



DIGITAL

食品饮料行业趋势和施耐德价值主张

杨立里
施耐德电气食品饮料行业负责人

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

食品饮料行业趋势



人口持续增长，消费
升级，城市化加速



生产更高效、更灵活

环境变化，资源缺乏



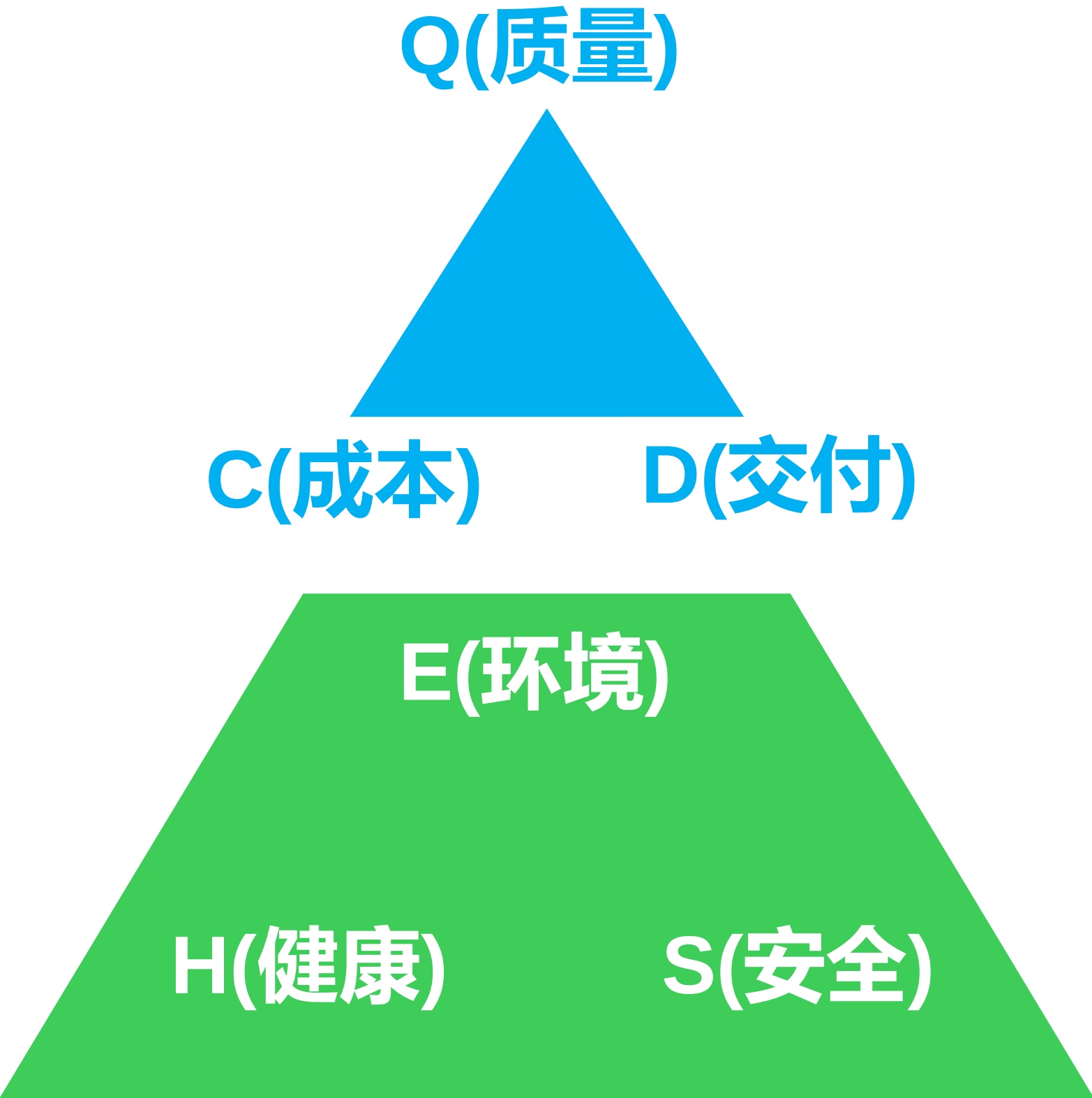
环境、成本的可持续发展

食品安全问题日益突出



更高的质量和安全

您的**目标**是



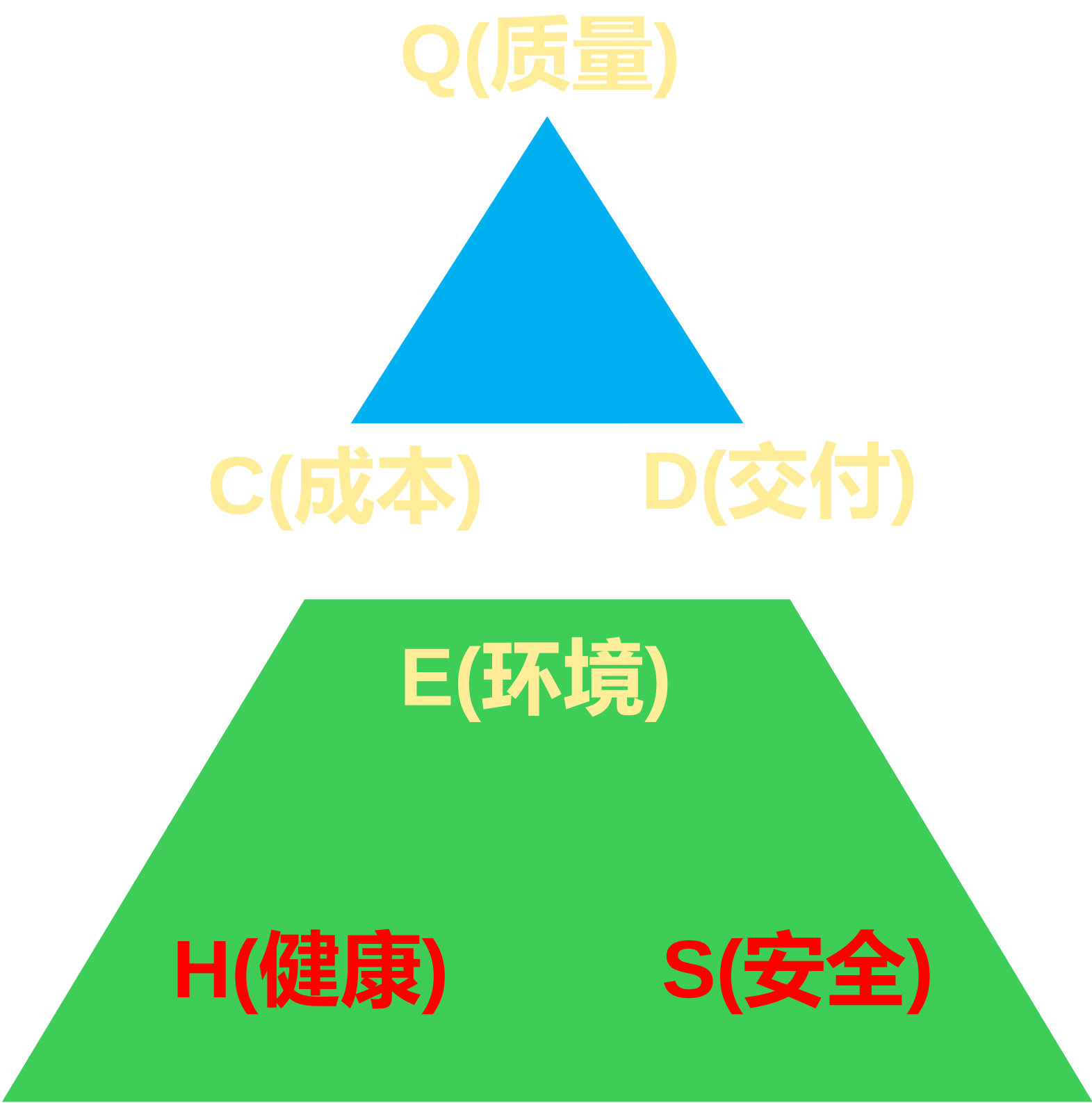


我们能做什么？

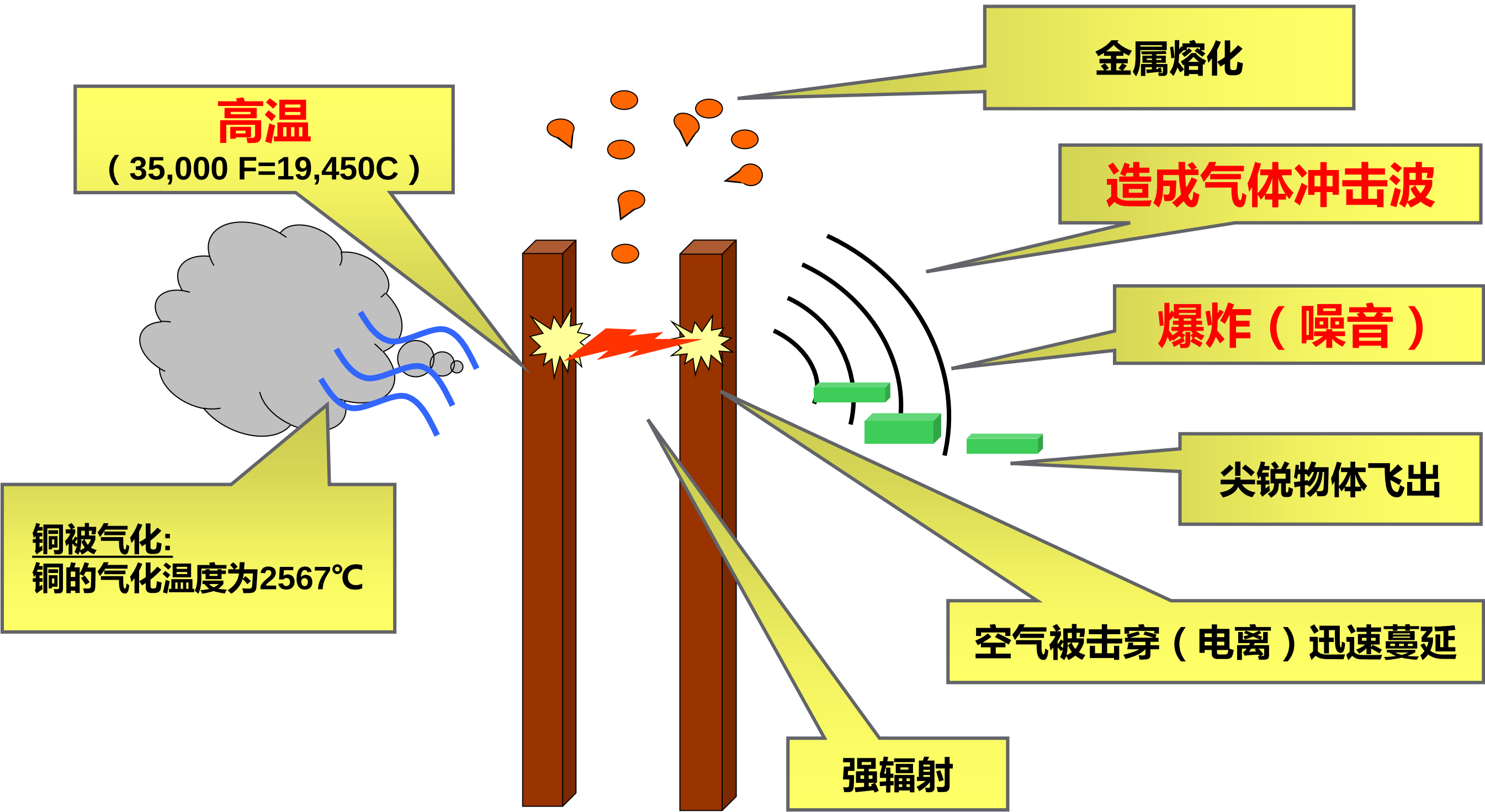
Life Is On

Schneider
Electric

我们关注**健康与安全**



我们关注健康与安全



我们关注健康与安全

配电系统弧闪分析

- 数据分析及仿真
- 短路电流计算
- 分断能力及耐受能力计算
- 保护定值校验(选择性分析)
- 评估弧闪事故危险能量及危险等级
- 弧闪标签



配电系统MPS

现代、性能、安全

- 生产流程理解及风险财务量化分析
- 设备状况的评估与可靠性分析
- 关键指数的计算与系统状况评定
- 改善计划陈述

我们关注健康与安全



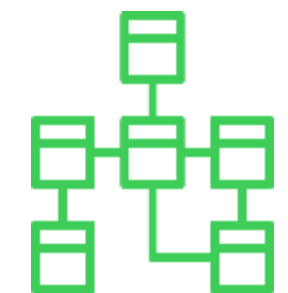
分析技术



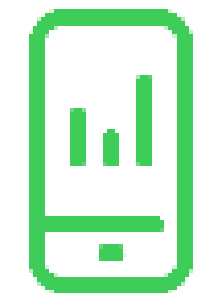
云计算技术



传感技术



安全技术



移动技术



物联网



暖通空调



智能照明



门禁系统



能源管理



电梯系统



视频监控



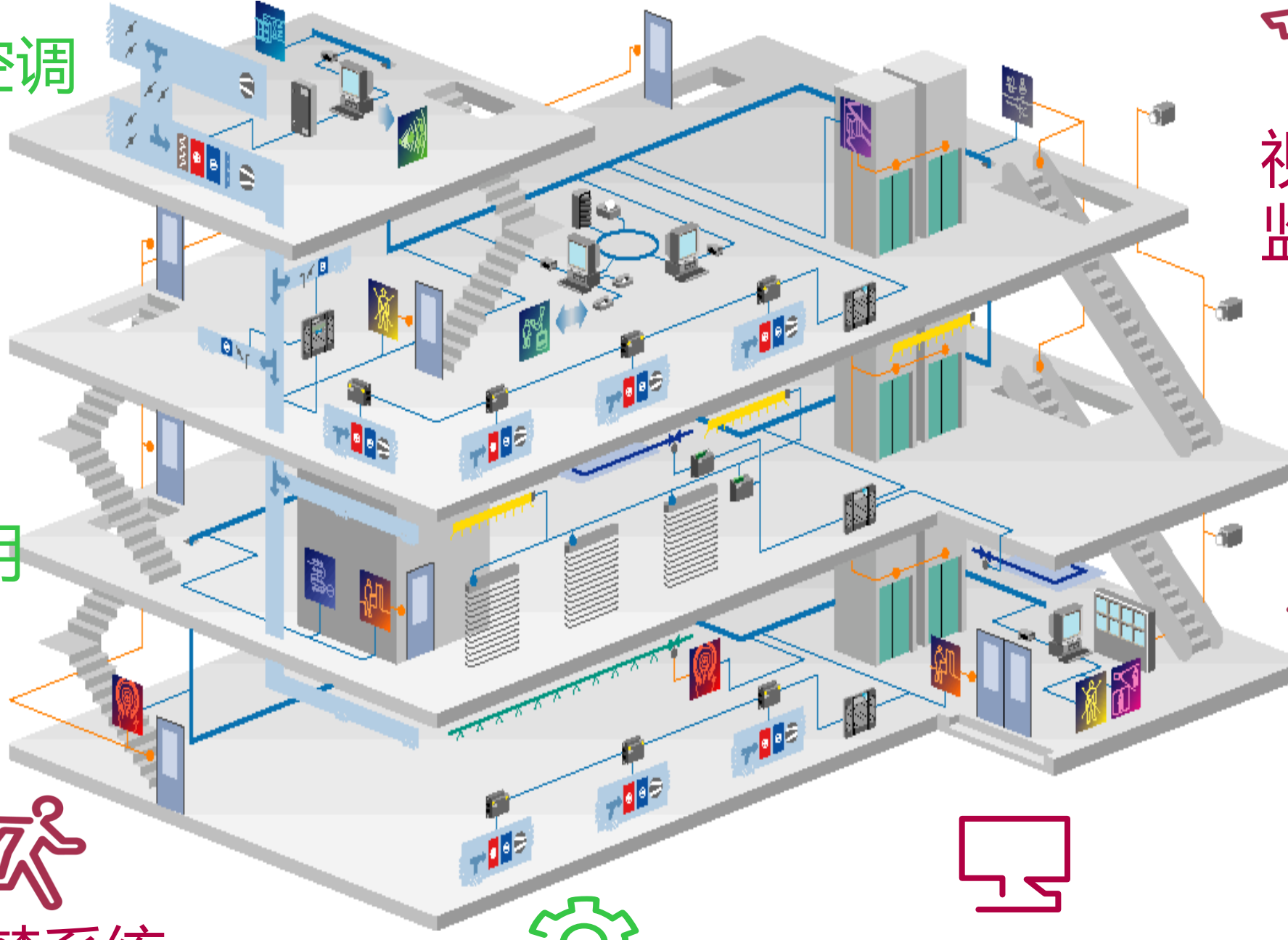
配电系统



楼宇管理



给排水送排风



我们关注健康与安全

Ethernet
Modbus

边缘控制

本地

主动运维智能单元



顺序控制专家



移动运维专家



PACIS MV



云端

远程设备管理 “千里眼”



防火墙



电柜服务器

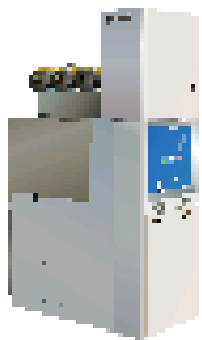


互联互通的产品

Link150
智能网关



气体绝缘开关柜



WSG/WIG

测温

局放

空气绝缘开关柜

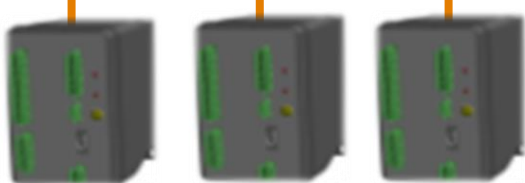


PIX

MVnex

Link150
智能网关

断路器特性



环网柜



RM6

FBX

SM6

Premset

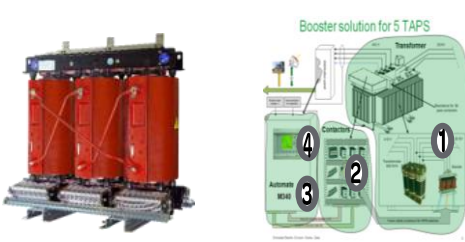
弧光保护

交换机



Link150
智能网关

变压器



干变

油变

微机保护

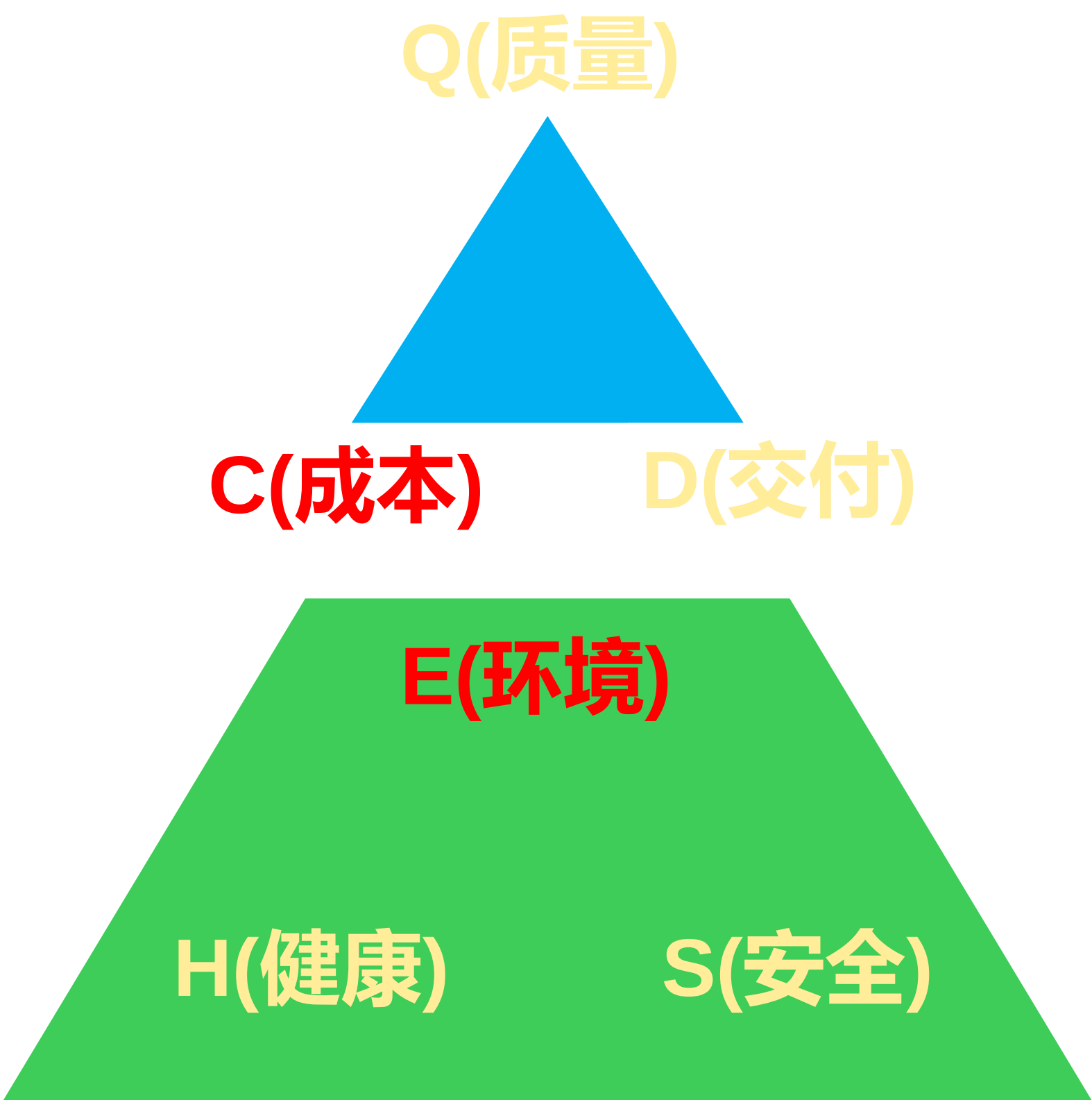


低压开关柜



低压开关柜

我们致力于**环境**友好、**成本**优化

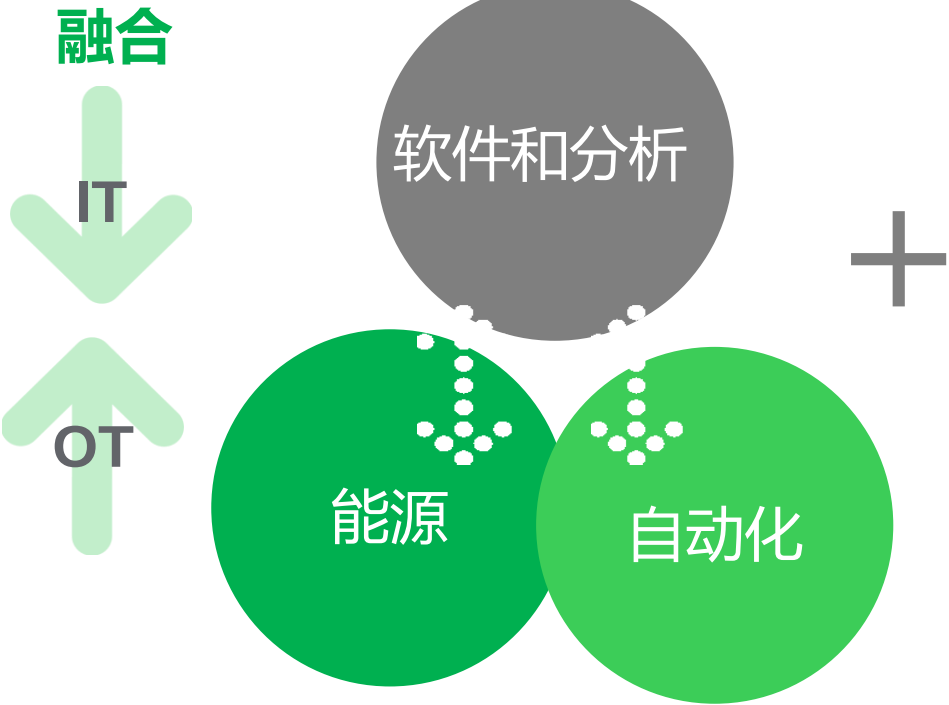


我们致力于**环境**友好、**成本**优化

能源管理系统

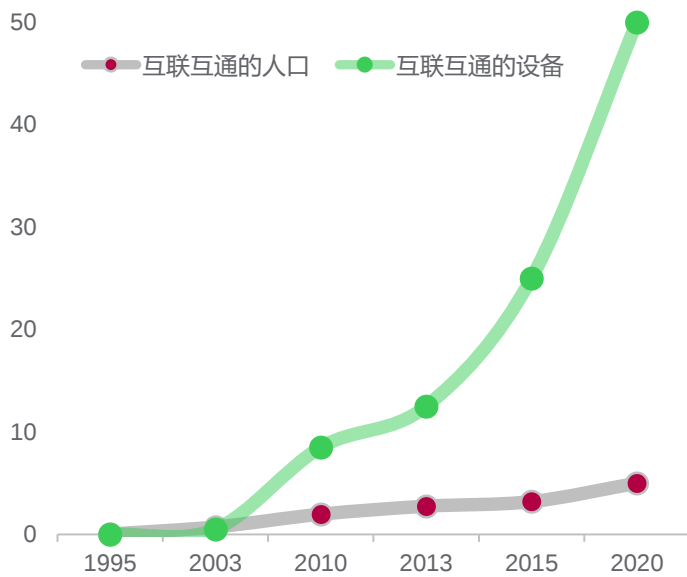
整合能效管理、自动化和软件

更简单、可扩展性更佳、更灵活的工业架构，利用最好的信息技术



物联网

在未来5年内，互联互通的设备数量有望翻番¹



能源优化

+

过程优化

1. 面向**行业**的能源管理系统

- 国际先进对标数据
- 核心KPI设定建议
- 标准改进措施建议

2. **量身打造**的能源管理体系

- 协助设立 ISO 50001能源管理认证
- 放眼未来，规划全局
- 开放平台，创造协同

3. **丰富的成功实施经验**

- 完备的项目工程管理
- 成熟的项目培训计划
- 合理的投资回报分析

我们致力于**环境**友好、**成本**优化

CIP系统优化

审计、评估
监控、优化

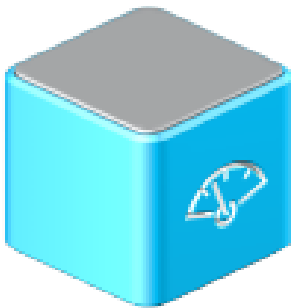
节水

- 调节流量
- 排序的解决方案
- 工艺及设备
- 降低压力
- 泄漏



节约能源

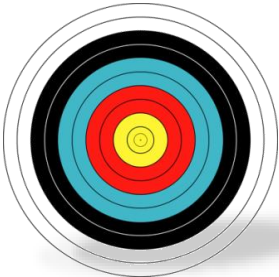
- 泵功率
- 换热器功率
- 管道保温
- 保温罐
- 碳足迹



节约化学试剂

- 化学分类
- 浓度
- 新产品或解决方案

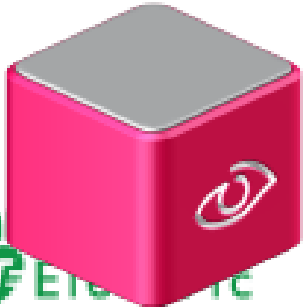
所满足的用户需求:



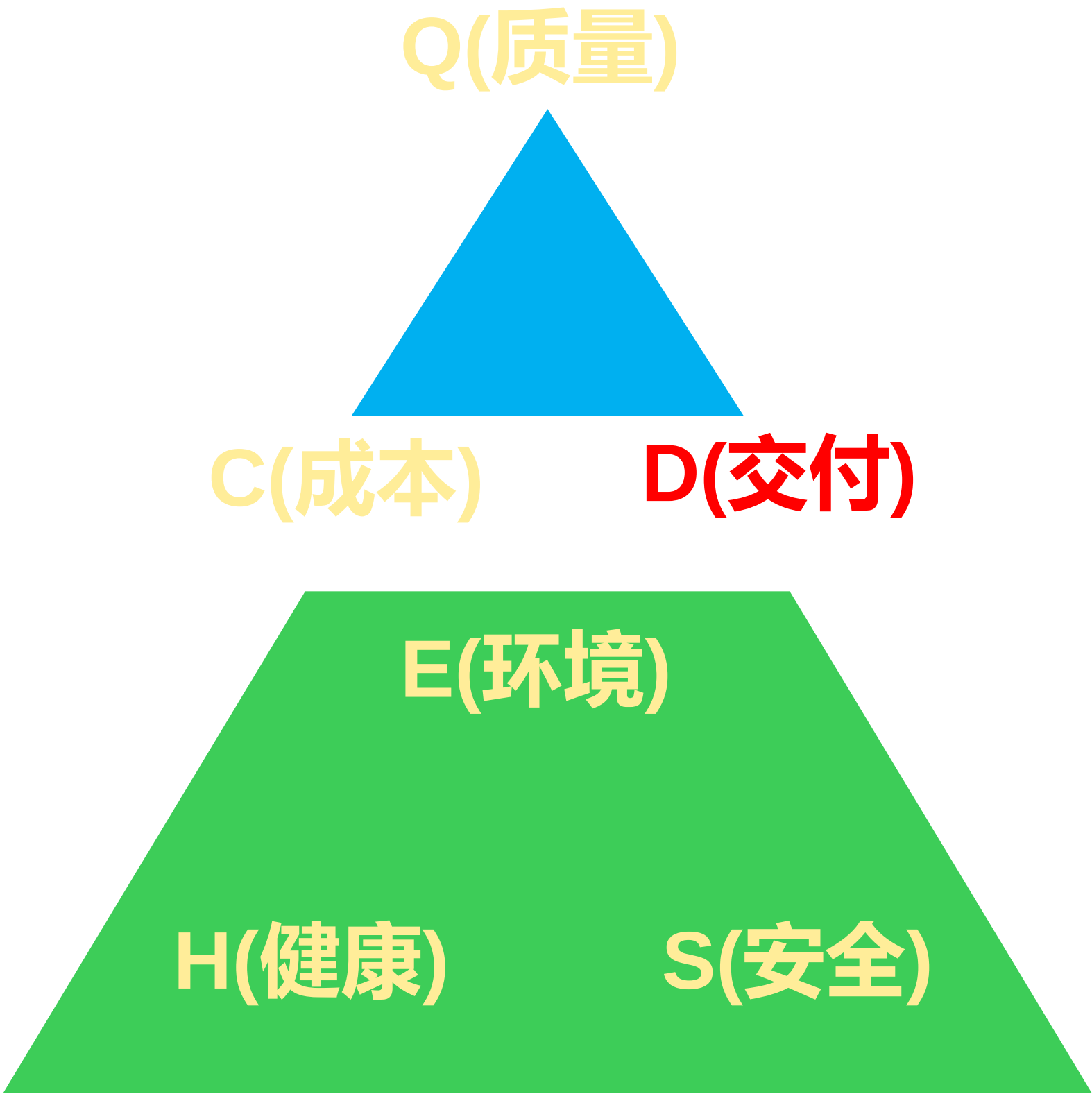
- 确保设备正确清洁
- 证明正确完成清洁的文档证据
- 尽量减少关键资源的使用（水、能源、碱、酸）
- 减少清洗所需的时间

优化 CIP

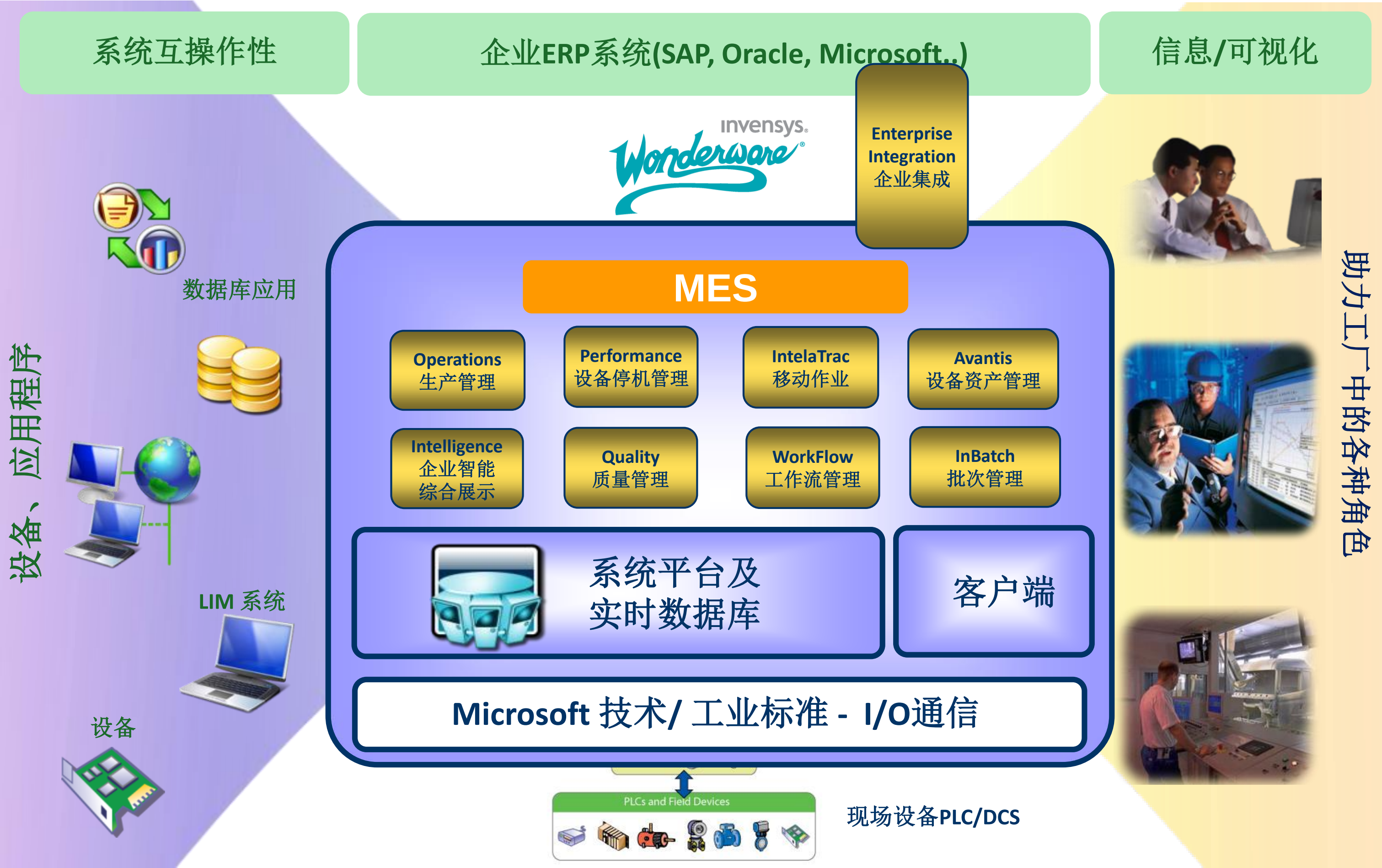
- 有效的清洗
- 时间的减少
- 个性化
- 可追溯性
- 监测



我们提高**交付**效率

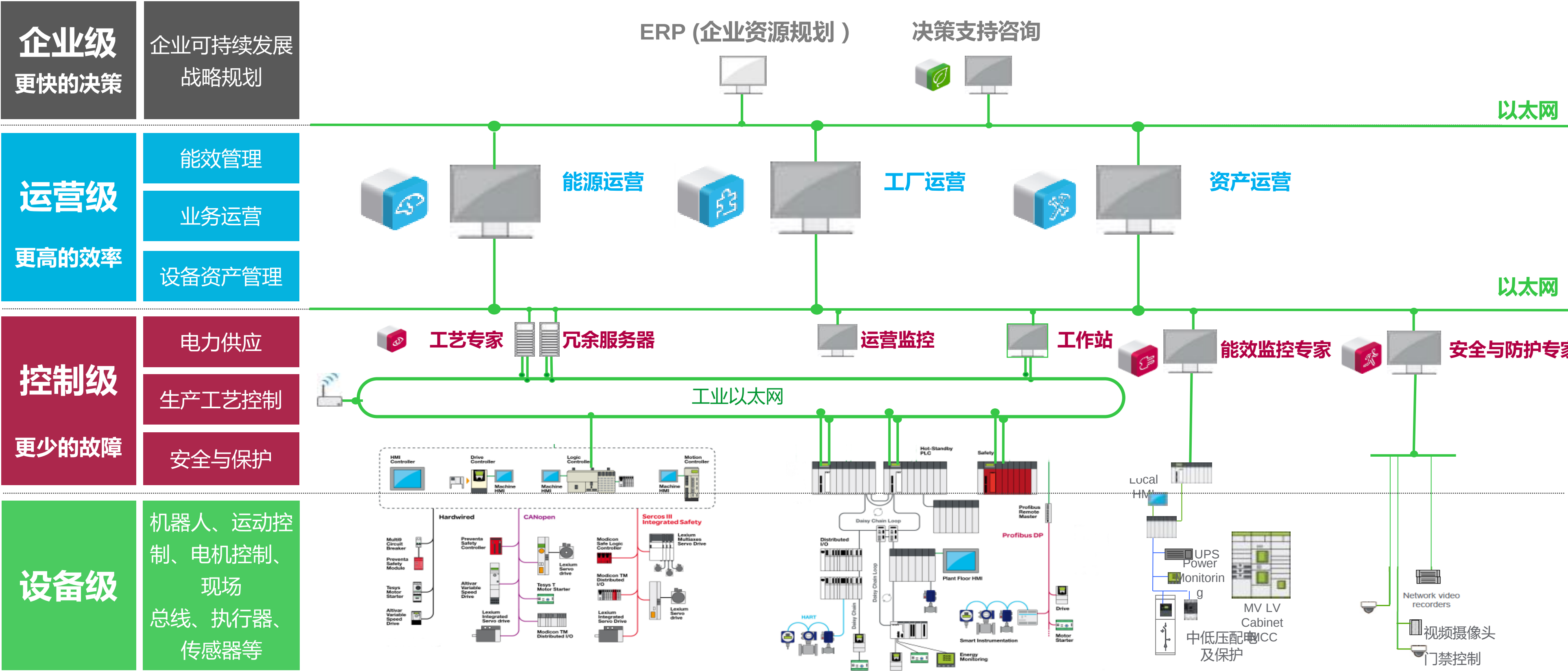


我们提高交付效率



我们提高交付效率

工厂自动化



我们提高交付效率

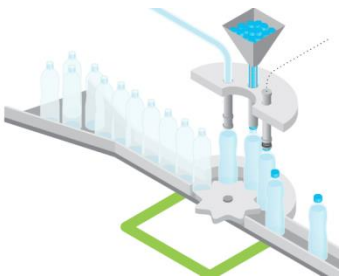
机器自动化

包装

物流



枕式包



吹瓶/灌装/旋盖



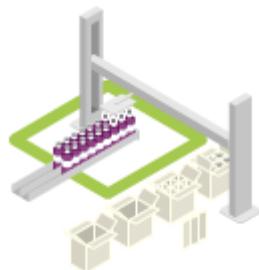
贴标/套标



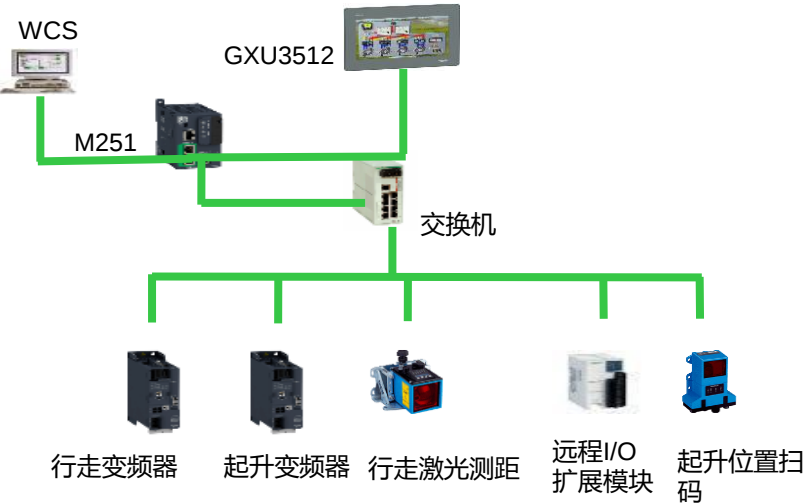
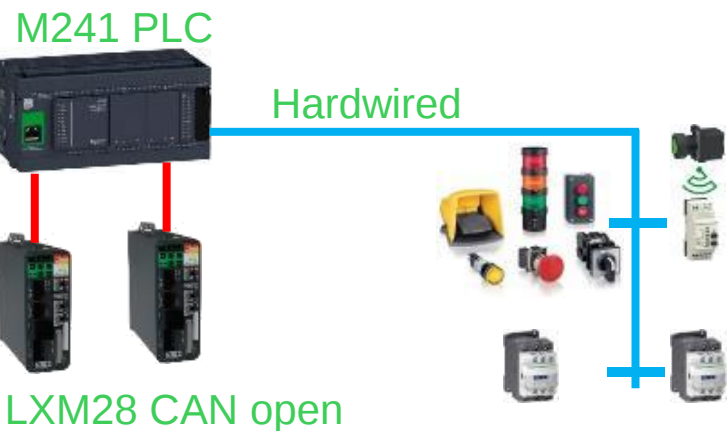
立式包



纸包/膜包



装箱/码垛



伸缩皮带输送机

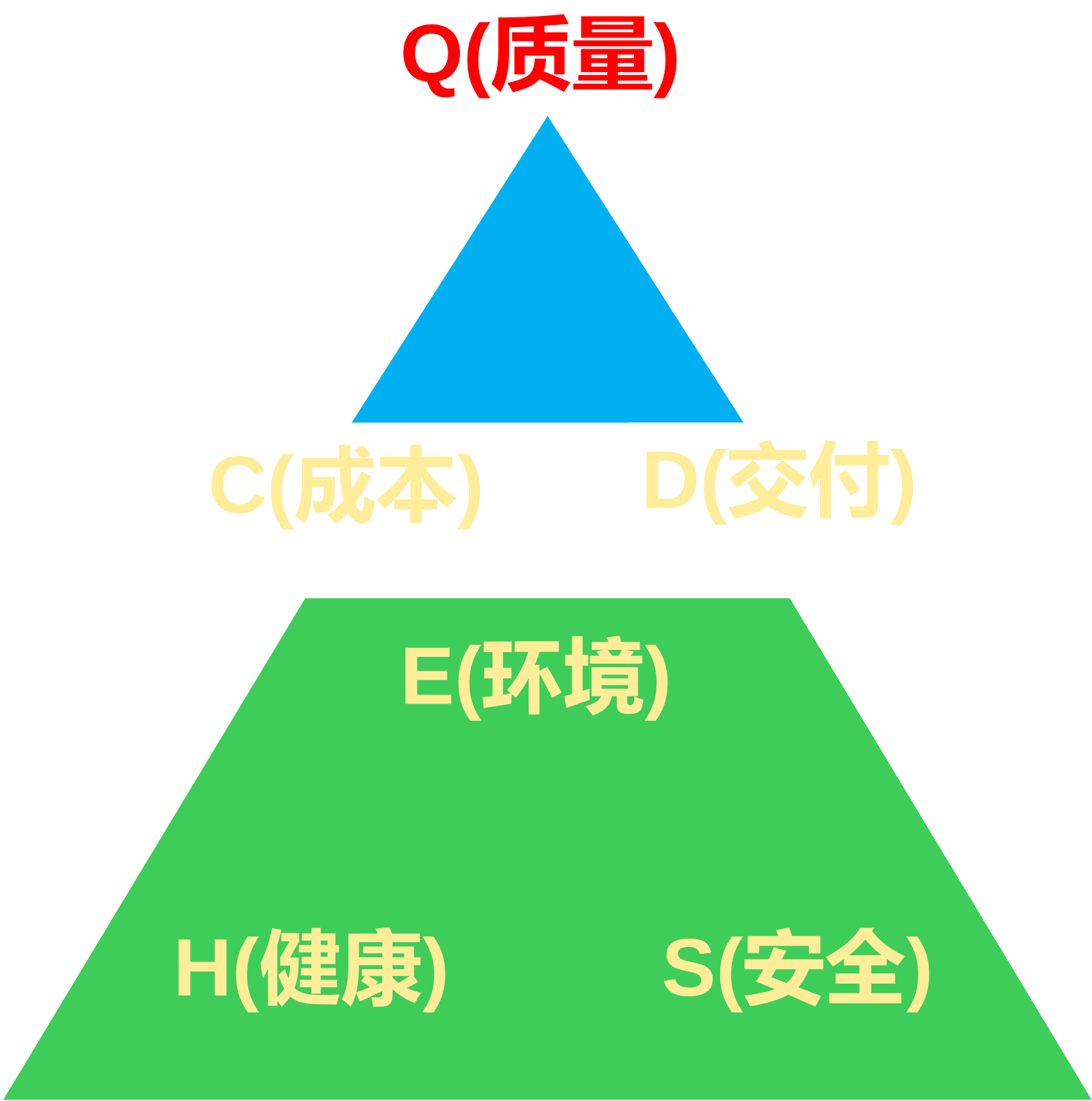


仓储穿梭车



巷道堆垛机

我们提升食品**质量**

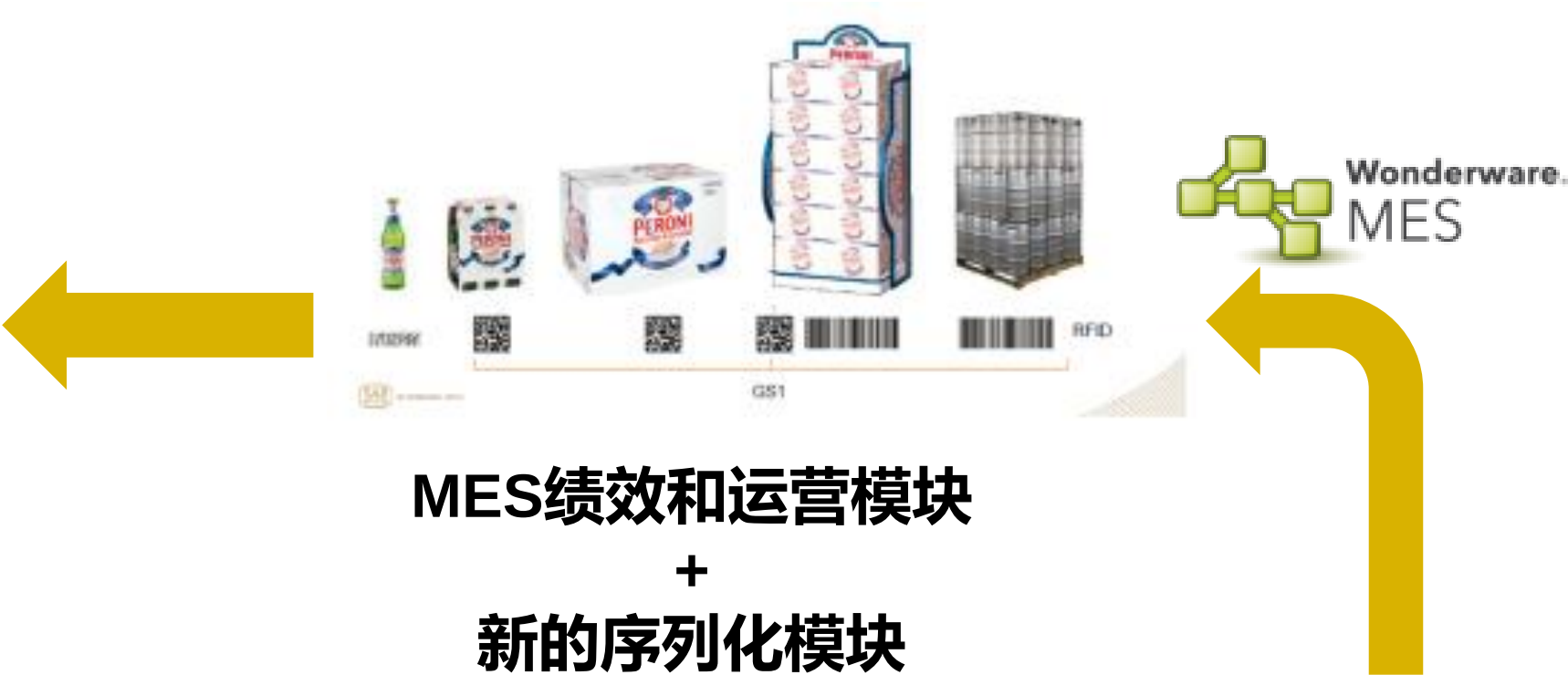


我们提升食品**质量**

序列化系统



消费者体验



MES性能 and 运营模块
+
新的序列化模块

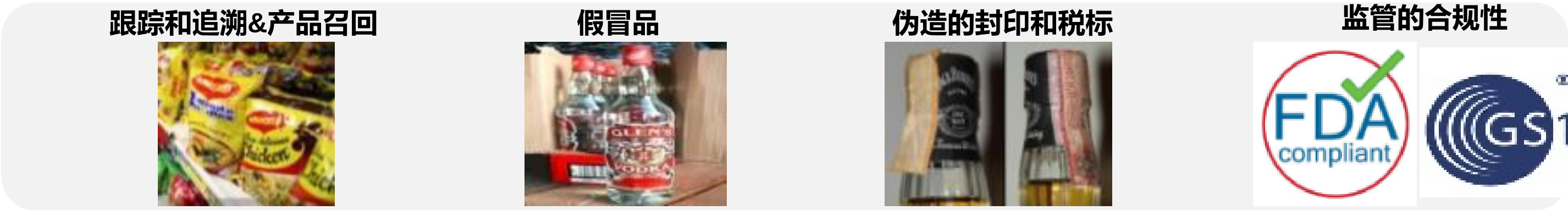
产品序列化 & 标签防错

- 避免假冒品和召回
- 品牌价值 and 消费者体验
- 设备综合效率计算 and 全程溯源(来源跟踪)

与它一起呈现：

COGNEX

New gen of Mobile Devices.
From Raw material Reception to Dock traceability



我们的价值主张



从农场到餐桌，作为全球**能效管理**专家以及食品与饮料生产运营领域的领导企业，我们通过**自动化、数字化**来帮助客户提升运营**可持续性、效率及安全**。

Life Is On

Schneider
Electric

Life Is On



Schneider
 **Electric**