<sup>(1)</sup></li> </ul>	%	0-100 %	+/-0,6	0-20 % cuando V > 120 V
(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.				

## Frecuencia

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Frecuencia</li> <li>Frecuencia máxima</li> <li>Frecuencia mínima</li> </ul>	Hz	40–70 Hz	+/-0,2 %	45-65 Hz

## Valores pico y demanda de corriente

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valores de demanda de corriente de fase (I1, I2, I3, Iavg)</li> <li>Valores de demanda de corriente pico de fase (I1, I2, I3, Iavg)</li> </ul>	A	0–20 In	+/-1 %	0.2–1.2 In
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valor de demanda de corriente en el neutro (IN)<sup>(1)</sup></li> <li>Valor de demanda de corriente pico en el neutro (IN)<sup>(1)</sup></li> </ul>	A	0–20 In	+/-1 %	0.2–1.2 In

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENCT cableado y configurado.

## Valores pico y demanda de potencia

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valor de demanda (P dmd) de la potencia activa total (Ptot)</li> <li>Valor de demanda pico (P dmd máx) de la potencia activa total (Ptot)</li> </ul>	kW	-16 000–+16 000 kW	+/-1 %	De -10 000 a 2 kW, de 2 a 10 000 kW
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valor de demanda (Q dmd) de la potencia reactiva total (Qtot)</li> <li>Valor de demanda pico (Q dmd máx) de la potencia reactiva total (Qtot)</li> </ul>	kVAR	De -16 000 a +16 000 kVAR	+/-1 %	De -10 000 a -2 kVAR, de 2 a 10 000 kVAR
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valor de demanda (S dmd) de la potencia aparente total (Stot)</li> <li>Valor de demanda pico (S dmd máx) de la potencia aparente total (Stot)</li> </ul>	kVA	0–16,000 kVA	+/-1 %	2–10,000 kVA

**NOTA:** La precisión es para:

- Rango de corriente: 0,1-1,2 In
- Intervalo de tensión: 165-830 V CA
- Intervalo de  $\cos \varphi$ : -1 a -0,5 y 0,5 a 1

## Medidores de energía reiniciables

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
Valor de la energía activa total Ep	kWh	De -10 000 000 a +10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Valores de energía activa total Eentregada y Eprecibida	kWh	De -10 000 000 a +10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
Valor de energía reactiva total E <sub>q</sub>	kVARh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVARh	+/-2 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Valores de energía reactiva total E <sub>q</sub> entregada y E <sub>q</sub> recibida	kVARh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVARh	+/-2 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía aparente E <sub>s</sub>	kVAh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVAh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente

**NOTA:** La precisión del rango de medición de energía conforme a IEC 61557-12 se define mediante valores de rango de corriente, tensión y factor de potencia.

## Medidores de energía no reiniciables

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
Valor de la energía activa total E <sub>p</sub>	kWh	De -10 000 000 a +10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Valores de energía activa total E <sub>p</sub> entregada y E <sub>p</sub> recibida	kWh	De -10 000 000 a +10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Valor de energía reactiva total E <sub>q</sub>	kVARh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVARh	+/-2 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Valores de energía reactiva total E <sub>q</sub> entregada y E <sub>q</sub> recibida	kVARh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVARh	+/-2 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía aparente E <sub>s</sub>	kVAh	De -10 000 000 a +10 000 000 kVAh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente

**NOTA:** La precisión del rango de medición de energía conforme a IEC 61557-12 se define mediante valores de rango de corriente, tensión y factor de potencia.

## Disponibilidad de medidas

### Presentación

Las medidas se pueden mostrar en las interfaces siguientes:

- En la pantalla de MicroLogic X.
- Con la EcoStruxure Power Device (EPD) mediante una conexión Bluetooth o USB OTG.
- Con el software EcoStruxure Power Commission (EPC).
- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla FDM121.
- Mediante un controlador remoto a través de la red de comunicación.
- En las páginas web de IFE/EIFE.

En las tablas siguientes se indican cuáles son las medidas que se mostrarán en cada interfaz.

### Corriente

La disponibilidad de parámetros depende del tipo de interfaz utilizado para mostrar datos. No todos los parámetros se muestran en todas las interfaces.

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE.
Valores de las corrientes de fase en tiempo real I1, I2, I3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores máximos de las corrientes de fase I1 MÁX, I2 MÁX, I3 MÁX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la corriente eficaz de las fases I1, I2, I3, IN	–	–	–	✓	✓	✓	–
Valores máximos del máximo de corriente de fase	–	–	–	–	–	✓	–
Valores mínimos de las corrientes de fase I1 MÍN, I2 MÍN, I3 MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores mínimos del mínimo de corriente de fase	–	–	–	–	–	✓	–
Valor de corriente del neutro en tiempo real IN <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de corriente del neutro IN MÁX <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de corriente del neutro IN MÍN <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de la corriente media en tiempo real Imed	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la corriente media Imed MÁX	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de la corriente media Imed MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de la corriente de defecto a tierra en tiempo real	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la corriente de defecto de tierra	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de la corriente de defecto de tierra	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de la corriente de diferencial en tiempo real <sup>(2)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE.
Valor máximo de la corriente de diferencial <sup>(2)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENCT cableado y configurado.							
(2) Se aplica a la unidad de control MicroLogic 7.0 X. No hay disponibles valores de corriente relacionados con la corriente de defecto a tierra I <sub>g</sub> .							

## Desequilibrio de corriente

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE
Valores de los desequilibrios de corriente de fase en tiempo real I1 deseq, I2 deseq, I3 deseq	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores máximos de 3 desequilibrios de corriente de I1 deseq MÁX, I2 deseq MÁX, I3 deseq MÁX	–	–	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–

## Tensión

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE
Valores de las tensiones entre fases en tiempo real V12, V23, V31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores máximos de las tensiones entre fases V12 MÁX, V23 MÁX, V31 MÁX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores mínimos de las tensiones entre fases V12 MÍN, V23 MÍN, V31 MÍN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensiones entre fase y neutro en tiempo real V1N, V2N, V3N <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores máximos de tensiones entre fase y neutro V1N MÁX, V2N MÁX, V3N MÁX <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores mínimos de tensiones entre fase y neutro V1N MÍN, V2N MÍN, V3N MÍN <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión media entre fases en tiempo real Vmed LL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión máxima media entre fases Vmed LL MÁX	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión mínima media entre fases Vmed LL MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión media entre fase y neutro en tiempo real Vmed LN <sup>(1)</sup>	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión máxima media entre fase y neutro Vmed LN MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	✓

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Tensión mínima media entre fase y neutro Vmed LN MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	✓

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Desequilibrio de tensión

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real V12deseq, V23deseq, V31deseq	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores máximos de 3 desequilibrios de tensión entre fases V12deseq MÁX, V23deseq MÁX, V31deseq MÁX	–	–	✓	–	–	✓	–
Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases en tiempo real	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
El valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Desequilibrios de tensión entre fase y neutro en tiempo real V1Ndeseq, V2Ndeseq, V3Ndeseq <sup>(1)</sup>	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores máximos de los 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro V1Ndeseq MÁX, V2Ndeseq MÁX, V3Ndeseq MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	–	–	✓	–
Máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro en tiempo real <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Potencia

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Potencia activa en tiempo real para cada fase P1, P2, P3 <sup>(1)</sup>	✓	–	✓	✓	✓	✓	–
Valores máximos de potencia activa para cada fase P1 MÁX, P2 MÁX, P3 MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Valores mínimos de potencia activa para cada fase P1 MÍN, P2 MÍN, P3 MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Potencia activa total en tiempo real Ptot	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la potencia activa total Ptot MÁX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de la potencia activa total Ptot MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Potencia reactiva en tiempo real para cada fase Q1, Q2, Q3 <sup>(1)</sup>	✓	–	✓	✓	✓	✓	–

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Valores máximos de las potencias reactivas por fase Q1 MÁX, Q2 MÁX, Q3 MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Valores mínimos de las potencias reactivas por fase Q1 MÍN, Q2 MÍN, Q3 MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Potencia reactiva total en tiempo real Qtot	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la potencia reactiva total Qtot MÁX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de la potencia reactiva total Qtot MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Potencia aparente en tiempo real para cada fase S1, S2, S3 <sup>(1)</sup>	✓	–	✓	✓	✓	✓	–
Valores máximos de las potencias aparentes por fase S1 MÁX, S2 MÁX, S3 MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Valores mínimos de las potencias aparentes por fase S1 MÍN, S2 MÍN, S3 MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Potencia aparente total en tiempo real Stot	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo de la potencia aparente total Stot MÁX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo de la potencia aparente total Stot MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Indicadores de funcionamiento

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Cuadrante de funcionamiento	–	–	–	–	–	✓	–
Rotación de fase	–	✓	–	✓	✓	✓	–
Tipo de carga	✓	–	✓	✓	✓	✓	–

## Factor de potencia PF y cos $\phi$

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Factor de potencia total en tiempo real PF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor máximo del factor de potencia PF MÁX total	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor mínimo del factor de potencia PF MÍN total	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Factores de potencia en tiempo real para cada fase PF1 PF2, PF3 <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Factor de potencia máximo para cada fase PF1 MÁX, PF2 MÁX, PF3 MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Factor de potencia mínimo para cada fase PF1 MÍN, PF2 MÍN, PF3 MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
cos $\phi$ total en tiempo real	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Valor máximo del $\cos \varphi$ MÁX	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor mínimo del $\cos \varphi$ MÍN	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
$\cos \varphi$ en tiempo real para cada fase $\cos \varphi 1$ , $\cos \varphi 2$ , $\cos \varphi 3$ <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
$\cos \varphi$ máximo para cada fase $\cos \varphi 1$ MÁX, $\cos \varphi 2$ MÁX, $\cos \varphi 3$ MÁX <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
$\cos \varphi$ mínimo para cada fase $\cos \varphi 1$ MÍN, $\cos \varphi 2$ MÍN, $\cos \varphi 3$ MÍN <sup>(1)</sup>	–	–	✓	✓	✓	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Distorsión armónica total con respecto a la fundamental (THD) de las corrientes

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la corriente para cada fase THD(I1), THD(I2), THD(I3)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la corriente del neutro THD(IN) <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total (THD) de la corriente del neutro THD(IN) MÁX <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total (THD) de la corriente del neutro THD(IN) MÍN <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 corrientes de fase	✓	✓	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 corrientes de fase	✓	✓	✓	–	–	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 corrientes de fase	–	✓	✓	–	–	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Distorsión armónica total con respecto a la fundamental (THD) de las tensiones

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la tensión entre fases THD(V12), THD(V23), THD(V31)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Distorsión armónica total en tiempo real (THD) de la tensión entre fase y neutro THD(V1N), THD(V2N), THD(V3N) <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 tensiones entre fases	✓	✓	✓	–	✓	✓	–

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fases	✓	✓	✓	–	✓	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fases	–	✓	✓	–	✓	✓	–
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	–	✓	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	✓	✓	✓	–	✓	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	✓	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Distorsión armónica total con respecto al valor eficaz (THD-R) de las corrientes

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la corriente para cada fase THD-R (I1), THD-R(I2), THD-R(I3)	–	✓	✓	–	–	✓	–
Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la corriente del neutro THD-R(IN) <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total (THD-R) de la corriente del neutro THD-R(IN) MÁX <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total (THD-R) de la corriente del neutro THD-R(IN) MÍN <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 corrientes de fase	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 corrientes de fase	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 corrientes de fase	–	✓	✓	–	–	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Distorsión armónica total con respecto al valor eficaz (THD-R) de las tensiones

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Distorsión armónica total (THD-R) en tiempo real de la tensión entre fases THD-R(V12), THD-R(V23), THD-R(V31)	–	✓	✓	–	–	✓	–
Distorsión armónica total en tiempo real (THD-R) de la	–	✓	✓	–	–	✓	–

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
tensión entre fase y neutro THD-R(V1N), THD-R(V2N), THD-R(V3N) <sup>(1)</sup>							
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 tensiones entre fases	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fases	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fases	–	✓	✓	–	–	✓	–
Distorsión armónica total media en tiempo real (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor máximo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–
Valor mínimo de la distorsión armónica total media (THD-R) de las 3 tensiones entre fase y neutro <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	–	–	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Frecuencia

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Frecuencia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Frecuencia máxima	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Frecuencia mínima	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## Valores pico y demanda de corriente

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Valores de demanda de corriente en fase (I1, I2, I3)	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores de demanda de corriente pico en fase (I1, I2, I3)	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor de demanda de corriente en el neutro (IN) <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de demanda de corriente pico en el neutro (IN) <sup>(1)</sup>	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor de demanda de corriente media (Iavg)	–	✓	✓	✓	–	✓	–
Valor de demanda de corriente pico media (Iavg)	–	✓	✓	✓	–	✓	–

(1) Se aplica a interruptores automáticos tetrapolares o interruptores automáticos tripolares con ENVT cableado y configurado.

## Valores pico y demanda de potencia

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE
Valor de demanda (P dmd) de la potencia activa total (Ptot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de demanda pico (P dmd máx) de la potencia activa total (Ptot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de demanda (Q dmd) de la potencia reactiva total (Qtot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de demanda pico (Q dmd máx) de la potencia reactiva total (Qtot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor de demanda (S dmd) de la potencia aparente total (Stot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valor de demanda pico (S dmd máx) de la potencia aparente total (Stot)	–	✓	✓	✓	✓	✓	–

## Medidores de energía reiniciables

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE
Valor de la energía activa total Ep	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores de energía activa total: Eparente y Eprecibida	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor de energía reactiva total Eq	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valores de energía reactiva total: Eparente y Eprecibida	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
Valor de energía aparente total Es	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## Medidores de energía no reiniciables

Medición	HMI de MicroLogic X	Aplicación EPD	Software EPC	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/ EIFE
Valor de la energía activa total Ep	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores de energía activa total: Eparente y Eprecibida	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Valor de energía reactiva total Eq	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores de energía reactiva total: Eparente y Eprecibida	–	–	✓	–	–	✓	–
Valor de energía aparente total Es	–	–	✓	–	–	✓	–

# Configuración de la red

## Presentación

Los siguientes ajustes están relacionados con las características de la red local. Estos ajustes los utilizan las funciones de medición de la unidad de control MicroLogic X. Estos ajustes no tienen ningún impacto en las protecciones.

## Tensión nominal entre fases

Los ajustes disponibles son: 208 V/220 V/230 V/240 V/380 V/400 V/415 V/440 V/480 V/500 V/525 V/550 V/575 V/600 V/660 V/690 V/1.000 V.

Valor predeterminado = 400 V.

La tensión nominal se puede definir de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Red > Tensión nominal**
- Con el software EcoStruxure Power Commission

## Frecuencia nominal

Los ajustes disponibles son:

- 50 Hz
- 60 Hz

La frecuencia nominal se puede definir de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Red > Frecuencia nominal**
- Con el software EcoStruxure Power Commission

Tras cambiar el ajuste de frecuencia nominal, la unidad de control MicroLogic X se debe reiniciar para que se aplique el nuevo ajuste.

Reinicie la unidad de control MicroLogic X de una de las siguientes maneras:

- Desconecte la alimentación de la unidad de control MicroLogic X y conéctela de nuevo.
- Haga clic en el botón **Reiniciar módulo** en la página **Iniciar actualización del firmware** del software EcoStruxure Power Commission.

## Relación VT

La relación VT es la relación existente entre la tensión nominal primaria y la secundaria medidas por un transformador de tensión (VT).

El intervalo de valores para la tensión primaria (VT ent.) es de 100 a 1.250 en aumentos de 1 (ajuste de fábrica: 690).

El intervalo de valores para la tensión secundaria (VT sal.) es de 100 a 690 en aumentos de 1 (ajuste de fábrica: 690).

Las tensiones primaria y secundaria pueden definirse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Red > Relación VT**
- Con el software EcoStruxure Power Commission

# Medidas en tiempo real

## Presentación

Las unidades de control MicroLogic X realizan las siguientes tareas en tiempo real:

- Miden las corrientes siguientes en tiempo real y como valor eficaz:
  - Corriente para cada fase y el neutro (si está presente)
  - Corriente de defecto a tierra
  - Corriente diferencial (MicroLogic 7.0 X)
- Calculan en tiempo real la corriente media
- Determinan los valores máximos y mínimos de estas magnitudes eléctricas
- Miden en tiempo real y como valor eficaz las tensiones fase/fase y fase/neutro (si existen)
- Calculan las magnitudes eléctricas asociadas a partir de los valores eficaces de las corrientes y de las tensiones:
  - La tensión media fase/fase y la tensión media fase/neutro (si está presente)
  - Los desequilibrios de corriente
  - Los desequilibrios de tensión fase/fase y fase/neutro (si está presente)
- Calculan las magnitudes eléctricas asociadas a partir de las muestras de corriente y tensión:
  - Potencias, página 241
  - Indicadores de calidad: frecuencia, THD(I), THD(V), THD-R(I) y THD-R(V), página 248, así como factor de potencia PF y medición de  $\cos \varphi$ , página 251
- Muestran indicadores de funcionamiento: cuadrantes y tipo de carga
- Determinan los valores máximos y mínimos de estas magnitudes eléctricas
- Aumentan en tiempo real tres medidores de energía (activa, reactiva, aparente) utilizando los valores en tiempo real de potencia total, página 241

El método de muestreo utiliza los valores de las corrientes armónicas y las tensiones hasta el decimoquinto orden. El proceso de muestreo realiza un seguimiento de la frecuencia fundamental y proporciona 40 muestras por ciclo fundamental.

Los valores de las magnitudes eléctricas, medidas o calculadas en tiempo real, se actualizan cada segundo a la frecuencia nominal.

## Ajuste de tipo de sistema

En los interruptores automáticos tripolares, el ajuste del tipo de sistema permite la activación de:

- El ENCT (transformador externo de corriente del neutro)
- La ENVT (toma externa de tensión del neutro)

El tipo de sistema se puede definir de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Medidas > Tipo sistema**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Medida de la corriente del neutro

Los interruptores automáticos tetrapolares o tripolares con el ENCT cableado y configurado miden la corriente del neutro:

- En un interruptor automático tripolar, la corriente del neutro se mide añadiendo un transformador de corriente en el conductor del neutro para obtener información sobre el transformador. Para obtener más información, consulte *MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X - Catálogo*.
- En el caso de un interruptor automático tetrapolar, la medición de la corriente del neutro es sistemática.

La medición de la corriente del neutro se realiza de manera idéntica a la de las corrientes de fase.

## Medida de la corriente de defecto a tierra

La corriente de defecto a tierra se calcula o se mide del mismo modo que las corrientes de fase, de acuerdo con la configuración del interruptor automático, tal como se muestra en la tabla siguiente.

Configuración del interruptor automático	Corriente de defecto a tierra $I_g$
3P	$I_g = I_1 + I_2 + I_3$
4P	$I_g = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$
3P + ENCT	$I_g = I_1 + I_2 + I_3 + I_N$ (ENCT)
3P o 4P + SGR	$I_g = I_{SGR}$

## Medida de corriente diferencial (MicroLogic 7.0 X)

La corriente diferencial se mide mediante un trafo rectangular que engloba las tres fases o las tres fases y el neutro.

## Medida de las tensiones fase/neutro

Los interruptores automáticos tetrapolares o tripolares con ENVT conectado y configurado miden las tensiones fase/neutro (o línea/neutro) V1N, V2N y V3N:

- En el caso de un interruptor automático tripolar, es necesario:
  - Conectar el cable del ENVT al conductor del neutro
  - Declarar el ENVT en el ajuste de tipo de sistema
- En el caso de los interruptores automáticos tetrapolares, la medición de las tensiones fase/neutro es sistemática.

La medición de las tensiones fase/neutro es idéntica a la de las tensiones fase/fase.

## Cálculo de la corriente media y de la tensión media

Las unidades de control MicroLogic X calculan:

- La corriente media  $I_{avg}$ , media aritmética de las 3 corrientes de fase:

$$I_{med} = (I_1 + I_2 + I_3) / 3$$

- Las tensiones medias:
  - Fase/fase  $V_{avg}$ , media aritmética de las 3 tensiones fase/fase:
 
$$V_{med} = (V_{12} + V_{23} + V_{31}) / 3$$
  - Fase/neutro  $V_{avg}$ , media aritmética de las 3 tensiones fase/neutro (interruptores automáticos tetrapolares o tripolares cableados y conectados con la ENVT):
 
$$V_{med} = (V_{1N} + V_{2N} + V_{3N}) / 3$$

## Medida de los desequilibrios de fase de corriente y de tensión

Las unidades de control MicroLogic X calculan el desequilibrio de corriente de cada fase (3 valores) y el desequilibrio de corriente máximo.

El desequilibrio de corriente es un porcentaje de la corriente media:

$$\text{Desequilibrio de } I_k (\%) = \frac{|I_k - I_{med}|}{I_{med}} \times 100 \quad \text{donde } k = 1, 2, 3$$

Las unidades de control MicroLogic X calculan:

- Los desequilibrios de tensión fase/fase para cada fase (3 valores) y el valor máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases.
- El desequilibrio de tensión entre fase y neutro (si lo hay) para cada fase (3 valores) y el valor máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro.

El desequilibrio de tensión se expresa en forma de porcentaje en relación con el valor medio de la magnitud eléctrica ( $V_{avg}$ ):

$$\text{Desequilibrio de } V_{jk} (\%) = \frac{|V_{jk} - V_{med}|}{V_{med}} \times 100 \quad \text{donde } jk = 12, 23, 31 \text{ o } 1N, 2N, 3N$$

## Valores máximos/mínimos

La unidad de control MicroLogic X determina el valor máximo (MÁX) y mínimo (MÍN) alcanzado por las siguientes magnitudes eléctricas durante el periodo que va del último reinicio al momento actual:

- Corriente: corrientes de fase y del neutro, corrientes medias y desequilibrios de corriente
- Tensión: tensiones fase/fase y fase/neutro, tensiones medias y desequilibrios de tensión
- Potencia: potencia total y potencia de fase (activa, reactiva y aparente)
- Distorsión armónica total: distorsión armónica total THD y THD-R de corriente y de tensión
- Frecuencia
- El valor máximo del máximo de todas las corrientes de fase
- El valor mínimo del mínimo de todas las corrientes de fase
- El valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de corriente de fase
- El valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fases
- Valor máximo del máximo de 3 desequilibrios de tensión entre fase y neutro

## Restablecimiento de los valores máximos/mínimos

Los valores máximo y mínimo se pueden restablecer tal como se indica a continuación:

- En la pantalla MicroLogic X, en:
  - **Inicio > Medidas > Corriente**
  - **Inicio > Medidas > Tensión**
  - **Inicio > Medidas > Alim.**
  - **Inicio > Medidas > Frecuencia**
  - **Inicio > Medidas > I harmónico.**
  - **Inicio > Medidas > V harmónico.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device.
- Mediante el envío de un comando a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)
- En las páginas web de IFE/EIFE.

**NOTA:** Los factores de potencia máximo y mínimo y  $\cos \varphi$  solo se pueden restablecer:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Mediante el envío de un comando a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)
- En las páginas web de IFE/EIFE.

Todos los valores máximos y mínimos del grupo de magnitud eléctrica se restablecen.

Al restablecer los valores máximo y mínimo se generan los siguientes eventos:

Código	Mensaje de usuario	Historial	Gravedad
0x0F12 (3858)	<b>Restablecer corrientes MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F13 (3859)	<b>Restablecer tensiones MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F14 (3860)	<b>Restablecer potencia MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F15 (3861)	<b>Restablecer frecuencia MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F16 (3862)	<b>Restablecer armónicos MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F17 (3863)	<b>Restablecer factor potencia MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja

# Cálculo de valores de demanda

## Presentación

La unidad de control calcula:

- Los valores de demanda de las corrientes de fase, neutra y media
- Los valores de demanda de las potencias (activa, reactiva y aparente) totales

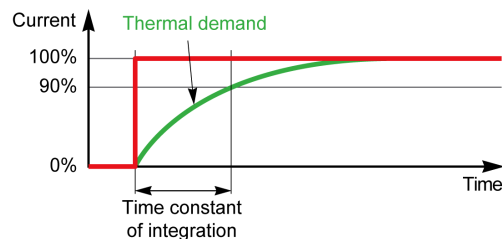
Cada valor de demanda máxima (pico) se almacena en la memoria.

## Definición

El valor de demanda es el valor medio de una cantidad durante un periodo de tiempo (intervalo) específico.

## Cálculo del valor de demanda de corriente

La demanda de corriente se calcula utilizando el método térmico. La demanda de corriente térmica calcula la demanda en función de una respuesta térmica que simula los medidores de demanda térmica analógicos, tal como se muestra en la ilustración siguiente:



Los ajustes de constante de tiempo de integración (intervalo de cálculo de la demanda de corriente) son los siguientes:

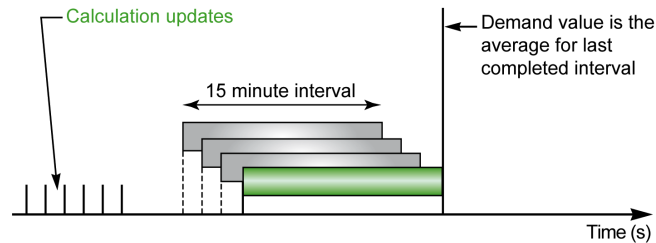
Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Intervalo de cálculo de la demanda de corriente	minuto	1-60	1	15

El intervalo se puede definir de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Cálculo del valor de demanda de potencia

El valor de demanda de potencia se calcula por medio de la integración aritmética de valores eficaces de potencia a lo largo de un periodo de tiempo, divididos entre la duración del periodo. El resultado es equivalente a la energía acumulada durante el periodo de tiempo dividida entre la duración del periodo. En la unidad de control MicroLogic X, la demanda de potencia se calcula de acuerdo con el método del bloque deslizante.



Los ajustes del intervalo de cálculo de demanda de potencia son los siguientes:

Ajuste	Unidad	Rango	Incremento	Ajuste de fábrica
Intervalo de cálculo de la demanda de potencia	minuto	1-60	1	15

Al final del intervalo de cálculo de demanda de potencia, y cada décima parte del intervalo a partir de entonces. Por ejemplo, en el caso de un intervalo de 15 minutos, cada vez que transcurran 1 minuto y 30 segundos:

- El valor de demanda a lo largo del intervalo se calcula y se actualiza.
- El cálculo de un nuevo valor de demanda se inicializa en un intervalo nuevo:
  - Eliminando la aportación de la primera décima parte del intervalo anterior
  - Sumando la aportación de la última décima parte

El intervalo de cálculo de la demanda de potencia se puede establecer de la manera siguiente:

- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Valores pico de demanda

La unidad de control MicroLogic X determina los siguientes valores pico máximos de demanda para el periodo desde el último restablecimiento hasta la hora actual:

- Demanda de corriente pico
- Demanda de potencia pico

## Restablecimiento de valores de demanda pico

Los valores de demanda de corriente pico se restablecen con los valores de corriente mínimo y máximo.

Los valores de demanda de potencia pico se restablecen con los valores de potencia mínimo y máximo.

Los valores de demanda pico pueden restablecerse:

- En la pantalla MicroLogic X, en:
  - **Inicio > Medidas > Corriente**
  - **Inicio > Medidas > Alim.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña)
- Con EcoStruxure Power Device (protegido con contraseña)
- Escribiendo un comando de restablecimiento mediante la red de comunicación (protegido con contraseña)

Al restablecer los valores pico de demanda se generan los eventos siguientes:

Código	Mensaje de usuario	Historial	Gravedad
0x0F19 (3865)	<b>Restablecer demanda de corriente MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja
0x0F1A (3866)	<b>Restablecer demanda de potencia MÍN/MÁX</b>	Medición	Baja

# Medida de las potencias

## Presentación

La unidad de control calcula las magnitudes eléctricas requeridas en la gestión de las potencias:

- Los valores en tiempo real de:
  - potencias activas ( $P_{tot}$  total y por fase) en kW
  - potencias reactivas ( $Q_{tot}$  total y por fase) en kVAR
  - potencias aparentes ( $S_{tot}$  total y por fase) en kVA
- Los valores máximos y mínimos para cada una de esas potencias
- Los indicadores de  $\cos \varphi$  y del factor de potencia (PF) (total y por fase)
- El cuadrante de funcionamiento y la naturaleza de la carga (capacitiva o inductiva)

Todas estas magnitudes eléctricas se calculan continuamente y su valor se actualiza cada segundo a la frecuencia nominal.

## Principio de la medida de las potencias

La unidad de control calcula los valores de potencia a partir de las muestras de corriente y tensión.

El principio del cálculo se basa en los siguientes elementos:

- La definición de las potencias
- Algoritmos para el método de cálculo de 3 vatímetros, página 244
- El valor definido de la señal de potencia (interruptor automático alimentado aguas arriba (superior) o aguas abajo (inferior)).

Los cálculos emplean hasta el armónico decimoquinto.

## Método de cálculo de potencia total

La potencia aparente y reactiva total puede calcularse con uno de los dos siguientes métodos:

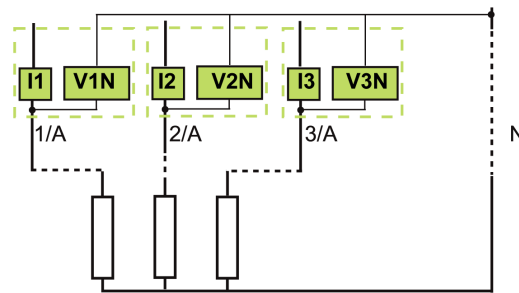
- Vector
- Aritmético (ajuste de fábrica)

El método de cálculo se puede definir de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Medidas > Cál. P tot.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission.

## Interruptor automático tripolar, interruptor automático tetrapolar

El algoritmo de cálculo se basa en el método de 3 vatímetros:



Si existe medida de tensión en el neutro (interruptor automático tetrapolar o tripolar con ENVNT conectado y configurado), la unidad de control mide la potencia mediante 3 cargas monofásicas aguas abajo.

Si no existe medida de tensión alguna en el neutro (interruptor automático tripolar en sistema de alimentación sin neutro), se utiliza una referencia flotante de tensión interna para medir la potencia.

## Interruptor automático tripolar, neutro distribuido

Declare el ENVNT en el ajuste de tipo de sistema, página 234.

**NOTA:** La declaración del ENVNT únicamente no permite el cálculo correcto de las potencias. Es imprescindible conectar el hilo del ENVNT al conductor neutro.

## Señal de potencia y cuadrante de funcionamiento

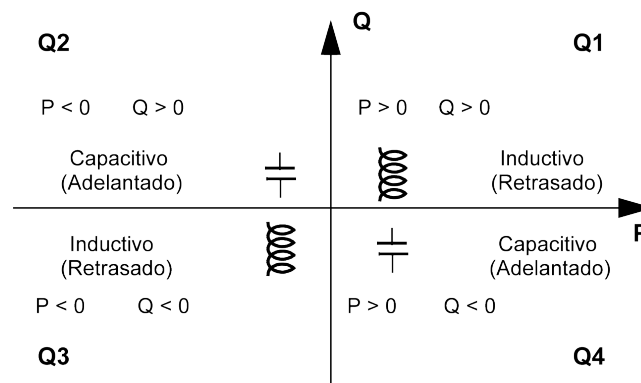
Por definición, las potencias activas tienen:

- Signo + cuando las recibe el usuario, es decir, cuando el dispositivo actúa como receptor.
- Signo - cuando las suministra el usuario, es decir, cuando el dispositivo actúa como generador.

Por definición, las potencias reactivas tienen:

- El mismo signo que las energías y potencias activas cuando la corriente se sitúa por detrás de la tensión, es decir, cuando el dispositivo es inductivo.
- El signo opuesto al de las energías y potencias activas cuando la corriente se sitúa por delante de la tensión, es decir, cuando el dispositivo es capacitivo.

Estas definiciones determinan, por tanto, 4 cuadrantes de funcionamiento (Q1, Q2, Q3 y Q4):



## Convención de señal de potencia

La señal de la potencia que atraviesa el interruptor automático dependerá del tipo de conexión:

- Los interruptores automáticos con la potencia activa que fluye de aguas arriba (parte superior) a aguas abajo (parte inferior) deberán definirse con la señal de potencia P+.
- Los interruptores automáticos con la potencia activa que fluye de aguas abajo (parte inferior) a aguas arriba (parte superior) deberán definirse con la señal de potencia P-.

Para definir la convención de la señal de potencia, proceda de la siguiente manera:

- en la pantalla de MicroLogic X, en las pantallas **Inicio > Configuración > Red > Señal poten.**
- con el software EcoStruxure Power Commission
- mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

# Algoritmo de cálculo de las potencias

## Presentación

Los algoritmos se proporcionan para el método de cálculo de 3 vatímetros. Las definiciones y el cálculo de las potencias están indicados para una red con armónicos.

Se muestran las cantidades calculadas:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Medidas > Alim.** (sólo la potencia total).
- Con el software EcoStruxure Power Commission.
- Con la EcoStruxure Power Device (sólo la potencia total).
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación.

## Potencias activas

La potencia activa para cada fase se calcula de la manera siguiente:

$$P_p = \frac{1}{T} \int_T V_p(t) I_p(t) dt \quad \text{donde } p=1, 2, 3 \text{ (fase)}$$

La potencia activa total se calcula de la manera siguiente:

$$P_{tot} = P_1 + P_2 + P_3$$

## Potencia reactiva

La potencia reactiva con armónicos para cada fase se calcula de la manera siguiente:

$$Q_p = \pm \sqrt{S_p^2 - P_p^2} \quad \text{donde } p=1, 2, 3 \text{ (fase)}$$

La potencia reactiva total se calcula de la manera siguiente:

- Con el método vectorial:  
 $Q_{tot_V} = Q_1 + Q_2 + Q_3$

- Con el método aritmético:

$$Q_{tot_A} = \pm \sqrt{S_{tot_A}^2 - P_{tot}^2}$$

## Potencia aparente

La potencia aparente para cada fase y la potencia aparente total se calculan de la manera siguiente:

$$S_p = (V_p \times I_p) \quad \text{donde } p = 1, 2, 3 \text{ (fase)}$$

La potencia aparente para cada fase y la potencia aparente total se calculan de la manera siguiente:

- Con el método vectorial:

$$S_{tot_V} = \sqrt{P_{tot}^2 + Q_{tot_V}^2}$$

- Con el método aritmético:

$$Stot_A = S1 + S2 + S3$$

## Cableado y configuración de ENVT en un interruptor automático tripolar

Cuando se instala en un sistema con neutro distribuido, es necesario que el cableado y la configuración de ENVT sean correctos para calcular y visualizar valores correctos por fase, página 234.

Cuando se instala en un sistema sin neutro distribuido, si ENVT está configurado como Sí, los valores de potencia por fase son irrelevantes.

En la tabla siguiente se indican los valores visualizados y calculados para cada configuración:

Sistema de alimentación	MTZ	ENVT cableado	ENVT configurado	Ptot	Pp	Qtot	Qp	Stot	PFtot	PFp	VLL	Vavg LL	VLN	Vavg LN
Trifásico con neutro	4P	NA	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3P	Sí	Sí	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3P	Sí	No	✓	NR	✓	NR	✓	✓	NR	✓	✓	NR	NR
	3P	No	Sí	✓	NM	✓	NM	✓	✓	NM	✓	✓	NM	NM
	3P	No	No	✓	NM	✓	NM	✓	✓	NM	✓	✓	NM	NM
Trifásico	3P	Sí	NA	✓	NR	✓	NR	✓	✓	NR	✓	✓	NR	NR
	3P	No	NA	✓	NM	✓	NM	✓	✓	NM	✓	✓	NM	NM

✓ El valor se calcula y se muestra

**NA** No aplicable

**NR** El valor visualizado es irrelevante

**NM** No se muestra el valor

## Medición de energía

### Presentación

La unidad de control calcula los diferentes tipos de energía mediante medidores de energía y proporciona los valores de:

- La energía activa total  $E_p$ , la energía activa entregada (en la carga)  $E_p$  y la energía activa recibida (de la carga)  $E_p$
- La energía reactiva total  $E_q$ , la energía reactiva entregada (en la carga)  $E_q$  y la energía reactiva recibida (de la carga)  $E_q$
- La energía aparente total  $E_s$

Los valores de energía se calculan cada segundo y se muestran en forma de consumo horario. Los valores se almacenan en memoria no volátil cada segundo.

Hay disponibles dos tipos de contador para cada medidor de energía: uno que se puede restablecer y otro que no se puede restablecer.

**NOTA:** Para realizar una medición fiable de la energía con el rango de corriente, la unidad de control debe alimentarse con un módulo VPS o una fuente de alimentación externa de 24 V CC, página 44.

**NOTA:** Las energías por fase están disponibles como opción, página 257. Se calculan mediante los mismos principios que las energías totales.

### Principio del cálculo de las energías

La energía, por definición, es la integración de la potencia en tiempo real durante un periodo T. El periodo de integración T dura varios ciclos que equivalen a la frecuencia nominal.

$$E = \int_T G \delta(t) \quad \text{donde } G = P, Q \text{ o } S$$

### Medidores de energía parcial

Un medidor de energía parcial recibida y otro de energía parcial entregada calculan la energía acumulada para cada tipo de energía, ya sea activa o reactiva, con aumentos a cada segundo:

- $E_{entregada}(t) = E_{entregada}(t - 1) + (G_{entregada}(t))/3600$ , donde  $G_{entregada} = P_{tot}$  o  $Q_{tot} > 0$
- La energía recibida siempre se cuenta negativamente.

$$E_{recibida}(t) = E_{recibida}(t - 1) + (|G_{recibida}(t)|)/3600, \text{ donde } G_{recibida} = P_{tot} \text{ o } Q_{tot} < 0$$

Hay disponibles dos tipos de contador para cada medidor de energía total y parcial: uno que se puede restablecer y otro que no se puede restablecer.

### Medidores de energía

A partir de los medidores de energía parcial y para cada tipo de energía, ya sea activa o reactiva, un medidor de energía proporciona una de las siguientes medidas cada segundo:

- La energía absoluta, mediante la suma de la energía recibida y la entregada. El modo de acumulación de energía es absoluto.

$$E(t)_{absoluta} = E_{entregada}(t) + E_{recibida}(t)$$

- La energía con signo, mediante la distinción entre energía recibida y entregada. El modo de acumulación de energía es con signo.

$$E(t)_{\text{asignada}} = E_{\text{entregada}}(t) - E_{\text{recibida}}(t)$$

La energía aparente Es siempre se cuenta como positiva.

## Selección del cálculo de energía

La información que se busca es la que determina el cálculo que se seleccionará:

- El valor absoluto de la energía que ha cruzado los polos de un interruptor automático o los cables de un equipo eléctrico es relevante de cara al mantenimiento de la instalación.
- Los valores con signo de la energía entregada y recibida son necesarios para calcular el coste económico de un equipo.

De forma predeterminada se configura el modo de acumulación de energía absoluta.

Seleccione el modo de cálculo de la energía mediante uno de los siguientes métodos:

- En la pantalla de MicroLogic X, en las pantallas **Inicio > Configuración > Medidas > Cál. E**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña)

## Restablecimiento de medidores de energía

Los medidores de energía pueden restablecerse de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en las pantallas **Inicio > Medidas > Energía > Reini. contad.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device.
- Escribiendo un comando de reinicio mediante la red de comunicación (protegido con contraseña)
- En las páginas web IFE/EIFE

Todos los medidores de energía reiniciables se han reiniciado.

Al reiniciar los medidores de energía se genera el siguiente evento:

Código	Mensaje de usuario	Historial	Gravedad
0x0F18 (3864)	Restablecer contadores energía	Medición	Baja

## Preajuste de medidores de energía

Con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña) se pueden predefinir por separado todos los contadores de energía reiniciables.

# Distorsión armónica total

## Presentación

La unidad de control calcula la distorsión armónica total relacionada con el valor fundamental THD, así como la distorsión armónica total relacionada con los valores eficaces THD-R de las tensiones y las corrientes.

## Visualización de la distorsión armónica total

La distorsión armónica total relacionada con el valor fundamental THD se puede mostrar de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X:
  - THD(I) en **Inicio > Medidas > I armónico.**
  - THD(V) en **Inicio > Medidas > V armónico.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device.
- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla de FDM121
- A través de la red de comunicación.

La distorsión armónica total relacionada con los valores eficaces THD-R se puede mostrar de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- A través de la red de comunicación.

## THD en corriente

La corriente THD es un porcentaje del valor eficaz de corrientes armónicas de rangos superiores a 1 en relación con el valor eficaz de la corriente fundamental (primer orden). La unidad de control calcula la distorsión de la corriente armónica total THD hasta el decimoquinto armónico:

$$\text{THD(I)} = 100 \frac{\sqrt{\sum_{n=2}^{15} I_{n\text{rms}}^2}}{I_{1\text{rms}}}$$

El porcentaje de THD en corriente puede ser superior al 100 %.

La distorsión armónica total THD(I) permite evaluar la distorsión de la onda de corriente con un solo número. En la tabla siguiente se muestran los valores límite de THD.

Valor de THD(I)	Comentarios
THD(I) < 10 %	Corrientes armónicas débiles: poco riesgo de sufrir perturbaciones.
10 % < THD(I) < 50 %	Corrientes armónicas significativas: riesgo de calentamiento, sobredimensionado de las fuentes.
50 % < THD(I)	Corrientes armónicas muy importantes: riesgo casi seguro de sufrir perturbaciones, degradación y calentamientos a menos que la instalación se haya calculado y dimensionado teniendo en cuenta este tipo de restricciones.

La distorsión de la onda de corriente creada por un dispositivo no lineal con un THD(I) elevado puede provocar distorsión en la onda de tensión, en función del nivel de distorsión y la impedancia de la fuente. Esta distorsión de la onda de tensión afecta a todos los dispositivos que reciben alimentación de la fuente. Los

dispositivos más sensibles del sistema pueden quedar por lo tanto afectados. Puede que los dispositivos con un THD(I) elevado no queden directamente afectados, aunque sí podrían ocasionar perturbaciones en otros dispositivos más sensibles del sistema.

**NOTA:** La medición de THD(I) es un método efectivo de detección de los posibles problemas que pueden tener los dispositivos que forman parte de redes eléctricas.

## THD en tensión

La tensión THD es un porcentaje del valor eficaz de tensiones armónicas de rangos superiores a 1 en relación con el valor eficaz de la tensión fundamental (primer orden). La unidad de control calcula la THD en la tensión hasta el decimoquinto armónico:

$$\text{THD(V)} = \frac{\sqrt{\sum_{n=2}^{15} V_{n\text{rms}}^2}}{V_{1\text{rms}}}$$

Este porcentaje puede teóricamente ser superior al 100 % pero, en la práctica, raramente supera el 15 %.

La distorsión armónica total THD(V) permite evaluar la distorsión de la onda de tensión con un solo número. Los valores límite siguientes son los que suelen evaluar los distribuidores de energía:

Valor de THD(V)	Comentarios
THD(V) <5 %	Distorsión insignificante de la onda de tensión: poco riesgo de perturbaciones.
5 % <THD(V) <8 %	Distorsión significativa de la onda de tensión: riesgo de calentamiento y de sufrir perturbaciones.
8 % <THD(V)	Distorsión significativa de la onda de tensión: existe un riesgo elevado de sufrir perturbaciones a menos que la instalación ya se haya calculado y dimensionado teniendo en cuenta este nivel de distorsión.

La distorsión de la onda de tensión afecta a todos los dispositivos que reciben alimentación de la fuente.

**NOTA:** La indicación de THD(V) permite evaluar el riesgo de que los dispositivos más sensibles que reciben alimentación sufran interferencias.

## THD-R en corriente

La corriente THD-R es un porcentaje del valor eficaz de corrientes armónicas de rangos superiores a 1 en relación con el valor eficaz de la corriente fundamental más la armónica. La unidad de control calcula la distorsión de la corriente armónica total THD-R hasta el decimoquinto armónico y utiliza para ello la siguiente ecuación:

$$\text{THD(I)} = 100 \frac{\sqrt{\sum_{n=2}^{15} I_{n\text{rms}}^2}}{I_{\text{rms}}}$$

El porcentaje de THD-R en corriente no debe ser superior al 100 %.

La distorsión armónica total THD-R(I) permite evaluar la distorsión de la onda de corriente con un solo número. En la tabla siguiente se muestran los valores límite de THD-R.

Valor de THD-R(I)	Comentarios
THD-R(I) <10 %	Corrientes armónicas débiles: poco riesgo de sufrir perturbaciones.
10 % <THD-R(I) <50 %	Corrientes armónicas significativas: riesgo de calentamiento, sobredimensionado de las fuentes.
50 % <THD-R(I)	Corrientes armónicas muy importantes: riesgo casi seguro de sufrir perturbaciones, degradación y calentamientos a menos que la instalación se haya calculado y dimensionado teniendo en cuenta este tipo de restricciones.

La distorsión de la onda de corriente creada por un dispositivo no lineal con un THD-R(I) elevado puede provocar distorsión en la onda de tensión, en función del nivel de distorsión y la impedancia de la fuente. Esta distorsión de la onda de tensión afecta a todos los dispositivos que reciben alimentación de la fuente. Los dispositivos más sensibles del sistema pueden quedar por lo tanto afectados. Puede que los dispositivos con un THD-R(I) elevado no queden directamente afectados, aunque sí podrían ocasionar perturbaciones en otros dispositivos más sensibles del sistema.

**NOTA:** La medición de THD-R(I) es un método efectivo de detección de los posibles problemas que pueden tener los dispositivos que forman parte de redes eléctricas.

## THD-R en tensión

La THD-R en tensión es el porcentaje del valor eficaz de tensiones armónicas superiores a 1 en relación con el valor eficaz de la tensión fundamental más la armónica. La unidad de control calcula la distorsión de la tensión armónica total THD-R hasta el decimoquinto armónico y utiliza para ello la siguiente ecuación:

$$\text{THD}(V) = \frac{\sqrt{\sum_{n=2}^{15} V_{n\text{rms}}^2}}{V_{\text{rms}}}$$

La distorsión armónica total THD-R(V) permite evaluar la distorsión de la onda de tensión con un solo número. Los valores límite siguientes son los que suelen evaluar los distribuidores de energía:

Valor de THD-R(V)	Comentarios
THD-R(V) <5 %	Distorsión insignificante de la onda de tensión: poco riesgo de perturbaciones.
5 % <THD-R(V) <8 %	Distorsión significativa de la onda de tensión: riesgo de calentamiento y de sufrir perturbaciones.
8 % <THD-R(V)	Distorsión significativa de la onda de tensión: existe un riesgo elevado de sufrir perturbaciones a menos que la instalación ya se haya calculado y dimensionado teniendo en cuenta este nivel de distorsión.

La distorsión de la onda de tensión afecta a todos los dispositivos que reciben alimentación de la fuente.

**NOTA:** La indicación de THD-R(V) permite evaluar el riesgo de que los dispositivos más sensibles que reciben alimentación sufran interferencias.

# Medida del factor de potencia PF y del $\cos \varphi$

## Factor de potencia PF

La unidad de control calcula:

- El factor de potencia de cada fase PF1, PF2, PF3 a partir de la potencia aparente y activa de las fases.
- El factor de potencia total PF a partir de la potencia activa total Ptot y la potencia aparente total Stot:

$$PF = \frac{P_{tot}}{S_{tot}}$$

**NOTA:** Stot es la potencia aparente total vectorial o aritmética, en función del ajuste seleccionado, página 244.

Este indicador califica:

- El sobredimensionado necesario para la fuente de alimentación de la instalación ante la presencia de corrientes armónicas.
- La presencia de corrientes armónicas por comparación con el valor del  $\cos \varphi$  (véase más adelante).

## COS $\varphi$

La unidad de control calcula:

- El  $\cos \varphi$  por fase a partir de las potencias activa y aparente fundamentales de la fase.
- El  $\cos \varphi$  a partir de la potencia activa fundamental total Pfundtot y la potencia aparente fundamental total Sfundtot:

$$\cos \varphi = \frac{P_{fundtot}}{S_{fundtot}}$$

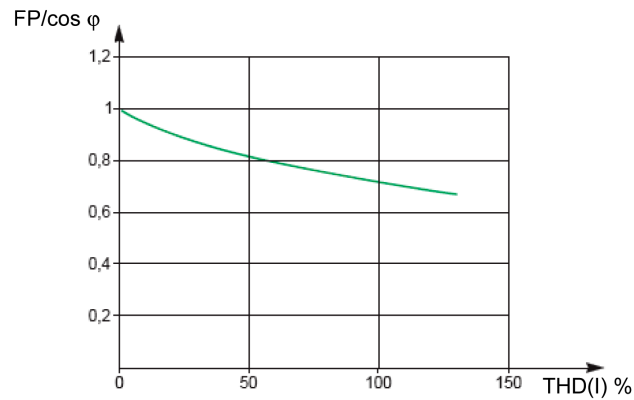
Este indicador califica el consumo de la energía fundamental y define el cuadrante de funcionamiento. El  $\cos \varphi$  también recibe el nombre de factor de potencia de desplazamiento (Displacement Power Factor, DPF).

## Factor de potencia PF y $\cos \varphi$ ante la presencia de corrientes armónicas

Si la tensión de alimentación no está excesivamente deformada, el factor de potencia PF se expresará como una función del  $\cos \varphi$  y THD(I) mediante:

$$PF \approx \frac{\cos \varphi}{\sqrt{1 + THD(I)^2}}$$

En el gráfico siguiente se especifica el valor de PF/cos  $\varphi$  como una función de THD(I):



La comparación de los 2 valores permite calcular el nivel de deformación armónica de la alimentación.

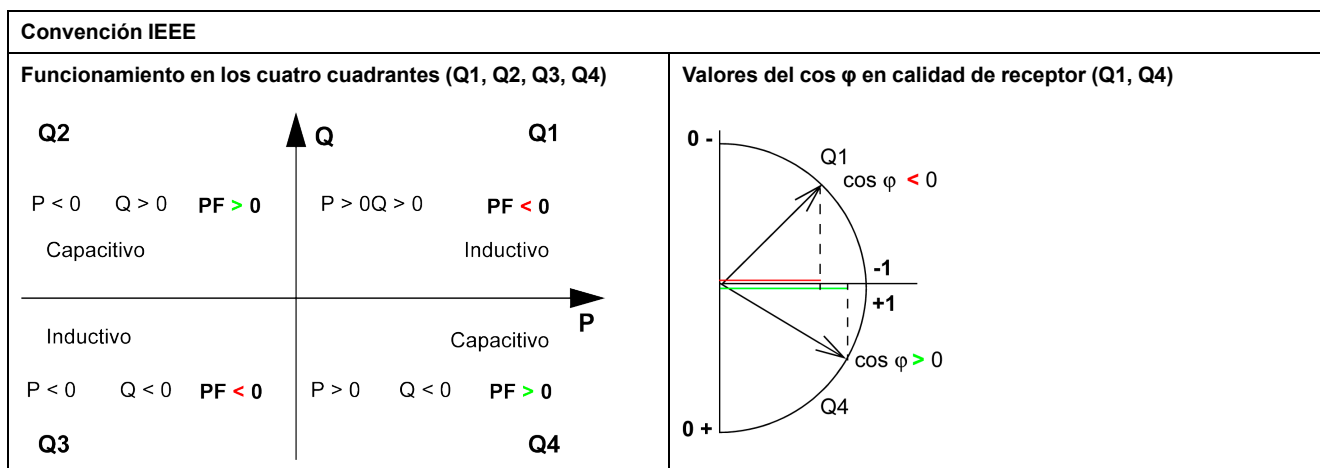
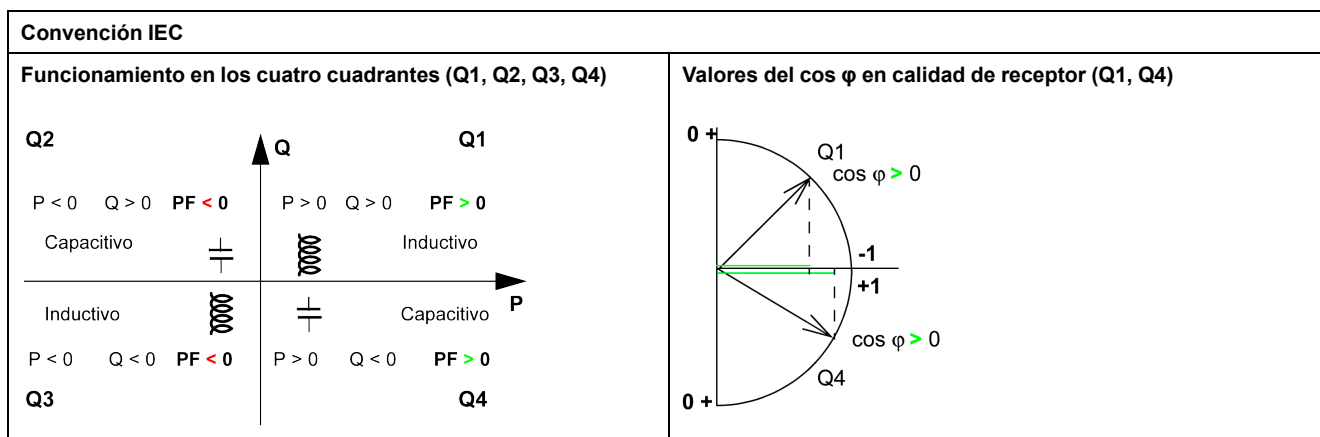
## Signo del factor de potencia PF y del cos φ

Para estos indicadores se pueden aplicar dos convenciones de signo:

- Convención IEC: el signo de estos indicadores cumple estrictamente con los cálculos con signo de las potencias (es decir, P<sub>tot</sub>, S<sub>tot</sub>, P<sub>fundtot</sub> y S<sub>fundtot</sub>).
- Convención IEEE: los indicadores se calculan según la siguiente fórmula:

$$PF = \frac{P_{tot}}{S_{tot}} \times (-\text{signo}(Q)) \quad \text{y} \quad \cos \phi = \frac{P_{fundtot}}{S_{fundtot}} \times (-\text{signo}(Q))$$

En las siguientes figuras se define el signo del factor de potencia PF y el cos φ por cuadrante (Q1, Q2, Q3 y Q4) para ambas convenciones:



**NOTA:** Para un dispositivo, una parte de la instalación que es únicamente receptora (o generadora), la ventaja de la convención IEEE es que añade el tipo de componente reactivo a los indicadores PF y cos φ:

- Capacitivo: signo positivo de los indicadores PF y cos φ.
- Inductivo: signo negativo de los indicadores PF y cos φ.

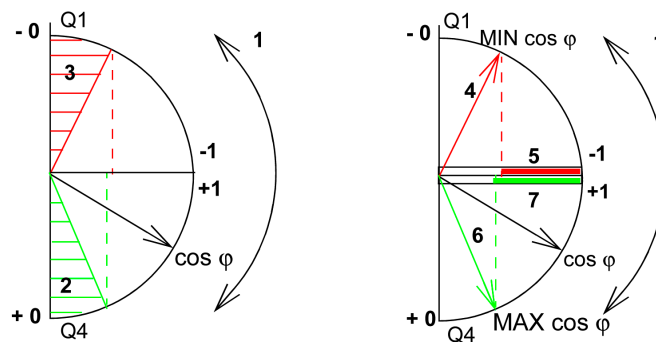
## Gestión del factor de potencia PF y $\cos \varphi$ : valores mínimo y máximo

La gestión de los indicadores PF y  $\cos \varphi$  consiste en:

- definir las situaciones críticas.
- llevar a cabo la supervisión de los indicadores de acuerdo con la definición de las situaciones críticas.

Las situaciones se consideran críticas cuando los valores de los indicadores se sitúan alrededor de 0. Para estas situaciones se definen los valores mínimo y máximo de los indicadores.

En la siguiente figura se muestran las variaciones del indicador  $\cos \varphi$  (con la definición del  $\cos \varphi$  MÍN/MÁX) y su valor según la convención IEEE para una aplicación del receptor:



- 1 Flechas que indican el rango de variación del  $\cos \varphi$  de la carga en servicio
- 2 Zona crítica + 0 para los dispositivos fuertemente capacitivos (rayado verde)
- 3 Zona crítica - 0 para los dispositivos fuertemente inductivos (rayado rojo)
- 4 Posición mínima del  $\cos \varphi$  de la carga (inductiva): flecha roja
- 5 Rango de variación del valor del  $\cos \varphi$  de la carga (inductiva): rojo
- 6 Posición máxima del  $\cos \varphi$  de la carga (capacitiva): flecha verde
- 7 Rango de variación del valor del  $\cos \varphi$  de la carga (capacitiva): verde

PF MÁX (o  $\cos \varphi$  MÁX) se obtiene para el valor positivo mínimo del indicador PF (o  $\cos \varphi$ ).



PF MÍN (o  $\cos \varphi$  MÍN) se obtiene para el valor negativo máximo del indicador PF (o  $\cos \varphi$ ).

**NOTA:** Los valores mínimo y máximo de los indicadores PF y  $\cos \varphi$  no tienen significado físico; constituyen marcas que determinan la zona óptima de funcionamiento para la carga.

## Supervisión de los indicadores $\cos \varphi$ y de factor de potencia PF

En la convención IEEE, las situaciones críticas en funcionamiento receptor en carga capacitiva o inductiva se detectan y diferencian (dos valores).

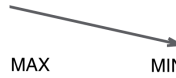

En la siguiente tabla se indica el sentido de variación de los indicadores y su valor en modo receptor:

Convención IEEE		
Cuadrante de funcionamiento	Q1	Q4
Sentido de variación de los $\cos \varphi$ (o PF) en el rango de funcionamiento		
Valor de los $\cos \varphi$ (o PF) en el rango de funcionamiento	0...-0,3...-0,8...-1	+1...+0,8...+0,4...0

Los indicadores de calidad MÁX y MÍN indican ambas situaciones críticas.

En la convención IEC, las situaciones críticas en modo receptor en carga capacitiva o inductiva se detectan pero no se diferencian (un valor).

En la siguiente tabla se indica el sentido de variación de los indicadores y su valor en modo receptor:

Convención IEC		
Cuadrante de funcionamiento	Q1	Q4
Sentido de variación de los $\cos \varphi$ (o PF) en el rango de funcionamiento		
Valor de los $\cos \varphi$ (o PF) en el rango de funcionamiento	0...+0,3...+0,8...+1	+1...+0,8...+0,4...0

El indicador de calidad MÁX indica ambas situaciones críticas.

## Elección de la convención de signo del $\cos \varphi$ y del factor de potencia PF

La convención de signo para los indicadores  $\cos \varphi$  y PF se define de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Medidas > PF/ VAR Conv.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission.
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña).

El ajuste de fábrica de la convención de signo es IEEE.

# Funciones de medición opcionales

## Contenido de este capítulo

Energía por fase.....	257
Análisis de armónicos individuales.....	259

## Energía por fase

### Presentación

El Digital Module de energía por fase activa el análisis de consumo de energía por fase. Es especialmente recomendable para las instalaciones de baja tensión que tienen una gran cantidad de cargas excéntricas. En el punto de la medición, permite el cálculo de la energía recibida y suministrada en cada fase de la red y muestra dicha energía. Calcula y muestra la energía activa, reactiva y aparente por fase.

La energía por fase se calcula utilizando el método descrito para calcular la energía, página 246.

La energía por fase Digital Module se puede instalar:

- En un interruptor automático MasterPacT MTZ tetrapolar.
- En un interruptor automático MasterPacT MTZ tripolar con el neutro conectado al borne VN y con ENVT cableado y configurado.

### Requisitos previos

Energía por fase está disponible cuando el Digital Module de Energía por fase se ha adquirido y se ha instalado en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

El Digital Module de Energía por fase es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware mayor o igual que 001.000.000

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

### Características del medidor de energía

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
Energía activa total por fase E <sub>entregada</sub> (1, 2, 3)	kWh	De -10 000 000 a 10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía activa total por fase E <sub>precibida</sub> (1,2,3)	kWh	De -10 000 000 a 10 000 000 kWh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía reactiva total por fase E <sub>entregada</sub> (1,2,3)	kVARh	De -10 000 000 a 10 000 000 kVARh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía reactiva total por fase E <sub>precibida</sub> (1,2,3)	kVARh	De -10 000 000 a 10 000 000 kVARh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente
Energía aparente total por fase E <sub>s</sub> (1,2,3)	kVARh	De 0 a 10 000 000 kVARh	+/-1 %	Consulte la <b>NOTA</b> siguiente

**NOTA:** La precisión del intervalo de medición de energía conforme a IEC 61557-12 se define mediante valores de intervalo de corriente, tensión y factor de potencia.

## Disponibilidad de los medidores de energía reiniciables

Medición	HMI de MicroLogic-X	EcoStruxure Power Device	Software EcoStruxure Power Commission	FDM128	FDM121	Comunicación	Páginas web de IFE/EIFE
Energía activa total por fase: E <sub>entregada</sub> (1,2,3) y E <sub>recibida</sub> (1,2,3)	–	✓	✓	✓	–	✓	–
Energía reactiva total por fase: E <sub>entregada</sub> (1,2,3) y E <sub>recibida</sub> (1,2,3)	–	✓	✓	✓	–	✓	–
Energía aparente total por fase: E <sub>s</sub> (1,2,3)	–	✓	✓	✓	–	✓	–

## Disponibilidad de los medidores de energía no reiniciables

Medición	HMI de MicroLogic-X	EcoStruxure Power Device	Software EcoStruxure Power Commission	FDM128	FDM121	Comunicación TCP/IP	Páginas web de IFE/EIFE
Valor de la energía activa total E <sub>p</sub>	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores de energía activa total: E <sub>entregada</sub> y E <sub>recibida</sub>	–	–	✓	✓	✓	✓	–
Valor de energía reactiva total E <sub>q</sub>	–	–	✓	–	–	✓	–
Valores de energía reactiva total: E <sub>entregada</sub> y E <sub>recibida</sub>	–	–	✓	–	–	✓	–
Valor de energía aparente total E <sub>s</sub>	–	–	✓	–	–	✓	–

## Restablecimiento de la energía por fase

Los medidores de energía reiniciables se pueden reiniciar como cualquier otro medidor de energía, página 247.

# Análisis de armónicos individuales

## Presentación

El análisis de armónicos individuales Digital Module proporciona supervisión en tiempo real de armónicos individuales de tensiones y corrientes hasta el rango 40. Si la contaminación armónica alcanza niveles inaceptables, ayuda a seleccionar una acción correctiva apropiada.

La unidad de control MicroLogic X calcula de manera estándar las distorsiones armónicas totales THD(I), THD(V), THD-R(I) y THD-R(V), página 248.

Los armónicos individuales los calcula la unidad de control MicroLogic X de acuerdo con los métodos de medición especificados en IEC 61000-4-30 (Técnicas de prueba y medición - Métodos de medición de calidad de la potencia eléctrica). El cálculo de los armónicos individuales se realiza cada 200 ms. La unidad de control MicroLogic X proporciona los valores agregados de los armónicos individuales calculados durante un periodo de tiempo de 3 s.

## Requisitos previos

El análisis de armónicos individuales está disponible cuando el Análisis de armónicos individuales Digital Module se adquiere y se instala en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

El Análisis de armónicos individuales Digital Module es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Características

Medición	Unidad	Rango	Precisión	Intervalo de precisión
<ul style="list-style-type: none"> <li>Armónicos de corrientes en fase 1 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de corrientes en fase 2 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de corrientes en fase 3 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de corrientes en neutro de rango 1 a 40 (40 valores)</li> </ul>	A	0-20 × In	5 %	MTZ1: 40-(1600 x 1,2) MTZ2: 40-(4000 x 1,2) MTZ3: 80-(6300 x 1,2)
<ul style="list-style-type: none"> <li>Armónicos de tensión entre fases V12 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de tensión entre fases V23 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de tensión entre fases V31 de rango 1 a 40 (40 valores)</li> </ul>	V	0-1150	5 %	208-690 x 1,2
<ul style="list-style-type: none"> <li>Armónicos de tensión de fase a neutro V1N de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de tensión de fase a neutro V2N de rango 1 a 40 (40 valores)</li> <li>Armónicos de tensión de fase a neutro V3N de rango 1 a 40 (40 valores)</li> </ul>	V	0-660	5 %	120-400 x 1,2

## Disponibilidad de los datos

Medición	HMI de MicroLogic-X	EcoStruxure Power Device	Software EcoStruxure Power Commission	FDM128	FDM121	Comunicación TCP/IP	Páginas web de IFE/ EIFE
Magnitud de armónico n de fase actual x (fundamental)	-	✓	-	-	-	✓	-
Magnitud de armónico n de corriente del neutro (fundamental)	-	✓	-	-	-	✓	-
Magnitud de armónico n de tensión entre fases Vxy (fundamental)	-	✓	-	-	-	✓	-
Magnitud de armónico n de tensión de fase a neutro VxN (fundamental)	-	✓	-	-	-	✓	-

El espectro armónico se muestra en la EcoStruxure Power Device por medio de una conexión Bluetooth o USB OTG.

El espectro armónico se puede exportar como archivo en formato JSON utilizando la EcoStruxure Power Device.

## Origen y efectos de los armónicos

La presencia de varias cargas no lineales en una red eléctrica crea corrientes armónicas en la red eléctrica.

Las corrientes armónicas distorsionan las ondas de corriente y de tensión y degradan la calidad de la energía distribuida.

Si son considerables, las distorsiones pueden provocar:

- Perturbaciones o funcionamiento degradado de los equipos alimentados.
- Calentamiento intempestivo de los aparatos y los conductores.

- Sobreconsumo.

Todos estos efectos aumentan el tiempo de instalación del sistema y los costes de explotación. Por lo tanto, es necesario supervisar la calidad de la energía.

## Definición de un armónico

Una señal periódica es una superposición de:

- La señal sinusoidal de origen en la frecuencia fundamental (por ejemplo, 50 Hz o 60 Hz).
- Señales sinusoidales cuyas frecuencias son múltiplos de la frecuencia fundamental llamados armónicos.
- Un eventual componente de corriente continua.

Esta señal periódica se divide en una suma de términos:

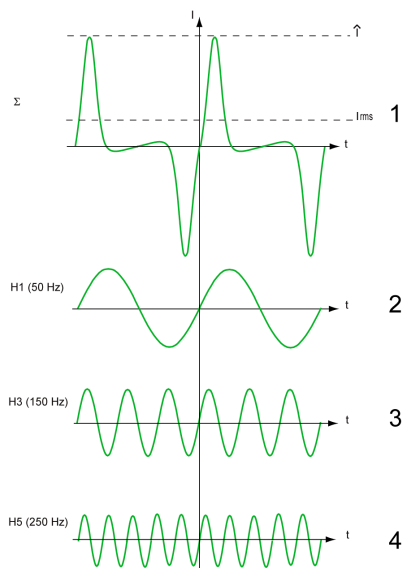
$$y(t) = y_0 + \sum_1^{\infty} y_n (\sqrt{2} \times \sin(n\omega t - \varphi_n))$$

donde:

- $y_0$ : valor del componente de CC
- $y_n$ : Valor eficaz del armónico de orden n
- $\omega$ : pulsación de la frecuencia fundamental
- $\varphi_n$ : desplazamiento de fase del componente armónico n

**NOTA:** El primer armónico se denomina el armónico fundamental.

Ejemplo de una onda de corriente distorsionada por un componente armónico:



**1** I<sub>eff</sub>: valor eficaz de la forma de onda armónica

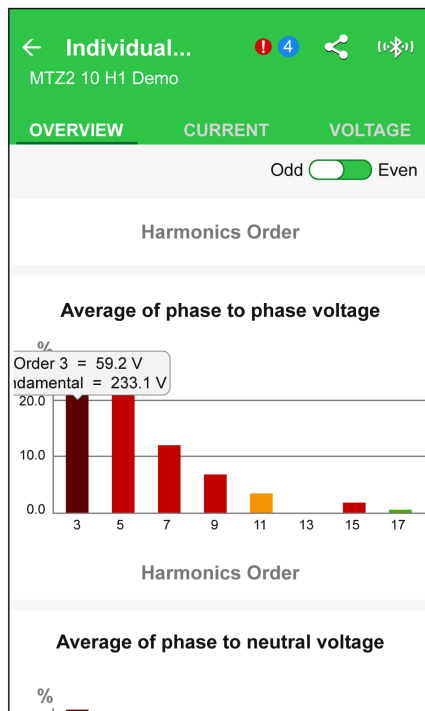
**2** I<sub>1</sub>: corriente fundamental

**3** I<sub>3</sub>: corriente armónica de rango 3

**4** I<sub>5</sub>: corriente armónica de rango 5

## Ejemplo de pantalla

En la pantalla siguiente se ofrece un ejemplo de la información disponible en la EcoStruxure Power Device.



# Funciones de mantenimiento y diagnóstico

## Contenido de esta parte

Funciones estándar de mantenimiento y diagnóstico .....	264
Funciones opcionales de mantenimiento y diagnóstico .....	295

# Funciones estándar de mantenimiento y diagnóstico

## Contenido de este capítulo

Herramientas de mantenimiento .....	265
Asistencia .....	266
Programación del mantenimiento .....	267
Estado funcionam.....	271
Supervisión del interruptor automático .....	272
Supervisión del circuito de disparo.....	273
Supervisión del funcionamiento interno de la unidad de control MicroLogic X.....	276
Supervisión de la vida útil del interruptor automático .....	281
Supervisión de la vida útil de la unidad de control MicroLogic X .....	283
Supervisión de las bobinas comunicantes .....	285
Supervisión del estado del motorreductor MCH .....	288
Supervisión del estado de los contactos.....	290
Supervisión del perfil de carga.....	292
Supervisión del tiempo de funcionamiento.....	293
Visión general del interruptor automático.....	294

# Herramientas de mantenimiento

## Presentación

Están disponibles las siguientes herramientas para facilitar las funciones de mantenimiento y diagnóstico:

- Aplicación MySchneider, página 26
- EcoStruxure Power Device, página 29
- Software EcoStruxure Asset Advisor

## EcoStruxure Asset Advisor para servicios de distribución eléctrica

EcoStruxure Asset Advisor para distribución eléctrica mejora la gestión del rendimiento de los activos mediante la combinación de tecnologías de Internet de las cosas (IdC) y de nube con experiencia en Schneider Electric para mejorar la continuidad empresarial. Los datos están disponibles en teléfonos móviles, tabletas y ordenadores de sobremesa.

EcoStruxure Asset Advisor para distribución eléctrica ofrece servicios de mantenimiento predictivo y preventivo. Los clientes pueden tomar decisiones basadas en datos, lo que les permite resolver posibles problemas de mantenimiento en fases tempranas y pasar del mantenimiento reactivo al predictivo.

Las siguientes funciones complementan las capacidades integradas de MasterPacT MTZ:

- Supervisión de condiciones remota: plataforma en la nube para:
  - Evaluar datos en tiempo real de equipos conectados y sensores ambientales
  - Aplicar análisis de activos específicos (equivalentes a indicadores de salud producidos por las unidades de control MicroLogic X cuando se correlacionan con otros aparatos) para identificar posibles problemas
  - Desencadenar alarmas y notificaciones inteligentes para usuarios finales y expertos
- Expertos para gestionar todas las fases del proceso: expertos en servicios organizan la información de la plataforma, las acciones in situ recomendadas y la asistencia in situ opcional de seguimiento para su sistema de distribución eléctrica, incluida la conectividad desde la puerta de enlace.

Tiene a su disposición más información sobre EcoStruxure Asset Advisor en [Schneider Electric website](#).

# Asistencia

## Presentación

El menú de asistencia de la pantalla de MicroLogic X ofrece información sobre lo siguiente:

- Programación del mantenimiento, página 267
- Versión de firmware: la pantalla proporciona información acerca de la versión del firmware de los microprocesadores instalados en la unidad de control MicroLogic X. Las actualizaciones del firmware se gestionan a través del software EcoStruxure Power Commission.
- Versión de hardware: la pantalla proporciona información acerca de la versión del hardware de la pantalla integrada de MicroLogic X en el formato aaa.bbb.ccc.
  - Si aaa = 001: pantalla sin comunicación inalámbrica IEEE 802.15.4
  - Si aaa ≥ 002: pantalla con comunicación inalámbrica IEEE 802.15.4

## Disponibilidad de los datos

La versión del firmware está disponible como sigue:

- En la pantalla de MicroLogic X, en: **Inicio > Mantenimiento > Asistencia > Versión del firmware**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con EcoStruxure Power Device
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

La versión del hardware está disponible en la pantalla de MicroLogic X, en: **Inicio > Mantenimiento > Asistencia > Versión del hardware**

# Programación del mantenimiento

## Presentación

La unidad de control MicroLogic X proporciona información para ayudar a programar las operaciones de mantenimiento preventivo.

Supervisa los programas de mantenimiento realizados y genera eventos para indicar que debe llevarse a cabo el mantenimiento.

Para obtener más información sobre los programas de mantenimiento y la frecuencia de mantenimiento, consulte DOCA0099•• *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

## Principio de funcionamiento

La unidad de control MicroLogic X genera eventos para informar al usuario de que debe planificarse el mantenimiento.

Un evento de programación del mantenimiento se completa cuando se declara la fecha del programa de mantenimiento ejecutado mediante EcoStruxure Power Commission.

El programa de mantenimiento del fabricante para las operaciones de mantenimiento depende de lo siguiente:

- Las condiciones de entorno y funcionamiento del interruptor automático MasterPacT MTZ.
- El nivel crítico de la aplicación de usuario.
- La fecha del último programa de mantenimiento realizado y declarado utilizando el software EcoStruxure Power Commission.

Los eventos de la programación del mantenimiento básico y estándar del usuario y los eventos de mantenimiento de fabricante se calculan de este modo:

- Para el primer evento:
  - A partir de la fecha de puesta en marcha del interruptor automático, si esta fecha se declara con el software EcoStruxure Power Commission.
  - De lo contrario, a partir de la fecha de montaje del interruptor automático.
- Para eventos posteriores, a partir de la fecha del programa de mantenimiento anterior realizado (básico, estándar o de fabricante), si la fecha se declara con el software EcoStruxure Power Commission.

**NOTA:** Los eventos de la programación del mantenimiento de fabricante se calculan a partir del programa de mantenimiento de fabricante anterior realizado y declarado con el software EcoStruxure Power Commission.

Si la fecha del programa de mantenimiento realizado no se declara con el software EcoStruxure Power Commission, la unidad de control MicroLogic X sigue utilizando la fecha de puesta en marcha o la fecha de montaje para calcular los eventos de la programación del mantenimiento.

## Programas de mantenimiento

En la siguiente tabla se resumen las operaciones de mantenimiento de los tres programas de mantenimiento preventivo:

Programa de mantenimiento	Descripción del mantenimiento	Realizado por
Mantenimiento básico del usuario final	Inspección visual y test funcionales, sustitución de los accesorios defectuosos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Personal del usuario final formado y cualificado</li> <li>Personal del proveedor de servicios de mantenimiento formado y cualificado</li> <li>Representante de servicios de Schneider Electric</li> </ul>
Mantenimiento estándar del usuario final	Mantenimiento básico del usuario, junto con mantenimiento operativo y pruebas de subconjuntos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Personal del proveedor de servicios de mantenimiento formado y cualificado</li> <li>Representante de servicios de Schneider Electric</li> </ul>
Mantenimiento del fabricante	Mantenimiento estándar del usuario, además de diagnósticos y sustitución de piezas por parte de Schneider Electric Services.	Representante de servicios de Schneider Electric

**NOTA:** Los planes de servicio globales que facilita Schneider Electric pueden incluir planes de mantenimiento para su equipo, con una redacción diferente para los niveles de mantenimiento:

- El mantenimiento básico para usuarios finales de esta guía corresponde al mantenimiento rutinario en planes de servicio y en guías de mantenimiento de interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X.
- El mantenimiento estándar para usuarios finales de esta guía corresponde al mantenimiento intermedio en planes de servicio y en guías de mantenimiento de interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X.
- El mantenimiento del fabricante sigue siendo el mismo.

## Frecuencia de mantenimiento

La frecuencia del mantenimiento del fabricante se determina a partir de los parámetros registrados y de la configuración declarada siguientes.

La unidad de control MicroLogic X registra los siguientes parámetros para las condiciones del entorno:

- Temperatura
- Porcentaje de carga
- Armónicos
- Humedad relativa
- Vibraciones

Los ajustes siguientes para las condiciones ambientales y lo crítica que sea la aplicación de usuario se declaran con el software EcoStruxure Power Commission (protegido con contraseña).

Ajuste		Valor	Ajuste de fábrica
Condiciones ambientales	Atmósfera corrosiva	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3C1 (zona rural)</li> <li>• 3C2 (zona urbana)</li> <li>• 3C3 (cercanía inmediata de contaminación industrial)</li> <li>• 3C4 (dentro de instalaciones industriales contaminantes)</li> </ul>	3C2
	Entorno salino	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ninguno (sin entorno salino)</li> <li>• Moderado (niebla salina &lt; 10 km de la costa)</li> <li>• Significativo (niebla salina &lt; 1 km de la costa)</li> </ul>	Ninguno
	Polvo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nivel bajo</li> <li>• Nivel moderado</li> <li>• Nivel alto</li> </ul>	Nivel bajo
Nivel crítico de aplicación de usuario		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baja</li> <li>• Moderado</li> <li>• Alta</li> </ul>	Baja

## Registro de datos de programas de mantenimiento ejecutados

<b>AVISO</b>
<p><b>CALENDARIO DE MANTENIMIENTO INCORRECTO</b></p> <p>La fecha del programa de mantenimiento efectuado se debe declarar con el software EcoStruxure Power Commission.</p> <p><b>Si no se siguen estas instrucciones, el calendario de mantenimiento no será válido.</b></p>

Después de ejecutar un programa de mantenimiento preventivo, el personal de mantenimiento debe declarar los siguientes datos con el software EcoStruxure Power Commission:

- Programa de mantenimiento realizado: Básico, Estándar, Fabricante
- Fecha de la operación de mantenimiento
- Nombre del proveedor de servicio
- Nombre del personal de mantenimiento

## Disponibilidad de los datos

Los datos de la programación del mantenimiento son:

- Datos del último programa de mantenimiento realizado, si los datos se declaran con el software EcoStruxure Power Commission:
  - Programa realizado: básico, estándar o del fabricante
  - Fecha de la operación de mantenimiento
  - Nombre del proveedor de servicio
  - Nombre del personal de mantenimiento
- Datos del siguiente programa de mantenimiento que se debe realizar:
  - Programa que se va a realizar: básico, estándar o del fabricante
  - Número de meses antes de la fecha de ejecución del programa o número de meses de retraso.

Los datos de la programación del mantenimiento están disponibles de este modo:

- En la pantalla MicroLogic X, en: **Inicio > Mantenimiento > Asistencia > Prog. mantenim.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission

- Con EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

La función de programación del mantenimiento genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1480 (5248)	<b>Programar mantenimiento básico antes de un mes</b>	Diagnóstico	Media <sup>(1)</sup>
0x1481 (5249)	<b>Programar mantenimiento estándar en el plazo de un mes</b>	Diagnóstico	Media <sup>(2)</sup>
0x1482 (5250)	<b>Programar mantenimiento del fabricante en el plazo de tres meses</b>	Diagnóstico	Media <sup>(2)</sup>

(1) Desactivado de forma predeterminada. Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission.

(2) Activado de forma predeterminada, con mensajes emergentes.

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1480 (5248)	<b>Programar mantenimiento básico en el plazo de un mes</b>	Planifique el programa de mantenimiento preventivo básico para que se ejecute antes de un mes.
0x1481 (5249)	<b>Programar mantenimiento estándar en el plazo de un mes</b>	Planifique el programa de mantenimiento preventivo estándar para que se ejecute antes de un mes.
0x1482 (5250)	<b>Programar mantenimiento del fabricante en el plazo de tres meses</b>	Planifique el programa de mantenimiento preventivo del fabricante para que se ejecute antes de tres meses.

Para obtener información sobre los programas de mantenimiento preventivo, consulte DOCA0099•• *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.




# Estado funcionam.

## Presentación

El estado del interruptor automático lo determinan las siguientes funciones:

- Programación del mantenimiento, página 267
- Supervisión del interruptor automático, página 272
- Supervisión de la vida útil del interruptor automático, página 281
- Supervisión de la vida útil de la unidad de control MicroLogic X, página 283
- Supervisión de las bobinas comunicantes, página 285
- Supervisión del motorreductor MCH, página 288
- Supervisión del desgaste de los contactos, página 290

El estado del interruptor automático se representa mediante uno de los siguientes iconos:

-  Correcto (blanco).
-  Alarma de gravedad media detectada que requiere acción no urgente (naranja).
-  Alarma de gravedad alta detectada que requiere acción correctiva inmediata (rojo).

Si desea más información, consulte la lista de eventos, página 357.

## Indicador LED de servicio


El indicador LED de servicio alerta al usuario del estado funcional del interruptor automático:

- LED naranja: alarma de gravedad media detectada que requiere acción de mantenimiento no urgente
- LED rojo: alarma de gravedad alta detectada que requiere acción de mantenimiento inmediata

## Disponibilidad de los datos

Es posible acceder al indicador de estado con información adicional del estado del interruptor automático tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en: **Inicio > Vista rápida > Estado**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con EcoStruxure Power Device mediante conexión Bluetooth o USB OTG
- en un controlador remoto a través de la red de comunicación

**NOTA:** La Vista rápida de la pantalla de MicroLogic X muestra el estado con el icono OK  cuando no se detecta ningún evento de gravedad media o alta.

Cuando se detecta un evento de gravedad media o alta, se muestra una pantalla emergente, página 94. Si se acusa recibo de la pantalla emergente pulsando OK, el icono naranja o rojo se vuelve a mostrar en el desplazamiento de Vista rápida y está disponible en **Inicio > Vista rápida > Estado** si el desplazamiento está desactivado.

# Supervisión del interruptor automático

## Presentación

La supervisión del interruptor automático consiste en supervisar su capacidad para establecer o interrumpir un circuito y para protegerlo contra fallos eléctricos. Por tanto, la unidad de control MicroLogic X supervisa:

- El circuito de disparo, página 273
- Desgaste de los actuadores de las bobinas comunicantes, página 285 y del motorreductor MCH, página 288
- El funcionamiento interno de la unidad de control MicroLogic X, página 276

Si la unidad de control MicroLogic X detecta una incidencia en una de las funciones de supervisión enumeradas, se genera un evento con una pantalla emergente naranja o roja y el mensaje de evento correspondiente.

## Disponibilidad de los datos

Es posible acceder a los datos de supervisión del estado del interruptor automático tal como se muestra a continuación:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

# Supervisión del circuito de disparo

## Presentación

Al activar la unidad de control MicroLogic X, se proporciona una supervisión constante de lo siguiente:

- El circuito de disparo interno
- La conexión de los sensores internos (transformadores de corriente interna, conector del sensor, Performer Plug)
- La conexión de la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP) a la unidad de control MicroLogic X
- La conexión al ENCT (del inglés External Neutral Current Transformer, transformador externo de corriente neutra)
- La conexión del sensor de diferencial (Vigi)

**NOTA:** El mecanismo no se supervisa. Se recomienda realizar un mantenimiento preventivo, como indica Schneider Electric. Para obtener más información, consulte DOCA0099• *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

## Principio de funcionamiento: Indicador LED Ready



A Indicador LED Ready

El resultado de la supervisión se indica por el LED Ready de la cara frontal de la unidad de control MicroLogic X, como se muestra a continuación:

- El indicador LED Ready parpadea en verde: el circuito de disparo interno del interruptor automático funciona correctamente
- El indicador LED Ready está apagado:
  - La unidad de control MicroLogic X no está activada. Suministre alimentación a la unidad de control con un Mobile Power Pack. Si el indicador LED Ready sigue apagado, consulte el registro de eventos activos en **Inicio > Alarmas & historial > Alarmas** para obtener un diagnóstico de la situación.
  - O se ha detectado una incidencia en el circuito de disparo. Consulte el registro de eventos activos en **Inicio > Alarmas & historial > Alarmas** para obtener un diagnóstico de la situación.

## Estado del interruptor automático

Tras la detección de una incidencia en el circuito de disparo, puede que el interruptor automático se dispare o no, en función del tipo de incidencia detectada.

## Datos de disparo y disponibilidad

La unidad de control del MicroLogic X registra los siguientes datos sobre la función de disparo:

- Número total de disparos
- Nombre y fecha del disparo más reciente

Es posible acceder a los datos de disparo tal como se muestra a continuación:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

La supervisión del circuito de disparo genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x6407 (25607)	Disparo para diagnóstico automático	Disparo	Alta con disparo
0x641F (25631)	Disparo de autodiagnóstico del interruptor automático	Disparo	Alta con disparo <sup>(1)</sup>
0x1400 (5120)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 1	Diagnóstico	Alta, con disparo en función del fallo detectado
0x1404 (5124)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 2	Diagnóstico	Alta, con disparo en función del fallo detectado
0x1405 (5125)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 3	Diagnóstico	Alta, con disparo en función del fallo detectado
0x1406 (5126)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 4	Diagnóstico	Alta, con disparo en función del fallo detectado
0x1416 (5142)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 5	Diagnóstico	Alta, con disparo en función del fallo detectado
0x1402 (5122)	Sensor de corriente interna desconectado	Diagnóstico	Alta con disparo
0x1403 (5123)	Sensor de corriente neutra externa desconectado	Diagnóstico	Alta con disparo
0x1430 (5168)	Ajustes de protección restablecidos a los valores de fábrica	Diagnóstico	Alta
0x1409 (5129)	No se puede leer el conector del sensor	Diagnóstico	Alta
0x1408 (5128)	Sensor de diferencial (Vigi) desconectado	Diagnóstico	Alta
0x1438 (5176)	Pérdida de tensión principal e interruptor automático cerrado	Diagnóstico	Media

(1) El evento se utiliza para disparar el interruptor automático en caso de fallo de funcionamiento grave del sensor de corriente interna. El usuario puede configurar este evento de disparo como evento de alarma mediante el software EcoStruxure Power Commission.

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x6407 (25607)	Disparo de fallo interno	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x641F (25631)	Disparo de autodiagnóstico del interruptor automático	Sustituya el interruptor automático.
0x1400 (5120)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 1	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1404 (5124)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 2	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1405 (5125)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 3	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1406 (5126)	<b>Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 4</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1416 (5142)	<b>Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 5</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1402 (5122)	<b>Sensor de corriente interna desconectado</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1403 (5123)	<b>Sensor de corriente neutra externa desconectado</b>	Compruebe la conexión del sensor de corriente externa del neutro (ENCT).
0x1430 (5168)	<b>La protección se restablecerá con el ajuste predeterminado si se reinicia.</b>	Actualice el firmware de la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission. De lo contrario, prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1409 (5129)	<b>No se puede leer el conector del sensor</b>	Compruebe la conexión del conector del sensor y los conectores de performance. Si la conexión es buena pero vuelve a fallar, sustituya el conector del sensor o la unidad de control.
0x1408 (5128)	<b>Sensor de diferencial (Vigi) desconectado</b>	Compruebe la conexión del sensor de diferencial externo (Vigi).
0x1438 (5176)	<b>Pérdida de tensión principal e interruptor automático cerrado</b>	Compruebe la tensión principal en la barra de bus.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

## Restablecimiento de un evento de disparo

Para obtener información acerca de cómo restablecer el interruptor automático después de un disparo debido a una incidencia detectada por las comprobaciones automáticas de MicroLogic X, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *MasterPacT MTZ1 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*
- *MasterPacT MTZ2/MTZ3 - Interruptores automáticos e interruptores en carga - Guía del usuario*

# Supervisión del funcionamiento interno de la unidad de control MicroLogic X

## Presentación

La unidad de control MicroLogic X realiza una serie de comprobaciones automáticas para supervisar:

- El funcionamiento interno correcto
- Comunicación inalámbrica
- Los módulos ULP:
  - IO
  - Interfaz Ethernet IFE
  - Pantalla FDM121
- La presencia y el estado de la batería interna
- La presencia de la fuente de alimentación de 24 V CC
- La presencia de los sensores de corriente internos

## Principio de funcionamiento

El indicador LED Ready, el indicador LED de servicio y los indicadores LED de causa de disparo proporcionan información visual sobre el estado de la unidad de control MicroLogic X. La detección de un resultado no válido en las comprobaciones automáticas genera un evento (registrado en el historial de diagnóstico) que se puede clasificar como de gravedad alta, media o baja:

- El evento de gravedad baja indica la detección de un resultado no válido que no tiene impacto operativo. Las funciones de protección estándar (LSI G/V) no se ven afectadas.
- El evento de gravedad media indica la detección de un resultado no válido que tiene un impacto operativo menor. Las funciones de protección estándar (LSI G/V) no se ven afectadas. Se debe realizar una comprobación en el siguiente mantenimiento.
  - El indicador LED Ready parpadea
  - El indicador LED de servicio se ilumina en naranja si el evento requiere un mantenimiento no urgente.
  - Se apagan todos los indicadores LED de causa de disparo
  - Aparece una pantalla emergente naranja
- El evento de gravedad alta indica la detección de un resultado no válido que tiene un impacto operativo grave. Las funciones de protección estándar (LSI G/V) pueden verse afectadas. La unidad de control debe sustituirse sin demora.
  - El indicador LED Ready está apagado
  - El indicador LED de servicio se ilumina en rojo si el evento requiere mantenimiento inmediato.
  - Se encienden todos los indicadores LED de causa de disparo
  - Aparece una pantalla emergente roja

Cuando la supervisión del funcionamiento interno de la unidad de control MicroLogic X detecta un resultado no válido de gravedad media o alta, se genera un evento con una pantalla emergente naranja o roja y el mensaje de evento correspondiente.

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de supervisión tal como se muestra a continuación:

- Con el software EcoStruxure Power Commission para todas las gravedades
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG para las gravedades media y alta

## Reinicio de la unidad de control MicroLogic X

Si la pantalla de la unidad de control MicroLogic X ya no muestra menús para las pantallas de protección, alarmas o mediciones, se recomienda reiniciar la unidad de control MicroLogic X. El reinicio se realiza con el software EcoStruxure Power Commission. No es necesario interrumpir el suministro de energía de la unidad de control MicroLogic X durante el reinicio. Los ajustes de la unidad de control MicroLogic X no se ven afectados por el reinicio. **Las funciones de protección estándar permanecen activas durante el reinicio.**

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x142F (5167)	La última modificación de los ajustes de protección no se ha aplicado por completo	Diagnóstico	Media
0x140F (5135)	Configuración de protección no accesible 1	Diagnóstico	Media
0x1474 (5236)	Configuración de protección no accesible 2	Diagnóstico	Media
0x1475 (5237)	Configuración de protección no accesible 3	Diagnóstico	Media
0x1476 (5238)	Configuración de protección no accesible 4	Diagnóstico	Media
0x1407 (5127)	Comprobación automática de la unidad de control 1	Diagnóstico	Baja
0x1470 (5232)	Comprobación automática de la unidad de control 2	Diagnóstico	Baja
0x1471 (5233)	Comprobación automática de la unidad de control 3	Diagnóstico	Media
0x1472 (5234)	Comprobación automática de la unidad de control 4	Diagnóstico	Media
0x1473 (5235)	Comprobación automática de la unidad de control 5	Diagnóstico	Baja
0x1411 (5137)	Medición y protección opcional no válidas 1	Diagnóstico	Media
0x1478 (5240)	Medición y protección opcional no válidas 2	Diagnóstico	Baja
0x1479 (5241)	Medición y protección opcional no válidas 3	Diagnóstico	Media
0x147C (5244)	Comprobación automática de protección opcional no válida	Diagnóstico	Media
0x140A (5138)	Fallo de pantalla o comunicación inalámbrica 1	Diagnóstico	Baja
0x147B (5243)	Pantalla o comunicación inalámbrica no válida 3	Diagnóstico	Media
0x1436 (5174)	Fallo leve de la unidad de control corregido	Diagnóstico	Media
0x0D00 (3328)	Discrepancia crítica de módulos de hardware	Diagnóstico	Media
0x0D01 (3329)	Discrepancia crítica de módulos de firmware	Diagnóstico	Media
0x0D02 (3330)	Discrepancia de módulos de hardware no crítica	Diagnóstico	Media
0x0D03 (3331)	Discrepancia no crítica de módulos de firmware	Diagnóstico	Media
0x0D08 (3336)	Solucionar conflicto entre módulos	Diagnóstico	Media
0x0D09 (3337)	Discrepancia de firmware en la unidad de control	Diagnóstico	Media
0x1412 (5138)	Comunicación NFC no válida 1	Diagnóstico	Media

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1414 (5140)	Comunicación NFC no válida 2	Diagnóstico	Media
0x1415 (5141)	Comunicación NFC no válida 3	Diagnóstico	Media
0x1422 (5154)	Comunicación Bluetooth no válida	Diagnóstico	Media
0x1433 (5171)	Sustituye la batería interna	Diagnóstico	Media
0x1437 (5175)	Batería interna no detectada	Diagnóstico	Baja
0x0D0A (3338)	Configuración de fábrica de la unidad de control no válida 1	Diagnóstico	Media
0x0D0E (3342)	Discrepancia entre la pantalla y MicroLogic	Diagnóstico	Media
0x1306 (4870)	Presencia de una fuente de alimentación externa de 24 V	Diagnóstico	Baja
0x150F (5391)	Fallo de los sensores de suministro de corriente de alimentación (CPS) internos.	Diagnóstico	Alta
0x1510 (5392)	Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna. Tsd forzado a 0.	Diagnóstico	Alta
0x1511 (5393)	Fallo de funcionamiento parcial de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS).	Diagnóstico	Media
0x1512 (5394)	Fallo de funcionamiento importante de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS).	Diagnóstico	Alta
0x1120 (4384)	Comunicación perdida con el módulo IO 1	Diagnóstico	Media
0x1121 (4385)	Comunicación perdida con el módulo IO 2	Diagnóstico	Media
0x1122 (4386)	Comunicación perdida con el módulo EIFE o IFE	Diagnóstico	Media
0x1123 (4387)	Pérdida de módulo IFM	Diagnóstico	Media

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x142F (5167)	La última modificación de la configuración de protección no se ha aplicado completamente	Aplique de nuevo la configuración de protección.
0x140F (5135)	Configuración de protección no accesible 1	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1474 (5236)	Configuración de protección no accesible 2	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1475 (5237)	Configuración de protección no accesible 3	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1476 (5238)	Configuración de protección no accesible 4	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1407 (5127)	Fallo leve de autoverificación de la unidad de control 1	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1470 (5232)	Fallo leve de autoverificación de la unidad de control 2	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1471 (5233)	Fallo leve de autoverificación de la unidad de control 3	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1472 (5234)	Fallo leve de autoverificación de la unidad de control 4	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1473 (5235)	Fallo leve de autoverificación de la unidad de control 5	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1411 (5137)	Fallo de medición y otra protección 1	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1478 (5240)	Fallo de medición y otra protección 2	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x1479 (5241)	Fallo de medición y otra protección 3	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x147C (5244)	<b>Fallo proteccion opcional</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x140A (5138)	<b>Fallo de pantalla o comunicación inalámbrica 1</b>	Prevea la sustitución de la pantalla incorporada, que contiene la antena inalámbrica.
0x147B (5243)	<b>Fallo de pantalla o comunicación inalámbrica 3</b>	Prevea la sustitución de la pantalla incorporada, que contiene la antena inalámbrica.
0x1436 (5174)	<b>Fallo leve de la unidad de control corregido</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.
0x0D00 (3328)	<b>Discrepancia de módulos de hardware crítica</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de hardware crítica con el menú Firmware del software EcoStruxure Power Commission. Sustituya el módulo.
0x0D01 (3329)	<b>Discrepancia de módulos de firmware crítica</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de hardware crítica con el software EcoStruxure Power Commission. Actualice el módulo.
0x0D02 (3330)	<b>Discrepancia de módulos de hardware no crítica</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de hardware no crítica con el menú Firmware del software EcoStruxure Power Commission. Prevea la sustitución del módulo.
0x0D03 (3331)	<b>Discrepancia no crítica módulos firmware</b>	Compruebe qué módulo tiene una discrepancia de firmware no crítica con el software EcoStruxure Power Commission. Prevea la sustitución del módulo.
0x0D08 (3336)	<b>Conflicto de direcciones entre módulos</b>	Si hay dos módulos IO instalados en el sistema, asegúrese de que uno esté configurado como IO 1 y el otro, como IO 2.
0x0D09 (3337)	<b>Discrepancia de firmware en la unidad de control</b>	Compruebe la versión del firmware de la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission. Si no es la más reciente, actualice el firmware de la unidad de control MicroLogic X.
0x1412 (5138)	<b>Fallo de NFC 1</b>	Prevea la sustitución de la pantalla incorporada, que contiene la antena inalámbrica.
0x1414 (5140)	<b>Fallo de NFC 2</b>	Prevea la sustitución de la pantalla incorporada, que contiene la antena inalámbrica.
0x1415 (5141)	<b>Fallo de NFC 3</b>	Prevea la sustitución de la pantalla incorporada, que contiene la antena inalámbrica.
0x1422 (5154)	<b>Fallo de Bluetooth</b>	Prevea una sustitución de la pantalla incorporada.
0x1433 (5171)	<b>Sustituya la batería interna</b>	Sustituya la batería interna.
0x1437 (5175)	<b>Batería no detectada</b>	Instale la batería interna.
0x0D0A (3338)	<b>Error de configuración de fábrica de la unidad de control</b>	Compruebe y cargue de nuevo los parámetros de protección en la unidad de control MicroLogic X con el software EcoStruxure Power Commission.
0x0D0E (3342)	<b>Discrepancia entre la pantalla y MicroLogic</b>	Sustituya la pantalla de MicroLogic.
0x1306 (4870)	<b>Presencia de alimentación externa 24V</b>	Compruebe la conexión de la fuente de alimentación de 24 V.
0x150F (5391)	<b>Fallo de los sensores de suministro de corriente de alimentación (CPS) internos.</b>	Sustituya el interruptor automático.
0x1510 (5392)	<b>Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna. Tsd forzado a 0.</b>	Sustituya el interruptor automático.
0x1511 (5393)	<b>Fallo de funcionamiento parcial de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS).</b>	Planifique la sustitución del interruptor automático.
0x1512 (5394)	<b>Fallo de funcionamiento importante de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS).</b>	Sustituya el interruptor automático.
0x1120 (4384)	<b>Pérdida de módulo IO1</b>	Compruebe la fuente de alimentación del módulo IO1. Compruebe la conexión del cable ULP.
0x1121 (4385)	<b>Pérdida de módulo IO2</b>	Compruebe la fuente de alimentación del módulo IO2. Compruebe la conexión del cable ULP.

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1122 (4386)	<b>Comunicación perdida con el módulo EIFE o IFE</b>	Compruebe la fuente de alimentación del módulo EIFE o IFE. Compruebe la conexión del cable ULP.
0x1123 (4387)	<b>Pérdida de módulo IFM</b>	Compruebe la fuente de alimentación del módulo IFM. Compruebe la conexión del cable ULP.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

## Sustitución de la pantalla

Es posible sustituir la pantalla. Sustituya siempre la pantalla por otra que se corresponda con el tipo de la unidad de control (MicroLogic X con comunicación inalámbrica o MicroLogic Xi sin comunicación inalámbrica).

Para obtener información sobre la sustitución de la pantalla, consulte las hojas de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric:

- **NHA49910**: sustitución de la pantalla MicroLogic X (referencia comercial LV850054SP)
- **GDE66729**: sustitución de la pantalla MicroLogic Xi (referencia comercial LV850054WWSP)

Si se sustituye la pantalla de una unidad de control MicroLogic X por una pantalla MicroLogic Xi (y viceversa), se genera el evento **Discrepancia entre la pantalla y MicroLogic**. Esta discrepancia no tiene efecto alguno sobre las protecciones que proporciona la unidad de control. La unidad de control funciona.

Sin embargo, el funcionamiento de la unidad de control tiene las siguientes limitaciones:

- Las pantallas de la vista rápida se muestran en inglés.
- Solo pueden leerse y configurarse las funciones de protección estándar de la unidad de control, página 108 del menú **Protección**. Solo están disponibles en inglés.

No se puede acceder a los demás menús, y no se puede actualizar el firmware de la unidad de control.

**NOTA:** Si desea más información sobre la unidad de control MicroLogic Xi, consulte el anexo, página 372.

## Sustitución de la batería interna

La batería interna de la unidad de control MicroLogic X puede sustituirse in situ cuando esté completamente descargada. La sustitución se puede llevar a cabo con el interruptor automático en posición abierta o cerrada y la unidad de control con alimentación. Debe realizarse una prueba de la batería interna, página 23 inmediatamente después de sustituir la batería interna para comprobar el correcto funcionamiento de la nueva batería.

Para obtener información acerca de la sustitución y la instalación de la batería interna, consulte la hoja de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: NHA57283

# Supervisión de la vida útil del interruptor automático

## Presentación

El indicador de vida útil ayuda a prever la sustitución del bloque de interrupción antes de una avería mecánica o eléctrica. La vida útil del interruptor automático depende de la cantidad diaria de ciclos de funcionamiento con o sin corriente. Para obtener más información sobre la vida útil y el número máximo de ciclos de funcionamiento, consulte *MasterPacT MTZ con unidad de control MicroLogic X - Catálogo*.

## Principio de funcionamiento

Cada vez que el interruptor automático funciona (realiza un ciclo de apertura y cierre con o sin corriente), los contadores de operaciones mecánicas y eléctricas correspondientes aumentan. En función de estos contadores, la unidad de control MicroLogic X calcula dos razones de vida útil como un porcentaje del número máximo de operaciones mecánicas y eléctricas. La razón más alta se tiene en cuenta para indicar el porcentaje de vida útil restante del interruptor automático.

Cuando el algoritmo de vida útil de la unidad de control MicroLogic X calcula un valor que se encuentra por debajo de uno de los umbrales predeterminados (20 % y 0 %), se genera un evento con una pantalla emergente naranja o roja y el mensaje de evento correspondiente.

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de supervisión de la vida útil tal como se muestra a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Estado > Interruptor automático**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla FDM121.
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

La supervisión de la vida útil genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1443 (5187)	<b>La vida útil restante del interruptor automático está por debajo del umbral de alarma.</b>	Diagnóstico	Media
0x1444 (5188)	<b>El interruptor automático ha alcanzado el número máximo de operaciones.</b>	Diagnóstico	Alta

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x1443 (5187)	<b>La vida útil restante del interruptor automático está por debajo del umbral de alarma.</b>	Planifique la sustitución del interruptor automático.  Si desea mejorar el cálculo de la vida útil teniendo en cuenta parámetros ambientales, puede solicitar el diagnóstico de envejecimiento. Si es aparato está conectado a la nube, utilice EcoStruxure Asset Advisor para el diagnóstico remoto de envejecimiento, página 265. De lo contrario, póngase en contacto con los servicios de Schneider Electric para solicitar el diagnóstico de envejecimiento.
0x1444 (5188)	<b>El interruptor automático ha alcanzado el número máximo de operaciones.</b>	Sustituya el interruptor automático.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Supervisión de la vida útil de la unidad de control MicroLogic X

## Presentación

El indicador de vida útil de la unidad de control MicroLogic X ayuda a prever la sustitución de la unidad de control antes de que se averíe. La vida útil de la unidad de control se mide desde la fecha de fabricación de la unidad de control. Esta fecha se almacena en la memoria de la unidad de control MicroLogic X.

Para obtener más información sobre la vida útil de la unidad de control MicroLogic X, consulte DOCA0099•• *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

## Principio de funcionamiento

La unidad de control MicroLogic X mide el tiempo transcurrido desde la fecha de fabricación de la unidad de control. Cuando el algoritmo de vida útil de la unidad de control MicroLogic X calcula un valor que se encuentra por debajo de uno de los umbrales predeterminados (20 % y 0 %), se genera un evento con una pantalla emergente naranja o roja y el mensaje de evento correspondiente.

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de supervisión de la vida útil de la unidad de control tal como se muestra a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Estado > MicroLogic**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

La supervisión de la vida útil de la unidad de control MicroLogic X genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1445 (5189)	La vida útil restante de MicroLogic está por debajo del umbral de alarma	Diagnóstico	Media
0x1446 (5190)	La unidad de control MicroLogic ha alcanzado el máximo de la vida útil	Diagnóstico	Alta

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1445 (5189)	<b>La vida útil restante de la MicroLogic está por debajo del umbral</b>	Prevea una sustitución de la unidad de control MicroLogic X.  Para optimizar esta alarma teórica teniendo en cuenta parámetros ambientales, puede solicitar el diagnóstico de envejecimiento. Si el aparato está conectado a la nube, use EcoStruxure Asset Advisor para el diagnóstico, página 265 de envejecimiento remoto. De lo contrario, póngase en contacto con los servicios de Schneider Electric para realizar un diagnóstico de envejecimiento local.
0x1446 (5190)	<b>La unidad de control MicroLogic ha alcanzado el máximo de su vida útil</b>	Sustituya la unidad de control MicroLogic X.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Supervisión de las bobinas comunicantes

## Presentación

Las bobinas sufren desgaste debido al número de operaciones de apertura o cierre. Se recomienda revisarlas periódicamente para decidir si se deben cambiar o no. Para evitar tener que inspeccionar las bobinas comunicantes regularmente, se generan eventos cuando estas alcanzan el 80 % o el 100 % del número máximo recomendado de operaciones.

La unidad de control MicroLogic X supervisa las siguientes bobinas comunicantes:

- La bobina de disparo por falta de tensión MN de diagnóstico (diagnóstico MN).
- La bobina de apertura comunicante y de diagnóstico MX1 (comunicante y de diagnóstico MX1).
- La bobina de apertura comunicante y de diagnóstico MX2 (comunicante y de diagnóstico MX2).
- La bobina de cierre comunicante y de diagnóstico XF (comunicante y de diagnóstico XF).

**NOTA:** La unidad de control MicroLogic X no supervisa las bobinas estándar.

## Principio de funcionamiento

La unidad de control MicroLogic X:

- Comprueba la presencia de las bobinas
- Cuenta el número de operaciones realizadas por la bobina
- Calcula el porcentaje de desgaste de cada bobina
- Genera un evento cuando:
  - La bobina alcanza el 80% del número máximo de operaciones recomendado
  - La bobina alcanza el 100 % del número máximo de operaciones recomendado
- Supervisa el estado del circuito interno de la bobina

Para obtener más información sobre el número de operaciones recomendado, consulte DOCA0099\*\* *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

## Restablecimiento de los contadores

<b>AVISO</b>
<p><b>SUPERVISIÓN NO VÁLIDA</b></p> <p>Después de sustituir una bobina comunicante, restablezca el contador de operaciones correspondiente a cero.</p> <p><b>Si no se siguen estas instrucciones, el recuento de operaciones será incorrecto.</b></p>

Los contadores de las bobinas comunicantes pueden restablecerse o ajustarse a cero con el software EcoStruxure Power Commission (protegido por contraseña).

Se pueden restablecer los siguientes contadores de bobina.

- Contador de operaciones de bobina de disparo por infratensión MN de diagnóstico
- Contador de operaciones de bobina de apertura MX1 de diagnóstico y comunicante
- Contador de operaciones de bobina de apertura MX2 de diagnóstico y comunicante
- Contador de operaciones de bobina de cierre XF de diagnóstico y comunicante

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de las bobinas comunicantes tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en: **Inicio > Mantenimiento > Estado > Desgaste de los actuadores**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

Datos de supervisión	HMI de MicroLogic X	El software EPC	Aplicación EPD	Comunicación
Desgaste porcentual	Sí	No	Sí	No
Contadores de funcionamiento	No	Sí	No	No

## Eventos predefinidos

La supervisión de las bobinas comunicantes genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1460 (5216)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX1</b>	Diagnóstico	Media
0x1461 (5217)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX1</b>	Diagnóstico	Media
0x1452 (5202)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX1 está por encima del umbral de alarma</b>	Diagnóstico	Media
0x1453 (5203)	<b>La bobina de disparo MX1 ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Diagnóstico	Alta
0x1468 (5224)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX2</b>	Diagnóstico	Media
0x1469 (5225)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX2</b>	Diagnóstico	Media
0x1458 (5208)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX2 está por encima del umbral de alarma</b>	Diagnóstico	Media
0x1459 (5209)	<b>La bobina de disparo MX2 ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Diagnóstico	Alta
0x1464 (5220)	<b>Fallo de orden de apertura de MN</b>	Diagnóstico	Media
0x1465 (5221)	<b>Bobina de disparo de infratensión MN no detectada</b>	Diagnóstico	Media
0x1456 (5206)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo por infratensión MN está por encima del umbral de alarma</b>	Diagnóstico	Media
0x1457 (5207)	<b>La bobina de disparo por infratensión MN ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Diagnóstico	Alta
0x1466 (5222)	<b>Caída de tensión en bobina de disparo de infratensión MN</b>	Diagnóstico	Media
0x1467 (5223)	<b>Perdida de com. sobre la bobina de apertura MN</b>	Diagnóstico	Media

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1462 (5218)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo XF</b>	Diagnóstico	Media
0x1463 (5219)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo XF</b>	Diagnóstico	Media
0x1454 (5203)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo XF está por encima del umbral de alarma</b>	Diagnóstico	Media
0x1455 (5205)	<b>La bobina de disparo XF ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Diagnóstico	Alta

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1460 (5216)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX1</b>	Prevea la sustitución de la bobina MX1.
0x1461 (5217)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX1</b>	Compruebe la conexión de la bobina de disparo MX1.
0x1452 (5202)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX1 está por encima del umbral de alarma</b>	Prevea la sustitución de la bobina MX1.
0x1453 (5203)	<b>La bobina de disparo MX1 ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Sustituya la bobina MX1.
0x1468 (5224)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX2</b>	Sustituya la bobina MX2.
0x1469 (5225)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX2</b>	Compruebe la conexión de la bobina de disparo MX2.
0x1458 (5208)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX2 está por encima del umbral de alarma</b>	Prevea la sustitución de la bobina MX2.
0x1459 (5209)	<b>La bobina de disparo MX2 ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Sustituya la bobina MX2.
0x1464 (5220)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo por infratensión MN</b>	Planifique la sustitución de la bobina de disparo por infratensión MN.
0x1465 (5221)	<b>Bobina de disparo por infratensión MN no detectada</b>	Compruebe la conexión de la bobina de disparo por infratensión MN.
0x1456 (5206)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo por infratensión MN está por encima del umbral de alarma</b>	Planifique la sustitución de la bobina de disparo por infratensión MN.
0x1457 (5207)	<b>La bobina de disparo por infratensión MN ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Sustituya la bobina de disparo por infratensión MN.
0x1466 (5222)	<b>Caída de tensión en la bobina de disparo por infratensión MN</b>	Compruebe la tensión de control.
0x1467 (5223)	<b>Pérdida de comunicación en la bobina de disparo por infratensión MN</b>	Compruebe la conexión interna de la bobina de disparo de infratensión MN.
0x1462 (5218)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo XF</b>	Prevea la sustitución de la bobina XF.
0x1463 (5219)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo XF</b>	Compruebe la conexión de la bobina de disparo XF.
0x1454 (5204)	<b>El contador de funcionamiento de la bobina de disparo XF está por encima del umbral de alarma</b>	Prevea la sustitución de la bobina XF.
0x1455 (5205)	<b>La bobina de disparo XF ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Sustituya la bobina XF.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Supervisión del estado del motorreductor MCH

## Presentación

El motorreductor MCH se desgasta debido al número de operaciones de carga. Se recomienda revisarlo periódicamente para decidir si es necesario cambiarlo o no. Para evitar tener que inspeccionar el motorreductor regularmente, se generan eventos cuando este alcanza el 80 % o el 100 % del número máximo recomendado de operaciones de carga.

## Principio de funcionamiento

La unidad de control MicroLogic X:

- Cuenta el número de secuencias de carga realizadas para restablecer el mecanismo de cierre después de cada cierre del interruptor automático.
- Mide y registra el último tiempo de carga del motorreductor MCH para restablecer el mecanismo de cierre.
- Calcula el porcentaje de desgaste del motorreductor MCH.
- Genera un evento cuando:
  - El motorreductor MCH alcanza el 80% del número máximo de operaciones de carga recomendado
  - El motorreductor MCH alcanza el 100% del número máximo de operaciones de carga recomendado

Para obtener más información sobre el número de operaciones recomendado, consulte DOCA0099•• *MasterPacT MTZ - Interruptores automáticos e interruptores en carga IEC con unidad de control MicroLogic X - Guía de mantenimiento*, página 10.

## Restablecimiento de los datos del motorreductor MCH

### AVISO

#### SUPERVISIÓN NO VÁLIDA

Después de sustituir el motorreductor MCH, restablezca el contador de operaciones de carga a cero.

**Si no se siguen estas instrucciones, el recuento de operaciones será incorrecto.**

Los siguientes datos del motorreductor MCH pueden restablecerse o ajustarse a cero con el software EcoStruxure Power Commission (protegido por contraseña):

- Contador de operaciones de carga
- Hora de la última carga

## Disponibilidad de los datos

Los datos del motorreductor MCH están disponibles como sigue:

- En la pantalla de MicroLogic X, en: **Inicio > Mantenimiento > Estado > Desgaste de los actuadores**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG

- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

Datos de supervisión	HMI de MicroLogic X	El software EPC	El software EPD	Comunicación
Desgaste porcentual	Sí	No	Sí	No
Contador de operación de carga	No	Sí	Sí	Sí
Hora de la última carga	No	Sí	Sí	Sí

## Eventos predefinidos

La supervisión del motorreductor MCH genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1450 (5200)	<b>Las operaciones de carga de MCH superan el umbral</b>	Diagnóstico	Media
0x1451 (5201)	<b>El MCH ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Diagnóstico	Alta

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1450 (5200)	<b>Las operaciones de carga de MCH superan el umbral</b>	Prevea la sustitución de MCH.
0x1451 (5201)	<b>El MCH ha alcanzado el número máximo de operaciones</b>	Sustituya el MCH.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Supervisión del estado de los contactos

## Presentación

Los contactos de los polos sufren desgaste debido al número de ciclos de funcionamiento con corriente y corriente interrumpida durante cortocircuitos. Se recomienda revisarlos periódicamente para decidir si los contactos se deben cambiar o no. Para evitar la inspección periódica de los contactos y la cámara de corte, la estimación del desgaste de los contactos ayuda a planificar la inspección visual según el desgaste estimado (del 0 % [contacto nuevo] al 100 % [contacto totalmente desgastado]).

## Principio de funcionamiento

El desgaste de los contactos aumenta cada vez que el interruptor automático interrumpe el circuito, con o sin corriente.

Cuando el algoritmo de desgaste de los contactos de la unidad de control MicroLogic X se encuentra por encima de uno de los umbrales predeterminados (60 %, 95 % y 100 %), se genera un evento con una pantalla emergente naranja o roja y el mensaje de evento correspondiente.

## Interpretación del desgaste de los contactos

Consulte la interpretación del desgaste de los contactos de EcoStruxure Power Device para calcular la capacidad del interruptor automático para aislar, transportar la corriente nominal, funcionar y dispararse:

- Aislar: capacidad del interruptor automático, una vez abierto o disparado, para separar y aislar el circuito o un aparato del resto de la instalación eléctrica durante el mantenimiento o la reparación.
- Transportar la corriente nominal: capacidad de un interruptor automático para transportar continuamente su corriente nominal sin fugas térmicas. Se recomienda limitar la carga de corriente al 80 % de su corriente nominal para evitar un envejecimiento acelerado del interruptor automático.
- Funcionar y dispararse cuando existe sobrecarga: capacidad del interruptor automático para funcionar en condiciones normales o de sobrecarga. En condiciones de sobrecarga, cuanto más alta sea la corriente de sobrecarga, menor será el número de operaciones restantes. En los circuitos eléctricos que funcionan correctamente se producen sobrecargas (por ejemplo, al arrancar un motor o si hay demasiados aparatos en funcionamiento a la vez en un circuito).
- Dispararse cuando se produce un cortocircuito: capacidad del interruptor automático de funcionar en milisegundos para limitar las consecuencias o los daños que pudieran producirse en la instalación debido a los efectos térmicos y electrodinámicos de un cortocircuito entre los conductores con tensión o entre los conductores con tensión y la conexión a tierra.

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de supervisión del desgaste de los contactos tal como se muestra a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Estado > Desgaste de los contactos**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG

- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla FDM121.
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1440 (5184)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 60 %. Compruebe los contactos.</b>	Diagnóstico	Media
0x1441 (5185)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 95 %. Prevea una sustitución.</b>	Diagnóstico	Media
0x1442 (5186)	<b>Los contactos están completamente desgastados. Es necesario sustituir el interruptor automático.</b>	Diagnóstico	Alta

## Acciones recomendadas

Código	Evento	Acciones recomendadas
0x1440 (5184)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 60 %. Compruebe los contactos.</b>	Inspeccione visualmente la cámara de corte y los contactos principales en el siguiente mantenimiento programado.
0x1441 (5185)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 95 %. Prevea una sustitución.</b>	Planifique la sustitución del interruptor automático. Consulte la interpretación del desgaste de los contactos en EcoStruxure Power Device para calcular la capacidad del interruptor automático para aislar, soportar el servicio nominal, funcionar y dispararse.
0x1442 (5186)	<b>Los contactos están completamente desgastados. Es necesario sustituir el interruptor automático.</b>	Sustituya el interruptor automático. Consulte la interpretación del desgaste de los contactos en EcoStruxure Power Device para calcular la capacidad del interruptor automático para aislar, soportar el servicio nominal, funcionar y dispararse.

Para obtener más información acerca de quién puede llevar a cabo las acciones recomendadas, póngase en contacto con la asistencia de Schneider Electric o el representante de servicio de Schneider Electric.

# Supervisión del perfil de carga

## Presentación

Cuatro contadores de perfiles de carga informan del número de horas durante las cuales la unidad de control MicroLogic X ha medido la corriente que fluye a través del interruptor automático, en las siguientes relaciones de rango In:

- Número de horas con corriente medida entre el 0 y el 49 % de la intensidad asignada In
- Número de horas con corriente medida entre el 50 y el 79 % de la intensidad asignada In
- Número de horas con corriente medida entre el 80 y el 89 % de la intensidad asignada In
- Número de horas con corriente medida al 90 % de la intensidad asignada In o más

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de supervisión del perfil de carga tal como se muestra a continuación:

- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device a través de una conexión Bluetooth o USB OTG
- En la pantalla FDM128.
- En la pantalla FDM121.
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación.

# Supervisión del tiempo de funcionamiento

## Presentación

La unidad de control MicroLogic X mide dos tiempos de funcionamiento:

- Tiempo de funcionamiento con carga: tiempo total desde que se activa la unidad de control con la corriente que fluye a través del interruptor automático.
- Tiempo de funcionamiento: tiempo total con la unidad de control activada mediante uno de los métodos siguientes:
  - La corriente que fluye a través del interruptor automático
  - Una fuente de alimentación externa de 24 V CC
  - Una fuente de alimentación externa conectada a través del puerto mini-USB que se encuentra en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X

## Disponibilidad de los datos

Los datos están disponibles en un control remoto mediante la red de comunicación.

# Visión general del interruptor automático

## Presentación

La función de visión general del interruptor automático muestra una descripción del bloque del interruptor automático, que incluye:

- Gama de interruptores automáticos
- Tamaño del dispositivo
- Intensidad asignada
- Nivel de rendimiento
- Sistema de alimentación
- Estándar

## Disponibilidad de los datos

Se puede acceder a los datos de la visión general del interruptor automático tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Mantenimiento > Vis. gen. IA.**
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

# Funciones opcionales de mantenimiento y diagnóstico

## Contenido de este capítulo

Asistente de restauración de la alimentación Digital Module .....	296
Módulo digital de asistente de funcionamiento de MasterPact.....	298
Módulo digital de captura de forma de onda en evento de disparo.....	301

# Asistente de restauración de la alimentación Digital Module

## Presentación

El Digital Module de asistente de restauración de la alimentación amplía y mejora las funciones de la EcoStruxure Power Device.

El Digital Module de asistente de restauración de la alimentación proporciona al operador de mantenimiento la siguiente ayuda en el procedimiento de restauración de la alimentación:

- Muestra información acerca del estado de los eventos y del interruptor automático.
- Ayuda a determinar la causa de los eventos, como una apertura, un disparo o una pérdida de alimentación eléctrica.
- Proporciona ayuda para posibles soluciones para restaurar la alimentación.

El Digital Module de asistente de restauración de alimentación ayuda a reducir el tiempo de inactividad del suministro eléctrico durante las cargas críticas (tiempo medio para reparación, MTTR) tras un disparo, una apertura o una pérdida de alimentación aguas arriba.

### PELIGRO

#### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- No use el interruptor automático sin confirmar que no creará una situación de peligro.
- No permita realizar ningún trabajo en la red eléctrica sin validar físicamente la correcta ejecución de las acciones de software locales o remotas para abrir el interruptor automático o apagar el circuito eléctrico.
- No permita que ninguna persona trabaje en la red eléctrica sin haber verificado físicamente la ejecución correcta de las acciones locales o remotas del software para cerrar el interruptor automático o conectar el circuito eléctrico.

**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

### ADVERTENCIA

#### RIESGO DE CIERRE POR DEFECTO ELÉCTRICO

No vuelva a cerrar el interruptor automático sin haber verificado y, si es necesario, reparado la instalación eléctrica aguas abajo.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

## Requisitos previos

El Digital Module de asistente de restauración de alimentación es un Digital Module opcional, que se puede adquirir e instalar en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

Los requisitos previos son:

- La EcoStruxure Power Device debe estar instalada en un smartphone

- El smartphone se debe conectar a la unidad de control MicroLogic X a través de:
  - Bluetooth: la unidad de control debe recibir alimentación
  - NFC: no es necesario que la unidad de control reciba alimentación
  - USB OTG: no es necesario que la unidad de control reciba alimentación
- La fecha y la hora de MicroLogic X deben estar actualizadas

El Digital Module del asistente de restauración de alimentación es compatible con:

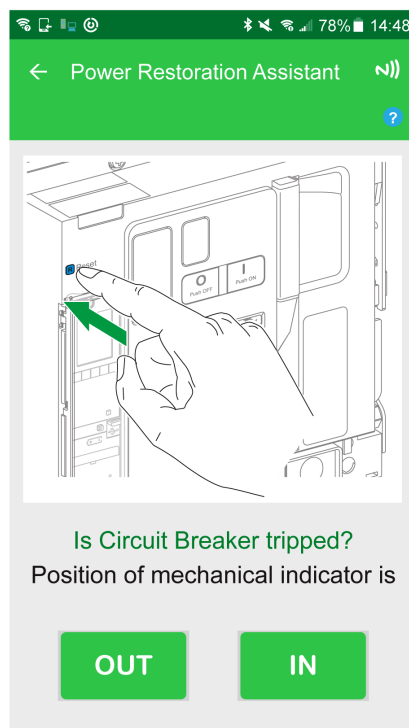
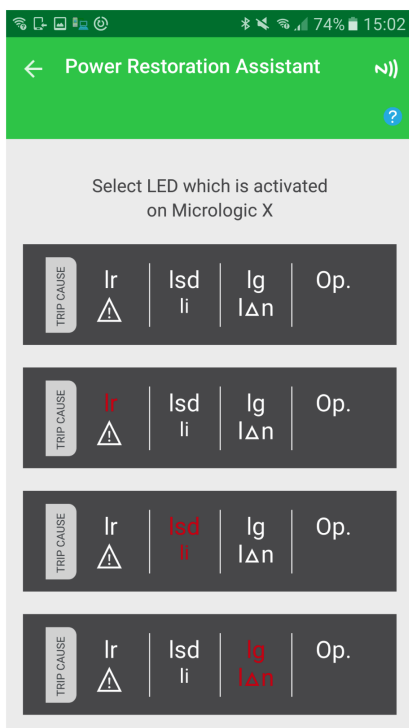
- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware mayor o igual que 001.000.000.
- Interfaz IFE/EIFE con versión de firmware mayor o igual que 003.006.000
- Interfaz IFM con versión de firmware mayor o igual que 003.000.000

## Disponibilidad de la asistencia

La disponibilidad de las funciones varía en función del tipo de conexión al Digital Module:

- A través de una conexión Bluetooth o USB OTG: todas las funciones están disponibles
- A través de NFC (se puede realizar la conexión con la unidad de control apagada): se proporciona información básica del interruptor automático También proporciona ayuda paso a paso, al pedir al usuario que facilite el estado del interruptor automático y al ofrecerle ayuda para restaurar la alimentación.

## Ejemplos de pantallas



# Módulo digital de asistente de funcionamiento de MasterPact

## Presentación

El Digital Module del asistente de funcionamiento de MasterPact amplía y mejora las funciones del EcoStruxure Power Device.

El Digital Module del asistente de funcionamiento de MasterPact ayuda al operador a manipular el interruptor automático mediante instrucciones para realizar las acciones.

Muestra el estado del interruptor automático, como:

- Estado Listo para cerrar
- Estado del muelle resorte
- Estado de las bobinas (con bobinas comunicantes y de diagnóstico)

Al usar las bobinas comunicantes y de diagnóstico, permite abrir o cerrar el interruptor automático desde unos cuantos metros de distancia.

### PELIGRO

#### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- No use el interruptor automático sin confirmar que no creará una situación de peligro.
- No permita realizar ningún trabajo en la red eléctrica sin validar físicamente la correcta ejecución de las acciones de software locales o remotas para abrir el interruptor automático o apagar el circuito eléctrico.
- No permita que ninguna persona trabaje en la red eléctrica sin haber verificado físicamente la ejecución correcta de las acciones locales o remotas del software para cerrar el interruptor automático o conectar el circuito eléctrico.

**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

### ADVERTENCIA

#### RIESGO DE CIERRE POR DEFECTO ELÉCTRICO

No vuelva a cerrar el interruptor automático sin haber verificado y, si es necesario, reparado la instalación eléctrica aguas abajo.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

## Requisitos previos

El Digital Module de asistente de funcionamiento del MasterPact es un Digital Module opcional, que se puede adquirir e instalar en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

Los requisitos previos son:

- La EcoStruxure Power Device debe estar instalada en un smartphone.
- El smartphone se debe conectar a la unidad de control MicroLogic X a través de:
  - Bluetooth: la unidad de control debe recibir alimentación.
  - NFC: no es necesario que la unidad de control reciba alimentación.
  - USB OTG: la unidad de control puede recibir alimentación del smartphone.
- La fecha y la hora de MicroLogic X deben estar actualizadas.
- Las bobinas de diagnóstico y comunicación (MX, MN, XF) deben estar instaladas en el interruptor automático MasterPact MTZ.

El Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPact es compatible con:

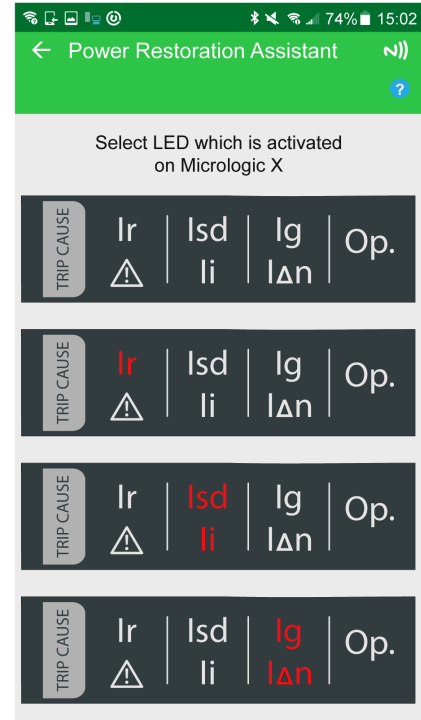
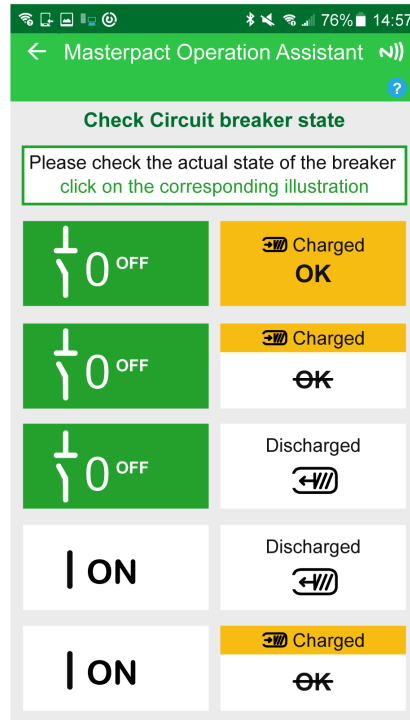
- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware mayor o igual que 001.000.000.
- Interfaz IFE/EIFE con versión de firmware mayor o igual que 003.006.000
- Interfaz IFM con versión de firmware mayor o igual que 003.000.000

## Disponibilidad de la asistencia

La disponibilidad de las funciones varía en función del tipo de conexión al Digital Module:

- A través de Bluetooth, USB OTG y de las bobinas comunicantes y de diagnóstico: todas las funciones están disponibles.
- A través de NFC (la conexión se puede realizar cuando la unidad de control no reciba alimentación): se proporciona información básica sobre el interruptor automático y sobre el contexto del último disparo. También proporciona ayuda paso a paso, al pedir al usuario que facilite el estado del interruptor automático y al ofrecerle ayuda para el funcionamiento manual del interruptor automático.

## Ejemplos de pantallas



# Módulo digital de captura de forma de onda en evento de disparo

## Presentación

La captura de la forma de onda en un evento de disparo Digital Module proporciona captura de la forma de onda corta y captura de la forma de onda larga.

## Captura de forma de onda corta

La función de captura de forma de onda corta registra cinco ciclos de corrientes de fase y de neutro después de producirse un disparo en todas las funciones de protección estándar y en las funciones de protección opcional. El periodo de muestreo es de 512  $\mu$ s. La función de captura de forma de onda corta registra cuatro ciclos antes y uno después del evento de disparo.

La función de captura de forma de onda corta registra el estado digital de los siguientes elementos:

- Evento de DISPARO: activación de la bobina de disparo del interruptor automático (MITOP)
- SDE: contacto de señalización de defecto eléctrico
- OPEN: interruptor automático en posición abierta
- ZSI-out y ZSI-in: señales ZSI

Solo se puede realizar una captura de forma de onda corta por evento de disparo a la vez. Al generar una nueva captura de forma de onda corta se sustituye la anterior.

En el momento de la entrega, no hay ninguna captura de forma de onda corta disponible. Hay disponible una captura de forma de onda corta en evento de disparo después de que el interruptor automático se haya disparado a causa de cualquier función de protección estándar u opcional. Los disparos debidos a pruebas realizadas con el software EcoStruxure Power Commission no se registran.

La captura de forma de onda corta se almacena en memoria no volátil sin necesidad de una fuente de alimentación de 24 V CC externa.

La captura de forma de onda corta es un archivo COMTRADE (formato común para el intercambio de datos transitorios). Consulte la norma IEEE C37.111 o IEC 60255-24 estándar para obtener más información sobre el formato de archivo COMTRADE.

## Captura de la forma de onda larga

La función de captura de la forma de onda larga registra 50 ciclos de corrientes de fase, corrientes del neutro y tensión de fase a neutro después de un disparo debido a cualquier función de protección estándar u opcional. El periodo de muestreo es de 625  $\mu$ s. La función de captura de forma de onda larga registra 35 ciclos antes y 15 después del evento de disparo.

La captura de forma de onda larga registra el estado digital del evento de FUNCIONAMIENTO cuando transcurre la temporización asociada.

Hay tres capturas de forma de onda larga en eventos de disparo disponibles a la vez. Al generar una nueva captura de forma de onda larga se sustituye la más antigua.

En el momento de la entrega, no hay ninguna captura de forma de onda larga disponible. Hay disponible una captura de forma de onda larga en evento de

disparo después de que el interruptor automático se haya disparado a causa de cualquier función de protección estándar u opcional. Los disparos debidos a pruebas realizadas con el software EcoStruxure Power Commission no se registran.

La función de captura de forma de onda larga requiere una fuente de alimentación de 24 V CC externa para almacenar la captura de forma de onda en la memoria no volátil.

La captura de forma de onda larga es un archivo COMTRADE (formato común para el intercambio de datos transitorios). Consulte la norma IEEE C37.111 o IEC 60255-24 estándar para obtener más información sobre el formato de archivo COMTRADE.

## Requisitos previos

La captura de la forma de onda en el evento de disparo Digital Module es una opción de Digital Module, que puede comprarse e instalarse en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

Los requisitos previos son:

- La EcoStruxure Power Device debe estar instalada en un smartphone.
- El smartphone debe estar conectado a la unidad de control MicroLogic X mediante Bluetooth o USB OTG.
- La fecha y la hora de MicroLogic X deben estar actualizadas.

El Digital Module de captura de forma de onda en evento de disparo es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- La captura de la forma de onda corta está disponible con unidades de control MicroLogic X con una versión de firmware mayor o igual que 001.000.000.
- La captura de la forma de onda larga está disponible con unidades de control MicroLogic X con una versión de firmware mayor o igual que 002.000.000.

Los datos de Digital Module están disponibles de forma remota mediante las interfaces de comunicación IFE/EIFE o IFM, si la versión de firmware IFE/EIFE o IFM es compatible con el módulo digital. Para obtener más información, consulte la compatibilidad de las interfaces de comunicación con el firmware, página 37.

## Disponibilidad de los datos

La captura de forma de onda se muestra de las siguientes maneras:

- En la pestaña EcoStruxure Power Device mediante Bluetooth o USB OTG
- En el software EcoStruxure Power Commission

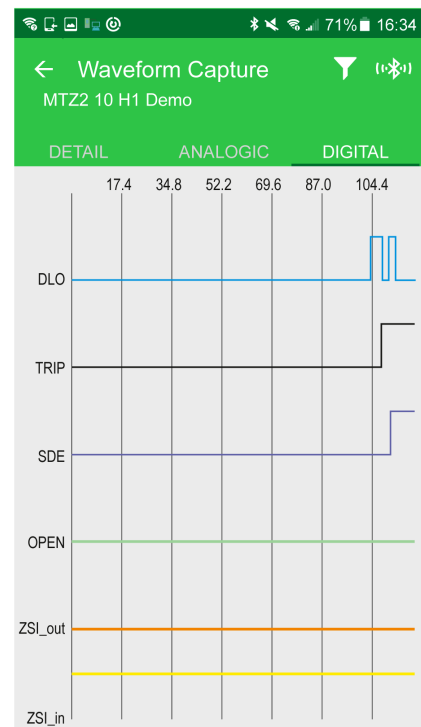
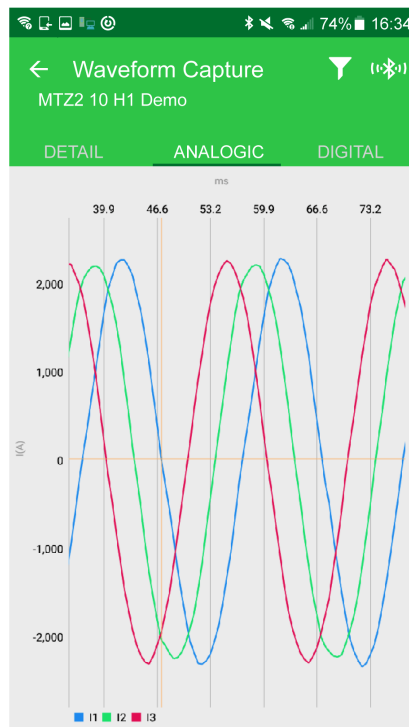
La captura de forma de onda se puede exportar como un archivo en formato COMTRADE mediante la EcoStruxure Power Device o el software EcoStruxure Power Commission para usarla con el software Schneider Electric de Wavewin-SE.

Los nombres de archivo de las capturas de forma de onda tienen los formatos siguientes:

- Captura de forma de onda corta: wfctnnnn\_MM\_DD\_AAA\_HH\_MM\_SS
- Captura de forma de onda larga: long\_wfctnnnn\_MM\_DD\_AAA\_HH\_MM\_SS

## Ejemplos de pantallas

En las siguientes pantallas se muestran algunos ejemplos del tipo de información disponible en la EcoStruxure Power Device gracias a la captura de forma de onda en evento de disparo:



# Funciones de funcionamiento

## Contenido de esta parte

Modos de control.....	305
Función de apertura .....	312
Función de cierre .....	316

# Modos de control

## Presentación

El modo de control del interruptor automático es un ajuste de MicroLogic X que define los medios para controlar las funciones de apertura y cierre del interruptor automático.

Existen dos modos de control disponibles: Manual y Auto.

El modo manual solo acepta órdenes realizadas mediante uno de los siguientes métodos:

- Los botones mecánicos de la parte frontal del interruptor automático.
- El botón pulsador externo conectado a las bobinas de disparo MN/MX/XF.
- El botón pulsador de cierre eléctrico BPFÉ.

El modo de control Auto incluye dos ajustes: Local o Remoto. Todas las órdenes aceptadas en el modo de control manual se aceptan en el modo de control automático, así como las órdenes de comunicación local o remota, tal como se muestra a continuación:

- Auto Local: el operador se tiene que encontrar cerca del interruptor automático para establecer la comunicación y solo se aceptan las órdenes enviadas desde una fuente local mediante comunicación:
  - Con el software EcoStruxure Power Commission a través de una conexión USB.
  - EcoStruxure Power Device aplicación con Asistente de operaciones MasterPacT Digital Module mediante Bluetooth de bajo consumo o conexión USB OTG
- Auto Remoto: no es necesario que el operador esté junto al interruptor automático para establecer comunicación y solo se aceptan los comandos enviados desde una fuente remota a través de la red de comunicación.

**NOTA:** El software EcoStruxure Power Commission conectado a través de la red de comunicación se puede utilizar para enviar órdenes de control al interruptor automático.

La configuración de fábrica del modo de control es Auto Remoto.

**NOTA:** El modo de control de interruptor en carga corresponde al modo de control manual de los interruptores automáticos. Para operar un interruptor en carga a través de la comunicación, es posible utilizar un módulo IO. Consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario* en **Documentos relacionados** al principio de esta guía.

## Funcionamiento de acuerdo con el modo de control configurado

La tabla siguiente resume las operaciones de apertura y cierre disponibles, según el modo de control configurado:

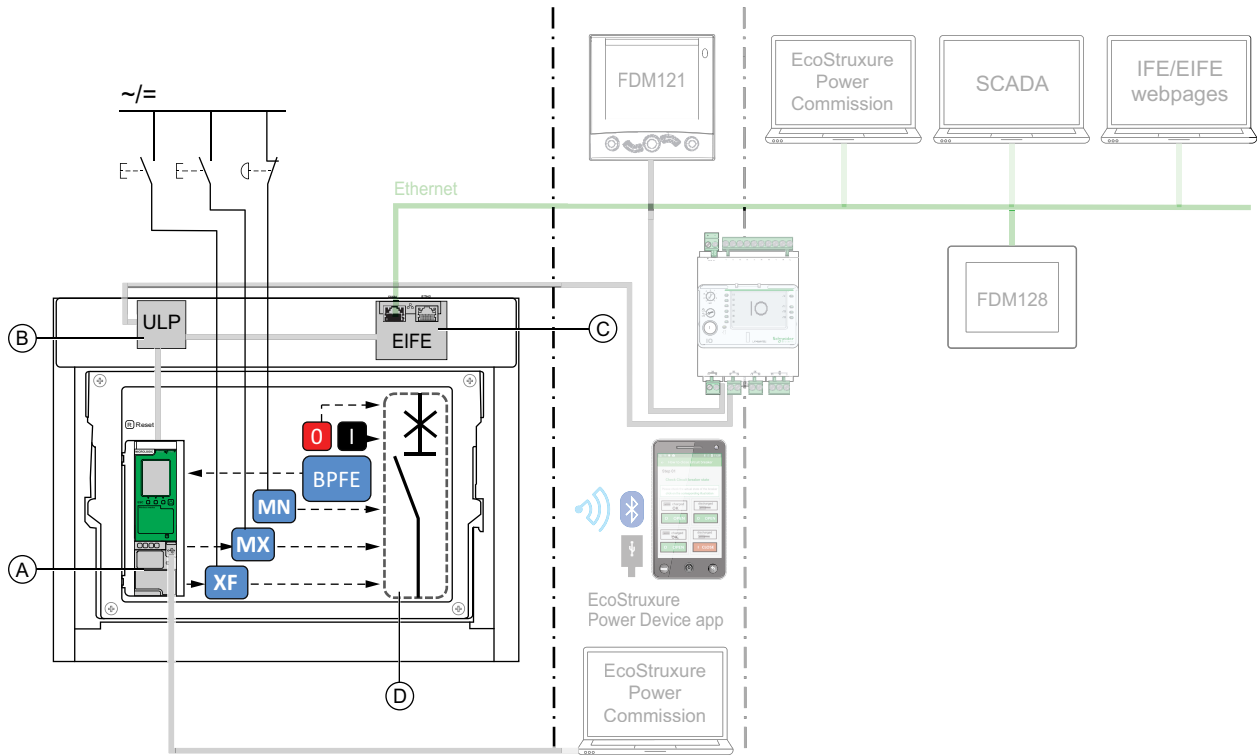
Modo de control	Tipo de orden y método de emisión									
	Mecánico	Eléctrico		Mediante comunicación						
	Botón pulsador	BPFE	Punto a punto (bobina)	Módulo IO	Pantalla FDM121	Software EcoStruxure Power Commission <sup>(1)</sup>	EcoStruxure Power Device aplicación + Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT <sup>(2)</sup>	Red de comunicación	Pantalla FDM128	Weblogs de IFE/EIFE
Manual	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–
Automático: Local	✓	✓	✓	✓ <sup>(3)</sup>	✓	✓	✓	–	–	–
Automático: A distancia	✓	✓	✓	✓ <sup>(3)</sup>	–	–	–	✓	✓	✓

(1) A través de USB

(2) Mediante Bluetooth de bajo consumo o conexión USB OTG

(3) Según el ajuste del modo de entrada de IO

## Funcionamiento en modo de control manual



**A** Unidad de control MicroLogic X

**B** Módulo de puerto ULP

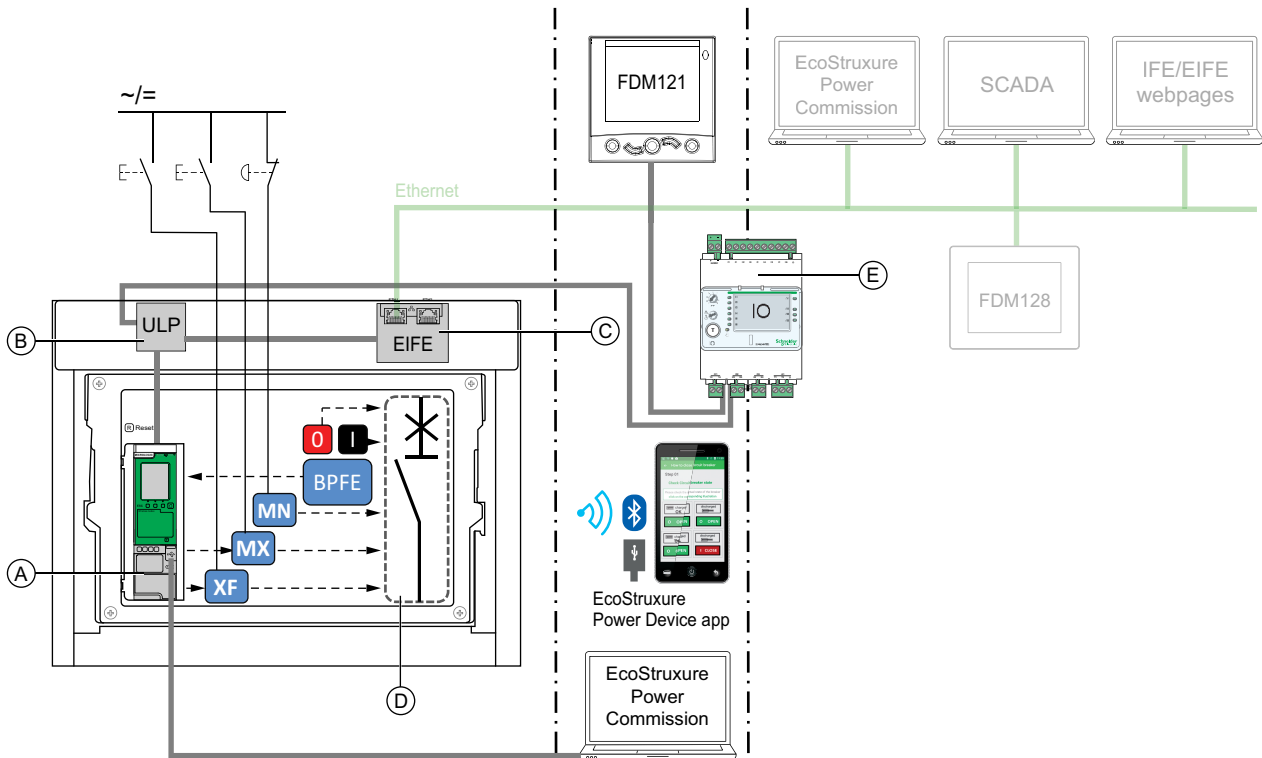
**C** Interfaz EIFE Ethernet integrada

**D** Mecanismo del interruptor automático

Operaciones de apertura y cierre disponibles en modo de control manual:

- 0: botón pulsador de apertura mecánica
- 1: botón pulsador de cierre mecánico
- BPFE: botón pulsador de cierre eléctrico
- Botones pulsadores externos conectados por el cliente a:
  - XF: bobina de cierre comunicante y de diagnóstico o estándar
  - MX: bobina de apertura comunicante y de diagnóstico o estándar
  - MN: bobina de disparo por infratensión estándar o de diagnóstico

## Funcionamiento en modo Auto: Modo local

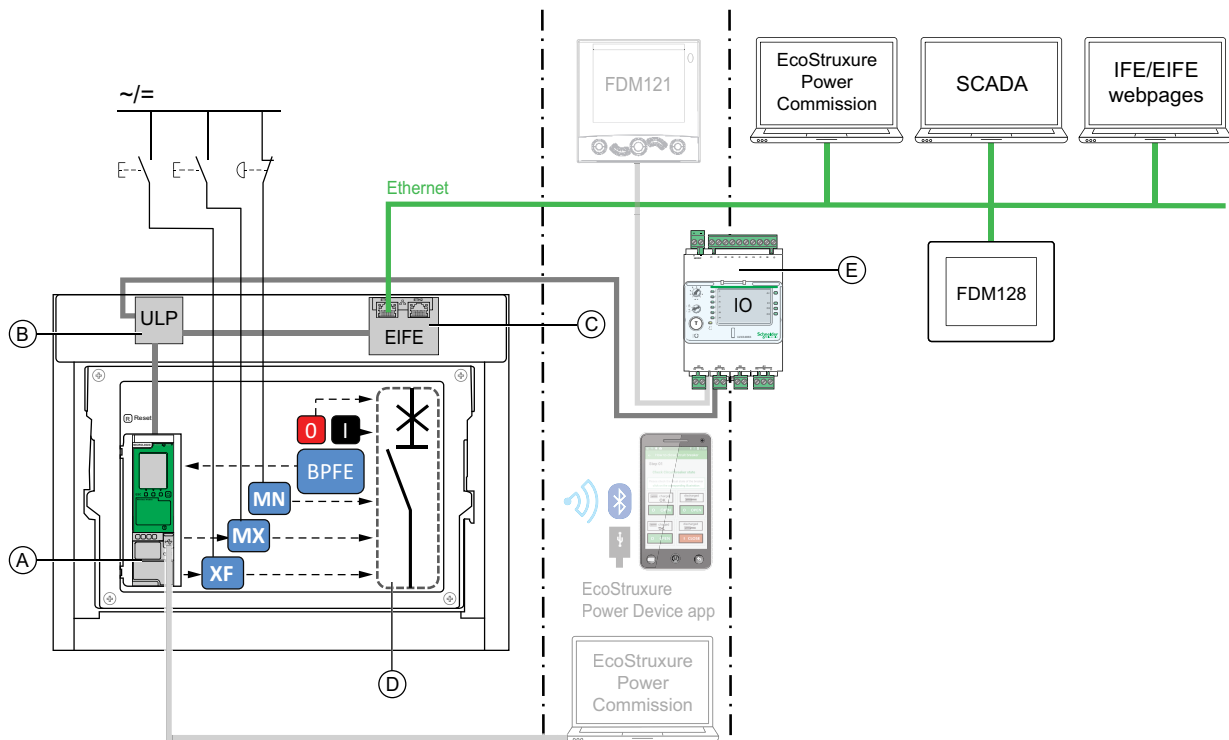


- A** Unidad de control MicroLogic X
- B** Módulo de puerto ULP
- C** Interfaz EIFE Ethernet integrada
- D** Mecanismo del interruptor automático
- E** Módulo de aplicación de entrada/salida IO

Operaciones de apertura y cierre disponibles en modo Auto: Modo local:

- 0: botón pulsador de apertura mecánica
- 1: botón pulsador de cierre mecánico
- BPFE: botón pulsador de cierre eléctrico
- Botones pulsadores externos conectados por el cliente a:
  - XF: bobina de cierre comunicante y de diagnóstico
  - MX: bobina de apertura comunicante y de diagnóstico
  - MN: bobina de disparo por infratensión estándar o de diagnóstico
- IO: con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor del módulo IO configurada en modo de control local
- Software EcoStruxure Power Commission: comando enviado a través de la conexión USB
- EcoStruxure Power Device aplicación con Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT:
  - Mediante comunicación inalámbrica Bluetooth de bajo consumo
  - A través de una conexión USB OTG

## Funcionamiento en modo Auto: Modo remoto



**A** Unidad de control MicroLogic X

**B** Módulo de puerto ULP

**C** Interfaz EIFE Ethernet integrada

**D** Mecanismo del interruptor automático

**E** Módulo de aplicación de entrada/salida IO

Operaciones de apertura y cierre disponibles en modo Auto: Modo remoto:

- 0: botón pulsador de apertura mecánica
- 1: botón pulsador de cierre mecánico
- BPF: botón pulsador de cierre eléctrico
- Botones pulsadores externos conectados por el cliente a:
  - XF: bobina de cierre comunicante y de diagnóstico
  - MX: bobina de apertura comunicante y de diagnóstico
  - MN: bobina de disparo por infratensión estándar o de diagnóstico
- IO: con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor del módulo IO configurada en modo de control remoto
- Comunicación: Comando remoto enviado a través de la interfaz IFE, EIFE o IFM.

## Ajuste del modo de control

El modo automático o manual se puede establecer tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Comunicación > Modo control > Modo**.
- Con el EcoStruxure Power Device aplicación mediante Bluetooth de bajo consumo o conexión USB OTG.

El modo Local o Remoto se puede establecer tal como se indica a continuación:

- Cuando el módulo IO se utiliza con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor, el modo local o remoto se define únicamente mediante el selector del modo de control conectado a una entrada digital I1 del módulo IO.
- Cuando el módulo IO no se utiliza con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor, el modo local o remoto se puede establecer tal como se indica a continuación:
  - Con el software EcoStruxure Power Commission a través de una conexión USB.
  - Con el EcoStruxure Power Device aplicación mediante Bluetooth de bajo consumo o conexión USB OTG.
  - Con la pantalla FDM121 conectada a la unidad de control MicroLogic X a través del sistema ULP.

### NOTA:

- El modo Local o Remoto no se puede establecer en la pantalla MicroLogic X.
- Cuando se establece el modo de control automático, el modo de control es Auto Local o Auto Remoto, en función de la última configuración.

## Visualización del modo de control

El modo de control (Manual, Auto: Local o Auto: Remoto) se visualiza tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Comunicación > Modo control > Modo**
- Con el software EcoStruxure Power Commission a través de una conexión USB
- Con el EcoStruxure Power Device aplicación mediante Bluetooth de bajo consumo o conexión USB OTG
- En las páginas web de IFE/EIFE
- Mediante un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

Al cambiar la configuración del modo de control se generan los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1002 (4098)	<b>Modo manual activado</b>	Funcionamiento	Baja
0x1004 (4100)	<b>Modo local activado</b>	Funcionamiento	Baja
0x0D0D (3341)	<b>Error de configuración IO y CU: modo local/remoto</b>	Configuración	Media

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x0D0D (3341)	<b>Error de configuración IO y CU: modo local/remoto</b>	Corrija el error de configuración con EcoStruxure Power Commission: <ul style="list-style-type: none"><li>• Si desea que el módulo IO controle el modo L/R, conecte un módulo IO con asignación de modo L/R.</li><li>• Si no desea que el módulo IO controle el modo L/R, conecte un módulo IO sin asignación de modo L/R.</li></ul>

# Función de apertura

## Presentación

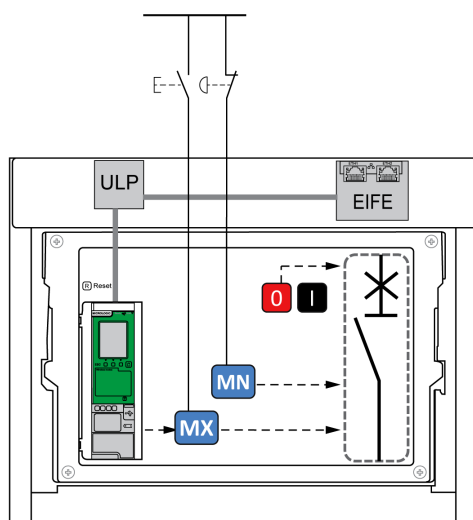
Las unidades de control MicroLogic X reciben y procesan órdenes de apertura eléctrica. Al abrir, se genera un evento.

## Principio de funcionamiento

Los comandos de apertura se pueden enviar de la siguiente manera:

- Directamente mediante un botón pulsador de apertura mecánica.
- De forma local mediante un botón pulsador de apertura externo.
- A distancia a través de un comando remoto gestionado por la unidad de control MicroLogic X.

Las órdenes de apertura tienen prioridad sobre las de cierre. Las órdenes de cierre no se tienen en cuenta mientras haya una orden de apertura activa.



Las órdenes de apertura en bobinas MN o MX efectuadas con botón pulsador externo se pueden mantener para forzar la posición de apertura del interruptor automático y rechazar cualquier orden de cierre. Las órdenes de apertura de MicroLogic X no se mantienen.

## Gestión de la función de apertura

### PELIGRO

#### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

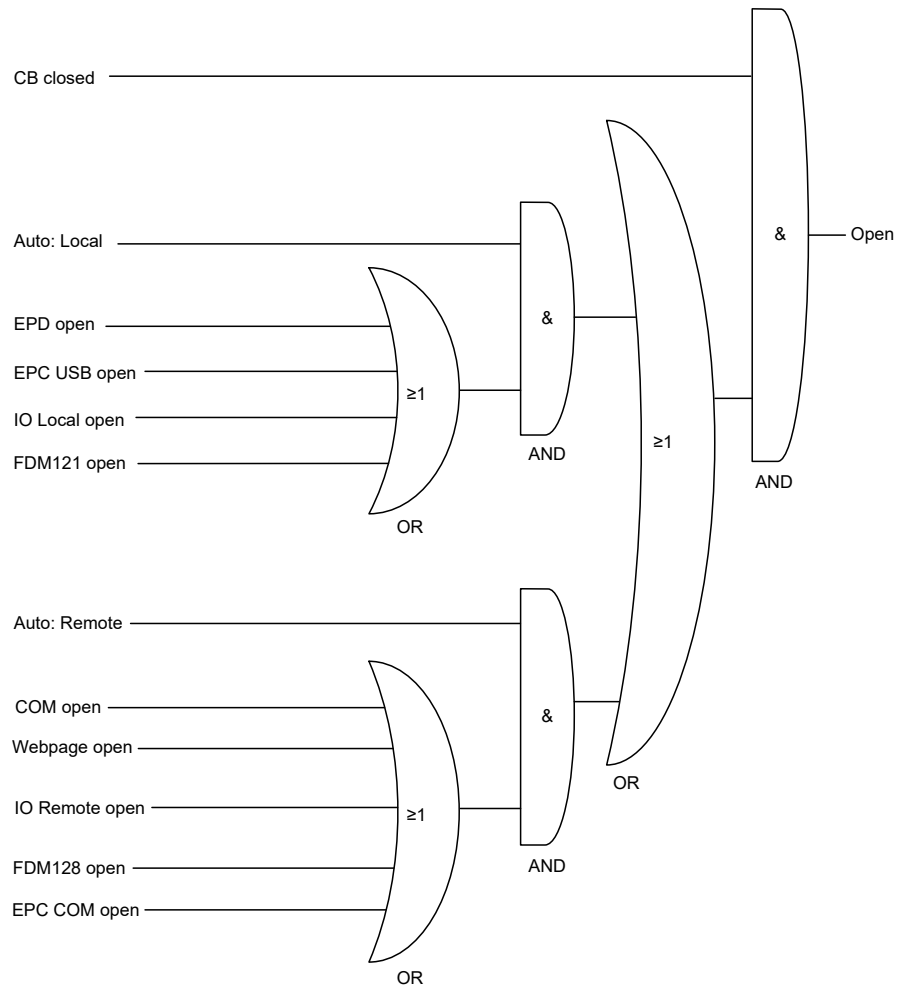
- No use el interruptor automático sin confirmar que no creará una situación de peligro.
- No permita realizar ningún trabajo en la red eléctrica sin validar físicamente la correcta ejecución de las acciones de software locales o remotas para abrir el interruptor automático o apagar el circuito eléctrico.

**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

La unidad de control MicroLogic X gestiona los comandos de apertura emitidos mediante alguno de los siguientes medios:

- Módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor. Consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.
- Software EcoStruxure Power Commission.
- EcoStruxure Power Device a través de Bluetooth o USB OTG con el Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT instalado y activado.
- Controlador remoto conectado a la red de comunicación:
  - Para la comunicación a través del protocolo Modbus, consulte DOCA0105•• *Interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X - Comunicación Modbus - Guía del usuario*, página 10.
  - Para la comunicación a través de la norma de comunicación IEC 61850, consulte DOCA0162•• *MasterPacT MTZ Interruptores automáticos con unidades de control MicroLogic X - Guía de comunicación IEC 61850*, página 10.
- Páginas web IFE/EIFE. Consulte el documento pertinente, página 10:
  - *Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario*
  - *Enerlin'X IFE - Ethernet Interfaz para un interruptor automático - Guía del usuario*
  - *Enerlin'X IFE - Servidor de panel Ethernet - Guía del usuario*
- Pantalla FDM121 conectada al sistema ULP. Consulte DOCA0088•• *Enerlin'X FDM121 - Módulo de pantalla frontal para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.
- Pantalla FDM128 mediante interfaz IFE o EIFE. Consulte DOCA0037•• *Enerlin'X FDM128 - Pantalla Ethernet para ocho dispositivos - Guía del usuario*, página 10.

La función de apertura está supervisada mediante la unidad de control MicroLogic X, página 285.



CB closed	El interruptor automático está cerrado
Auto: Local	El modo de control es Auto Local
EPD open	Comando de apertura desde la EcoStruxure Power Device con el Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT
EPC USB open	Comando de apertura desde el software EcoStruxure Power Commission conectado al puerto mini-USB en la unidad de control
IO local open	Comando de apertura local desde el módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor (I5)
FDM121 open	Comando de apertura desde la pantalla FDM121
Auto: Remote	El modo de control es Auto Remoto
COM open	Comando de apertura desde un controlador remoto
Webpage open	Comando de apertura desde la página web de IFE/EIFE
IO remote open	Comando de apertura remoto desde el módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor (I2)
FDM128 open	Comando de apertura desde la pantalla FDM128
EPC COM open	Comando de apertura desde el software EcoStruxure Power Commission a través de la red de comunicación
Open	Comando de apertura MicroLogic X hasta la bobina de cierre comunicante MX

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Grave- dad
0x1000 (4096)	<b>CB cambiado de posición cerrada a abierta</b>	Funciona- miento	Baja
0x0410 (1040)	<b>Orden de apertura enviada a bobina MX</b>	Funciona- miento	Baja
0x111F (4383)	<b>El control mediante entrada digital esta desactivado</b>	Funciona- miento	Baja

# Función de cierre

## Presentación

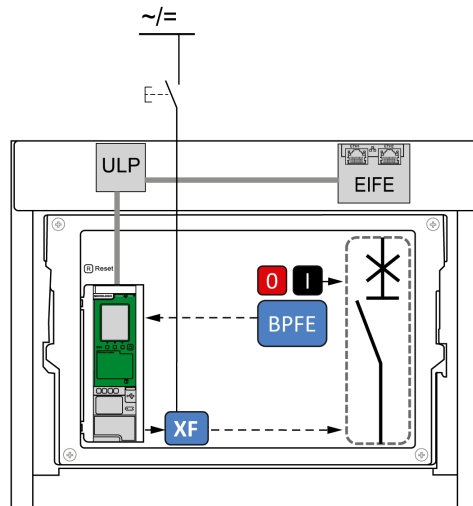
Las unidades de control MicroLogic X reciben y procesan órdenes de cierre eléctrico. Al cerrar, se genera un evento.

## Principio de funcionamiento

Las órdenes de cierre se pueden enviar de la siguiente manera:

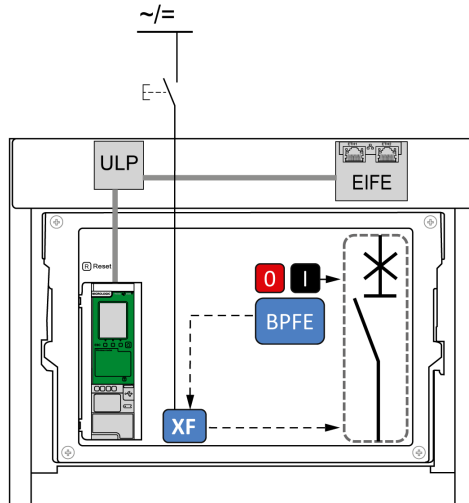
- Directamente mediante un botón pulsador de cierre mecánico.
- De forma local mediante un botón pulsador de cierre externo.
- A distancia a través de un comando remoto gestionado por la unidad de control MicroLogic X.

Las órdenes de apertura tienen prioridad sobre las de cierre. Las órdenes de cierre no se tienen en cuenta mientras haya una orden de apertura activa.



**NOTA:** Tal como se muestra en el diagrama anterior, el botón pulsador de cierre eléctrico BPFE se puede conectar a la unidad de control MicroLogic X. En este caso, la unidad de control gestionará la función y los comandos de cierre del BPFE. Los comandos de cierre del BPFE están disponibles en los modos de control Manual y Automático.

Otra opción es conectar el botón pulsador de cierre eléctrico BPFE a la bobina de cierre comunicante XF, como se muestra en el diagrama a continuación. En este caso, la unidad de control MicroLogic X no gestionará la función de cierre y solo serán válidos los comandos de cierre realizados en el modo Manual.



## Gestión de la función de cierre

### PELIGRO

#### RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- No use el interruptor automático sin confirmar que no creará una situación de peligro.
- No permita que ninguna persona trabaje en la red eléctrica sin haber verificado físicamente la ejecución correcta de las acciones locales o remotas del software para cerrar el interruptor automático o conectar el circuito eléctrico.

**Si no se siguen estas instrucciones, se producirán lesiones graves o la muerte.**

### ADVERTENCIA

#### RIESGO DE CIERRE POR DEFECTO ELÉCTRICO

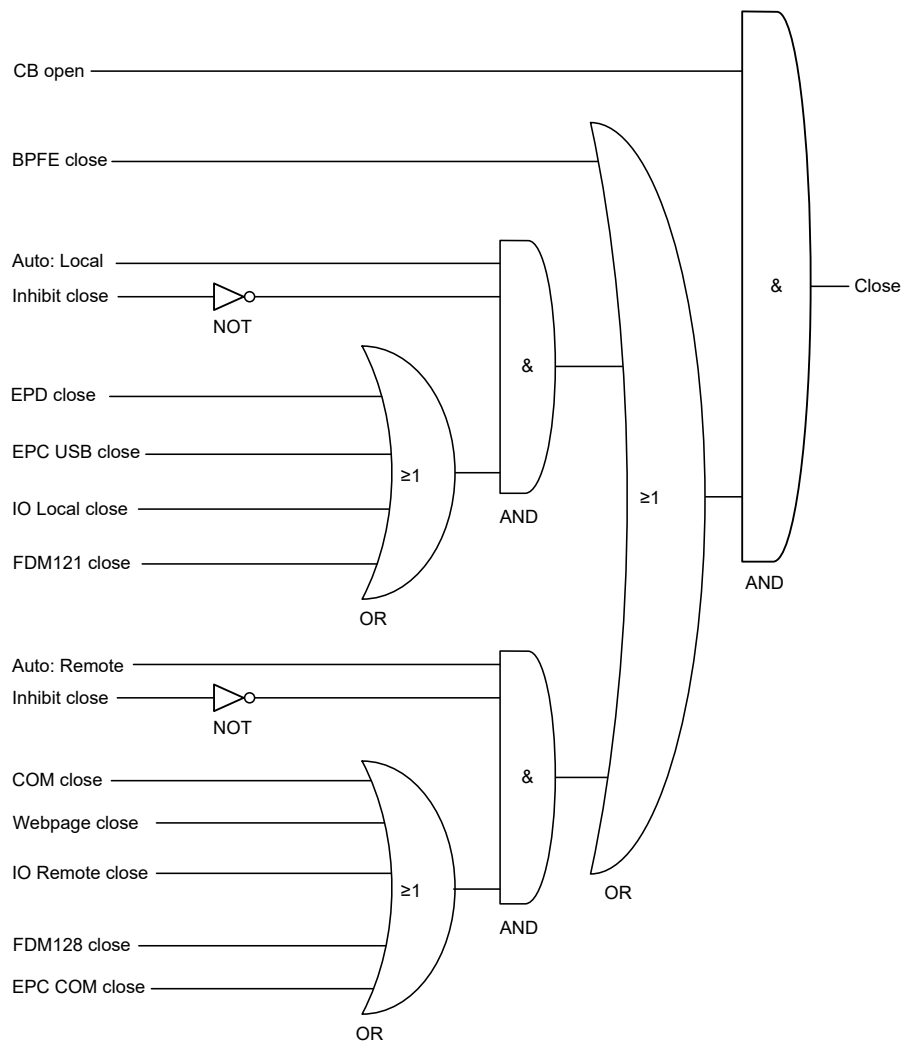
No vuelva a cerrar el interruptor automático sin haber verificado y, si es necesario, reparado la instalación eléctrica aguas abajo.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

La unidad de control MicroLogic X gestiona los comandos de cierre emitidos mediante alguno de los siguientes medios:

- BPFE conectado a la unidad de control MicroLogic X.
- Módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor. Consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.
- Software EcoStruxure Power Commission.
- EcoStruxure Power Device a través de Bluetooth o USB OTG con el Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT instalado y activado.
- Controlador remoto conectado a la red de comunicación:
  - Para la comunicación a través del protocolo Modbus, consulte DOCA0105•• *Interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X - Comunicación Modbus - Guía del usuario*, página 10.
  - Para la comunicación a través de la norma de comunicación IEC 61850, consulte DOCA0162•• *MasterPacT MTZ Interruptores automáticos con unidades de control MicroLogic X - Guía de comunicación IEC 61850*, página 10.
- Páginas web IFE/EIFE. Consulte el documento pertinente, página 10:
  - *Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario*
  - *Enerlin'X IFE - Ethernet Interfaz para un interruptor automático - Guía del usuario*
  - *Enerlin'X IFE - Servidor de panel Ethernet - Guía del usuario*
- Pantalla FDM121 conectada al sistema ULP. Consulte DOCA0088•• *Enerlin'X FDM121 - Módulo de pantalla frontal para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.
- Pantalla FDM128 mediante interfaz IFE o EIFE. Consulte DOCA0037•• *Enerlin'X FDM128 - Pantalla Ethernet para ocho dispositivos - Guía del usuario*, página 10.

La función de cierre está supervisada mediante la unidad de control MicroLogic X, página 285.



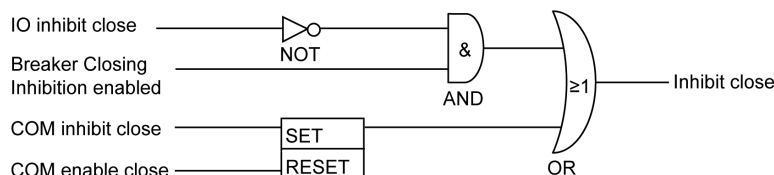
CB open	El interruptor automático está abierto
BPFE close	Comando de cierre desde BPFE (si BPFE está conectado a la unidad de control MicroLogic X)
Auto: Local	El modo de control es Auto Local
Inhibit close	Los comandos de cierre permitidos en el modo de control Automático están inhibidos
EPD close	Comando de cierre desde la EcoStruxure Power Device con el Digital Module de asistente de funcionamiento de MasterPacT
EPC USB close	Comando de cierre desde el software EcoStruxure Power Commission conectado al puerto mini-USB en la unidad de control
IO local close	Comando de cierre local desde el módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor (I6)
FDM121 close	Comando de cierre desde la pantalla FDM121
Auto: Remote	El modo de control es Auto Remoto
COM close	Comando de cierre desde un controlador remoto
Webpage close	Comando de cierre desde la página web de IFE/EIFE
IO remote close	Comando de cierre remoto desde el módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor (I3)
FDM128 close	Comando de cierre desde la pantalla FDM128

EPC COM close	Comando de cierre desde el software EcoStruxure Power Commission a través de la red de comunicación
Close	Comando de cierre MicroLogic X hacia la bobina de cierre comunicante XF

## Inhibición de la función de cierre

La función de cierre puede inhibirse enviando un comando a través de:

- La red de comunicación o el software EcoStruxure Power Commission
- El módulo IO



**NOTA:** Utilizando el software EcoStruxure Power Commission, página 27, puede determinar si la inhibición de cierre se puede controlar utilizando el módulo IO o no.

IO Inhibit close	Inhibir comando de cierre desde un módulo IO con la aplicación predefinida de funcionamiento del interruptor (I4)
Breaker Closing Inhibition enabled	Un ajuste de la unidad de control MicroLogic X, que se configura utilizando el software EcoStruxure Power Commission, permite el control de la inhibición de cierre por medio del módulo IO.
COM inhibit close	Inhibir comando de cierre desde un controlador remoto a través de la red de comunicación o desde el software EcoStruxure Power Commission
COM enable close	Habilitar comando de cierre desde un controlador remoto a través de la red de comunicación o desde el software EcoStruxure Power Commission
Inhibit close	Los comandos de cierre permitidos en el modo de control Automático están inhibidos (1) o activados (0)

### ⚠ ADVERTENCIA

#### RESTRICCIÓN DE INHIBICIÓN DE CIERRE

No utilice la inhibición del comando de cierre para bloquear el aparato en posición abierta.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

La inhibición del comando de cierre solo inhibe los comandos de cierre permitidos en el modo de control automático. Los comandos de cierre emitidos desde el botón pulsador de cierre mecánico o BPF, o bien desde el botón pulsador conectado directamente a la bobina XF no se inhibirán.

## Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos predefinidos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1001 (4097)	Interruptor automático cerrado	Funcionamiento	Baja
0x100A (4106)	Cierre inhibido por comunicación	Funcionamiento	Baja

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1009 (4105)	<b>Cierre inhibido por el módulo IO</b>	Funcionamiento	Baja
0x0411 (1041)	<b>Orden de cierre enviada a bobina XF</b>	Funcionamiento	Baja
0x111F (4383)	<b>El control mediante entrada digital esta desactivado</b>	Funcionamiento	Baja
0x0D06 (3334)	<b>Config incomp IO y UC-doble ajuste o inhib cerrada</b>	Configuración	Media

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x0D06 (3334)	<b>Config incomp IO y UC-doble ajuste o inhib cerrada</b>	<p>Corrija el error de configuración con el software EcoStruxure Power Commission:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Error de configuración de configuración dual: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Establezca el modo de conmutador en cable IO-1 o cable IO-2.</li> <li>◦ Establezca el módulo IO con asignación de configuración doble.</li> </ul> </li> <li>• Error de configuración de orden de inhibición de cierre: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Establezca Permitir control mediante entrada digital al cerrar interruptor automático como activado.</li> <li>◦ Establezca el módulo IO con asignación de Habilitar/Inhibir comando de cierre.</li> </ul> </li> </ul>

# Funciones de comunicación

## Contenido de esta parte

Funciones de comunicación estándar .....	323
Funciones de comunicación opcionales .....	336

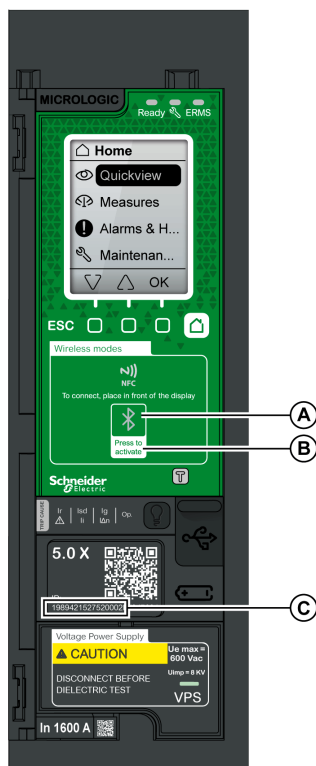
# Funciones de comunicación estándar

## Contenido de este capítulo

Comunicación Bluetooth de bajo consumo .....	324
Comunicación NFC .....	328
Conexión USB On-The-Go (OTG) .....	330
Conexión USB .....	331
Recomendaciones sobre ciberseguridad.....	333

# Comunicación Bluetooth de bajo consumo

## Descripción



**A** Indicador LED Bluetooth

**B** Botón de activación de Bluetooth

**C** Número de serie de la unidad de control MicroLogic X

Si utiliza comunicaciones **Bluetooth** de bajo consumo, puede acceder a la unidad de control MicroLogic X desde un smartphone que tenga instalada la EcoStruxure Power Device, página 29. Esta aplicación ofrece una interfaz orientada a tareas con la unidad de control.

Solo puede establecer una conexión Bluetooth de bajo consumo con una unidad de control MicroLogic X a la vez. Solo se puede conectar un smartphone a una unidad de control a la vez.

Durante la conexión, la unidad de control se identifica con los últimos dígitos de su número de serie. El formato del identificador es **MTZ <Tipo de protección> <Final del número de serie>**, por ejemplo, MTZ 5 012345, donde 5 indica la unidad de control MicroLogic 5.0 X y 012345 son los 6 últimos dígitos del número de serie.

Las comunicaciones Bluetooth con bajo nivel de energía están cifradas mediante un estándar de cifrado avanzado (del inglés AES, Advanced Encryption Standard) de 128 bits.

## Requisitos previos para utilizar la conexión Bluetooth con bajo nivel de energía

Los requisitos previos para establecer una conexión Bluetooth con bajo nivel de energía son los siguientes:

- La unidad de control MicroLogic X debe recibir alimentación, página 44.
- La comunicación Bluetooth con bajo nivel de energía debe estar activada en la unidad de control.
- Debe tener un smartphone que tenga la EcoStruxure Power Device instalada.
- El smartphone debe admitir Android 4.4 o iOS 9 o superior y ser compatible con la tecnología inalámbrica Bluetooth de bajo consumo.
- Debe tener acceso a la unidad de control MicroLogic X y encontrarse físicamente dentro de un alcance de 20 a 30 metros durante el transcurso de la conexión (a menos de 10 metros para obtener una conexión óptima).

## Activación y desactivación de la comunicación Bluetooth con bajo nivel de energía

De manera predeterminada, la comunicación Bluetooth con bajo nivel de energía se encuentra desactivada.

Es posible activar o desactivar la comunicación Bluetooth con bajo nivel de energía de la siguiente manera:

- En la pantalla MicroLogic X, en **Inicio > Configuración > Comunicación > Bluetooth**, ajuste **Bluetooth** en **ON** u **OFF**.
- Con el software EcoStruxure Power Commission, en **Inicio > Configuración > Comunicación > Bluetooth**, ajuste **Activación de Bluetooth** en **ON** u **OFF**.

El estado de la comunicación con bajo nivel de energía Bluetooth (activado o desactivado) se puede mostrar de la siguiente manera:

- En la pantalla de MicroLogic X, en **Inicio > Comunicación > Bluetooth**.
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- En un controlador remoto a través de la red de comunicación

## Eventos predefinidos

Al activar la comunicación Bluetooth se genera el siguiente evento:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x1429 (5161)	<b>Comunicación Bluetooth activada</b>	Comunicación	Baja
0x1427 (5159)	<b>Conexión en puerto Bluetooth</b>	Comunicación	Bajo

## Configuración del temporizador de desconexión Bluetooth

Cuando se activa la comunicación Bluetooth con el botón pulsador de activación en la unidad de control MicroLogic X, existe un temporizador de la conexión mediante smartphone que finaliza la comunicación mediante un periodo de inactividad. De forma predeterminada, este temporizador de desconexión automática está configurado en 15 minutos.

La configuración del temporizador de desconexión Bluetooth se puede cambiar tal como se muestra a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X en **Inicio > Configuración > Comunicación > Bluetooth**, ajuste **Bluetooth** en **ON** y, a continuación, ajuste el valor de **Temp. (min)**.
- En el software EcoStruxure Power Commission, en **Inicio > Configuración > Comunicación > Bluetooth**, ajuste **Retardo de timeout de Bluetooth (min)** en el valor correspondiente.

Puede ajustar un valor de entre 5 y 60 minutos (predeterminado = 15 minutos) en incrementos de 1.

## Establecimiento de una conexión Bluetooth con bajo nivel de energía

Siga los pasos que aparecen a continuación para establecer una conexión Bluetooth de bajo consumo a la unidad de control MicroLogic X desde su smartphone.

Paso	Acción
1	Inicie la EcoStruxure Power Device en el smartphone.
2	Seleccione la opción para conectar al dispositivo por Bluetooth.
3	En la unidad de control MicroLogic X, pulse el botón pulsador de activación Bluetooth. En indicador LED Bluetooth se enciende. Si no se enciende, debe activar primero la función de comunicación Bluetooth. En el smartphone, el EcoStruxure Power Device inicia el análisis y muestra una lista de dispositivos Bluetooth en las proximidades. Las unidades de control MicroLogic X se identifican por su número de identificación.
4	Seleccione la unidad de control MicroLogic X a la que desea conectarse. Aparece un código de sincronización de 6 dígitos en la pantalla de MicroLogic X.
5	Introduzca el código de sincronización en la EcoStruxure Power Device en un tiempo máximo de 30 segundos. <ul style="list-style-type: none"> <li>Si el código de sincronización es incorrecto, o si han transcurrido más de 30 segundos, se desactivará la comunicación Bluetooth (el indicador LED se apaga) y deberá iniciar el procedimiento de conexión otra vez desde el paso 3.</li> <li>Si se ha establecido la conexión, el indicador LED Bluetooth empezará a parpadear.</li> </ul>
6	Para finalizar la conexión, puede optar por uno de estos medios: <ul style="list-style-type: none"> <li>Pulse el botón pulsador Bluetooth en la unidad de control MicroLogic X.</li> <li>Desconéctese desde la EcoStruxure Power Device.</li> </ul>

Mientras el smartphone se encuentre dentro del alcance de comunicación (un campo abierto de 20 a 30 metros desde la unidad de control MicroLogic X), la conexión Bluetooth de bajo consumo permanecerá activa y la información mostrada se actualizará.

**NOTA:** Cada conexión es única; no pueden guardar los parámetros de conexión para su próxima conexión Bluetooth con bajo nivel de energía.

## Indicador LED Bluetooth

El LED de Bluetooth de la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X puede presentar los estados siguientes.

- **Encendido:** Hay un procedimiento de conexión Bluetooth en curso.
- **Apagado:** Bluetooth no está activado o desactivado.
- **Intermitente:** Hay una conexión Bluetooth establecida y activa.

**NOTA:** el indicador LED Bluetooth no indica si la función de comunicación Bluetooth de bajo consumo está activada o desactivada en la unidad de control MicroLogic X. Si esta función está desactivada, el indicador LED no se enciende al pulsar el botón de activación Bluetooth.

## Solución de problemas de comunicación Bluetooth con bajo nivel de energía

En la siguiente tabla se enumeran los problemas comunes que se encuentran al intentar establecer una conexión Bluetooth con la unidad de control MicroLogic X.

Descripción del problema	Causas posibles	Soluciones
El indicador LED Bluetooth no se enciende al pulsar el botón pulsador de activación Bluetooth en la unidad de control MicroLogic X.	La función Bluetooth no está activada en la unidad de control MicroLogic X.	Active la comunicación Bluetooth en la unidad de control MicroLogic X.
	La unidad de control MicroLogic X no recibe alimentación.	Compruebe la fuente de alimentación de la unidad de control MicroLogic X.

Descripción del problema	Causas posibles	Soluciones
Se ha establecido una conexión Bluetooth, pero se ha perdido la señal.	El smartphone está fuera de cobertura.	Coloque el smartphone dentro del alcance de Bluetooth y establezca una nueva conexión.
El indicador LED Bluetooth de la unidad de control parpadea, pero no puede ver el número de ID en la lista de aparatos disponibles.	Ya hay un smartphone conectado a la unidad de control MicroLogic X.	Compruebe si hay otro smartphone conectado a la unidad de control dentro del radio de cobertura.

# Comunicación NFC

## Descripción



**A** Zona de comunicación inalámbrica NFC

Con la comunicación de campo cercano (NFC) puede acceder a la unidad de control MicroLogic X desde un smartphone que tenga EcoStruxure Power Device, página 29 instalada. Con NFC, puede acceder a la unidad de control y descargar datos en su smartphone, incluso aunque la unidad de control no reciba alimentación.

La comunicación NFC siempre está activada y no se puede desactivar.

Sólo puede establecer una conexión NFC con una unidad de control MicroLogic X al mismo tiempo y sólo puede haber un smartphone conectado a la unidad de control a la vez.

Las unidades de control MicroLogic X usan etiquetas NFC pasivas, que no tienen una fuente de alimentación. Reciben alimentación del smartphone que las lee; por tanto, no emiten ninguna onda electromagnética cuando no se está utilizando la comunicación NFC.

**NOTA:** La comunicación NFC sólo está disponible en la versión para Android de la EcoStruxure Power Device.

## Requisitos previos para utilizar NFC

Los requisitos previos para establecer una conexión NFC son los siguientes:

- Debe tener un smartphone que tenga la EcoStruxure Power Device instalada.
- El smartphone debe admitir NFC.
- Debe tener acceso físico a la unidad de control MicroLogic X. El smartphone debe encontrarse a una distancia de 20 mm de la pantalla de la unidad de control.

## Establecimiento de una conexión NFC

Siga los pasos que aparecen a continuación para establecer una conexión NFC a la unidad de control MicroLogic X desde su smartphone.

Paso	Acción
1	Inicie la EcoStruxure Power Device en el smartphone.
2	Seleccione <b>Conectar a dispositivo mediante NFC</b> .

Paso	Acción
3	<p>Coloque el smartphone frente a la pantalla del MicroLogic X a una distancia máxima de 20 mm en la zona de comunicación NFC inalámbrica.</p> <p><b>NOTA:</b> La antena NFC de la unidad de control se encuentra alrededor de la pantalla del MicroLogic X. La posición de la antena NFC en el smartphone depende del modelo utilizado. Si no se ha establecido la comunicación, compruebe si el smartphone tiene antena NFC y repita el procedimiento.</p> <p>Un primer pitido indica que se ha establecido la comunicación. EcoStruxure Power Device empieza a descargar datos. Un segundo pitido indica que la descarga de datos ha finalizado.</p> <p>Si la operación falla, aparece un mensaje en el smartphone. Empiece el procedimiento de nuevo.</p> <p><b>NOTA:</b> No quite el smartphone de la pantalla del MicroLogic X mientras se estén descargando los datos. Si lo hace, la descarga no se completará (perderá la conexión NFC).</p>
4	Quite el smartphone de la pantalla del MicroLogic X.

Los datos NFC descargados de la unidad de control MicroLogic X no se actualizan automáticamente. Para obtener actualizaciones, deberá establecer una nueva conexión NFC. Tenga en cuenta que cada nuevo conjunto de datos descargados sobrescribe los datos anteriores. Puede usar la EcoStruxure Power Device para consultar los datos descargados.

## Solución de problemas de comunicación NFC

En la siguiente tabla se enumeran los problemas comunes que se encuentran al intentar establecer una conexión NFC con la unidad de control MicroLogic X.

Descripción del problema	Causas posibles	Soluciones
No se ha establecido la conexión NFC. (No emite ningún pitido)	El smartphone se encuentra fuera de la zona de comunicación inalámbrica NFC.	Mueva el smartphone para que la antena se encuentre en la zona de comunicación inalámbrica NFC y repita el procedimiento de conexión.
	El smartphone tiene una carcasa reforzada (por ejemplo, metálica) que bloquea la señal.	Extraiga la carcasa del smartphone y repita el procedimiento de conexión.
	El smartphone no tiene capacidad NFC.	–
	La comunicación NFC no está activada en el smartphone.	Asegúrese de que la comunicación NFC esté activada en el smartphone.
Se ha establecido una conexión NFC, pero se ha perdido la señal. (No se ha emitido un segundo pitido.)	Se ha movido el smartphone fuera de la zona de comunicación inalámbrica NFC antes de que haya terminado la transmisión de datos.	Mueva el smartphone a la zona de comunicación inalámbrica NFC y repita el procedimiento de conexión. Mantenga el smartphone en la zona hasta que oiga el segundo pitido.
No se han transmitido datos. El mensaje <b>Error de memoria. Vuelva a intentarlo.</b> se mostrará en el smartphone.		
Información no disponible o limitada.	La carga de la batería interna es demasiado baja para registrar la información.	Sustituya la batería interna para que se pueda registrar información en el futuro.

## Conexión USB On-The-Go (OTG)

### Descripción

Si utiliza una conexión USB OTG, puede acceder a la unidad de control MicroLogic X desde un smartphone que tenga la EcoStruxure Power Device, página 29 instalada. Esta aplicación ofrece una interfaz orientada a tareas con la unidad de control.

### Requisitos previos para usar una conexión USB OTG

Los requisitos previos para establecer una conexión USB OTG son los siguientes:

- Debe tener un smartphone que tenga la EcoStruxure Power Device instalada.
- El smartphone debe admitir Android 4.4 o iOS 9 o superior.
- Para conectar el cable directamente al puerto mini-USB de la unidad de control, debe tener acceso físico a la unidad de control MicroLogic X.
- Debe tener un adaptador USB OTG (no suministrado) y un cable USB tipo A para conectar el puerto USB del smartphone al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X.

El cable USB tipo A debe cumplir una de las siguientes condiciones:

- $L \leq 1$  m, diámetro mínimo AWG 26/28
- $L \leq 2$  m, diámetro mínimo AWG 24 (por ejemplo: Molex Ref 88732-8902)

### Conexión de un smartphone con EcoStruxure Power Device al puerto mini-USB

Siga los pasos que se indican a continuación para conectarse a la unidad de control MicroLogic X a través del puerto mini-USB.

Paso	Acción
1	Conecte el smartphone al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X con un adaptador USB OTG y un cable USB tipo A.  El smartphone proporcionará alimentación a la unidad de control MicroLogic X si es necesario.
2	Inicie la EcoStruxure Power Device en el smartphone.

### Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1301 (4865)	Conexión en puerto USB	Comunicación	Baja

## Conexión USB

### Descripción

Desde un PC que tenga instalado el software EcoStruxure Power Commission podrá acceder a todas las funciones de supervisión y control de la unidad de control MicroLogic X conectando directamente un PC al puerto mini-USB de la unidad de control.

### Requisitos previos para usar una conexión USB

Los requisitos previos para establecer una conexión USB son los siguientes:

- Debe tener el controlador USB instalado en el PC.
- Para conectar el cable directamente al puerto mini-USB de la unidad de control, debe tener acceso físico a la unidad de control MicroLogic X.
- Para conectar el puerto USB del PC al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X, debe tener un cable USB (referencia LV850067SP).

### Conexión de un PC con el software EcoStruxure Power Commission al puerto mini-USB

Siga los pasos que se indican a continuación para conectarse a la unidad de control MicroLogic X a través del puerto mini-USB.

Paso	Acción
1	Conecte el PC al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X mediante un cable con la referencia LV850067SP.  El PC proporcionará alimentación a la unidad de control MicroLogic X si es necesario.
2	Inicie el software EcoStruxure Power Commission en el PC e inicie sesión.
3	En la página de inicio de EcoStruxure Power Commission, conéctese a la unidad de control MicroLogic X. Existen distintas maneras de conectar el software EcoStruxure Power Commission a la unidad de control MicroLogic X, en función de si se trata de la primera conexión y de cómo se ha detectado el aparato. Para obtener más información, consulte <i>EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea</i> .
4	Si conecta el software EcoStruxure Power Commission a la unidad de control MicroLogic X, tendrá acceso a todas las funciones del software.

### Modo de prueba de la unidad de control

El modo de prueba se activa al conectar el software EcoStruxure Power Commission al dispositivo a través de un PC conectado al puerto mini-USB de la unidad de control MicroLogic X y al hacer clic en el botón **Forzar disparo**. Para obtener más información, consulte *EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea*.

### Eventos predefinidos

La función genera los siguientes eventos:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1301 (4865)	<b>Conexión en puerto USB</b>	Comunicación	Baja
0x1302 (4866)	<b>Unidad de control en modo de prueba</b>	Diagnóstico	Baja

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1303 (4867)	<b>Prueba de inyección en curso</b>	Diagnóstico	Baja
0x1304 (4868)	<b>Prueba cancelada por el usuario</b>	Diagnóstico	Baja

## Acciones recomendadas

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x1301 (4865)	<b>Conexión via USB</b>	No desconecte el puerto USB antes de cerrar el software EcoStruxure Power Commission.
0x1302 (4866)	<b>CU modo prueba</b>	Salga del modo de prueba después de la prueba.
0x1303 (4867)	<b>Prueba inyec. en curso</b>	Espere a que se complete la prueba.

# Recomendaciones sobre ciberseguridad

## Descripción general

El interruptor automático MasterPacT MTZ con su unidad de control MicroLogic X constituye un componente clave de su instalación. Ofrece varias funciones de comunicación que aportan una mayor eficiencia y flexibilidad en la gestión de su instalación. Sin embargo, estas funciones también la hacen vulnerable a posibles ciberataques.

En este apartado se enumeran algunas de las precauciones elementales que hay que tomar para proteger las rutas de comunicaciones que ofrecen acceso a la información relativa a su instalación y control sobre ella.

Las rutas de comunicación que deben protegerse son:

- Rutas de comunicación de acceso local
  - Comunicación inalámbrica Bluetooth de baja energía
  - Comunicación inalámbrica NFC
  - Puerto mini-USB
- Rutas de comunicación de acceso remoto
  - La red Ethernet en el caso de que se utilice la interfaz IFE o EIFE
  - La red Modbus-SL en el caso de que se utilice la interfaz IFM

Para obtener más información sobre la ciberseguridad de los interruptores automáticos MasterPacT MTZ, consulte *DOCA0122•• MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad*, página 10.

## Recomendaciones generales sobre ciberseguridad

### **⚠ ADVERTENCIA**

#### **RIESGO POTENCIAL PARA LA DISPONIBILIDAD, LA INTEGRIDAD Y LA CONFIDENCIALIDAD DEL SISTEMA**

- La primera vez que utilice el sistema, cambie las contraseñas predeterminadas para evitar el acceso no autorizado a la configuración, los controles y la información del dispositivo.
- Desactive los puertos/servicios no utilizados y las cuentas predeterminadas para ayudar a reducir al mínimo los caminos de entrada de posibles ataques.
- Coloque los dispositivos en red tras varias capas de ciberdefensas (como cortafuegos, segmentación de red y protección y detección de intrusiones en red).
- Siga las prácticas recomendadas de ciberseguridad (por ejemplo, privilegio mínimo, separación de tareas) para evitar exposiciones no autorizadas, pérdidas, modificaciones de datos y registros, o interrupciones de los servicios.

**Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves, muerte o daños en el equipo.**

Para ver una introducción general a las amenazas de ciberseguridad y cómo afrontarlas, consulte *How Can I Reduce Vulnerability to Cyber Attacks?*.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad para rutas de comunicación de acceso local

Para contribuir a proteger las rutas de comunicación de acceso local, se recomienda:

- Mantener bloqueada la carcasa en la que se encuentra el interruptor automático MasterPacT MTZ de modo que las personas no autorizadas no puedan acceder a la unidad de control MicroLogic X.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad específicas para la comunicación inalámbrica Bluetooth de baja energía

Las transferencias de datos que emplean la comunicación inalámbrica Bluetooth de baja energía están cifradas y, por lo tanto, el riesgo de que una persona no autorizada obtenga acceso a información confidencial durante la transmisión es limitado.

Para proteger el acceso a las funciones a las que se puede acceder a través de Bluetooth, se recomienda:

- Deshabilitar las comunicaciones Bluetooth, página 325 si no desea utilizar Bluetooth.
- Establecer el temporizador de desconexión automática Bluetooth en el tiempo mínimo (5 minutos).
- Asegurarse de que los smartphones que dispongan de EcoStruxure Power Device estén protegidos con contraseña y se utilicen solo con fines profesionales.
- No facilitar información acerca del smartphone (número de teléfono, dirección MAC) a menos que sea estrictamente necesario.
- Desconectar el smartphone de Internet durante la conexión Bluetooth con la unidad de control MicroLogic X.
- No almacenar información confidencial en un smartphone.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad específicas para la comunicación inalámbrica NFC

Para proteger el acceso a datos mediante NFC, se recomienda comprobar que los smartphones que dispongan de EcoStruxure Power Device estén protegidos con contraseña y se utilicen solo con fines profesionales.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad específicas para la conexión USB

Para proteger el acceso a las funciones a las que se puede acceder a través de una conexión USB de la unidad de control MicroLogic X, se recomienda que:

- Los PC que tienen instalado el software de supervisión estén protegidos según las directrices que se indican en la publicación *MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad*.
- Sus PC tengan instalados los métodos de protección más actualizados para el sistema operativo.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad específicas para la conexión USB OTG

Para proteger el acceso a las funciones a las que se puede acceder a través de una conexión USB OTG de la unidad de control MicroLogic X, se recomienda que:

- Los smartphones que tienen instalada la EcoStruxure Power Device estén protegidos según las directrices que se indican en la publicación *MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad*.
- Sus smartphones tengan instalados los métodos de protección más actualizados para el sistema operativo.

## Recomendaciones sobre ciberseguridad para rutas de comunicación de acceso remoto mediante una red de comunicación

Si el interruptor automático MasterPacT MTZ se conecta a una red de comunicación mediante la interfaz IFE, EIFE o IFM, se recomienda:

- Seguir las normas de seguridad generales con el fin de proteger la red.
- Comprobar que los PC que ejecutan el software de supervisión estén reforzados según las directrices de la *MasterPacT, ComPacT, PowerPacT - Guía de ciberseguridad* y que los PC dispongan de los métodos de refuerzo más actualizados para el sistema operativo en cuestión.

# Funciones de comunicación opcionales

## Contenido de este capítulo

Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus .....	337
IEC 61850 para MasterPacT MTZ .....	339

# Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus

## Presentación

El Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus proporciona un conjunto de datos para interruptores automáticos MasterPacT MTZ compatibles con formatos heredados.

El Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus convierte datos de los registros de formato estándar a partir de 32 000 a los registros de formato heredado a partir de 12 000.

**NOTA:** El conjunto de datos estándar sigue estando disponible tras la conversión.

El Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus recopila la siguiente información:

- Estado del interruptor automático
- Motivos del disparo
- Valores en tiempo real de corrientes, tensiones, potencia y energía

Para obtener más información, consulte DOCA0105•• *Interruptores automáticos MasterPacT MTZ con unidades de control MicroLogic X - Comunicación Modbus - Guía del usuario*, página 10.

## Requisitos previos

El Digital Module de conjunto de datos heredado de Modbus es un Digital Module opcional, que puede adquirirse e instalarse en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

El conjunto de datos heredado de Modbus es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL
- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 002.000.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

## Disponibilidad de los datos

El conjunto de datos heredado Modbus está disponible en un controlador remoto utilizando la red de comunicación a través de las siguientes interfaces de comunicación:

- Interfaz IFE Ethernet
- Interfaz EIFE Ethernet
- Servidor IFE
- Interfaz IFM Modbus-SL

La siguiente tabla indica la versión mínima del firmware de las interfaces de comunicación necesaria para que Digital Module funcione:

Interfaz de comunicación	Número de referencia	Versión de firmware mínima necesaria
Interfaz IFE Ethernet	LV434010	003.007.000
	LV434001	003.007.000
Interfaz EIFE Ethernet	–	003.007.000

<b>Interfaz de comunicación</b>	<b>Número de referencia</b>	<b>Versión de firmware mínima necesaria</b>
Servidor IFE	LV434002	003.007.000
	LV434011	003.007.000
Interfaz IFM Modbus-SL	LV434000	003.001.000

# IEC 61850 para MasterPacT MTZ

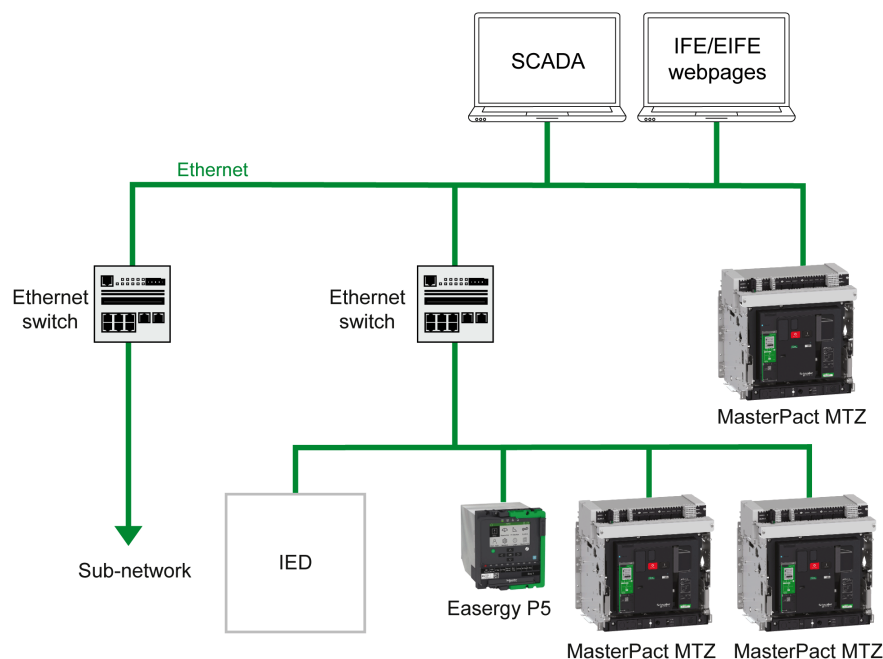
## Presentación

IEC 61850 es una norma para redes de comunicación y sistemas de subestaciones. Basada en el protocolo Ethernet, es un método de comunicación estandarizado, desarrollado para dar soporte a sistemas integrados compuestos por dispositivos electrónicos inteligentes (IED) autodestructivos multifabricante conectados en red para realizar funciones de protección, control, medición y supervisión en tiempo real. IEC 61850 se utiliza con frecuencia en aplicaciones críticas, como plantas de petróleo y gas o centros de datos.

IEC 61850 para MasterPacT MTZ Digital Module proporciona los siguientes datos del interruptor automático MasterPacT MTZ mediante una red Ethernet de acuerdo con el protocolo de comunicación IEC 61850 MMS (Manufacturing Message Specification):

- Medición de energía de clase 1
- Mediciones eléctricas
- Estado
- Control

El protocolo de comunicación IEC 61850 MMS ayuda a integrar interruptores automáticos de baja tensión en instalaciones de media tensión sin necesidad de una puerta de enlace adicional.



Para obtener más información, consulte DOCA0162•• *MasterPacT MTZ Interruptores automáticos con unidades de control MicroLogic X - Guía de comunicación IEC 61850*, página 10.

## Requisitos previos

IEC 61850 para MasterPacT MTZ Digital Module es un Digital Module opcional, que puede adquirirse e instalarse en una unidad de control MicroLogic X, página 39.

IEC 61850 para MasterPacT MTZ Digital Module es compatible con:

- Unidades de control MicroLogic 2.0 X, 5.0 X, 6.0 X y 7.0 X para la norma IEC
- Unidades de control MicroLogic 3.0 X, 5.0 X y 6.0 X para la norma UL

- Unidades de control MicroLogic X con versión de firmware superior o igual a la 004.101.000. Las versiones anteriores del firmware deberán actualizarse, página 51.

## Definición de IED MasterPacT MTZ

El aparato electrónico inteligente (IED) MasterPacT MTZ está formado por:

- Un interruptor automático MasterPacT MTZ1, MTZ2 o MTZ3
- Una unidad de control MicroLogic X con IEC 61850 para MasterPacT MTZ Digital Module instalada
- Una interfaz IFE o EIFE Ethernet
- Uno o dos módulos IO (opcional)

## Disponibilidad de los datos

Los datos mediante comunicación IEC 61850 están disponibles en un controlador remoto a través de las siguientes interfaces de comunicación:

- Interfaz IFE Ethernet
- Interfaz EIFE Ethernet

La siguiente tabla indica la versión mínima del firmware de las interfaces de comunicación necesaria para que Digital Module funcione:

Interfaz de comunicación	Número de referencia	Versión de firmware mínima necesaria
Interfaz IFE Ethernet	LV434001	004.001.000
Interfaz EIFE Ethernet	–	004.001.000

## Características

IEC 61850 para MasterPacT MTZ Digital Module es compatible con la norma IEC 61850 Edición 2 y proporciona los siguientes nodos lógicos:

Nodo lógico	Descripción
CSWI	Controlador del interruptor. Se utiliza para controlar interruptores automáticos.
GGIO	Módulo IO de procesos genéricos. Para obtener información sobre cómo configurar las entradas y salidas del módulo IO, consulte <i>Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario</i> , página 10.
LLNO	Cero de nodo lógico. Contiene los datos relacionados con el aparato electrónico inteligente (IED) asociado.
LPHD	Aparato físico. Contiene información relacionada con el aparato físico.
MHAI	Armónicos. Están formados por valores armónicos como THD.
MMTR	Medición. Está formada por los valores integrados (energía), sobre todo para facturación.
MMXU	Mediciones. Están formadas por el flujo de corriente, tensión y potencia por fase y total para operaciones.
PTOC	Protección contra sobrecorriente temporal.
PIOC	Protección contra sobrecorriente instantánea.
PTOV	Protección contra sobretensión.
PTUV	Protección contra infratensión.
PDOP	Protección contra potencia inversa.

---

<b>Nodo lógico</b>	<b>Descripción</b>
PTRC	Condiciones del disparo de protección.
XCBR	Interruptor automático. Muestra el estado del interruptor automático.



---

# Gestión de eventos

## Contenido de esta parte

Definición de evento .....	344
Tipo de evento .....	346
Notificaciones de eventos .....	351
Visualización de eventos.....	354
Historial de eventos .....	355
Lista de sucesos .....	357

# Definición de evento

## Definición

Un evento es un cambio de estado de datos digitales o cualquier incidencia detectada por la unidad de control MicroLogic X, la interfaz Ethernet EIFE o los módulos IO.

Los eventos obtienen una marca de tiempo y se registran en el historial de eventos de cada módulo.

Los eventos se categorizan en función de un nivel de gravedad:

- Alta: se requiere una acción correctiva urgente.
- Media: hay que programar una acción correctiva.
- Baja: solo como información.

Todos los eventos de gravedad alta y media generan una alarma y una pantalla emergente de notificación, página 351 en la pantalla de la unidad de control MicroLogic X.

Los eventos de gravedad baja son eventos de tipo informativo. Se pueden consultar de la siguiente manera:

- Con el software EcoStruxure Power Commission.
- Con EcoStruxure Power Device

Las alarmas y los disparos son eventos que requieren atención específica del usuario:

- Un disparo es un evento de gravedad alta que se genera cuando se dispara el interruptor automático.
- Una alarma es un evento con una gravedad media o alta.

La información de este capítulo es válida para los eventos que se detectan mediante la unidad de control MicroLogic X. Consulte los siguientes documentos en relación con los eventos que se detectan mediante la interfaz Ethernet EIFE o los módulos IO:

- Para obtener información sobre eventos de EIFE, consulte *DOCA0106••Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario*, página 10.
- Para obtener información sobre eventos de IO, consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

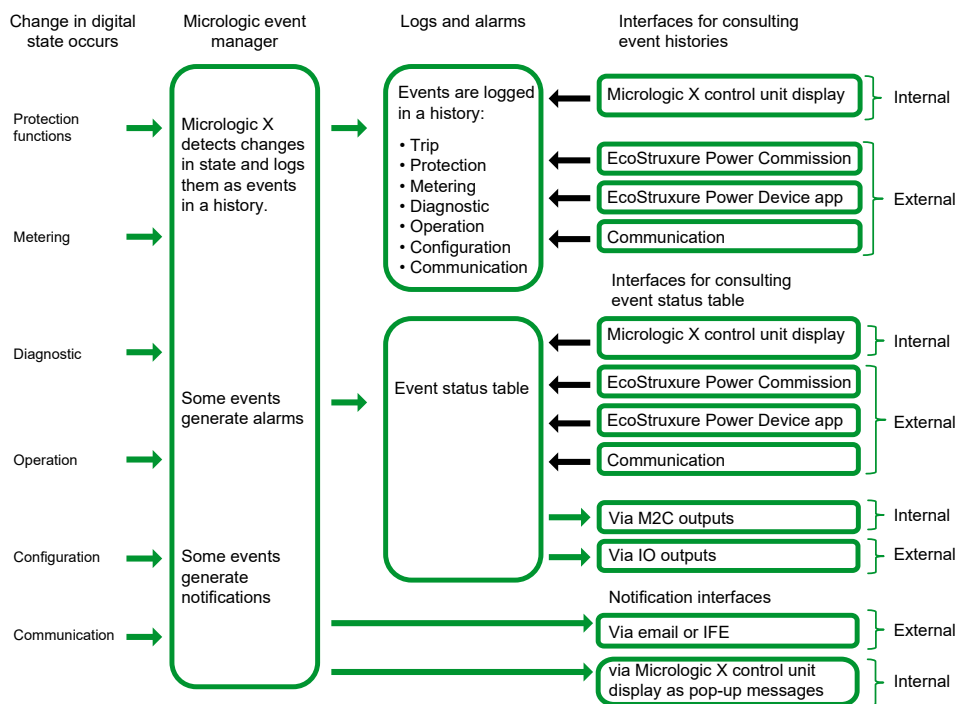
## Eventos de mantenimiento

Los eventos de mantenimiento son eventos que tienen un impacto en el estado del interruptor automático. Los notifica el indicador LED de servicio, además de generar un evento de gravedad media o alta.

- Indicador LED de servicio naranja: alarma de gravedad media detectada que requiere acción de mantenimiento no urgente.
- Indicador LED de servicio rojo: alarma de gravedad alta detectada que requiere acción de mantenimiento inmediata.

# Gestión de eventos mediante la unidad de control MicroLogic X

En el diagrama siguiente se ofrece una descripción general sobre cómo se gestionan los eventos mediante la unidad de control MicroLogic X.



## Marcas de tiempo de eventos

Cada evento lleva una marca de hora con la fecha y la hora del MicroLogic Xreloj interno de , página 42.

## Tipo de evento

### Descripción general

Los eventos pueden ser de los siguientes tipos:

- **Aparición/completado** (Entrada/Salida): eventos que tienen un inicio y un final definidos, que representan el inicio o el final de un estado de sistema. Se añade una marca de tiempo a la aparición y al momento en el que se completan, y se registran en un historial. Por ejemplo, **Modo manual activado** es un evento de aparición/completado.
- **Instantáneo** (impulso): eventos sin duración. Solo se añade una marca de tiempo a la aparición del evento, y se registra en un historial. Por ejemplo, la recepción de un comando de apertura, un cambio en la configuración o un disparo del interruptor automático son eventos instantáneos.

El tipo de evento no se puede personalizar.

### Definición del estado de evento

El estado de un evento es activo, inactivo o retenido. Depende del tipo de evento y el modo de enclavamiento. El estado de todos los eventos se puede consultar en cualquier momento, página 354.

### Modo de enclavamiento

Un evento puede tener o no enclavamiento:

- **Sin enclavamiento**: mientras exista la causa del evento este tendrá el estado activo. Recupera automáticamente el estado inactivo cuando la causa del evento desaparece o se resuelve.
- **Con enclavamiento**: el evento no recupera el estado inactivo de forma automática cuando la causa del evento desaparece o se resuelve. Se mantiene en el estado retenido hasta que lo restablece el usuario.

El modo de enclavamiento de determinados eventos, página 357 se puede personalizar mediante el software EcoStruxure Power Commission.

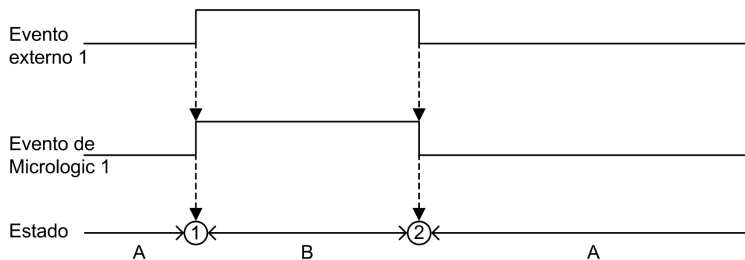
### Actividad

Se pueden desactivar determinados eventos para que la unidad de control MicroLogic X no tenga en cuenta el evento. En este caso, el evento no se registra en un historial y no genera ninguna alarma.

Los eventos se pueden deshabilitar mediante el software EcoStruxure Power Commission. Para obtener más información sobre qué eventos se pueden deshabilitar, consulte la lista de eventos, página 357. Los eventos se pueden habilitar de nuevo después de deshabilitarse.

## Eventos de ocurrencia/finalización sin enclavamiento

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento de ocurrencia/finalización sin enclavamiento:



**A** Evento inactivo

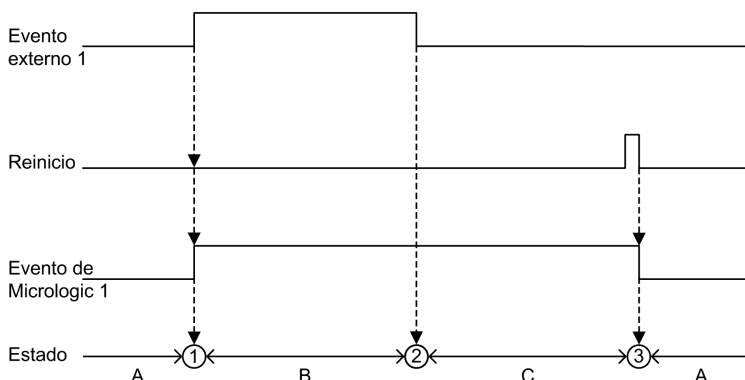
**B** Evento activo

**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Finalización de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial.

## Eventos de ocurrencia/finalización con enclavamiento

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento de ocurrencia/finalización con enclavamiento:



**A** Evento inactivo

**B** Evento activo

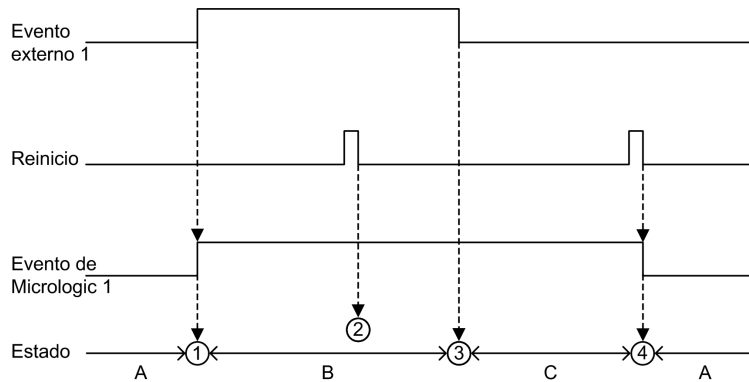
**C** Evento retenido

**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Finalización de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial.

**3** Restablecimiento de evento: se incluye una marca de tiempo en el comando de restablecimiento, que se registra en un historial de funcionamiento. Todos los eventos retenidos se restablecen.

El gráfico siguiente muestra el estado de evento de un evento con enclavamiento en el que se intenta un restablecimiento antes de la finalización del evento:



**A** Evento inactivo

**B** Evento activo

**C** Evento retenido

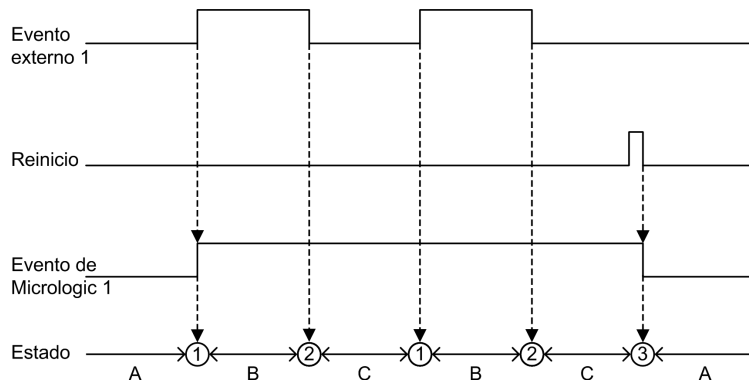
**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Restablecimiento de evento: el comando de restablecimiento obtiene una marca de tiempo y se registra en el historial de funcionamiento, pero no tiene ningún efecto en el evento 1 de MicroLogic, ya que no se ha finalizado el evento externo.

**3** Finalización de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial.

**4** Restablecimiento de evento: el comando de restablecimiento obtiene una marca de tiempo y se registra en un historial de funcionamiento. Todos los eventos retenidos se restablecen.

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento recurrente de ocurrencia/finalización con enclavamiento:



**A** Evento inactivo

**B** Evento activo

**C** Evento retenido

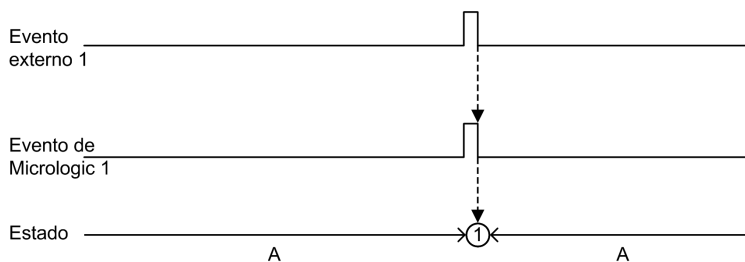
**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Finalización de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial.

**3** Restablecimiento de evento: el comando de restablecimiento obtiene una marca de tiempo y se registra en un historial de funcionamiento. Todos los eventos retenidos se restablecen.

## Eventos instantáneos sin enclavamiento

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento instantáneo sin enclavamiento:

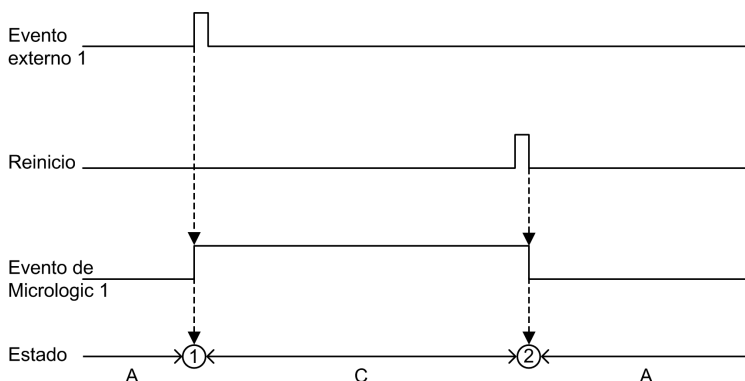


### A Evento inactivo

**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

## Eventos instantáneos con enclavamiento

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento instantáneo con enclavamiento:



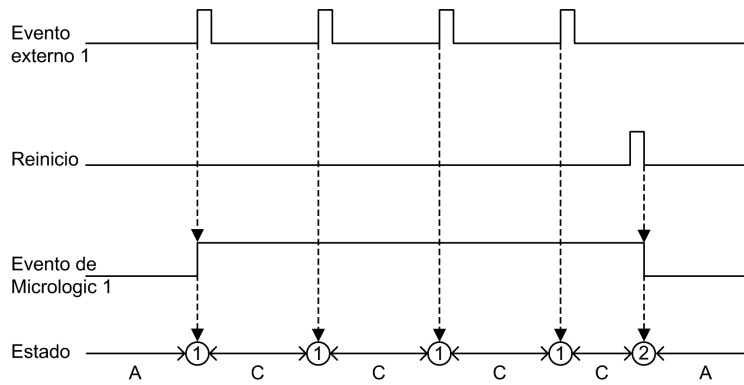
### A Evento inactivo

### C Evento retenido

**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Restablecimiento de evento: el comando de restablecimiento obtiene una marca de tiempo y se registra en un historial de funcionamiento. Todos los eventos retenidos se restablecen.

En el siguiente gráfico se muestra el estado de evento de un evento recurrente instantáneo con enclavamiento:



**A** Evento inactivo

**C** Evento retenido

**1** Ocurrencia de evento: se incluye una marca de tiempo en el evento, que se registra en un historial y se notifica, en función de la gravedad.

**2** Restablecimiento de evento: se incluye una marca de tiempo en el comando de restablecimiento, que se registra en un historial de funcionamiento. Todos los eventos retenidos se restablecen.

## Restablecimiento de eventos con enclavamiento

Los eventos con enclavamiento se pueden restablecer de la siguiente manera:

- Pulsando el botón Prueba/restablecimiento en la parte frontal de la unidad de control MicroLogic X durante 3-15 segundos.
- Mediante el envío de un comando de ajuste a través de la red de comunicación (protegido con contraseña).

Los comandos de restablecimiento no se centran en eventos específicos. Se restablecen todos los estados de eventos retenidos que gestiona la unidad de control MicroLogic X y se borran todos los indicadores LED de causa de disparo.

Los comandos de restablecimiento se centran en un módulo específico. Por ejemplo, al pulsar el botón Prueba/restablecimiento de 3 a 15 segundos se restablecen los eventos de la unidad de control MicroLogic X, pero no se restablecen los eventos del módulo IO.

El comando de restablecimiento genera el siguiente evento:

Código	Suceso	Historial	Gravedad
0x1307 (4871)	<b>Restablecimiento de alarma</b>	Funcionamiento	Baja

# Notificaciones de eventos

## Presentación

Los eventos de gravedad alta (incluidos disparos) y los de gravedad media se notifican mediante una pantalla emergente en la unidad de control MicroLogic X.

Los eventos de disparo se notifican mediante el contacto de señalización de defecto eléctrico estándar SDE1 y el contacto de señalización de defecto eléctrico opcional SDE2.

Además, los eventos se pueden configurar para que se notifiquen de las siguientes maneras:

- Por módulo opcional M2C.
- Por módulo opcional IO.
- Por correo electrónico desde IFE o interfaz Ethernet EIFE.

## Pantalla emergente

Todos los eventos de gravedad alta y media generan una pantalla emergente en la pantalla de MicroLogic X , página 94:

- Una pantalla emergente roja indica un disparo o un evento de gravedad alta, que requieren atención inmediata.
- Una pantalla emergente naranja indica un evento de gravedad media, que recomienda actuar.

En la siguiente tabla se presentan los eventos de gravedad media. Estos se muestran en una pantalla emergente de color naranja y cuentan con el modo de confirmación automática. Para obtener más información, consulte el modo de confirmación automática, página 96.

Código	Evento
0x03F5 (1013)	<b>Ir prealar. (<math>I &gt; 90 \% I_r</math>)</b>
0x6200 (25088)	<b>Ir inicio (<math>I &gt; 105 \% I_r</math>)</b>
0x050C (1292)	<b>Alarma Ig</b>
0x050D (1293)	<b>Alarma IAn</b>
0x6321 (25377)	<b>Operación de largo retardo IDMTL</b>
0x6310 (25360)	<b>Orden disp. Min U en fase 1</b>
0x632A (25386)	<b>Orden disp. Min U en fase 3</b>
0x6311 (25361)	<b>Orden dip. Max U en fase 1</b>
0x632B (25387)	<b>Orden dip. Max U en fase 3</b>
0x6315 (25365)	<b>Operación de baja frecuencia</b>
0x6316 (25366)	<b>Operación de alta frecuencia</b>
0x6214 (25108)	<b>Umbral saturación de retorno de potencia</b>
0x6314 (25364)	<b>Orden dip. Retorno de potencia</b>
0x6323 (25379)	<b>Operación de sobrecorriente direccional directa</b>
0x6324 (25380)	<b>Operación de sobrecorriente direccional inversa</b>
0x6332 (25394)	<b>Funcionamiento IDMTG GF</b>

## Notificaciones de M2C

El software EcoStruxure Power Commission se puede usar para asignar la notificación de un grupo de hasta ocho eventos o alarmas a cualquiera de las dos salidas de M2C.

La salida de M2C permanece activada mientras uno de los eventos asignados a ella esté activo o retenido.

El software EcoStruxure Power Commission también permite forzar el estado de las salidas de M2C.

Al forzar una salida M2C se generan los siguientes eventos:

Código	Evento	Historial	Gravedad
0x130B (4875)	Salida 1 de M2C forzada	Funcionamiento	Baja
0x130C (4876)	Salida 2 de M2C forzada	Funcionamiento	Baja

## Acciones recomendadas

Al forzar una salida M2C se generan los siguientes eventos:

Código	Suceso	Acciones recomendadas
0x130B (4875)	Salida 1 de M2C forzada	Desfuere la salida con el software EcoStruxure Power Commission.
0x130C (4876)	Salida 2 de M2C forzada	Desfuere la salida con el software EcoStruxure Power Commission.

## Notificaciones del módulo IO

Cuando una salida del módulo IO no está asignada a una aplicación predefinida, el software EcoStruxure Power Commission se puede usar para asignar la notificación de:

- Un solo evento.
- Un grupo de hasta ocho eventos o alarmas.

Para obtener más información, consulte *EcoStruxure Power Commission Ayuda en línea*.

Cuando la salida del módulo IO está asignada a un grupo de alarmas, la salida permanece activada mientras uno de los eventos asignados a ella esté activo o retenido. Se debe ajustar el modo de funcionamiento sin enclavamiento de la salida del módulo IO.

El software EcoStruxure Power Commission también permite forzar el estado de las salidas del módulo de IO.

Consulte *Enerlin'X IO - Módulo de aplicación de entrada/salida para un interruptor automático - Guía del usuario*, página 10.

## Notificación por correo electrónico

Las páginas web de IFE o EIFE permiten seleccionar eventos para la notificación por correo electrónico. La notificación por correo electrónico no está configurada de manera predeterminada.

Para obtener más información, consulte el documento correspondiente, página 10:

- *Enerlin'X EIFE - Interfaz Ethernet integrada para un interruptor automático seccionable MasterPacT MTZ - Guía del usuario*
- *Enerlin'X IFE - Ethernet Interfaz para un interruptor automático - Guía del usuario*
- *Enerlin'X IFE - Servidor de panel Ethernet - Guía del usuario*

# Visualización de eventos

## Introducción

La tabla de estado de los eventos muestra el estado de todos los eventos en el momento de la consulta. El estado puede ser inactivo, activo o mantenido.

Los eventos que están en estado activo y mantenido se muestran en las interfaces siguientes:

- Pantalla de MicroLogic X
- Software EcoStruxure Power Commission.
- EcoStruxure Power Device

El estado de un evento se puede comprobar utilizando la red de comunicación.

## Visualización de eventos en la pantalla de MicroLogic X

Para visualizar los eventos activos y mantenidos en la pantalla de MicroLogic X, acceda a **Inicio > Alarmas & historial > Alarmas**.

Se muestran los eventos activos de gravedad alta y media y los eventos mantenidos.

Los eventos se muestran con la descripción del evento y la hora en que se produjeron, pero no en un orden específico.

Si el evento finaliza mientras la pantalla está abierta, aparece el mensaje **Finalización** en la pantalla.

## Visualización de eventos en el software EcoStruxure Power Commission

Se muestran los eventos de gravedad alta y media, los eventos activos y los eventos mantenidos.

Los eventos se pueden ordenar por:

- Fecha
- Gravedad:
  - Eventos de gravedad alta
  - Eventos de gravedad media
- Historial
- Tipo

## Visualización de eventos en EcoStruxure Power Device

De forma predeterminada, los eventos se ordenan cronológicamente. Pueden ordenarse por otros parámetros, como fecha, gravedad, tipo o historial.

# Historial de eventos

## Descripción general

Todos los eventos se registran en uno de los historiales de la unidad de control MicroLogic X:

- Disparo
- Protección
- Diagnóstico
- Medición
- Configuración
- Funcionamiento
- Comunicación

Se registran los eventos de todas las gravedades, incluidos los eventos de gravedad baja.

Los eventos registrados en los historiales se muestran tal como se indica a continuación:

- En la pantalla de MicroLogic X.
- Con el software EcoStruxure Power Commission
- Con la EcoStruxure Power Device.

Los historiales de eventos se pueden descargar a través la red de comunicación.

En un historial se registra la información siguiente de cada evento:

- ID de evento: código de evento
- Tipo de evento: Entrada/Salida o Impulso
- Marca de tiempo: fecha y hora de la aparición y el momento en el que se completa
- Datos de contexto (solo para determinados eventos)

## Número máximo de eventos de cada historial

Cada historial tiene un tamaño predefinido máximo. Cuando un historial se llena, cada evento nuevo sobrescribe el evento más antiguo del historial en cuestión.

Historial de eventos	Número máximo de eventos almacenados en el historial
Disparo	50
Protección	100
Diagnóstico	300
Medición	300
Configuración	100
Funcionamiento	300
Comunicación	100

## Visualización del historial de eventos en la pantalla de MicroLogic X

Para obtener más información sobre cómo se muestran los eventos en la pantalla de MicroLogic X, consulte [Menú de alarmas e historial](#), página 80.

## Visualización del historial de eventos en el software EcoStruxure Power Commission

Todos los eventos registrados en historiales se pueden consultar con el software EcoStruxure Power Commission. Los eventos se pueden exportar en forma de archivo de Excel.

Los eventos de los historiales se muestran en orden cronológico, empezando por el más reciente.

## Visualización del historial de eventos en la EcoStruxure Power Device

Todos los eventos registrados en los historiales se muestran en la EcoStruxure Power Device.

Los eventos de los historiales se muestran en orden cronológico, empezando por el más reciente.

Los eventos se pueden ordenar por fecha y hora o por número de orden, y se pueden filtrar de acuerdo con los siguientes criterios:

- Tipo
- Gravedad
- Historial

Al hacer clic en un evento específico de la lista, se muestra una lista de todas las apariciones del mismo evento, en orden cronológico.

# Lista de sucesos

## Características del suceso

Los eventos se enumeran según el historial en el que se registren, página 355.

Cada suceso se define por las características siguientes:

- Código: código de suceso
- Suceso: mensaje de usuario
- Historial, página 355
- Tipo, página 346: no se puede personalizar
  - Entrada/Salida: aparición del suceso/momento en el que se completa.
  - Impulso: suceso instantáneo.
- Con enclavamiento, página 346:
  - Sí: el suceso tiene enclavamiento y el usuario debe restablecer el estado del suceso.
  - No: el suceso no tiene enclavamiento.

**NOTA:** Con el software EcoStruxure Power Commission, se puede personalizar el modo de enclavamiento de los eventos marcados con un <sup>(1)</sup> en las siguientes tablas.
- Actividad, página 346:
  - Activado
  - Desactivado

**NOTA:** Con el software EcoStruxure Power Commission se puede personalizar la actividad de los eventos marcados con un <sup>(1)</sup> en las siguientes tablas.
- Gravedad, página 344:
  - Sucesos de gravedad alta.
  - Sucesos de gravedad media.
  - Sucesos de gravedad baja.
- Indicador LED de servicio, página 271:
  - Sí: el indicador LED de servicio está encendido en naranja o rojo, según la gravedad del evento. Se requiere acción de mantenimiento
  - No: el indicador LED de servicio no está encendido. No se requiere acción de mantenimiento.

## Eventos de disparo

Código	Evento	Historial	Tipo	Con enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x6400 (25600)	Disparo Ir, página 109	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6401 (25601)	Disparo Isd, página 113	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6402 (25602)	Disparo Ii, página 116	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6403 (25603)	Disparo Ig, página 121	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No

Código	Evento	Historial	Tipo	Con enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x6404 (25604)	Disparo ?n, página 126	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6406 (25606)	Disparo de autoprotección definitiva (SELLIM), página 103	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6407 (25607)	Disparo de autodiagnóstico, página 273	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x641F (25631)	Disparo de autodiagnóstico del interruptor automático, página 273	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x641D (25629)	Disparo de autoprotección definitiva (DIN/DINF), página 103	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x641E (25630)	Disparo de prueba IΔn/Ig, página 123	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6414 (25620)	Disparo por potencia inversa, página 158	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6410 (25616)	Disparo por infratensión en una fase, página 141	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x642A (25642)	Disparo por infratensión en las tres fases, página 141	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6411 (25617)	Disparo por sobretensión en una fase , página 147	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x642B (25643)	Disparo por sobretensión en las tres fases, página 147	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6415 (25621)	Disparo por infrafrecuencia, página 152	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6416 (25622)	Disparo por sobrefrecuencia, página 152	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6421 (25633)	Disparo de largo retardo IDMTL, página 173	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6423 (25635)	Disparo por sobrecorriente direccional directa, página 184	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6424 (25636)	Disparo por sobrecorriente direccional inversa, página 184	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No
0x6432 (25650)	Disparo IDMTG Ig, página 179	Disparo	Impulso	Sí	Activado	Alta	No

## Sucesos de protección

Código	Evento	Historial	Tipo	En-clava-mien-to	Actividad	Grave-dad	Indica-dor LED de servicio
0x631D (25373)	Orden de disparo por autoprotección definitiva (DIN/DINF), página 103	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6306 (25350)	Orden de disparo por autoprotección definitiva (SELLIM), página 103	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0F11 (3857)	Orden de restablecimiento de memoria térmica, página 110	Protección	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x03F5 (1013)	Prealarma de Ir ( $I > 90\% I_r$ ), página 112	Protección	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x6200 (25088)	Inicio de Ir ( $I > 105\% I_r$ ), página 112	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Media	No
0x6300 (25344)	Funcionamiento de Ir, página 112	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6201 (25089)	Inicio de Isd, página 114	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6301 (25345)	Funcionamiento de Isd, página 114	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6302 (25346)	Funcionamiento de Ii, página 116	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x050C (1292)	Alarma Ig, página 162	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Media	No
0x6203 (25091)	Inicio de Ig, página 121	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6303 (25347)	Funcionamiento de Ig, página 121	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x050D (1293)	Alarma ?n, página 162	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x6204 (25092)	Inicio de ?n, página 126	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6304 (25348)	Funcionamiento de ?n, página 126	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6210 (25104)	Inicio por infratensión en una fase, página 141	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6310 (25360)	Funcionamiento por infratensión en una fase, página 141	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x622A (25130)	Inicio por infratensión en las tres fases, página 141	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x632A (25386)	Funcionamiento por infratensión en las tres fases, página 141	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6211	Inicio por sobretensión en una fase, página 147	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No

Código	Evento	Historial	Tipo	En-clava-mien-to	Actividad	Grave-dad	Indica-dor LED de servicio
(25105)							
0x6311 (25361)	<b>Funcionamiento por sobretensión en una fase</b> , página 147	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x622B (25131)	<b>Inicio por sobretensión en las tres fases</b> , página 147	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x632B (25387)	<b>Funcionamiento por sobretensión en las tres fases</b> , página 147	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6216 (25110)	<b>Inicio por sobrefrecuencia</b> , página 152	Protección	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x6316 (25366)	<b>Funcionamiento por sobrefrecuencia</b> , página 152	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6215 (25109)	<b>Inicio por infrafrecuencia</b> , página 152	Protección	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x6315 (25365)	<b>Funcionamiento por infrafrecuencia</b> , página 152	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6214 (25108)	<b>Inicio por potencia inversa</b> , página 158	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Media	No
0x6314 (25364)	<b>Funcionamiento por potencia inversa</b> , página 158	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6221 (25121)	<b>Inicio de largo retardo IDMTL</b> , página 173	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x6321 (25377)	<b>Funcionamiento de largo retardo IDMTL</b> , página 173	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6223 (25123)	<b>Inicio por sobrecorriente direccional directa</b> , página 184	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6224 (25124)	<b>Inicio por sobrecorriente direccional inversa</b> , página 184	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x6323 (25379)	<b>Funcionamiento por sobrecorriente direccional directa</b> , página 184	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6324 (25380)	<b>Funcionamiento por sobrecorriente direccional inversa</b> , página 184	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x6232 (25138)	<b>Inicio IDMTG Ig</b> , página 179	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x6332 (25394)	<b>Funcionamiento IDMTG Ig</b> , página 179	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0C03 (3075)	<b>ERMS activado</b> , página 165	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x0C04 (3076)	<b>Alarma de autodiagnóstico ESM (módulo de conmutación ERMS)</b> , página 165	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0C05 (3077)	<b>Pérdida de comunicación con ESM (módulo de conmutación ERMS)</b> , página 165	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x0C06 (3078)	Solicitud para desbloquear ERMS con el smartphone, página 165	Protección	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x1300 (4864)	Curva B activa, página 131	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1309 (4873)	Cambio de protección por pantalla activado, página 106	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x130A (4874)	Cambio de protección remota activado, página 106	Protección	Entrada/Salida	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x1100 (4352)	Cambio de protección por pantalla, página 107	Protección	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x1108 (4360)	Configuración de protección modificada por Bluetooth/USB/IFE, página 107	Protección	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Media	No
0x0EF8 (3832)	Protecciones opcionales inhibidas por IO, página 140	Protección	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No

(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission

## Sucesos de diagnóstico

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1120 (4384)	Comunicación perdida con el módulo IO 1, página 276	Diagnóstico	Impulso	Sí	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x1121 (4385)	Comunicación perdida con el módulo IO 2, página 276	Diagnóstico	Impulso	Sí	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x1122 (4386)	Comunicación perdida con el módulo EIFE o IFE, página 276	Diagnóstico	Impulso	Sí	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x1123 (4387)	Comunicación perdida con el módulo IFM, página 276	Diagnóstico	Impulso	Sí	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x1302 (4866)	Unidad de control en modo de prueba, página 331	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1303 (4867)	Prueba de inyección en curso, página 331	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1304 (4868)	Prueba cancelada por el usuario, página 331	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x142C (5164)	La protección Ig está establecida en modo OFF, página 121	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Media	No
0x142D (5165)	Función Ig inhibida para pruebas, página 121	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1400 (5120)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 1, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1404 (5124)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 2, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1405 (5125)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 3, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1406 (5126)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 4, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1416 (5142)	Fallo grave de autoverificación de la unidad de control 5, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1402 (5122)	Sensor de corriente interna desconectado, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1403 (5123)	Sensor de corriente del neutro externo desconectado, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1408 (5128)	Sensor diferencial (Vigi) desconectado, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1430 (5168)	Configuración de la protección restablecida a los valores de fábrica, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x142F (5167)	La última modificación de los ajustes de protección no se ha aplicado por completo, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x140F (5135)	Configuración de protección no accesible 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1474 (5236)	Configuración de protección no accesible 2, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1475 (5237)	Configuración de protección no accesible 3, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1476 (5238)	Configuración de protección no accesible 4, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1407 (5127)	Autoprueba de la unidad de control 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1470 (5232)	Autoprueba de la unidad de control 2, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1471 (5233)	Autoprueba de la unidad de control 3, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1472 (5234)	Autoprueba de la unidad de control 4, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1473 (5235)	Autoprueba de la unidad de control 5, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1411 (5137)	Medición y protección opcional no válidas 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x1478 (5240)	Medición y protección opcional no válidas 2, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1479 (5241)	Medición y protección opcional no válidas 3, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x147C (5244)	Comprobación automática de protección opcional no válida, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1412 (5138)	Comunicación NFC no válida 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	Sí
0x1414 (5140)	Comunicación NFC no válida 2, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1415 (5141)	Comunicación NFC no válida 3, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x140A (5130)	Pantalla de visualización o comunicación inalámbrica no válida 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x147B (5243)	Pantalla de visualización o comunicación inalámbrica no válida 3, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1422 (5154)	Comunicación Bluetooth no válida, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1433 (5171)	Sustituya la batería interna, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1437 (5175)	Batería interna no detectada, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x1436 (5174)	Restablecimiento de alarma de la unidad de control, página 276	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x1434 (5172)	Comprobación de diagnóstico automático: firmware, página 51	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado	Media	No
0x1409 (5129)	No se puede leer el conector del sensor, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x0D0A (3338)	Configuración de fábrica de la unidad de control no válida 1, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D0E (3342)	Discrepancia entre la pantalla y MicroLogic, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x0D00 (3328)	Discrepancia crítica de módulos de hardware, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D01 (3329)	Discrepancia crítica de módulos de firmware, página 51	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D02 (3330)	Discrepancia de módulos de hardware no crítica, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D03 (3331)	Discrepancia de módulos de firmware no crítica, página 51	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D08 (3336)	Conflicto de direcciones entre módulos, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D09 (3337)	Discrepancia de firmware en la unidad de control, página 51	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1413	Prueba IΔn/Ig: sin disparo	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Alta	No

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
(5139)	IΔn, página 127 I <sub>g</sub> , página 123						
0x142A (5162)	<b>Botón de prueba IΔn/I<sub>g</sub> pulsado</b> IΔn, página 127 I <sub>g</sub> , página 123	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x1305 (4869)	<b>Prueba de ZSI en curso</b> , página 139	Diagnóstico	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x1440 (5184)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 60 %. Compruebe los contactos</b> , página 290	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1441 (5185)	<b>El desgaste de los contactos es superior al 95 %. Prevea una sustitución</b> , página 290	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1442 (5186)	<b>Los contactos están completamente desgastados. Es necesario sustituir el interruptor automático</b> , página 290	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	Sí
0x1443 (5187)	<b>La vida útil restante del interruptor automático está por debajo del umbral de alarma</b> , página 281	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1444 (5188)	<b>El interruptor automático ha alcanzado el número máximo de operaciones</b> , página 281	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1460 (5216)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX1</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1461 (5217)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX1</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1450 (5200)	<b>Las operaciones de carga de MCH superan el umbral</b> , página 288	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1451 (5201)	<b>El MCH ha alcanzado el número máximo de operaciones</b> , página 288	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1462 (5218)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo XF</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1463 (5219)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo XF</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1464 (5220)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo por infratensión MN</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1465 (5221)	<b>Bobina de disparo por infratensión MN no detectada</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1466 (5222)	<b>Caída de tensión en la bobina de disparo por infratensión MN</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1467 (5223)	<b>Pérdida de comunicación en la bobina de disparo por infratensión MN</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1468 (5224)	<b>Comprobación automática no válida: bobina de disparo MX2</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	Sí
0x1469 (5225)	<b>No se ha detectado la bobina de disparo MX2</b> , página 285	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1306 (4870)	Presencia de una fuente de alimentación externa de 24 V, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x150F (5391)	Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	No
0x1510 (5392)	Fallo de funcionamiento de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna Tsd forzado a 0, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	No
0x1511 (5393)	Fallo de funcionamiento parcial de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x1512 (5394)	Fallo de funcionamiento parcial importante de los sensores de la fuente de alimentación de corriente (CPS) interna, página 276	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado	Alta	No
0x1438 (5176)	Se ha perdido la tensión principal, interruptor automático cerrado, página 273	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	No
0x1445 (5189)	La vida útil restante de MicroLogic está por debajo del umbral de alarma, página 283	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1446 (5190)	La unidad de control MicroLogic ha alcanzado el máximo de su vida útil, página 283	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1452 (5202)	El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX1 está por encima del umbral de alarma, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1453 (5203)	La bobina de disparo MX1 ha alcanzado el número máximo de operaciones, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1454 (5204)	El contador de funcionamiento de la bobina de disparo XF está por encima del umbral de alarma, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1455 (5205)	La bobina de disparo XF ha alcanzado el número máximo de operaciones, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1456 (5206)	El contador de funcionamiento de la bobina de disparo por infratensión MN está por encima del umbral de alarma, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1457 (5207)	La bobina de disparo por infratensión MN ha alcanzado el número máximo de operaciones, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1458 (5208)	El contador de funcionamiento de la bobina de disparo MX2 está por encima del umbral de alarma, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1459 (5209)	La bobina de disparo MX2 ha alcanzado el número máximo de operaciones, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Alta	Sí
0x1480 (5248)	Programar mantenimiento básico en el plazo de un mes, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Desactivado <sup>(1)</sup>	Media	Sí
0x1481 (5249)	Programar mantenimiento estándar en el plazo de un mes, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1482 (5250)	Programar mantenimiento del fabricante en el plazo de tres meses, página 267	Diagnóstico	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Media	Sí

(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission

## Sucesos de medición

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x0F12 (3858)	Restablecer corrientes mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F13 (3859)	Restablecer tensiones mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F14 (3860)	Restablecer potencia mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F15 (3861)	Restablecer frecuencia mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F16 (3862)	Restablecer armónicos mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F17 (3863)	Restablecer factor de potencia mín./máx., página 237	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F19 (3865)	Restablecer demanda de corriente mín./máx., página 239	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F1A (3866)	Restablecer demanda de potencia mín./máx., página 239	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No
0x0F18 (3864)	Restablecer contadores de energía, página 247	Medición	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No

(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission

## Sucesos de funcionamiento

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x0C02 (3074)	ERMS activado durante más de 24 horas, página 165	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1000 (4096)	Interruptor automático abierto, página 312	Funcionamiento	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x1001 (4097)	Interruptor automático cerrado, página 316	Funcionamiento	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x0411 (1041)	Orden de cierre enviada a bobina XF, página 316	Funcionamiento	Impulso	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x0410 (1040)	Orden de apertura enviada a bobina MX, página 312	Funcionamiento	Impulso	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x1002 (4098)	Modo manual activado, página 310	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1004 (4100)	Modo local activado, página 310	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x111F (4383)	Permitir control mediante entrada digital desactivado, página 312	Funcionamiento	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x100A (4106)	Cierre inhibido por comunicación, página 316	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1009 (4105)	Cierre inhibido por módulo IO, página 316	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1307 (4871)	Restablecimiento de alarma, página 350	Funcionamiento	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x130B (4875)	La salida 1 de M2C está forzada, página 352	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x130C (4876)	La salida 2 de M2C está forzada, página 352	Funcionamiento	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No

(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission

## Sucesos de configuración

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x0D06 (3334)	<b>Error de configuración IO/CU: configuración dual o inhibición de cierre.</b>  Config. dual, página 131 Inhibir comando de cierre, página 316	Configuración	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D0C (3340)	<b>Error de configuración IO/CU: inhibición de protección opcional,</b> página 140	Configuración	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x0D0D (3341)	<b>Error de configuración IO y CU: modo local/remoto,</b> página 140	Configuración	Entrada/Salida	No	Activado	Media	No
0x112B (4395)	<b>Modo de actualización del firmware de la unidad de control,</b> página 51	Configuración	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x112C (4396)	<b>Error de actualización del firmware de la unidad de control,</b> página 51	Configuración	Impulso	No	Activado	Media	No
0x1107 (4359)	<b>Fecha y hora configuradas,</b> página 42	Configuración	Impulso	No <sup>(1)</sup>	Activado	Baja	No

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1130 (4400)	Licencia del módulo digital instalada, página 39	Configuración	Impulso	No	Activado	Baja	No
0x1131 (4401)	Licencia del módulo digital desinstalada, página 39	Configuración	Impulso	No	Activado	Baja	No
(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission							

## Sucesos de comunicación

Código	Evento	Historial	Tipo	Enclavamiento	Actividad	Gravedad	Indicador LED de servicio
0x1301 (4865)	Conexión en puerto USB, página 331	Comunicación	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
0x1429 (5161)	Comunicación Bluetooth activada, página 324	Comunicación	Entrada/Salida	No	Activado <sup>(1)</sup>	Baja	No
0x1427 (5159)	Conexión en puerto Bluetooth, página 324	Comunicación	Entrada/Salida	No	Activado	Baja	No
(1) Se puede personalizar con el software EcoStruxure Power Commission							

# Apéndices

## Contenido de esta parte

Apéndice A: Información sobre la licencia .....	370
Apéndice B: MicroLogic Xi Descripción de la unidad de control .....	372

## Apéndice A: Información sobre la licencia

### Información sobre la licencia de software criptográfico

Copyright © 1995-1997 Eric Young (eay@cryptsoft.com).

Copyright © 1998-2006 The OpenSSL Project. Todos los derechos reservados.

Copyright © 2002 Sun Microsystems, Inc. Todos los derechos reservados.

Este producto incluye software criptográfico escrito por Eric Young (eay@cryptsoft.com).

ESTE SOFTWARE SE PROPORCIONA POR ERIC YOUNG "TAL CUAL" Y SE EXCLUYE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO EL AUTOR NI SUS COLABORADORES SERÁN RESPONSABLES POR NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, INCIDENTAL, ESPECIAL, EJEMPLAR O CONSECUENTE (INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LA ADQUISICIÓN O SUSTITUCIÓN DE BIENES O SERVICIOS, PÉRDIDA DE USO, DE DATOS, LUCRO CESANTE O INTERRUPCIÓN DEL NEGOCIO) POR CUALQUIER CAUSA Y POR CUALQUIER TEORÍA DE RESPONSABILIDAD, YA SEA POR CONTRATO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O AGRAVIO (INCLUIDA LA NEGLIGENCIA O CUALQUIER OTRO TIPO DE AGRAVIO) QUE SE DERIVE DEL USO DE ESTE SOFTWARE, AUNQUE HAYAN SIDO ADVERTIDOS DE LA POSIBILIDAD DE DICHO DAÑO.

Este producto incluye software desarrollado por OpenSSL Project para su uso en OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>).

ESTE SOFTWARE SE PROPORCIONA POR EL PROYECTO OpenSSL "TAL CUAL" Y SE EXCLUYE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO EL PROYECTO OpenSSL NI SUS COLABORADORES SERÁN RESPONSABLES POR NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, INCIDENTAL, ESPECIAL, EJEMPLAR O CONSECUENTE (INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LA ADQUISICIÓN O SUSTITUCIÓN DE BIENES O SERVICIOS, PÉRDIDA DE USO, DE DATOS, LUCRO CESANTE O INTERRUPCIÓN DEL NEGOCIO) POR CUALQUIER CAUSA Y POR CUALQUIER TEORÍA DE RESPONSABILIDAD, YA SEA POR CONTRATO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O AGRAVIO (INCLUIDA LA NEGLIGENCIA O CUALQUIER OTRO TIPO DE AGRAVIO) QUE SE DERIVE DEL USO DE ESTE SOFTWARE, AUNQUE HAYAN SIDO ADVERTIDOS DE LA POSIBILIDAD DE DICHO DAÑO.

### Información sobre la licencia para las comunicaciones por USB

Copyright © 2010 Texas Instruments Incorporated (<http://www.ti.com/>).

Este producto incluye software desarrollado por Texas Instruments Incorporated (<http://www.ti.com/>).

ESTE SOFTWARE SE PROPORCIONA POR LOS TITULARES DE LOS DERECHOS DE AUTOR Y SUS COLABORADORES "TAL CUAL" Y SE EXCLUYE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO EL TITULAR DE LOS DERECHOS DE AUTOR NI SUS COLABORADORES SERÁN RESPONSABLES POR NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, INCIDENTAL, ESPECIAL, EJEMPLAR O CONSECUENTE (INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LA ADQUISICIÓN O SUSTITUCIÓN DE BIENES O SERVICIOS, PÉRDIDA DE

USO, DE DATOS, LUCRO CESANTE O INTERRUPCIÓN DEL NEGOCIO) POR CUALQUIER CAUSA Y POR CUALQUIER TEORÍA DE RESPONSABILIDAD, YA SEA POR CONTRATO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O AGRAVIO (INCLUIDA LA NEGLIGENCIA O CUALQUIER OTRO TIPO DE AGRAVIO) QUE SE DERIVE DEL USO DE ESTE SOFTWARE, AUNQUE HAYAN SIDO ADVERTIDOS DE LA POSIBILIDAD DE DICHO DAÑO.

# Apéndice B: MicroLogic Xi Descripción de la unidad de control

## Presentación

Las unidades de control MicroLogic Xi son unidades de control MicroLogic X sin capacidad de comunicación inalámbrica.

Toda la información relacionada con las unidades de control MicroLogic X presentada en esta guía se aplica a las unidades de control MicroLogic Xi, excepto la información sobre comunicación inalámbrica.

Las diferencias entre las unidades de control MicroLogic X y MicroLogic Xi son las siguientes:

- Referencias comerciales
- Cara frontal MicroLogic Xi
- Menú **Comunicación**

Estas diferencias se describen con más detalle en este anexo.

## Referencias comerciales de la unidad de control MicroLogic Xi

Norma	Unidades de control	Referencia comercial
IEC	MicroLogic 5.0 Xi	LV857602
	MicroLogic 6.0 Xi	LV857603
UL	MicroLogic 3.0 Xi	LV857610
	MicroLogic 5.0 Xi	LV857609
	MicroLogic 6.0 Xi	LV857608
<b>NOTA:</b> La referencia comercial está impresa en la cara frontal de la unidad de control MicroLogic Xi. También identifica la norma, IEC o UL.		

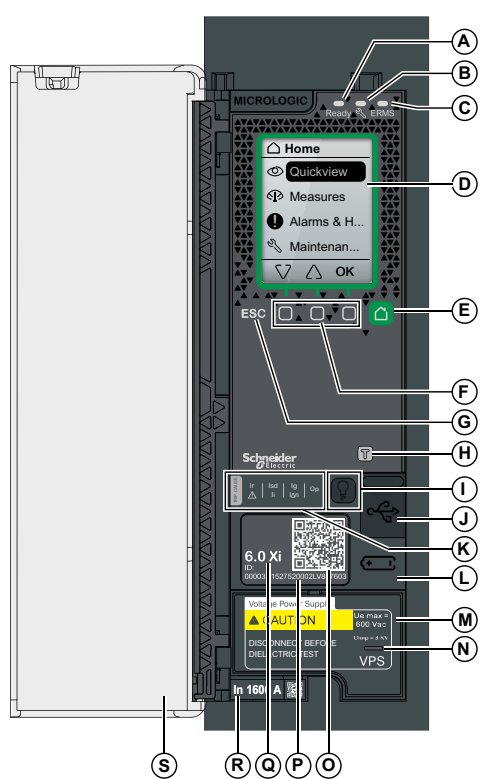
## Versiones de hardware

La versión de hardware de la unidad de control MicroLogic Xi se puede obtener a partir de su número de serie, que forma parte del número de identificación de la unidad de control, página 24.

La unidad de control MicroLogic Xi está disponible en las siguientes versiones de hardware:

Número de serie de la unidad de control MicroLogic Xi	Comunicación
Mayor o igual que .....243910001	Sin capacidad de comunicación inalámbrica
Menor que .....243910001	Capacidad de comunicación NFC

# Descripción de la unidad de control MicroLogic Xi



- A. LED **Ready**
- B. Indicador LED de servicio
- C. LED **ERMS**
- D. Pantalla gráfica
- E. Botón de inicio
- F. Tres botones contextuales
- G. Botón Escape **ESC**
- H. Botón Test para protección de defecto a tierra (MicroLogic 6.0 Xi)
- I. Botón de prueba/ restablecimiento para los indicadores LED de causa de disparo y las alarmas
- J. Puerto mini-USB situado bajo una cubierta de goma
- K. Indicadores LED de sobrecarga y causa de disparo
- L. Cubierta para la batería interna
- M. Módulo de tensión VPS (opcional)
- N. Indicador LED VPS para indicar que el módulo VPS está alimentando la unidad de control
- O. Código QR para acceder a información sobre el producto
- P. Número de identificación de la unidad de control
- Q. Tipo de unidad de control
- R. Conector del sensor con la corriente nominal del interruptor automático
- S. Cubierta de plástico

Las unidades de control MicroLogic Xi no tienen capacidad de comunicación inalámbrica.

Las demás características de las unidades de control MicroLogic Xi son idénticas a las características de las unidades de control MicroLogic X, página 19.

## Menú Comunicación

En el menú **Inicio > Configuración > Comunicación** se presentan los siguientes datos:

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
Comunicación	Bluetooth		No admitido por la unidad de control MicroLogic Xi. <b>Bluetooth</b> se muestra en gris, pero no se puede seleccionar.

Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nombre del parámetro
	Modo control, página 305	Modo	Define el medio para controlar las funciones de apertura y cierre: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Manual: (Sólo comando BP)</b> solo se aceptan comandos de pulsador</li> <li>• <b>Automático:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>(Control local)</b></li> <li>◦ <b>(Control remoto) (ajuste de fábrica)</b></li> </ul> </li> </ul>

## Sustitución de la pantalla

Es posible sustituir la pantalla. Sustituya siempre la pantalla por otra que se corresponda con el tipo de la unidad de control (MicroLogic X con comunicación inalámbrica o MicroLogic Xi sin comunicación inalámbrica).

Para obtener información sobre la sustitución de la pantalla MicroLogic Xi (referencia comercial LV850054WWSP), consulte las hojas de instrucciones en el sitio web de Schneider Electric: [GDE66729](#).

Si se sustituye la pantalla de una unidad de control MicroLogic X por una pantalla MicroLogic Xi (y viceversa), se genera el evento de discrepancia del hardware **Discrepancia entre la pantalla y MicroLogic**. Esta discrepancia no tiene efecto alguno sobre las protecciones que proporciona la unidad de control. La unidad de control funciona.

Sin embargo, el funcionamiento de la unidad de control tiene las siguientes limitaciones:

- Las pantallas de la vista rápida se muestran en inglés.
- Solo pueden leerse y configurarse las funciones de protección estándar de la unidad de control, página 108 del menú **Protección**. Solo están disponibles en inglés.

No se puede acceder a los demás menús, y no se puede actualizar el firmware de la unidad de control.

**NOTA:** El cambio o la sustitución de la pantalla de visualización no modifica la capacidad de comunicación de la unidad de control:

- La comunicación Bluetooth de bajo consumo y la comunicación NFC no están disponibles si un hay una pantalla de visualización MicroLogic X (referencia comercial LV850054SP) instalada en una unidad de control MicroLogic Xi.
- La unidad de control MicroLogic Xi con capacidad NFC (versión de hardware heredada) mantiene su capacidad de comunicación NFC en caso de que se instale una nueva pantalla.



Schneider Electric  
35 rue Joseph Monier  
92500 Rueil Malmaison  
France

+ 33 (0) 1 41 29 70 00

[www.se.com](http://www.se.com)

Debido a que las normas, especificaciones y diseños cambian periódicamente, solicite la confirmación de la información dada en esta publicación.

© 2024 – Schneider Electric. Reservados todos los derechos.

DOCA0102ES-12